



MIG/MAG



Каталог 2003/2005

Совершенство в сварке и резке!





Содержание

Сварочные горелки MIG/MAG

- Сварочные горелки MIG/MAG серии „MB“ газовое охлаждение (до 230 A) 4–5
MB 15 AK / 15 AK-FX / 25 AK / 25 AK-FX
- Сварочные горелки MIG/MAG серии „MB“ газовое охлаждение (до 300 A) 6–7
MB 24 KD / 26 KD / 36 KD
- Сварочные горелки MIG/MAG серии „MB“ жидкостное охлаждение (до 550 A) 8–9
MB 240 D / 401 D / 401 / 501 D / 501
- Сварочные горелки MIG/MAG серии „ABIMIG®“ газовое охлаждение (до 250 A) 10–11
ABIMIG® 150 / 150 T / 200 / 200 T / 250 / 250 T
- Сварочные горелки MIG/MAG серии „ABIMIG®“ газовое охлаждение (до 450 A) 12–13
ABIMIG® 300 / 300 T / 350 / 350 T / 450 / 450 T
- Сварочные горелки MIG/MAG серии „ABIMIG®“ жидкостное охлаждение (до 550 A) 14–15
ABIMIG® 240 D WT / 401 D WT / 401 WT / 501 D WT / 501 WT
- Сварочные горелки MIG/MAG серии „ABIMIG®“ жидкостное охлаждение (до 600 A) 16–17
ABIMIG® 452 W / 452 D W / 535 / 645
- Сварочные горелки MIG/MAG тип Push-Pull (тяги-толкай) серии „PP“
газовое и жидкостное охлаждение (до 350 A) 18–19
PP 24 D / 36 D / 240 D / 401 D
- Сварочные горелки MIG/MAG с дымоотсосом серии „RAB Plus“
газовое и жидкостное охлаждение (до 550 A) 20–21
RAB Plus 15 AK / 24 KD / 25 AK / 36 KD / 240 D / 501 D / 501
- Сварочные горелки MIG/MAG для автоматической сварки
газовое и жидкостное охлаждение 22–23
AUT / ABIMIG® MT

Расходный материал

- ВКХОХ-шланговые пакеты, линии управления, кабеля, рукоятки, спирали и каналы 24–26

Блоки принудительного охлаждения

- ABICOOL-L 27

Сварочные принадлежности

- Антипригарные средства, паста против прилипания брызг Düsofix,
охлаждающие агенты и др. 28–29

Система центральных соединительных разъёмов

- Универсальное соединение ... 30

Сварочные горелки MIG/MAG серии „MB“ газовое охлаждение. Нагрузка от 150 А до 230 А

Сварочные горелки MIG/MAG серии „MB“, в исполнении с газовым и жидкостным охлаждением, являются продуктом передовых технологий и качества, необходимых для успешного выполнения различных сварочных задач. Конструкции всех горелок продуманы до мельчайших деталей, что способствует точной и удобной работе.

- ▣ всемирно признанный наивысший уровень качества
- ▣ эргономически и технически доведены до 100% надёжности
- ▣ оптимальное охлаждение – высокая износостойкость
- ▣ экономящая время смена горелок посредством системы центральных соединительных разъёмов ABICOR BINZEL

MB 15 AK

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 180 А CO₂
150 А Газовая смесь
M21 согласно EN 439

ПВ: 60%
Проволока-Ø 0,6-1,0 мм

MB 15 AK-FX (гибкий гусак)

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 180 А CO₂
150 А Газовая смесь
M21 согласно EN 439

ПВ: 60%
Проволока-Ø 0,6-1,0 мм

MB 25 AK

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 230 А CO₂
200 А Газовая смесь
M21 согласно EN 439

ПВ: 60%
Проволока-Ø 0,8-1,2 мм

MB 25 AK-FX (гибкий гусак)

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 230 А CO₂
200 А Газовая смесь
M21 согласно EN 439

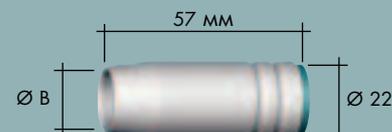
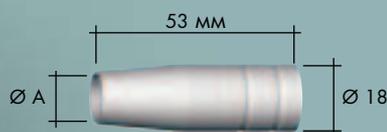
ПВ: 60%
Проволока-Ø 0,8-1,2 мм

Сварочная горелка в комплекте	Идентиф. №	Идентиф. №			Гусак (головка) горелки	
		3 м	4 м	5 м	Тип	Идентиф. №
Тип MB 15 AK	Рукоятка ERGO	002.0449	002.0450	002.0451	50°	002.0009
MB 15 AK-FX	ERGO	002.0455	002.0456	002.0469	гибкий	002.0029
MB 25 AK	ERGO	004.0312	004.0313	004.0314	50°	004.0012
MB 25 AK-FX	ERGO	004.0329	004.0330	004.0331	гибкий	004.0032

Расходный материал

MB 15

MB 25



Газовое сопло (10 шт.)

	Ø A		Ø B	
цилиндрическое	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
коническое	Ø 12	145.0075	Ø 15	145.0076
сильно коническое	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124



Токоподводящий наконечник (10 шт.)

		М6	М6
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	-
	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	-	140.0379
E-Cu используя Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	-
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	140.0382

Пружина вставки (20 шт.)



	002.0058	003.0013
--	----------	----------

Держатель сопла / вставка



М6	002.0078	142.0001 (10 шт.)
----	----------	-------------------

Спираль / канал		для 3 м	для 4 м	для 5 м
Спираль	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
Тефлоновый канал	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Угльно-тефлоновый канал	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008



Сварочные горелки MIG/MAG серии „MB“ газовое охлаждение. Нагрузка от 220 А до 300 А

- всемирно признанный наивысший уровень качества
- эргономически и технически доведены до 100% надёжности
- оптимальное охлаждение – высокая износостойкость
- экономящая время смена горелок посредством системы центральных соединительных разъёмов ABICOR BINZEL



MB 24 KD

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 250 А CO₂
220 А Газовая смесь
M21 согласно EN 439
ПВ: 35%
Проволока-Ø 0,8-1,2 мм



MB 26 KD

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 230 А CO₂
200 А Газовая смесь
M21 согласно EN 439
ПВ: 35%
Проволока-Ø 0,8-1,2 мм



MB 36 KD

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

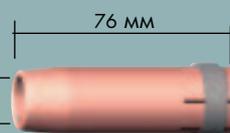
Нагрузка: 300 А CO₂
270 А Газовая смесь
M21 согласно EN 439
ПВ: 60%
Проволока-Ø 0,8-1,2 мм

Сварочная горелка в комплекте	Идентиф. №	Идентиф. №			Гусак (головка) горелки	
		3 м	4 м	5 м	Тип	Идентиф. №
Тип	Рукоятка					
MB 24 KD	ERGO	012.0103	012.0104	012.0105	50°	012.0001
MB 26 KD	ERGO	018.0062	018.0063	018.0064	50°	018.0001
MB 36 KD	ERGO	014.0143	014.0144	014.0145	50°	014.0006

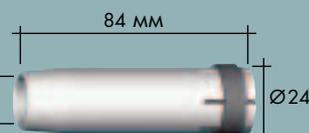
Расходный материал МВ 24



МВ 26



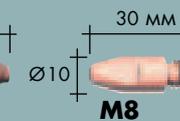
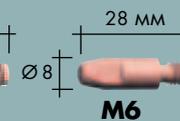
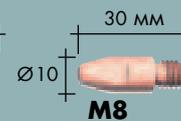
МВ 36



Газовое сопло (10 шт.) Ø А

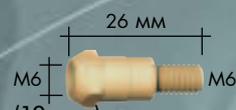
	Ø А		Ø В		Ø С	
цилиндрическое	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
коническое	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0078
сильно коническое	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126

Токоподводящий наконечник (10 шт.)



		М6	М6	М8	М6	М8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
E-Cu используя Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445

Вставка под наконечник (10 шт.)



М6	142.0003	142.0007	142.0005
М8	-	142.0082	142.0020

Газораспределитель (10 шт.)



стандартный	012.0183	018.0116	014.0261
особо стойкий	-	-	014.0026
керамический	-	018.0141	014.0023

Спираль / канал

для 3 м

для 4 м

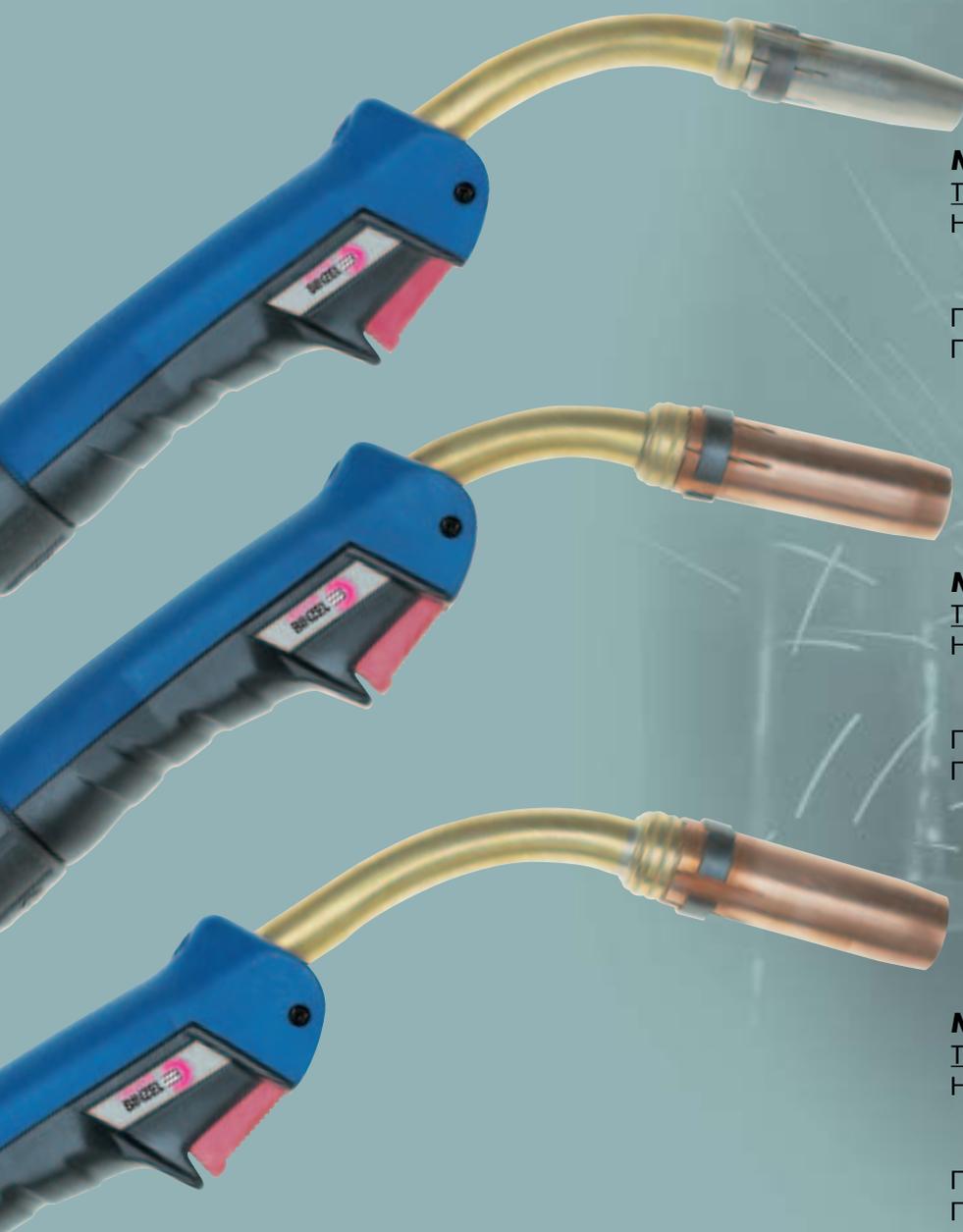
для 5 м



Спираль	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
Тефлоновый канал	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Угльно-тефлоновый канал	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

Сварочные горелки MIG/MAG серии „MB“ жидкостное охлаждение. Нагрузка от 270 А до 550 А

- всемирно признанный наивысший уровень качества
- эргономически и технически доведены до 100% надёжности
- оптимальное охлаждение – высокая износостойкость
- экономящая время смена горелок посредством системы центральных соединительных разъёмов ABICOR BINZEL



MB 240 D

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 300 А CO₂
270 А Газовая смесь
M21 согласно EN 439
ПВ: 100%
Проволока-Ø 0,8-1,2 мм

MB 401 D / MB 401

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 400 А/450 А CO₂
350 А/400 А Газовая смесь
M21 согласно EN 439
ПВ: 100%
Проволока-Ø 0,8-1,2 мм

MB 501 D / MB 501

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 500 А/550 А CO₂
450 А/500 А Газовая смесь
M21 согласно EN 439
ПВ: 100%
Проволока-Ø 1,0-1,6 мм

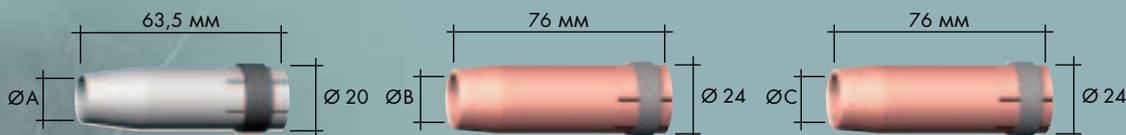
Сварочная горелка в комплекте Тип	Рукоятка	Идентиф. №			Гусак (головка) горелки	
		3 м	4 м	5 м	Тип	Идентиф. №
MB 240 D	ERGO	023.0077	023.0078	023.0079	50°	023.0001
MB 401 D	ERGO	033.0107	033.0108	033.0109	50°	033.0001
MB 401	ERGO	030.0125	030.0126	030.0127	50°	030.0001
MB 501 D	ERGO	034.0160	034.0161	034.0162	50°	034.0001
MB 501	ERGO	032.0145	032.0146	032.0147	50°	032.0002

MB 240, MB 401 / 501

Расходный материал MB 240

MB 401 D / 501 D

MB 401 / 501



Газовое сопло (10 шт.)

	Ø A		Ø B		Ø C	
цилиндрическое	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
коническое	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0085
сильно коническое	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132

Токоподводящий наконечник (10 шт.)



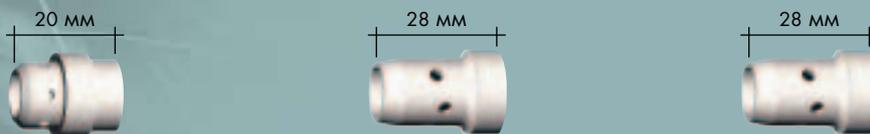
	Ø	M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	-	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu используя Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	-	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	-	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590

Вставка под наконечник (10 шт.)



M6	142.0003	142.0008	-
M8	-	142.0022	-

Газораспределитель (10 шт.)



стандартный	012.0183	030.0145	030.0145
особо стойкий	-	030.0037	030.0037
керамический	-	030.0190	030.0190

Спираль / канал

для 3 м

для 4 м

для 5 м

Спираль	Ø 0,8	122.0005	122.0007	122.0009
	Ø 1,0	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,2	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,6	122.0056	122.0060	122.0063
Тefлоновый канал	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Угльно-тефлоновый канал	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013



Сварочные горелки MIG/MAG серии „ABIMIG®“ газовое охлаждение. Нагрузка от 140 А до 250 А

Сварочные горелки MIG/MAG серии ABIMIG® (газовое охлаждение), в исполнении как с поворотным, так и фиксированным гусакom, применяются для выполнения практически всех сварочных задач. Раздельное расположение подающей спирали – в исполнении с поворотным гусакom – позволяет производить быструю смену гусака для его замены на гусак другой конфигурации, или его ремонта. Изолированные, резьбовые газовые сопла допускают нагрузку горелки до 450 А. Различные варианты исполнения рукояток и длины кнопок способствуют вариабельному использованию данных горелок и оттачивают их профиль. С учётом всех своих возможностей, данная серия идеально подходит для индустриального применения с высокими нагрузками.

- выдерживают высокие нагрузки при всех сварочных задачах
- быстро заменяемый, поворотный гусак с раздельным расположением подающей спирали
- ВIKOX® R – шланговый пакет – высокая гибкость даже при температуре ниже точки замерзания, износостойкий при экстремальном УФ-излучении, значительно увеличенная температурная и механическая износостойкость.

ABIMIG® 150 / 150 T

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 160 А CO₂
140 А Газовая смесь
M21 согласно EN 439
ПВ: 60%
Проволока-Ø 0,6-1,0 мм

ABIMIG® 200 / 200 T

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 180 А CO₂
150 А Газовая смесь
M21 согласно EN 439
ПВ: 60%
Проволока-Ø 0,6-1,0 мм

ABIMIG® 250 / 250 T

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 250 А CO₂
200 А Газовая смесь
M21 согласно EN 439
ПВ: 60%
Проволока-Ø 0,8-1,2 мм



Сварочная горелка в комплекте	Идентиф. №	Гусак (головка) горелки				
		Тип	Рукоятка	3 м	4 м	5 м
ABIMIG® 150*	L	767.D001	767.D002	767.D003	50°	767.D004
ABIMIG® 150 T	L	006.D361	006.D362	006.D363	45°	006.D291
ABIMIG® 200*	L	767.D100	767.D101	767.D102	50°	767.D109
ABIMIG® 200 T	L	002.D517	002.D518	002.D519	45°	004.D281
ABIMIG® 250*	S	767.D200	767.D207	767.D208	50°	767.D201
ABIMIG® 250 T	S	004.D517	004.D518	004.D519	45°	004.D281

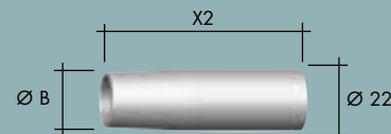
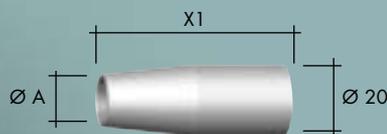
* поставляется также в автоматическом исполнении (гусак прямой или 45°)

ABIMIG® 150, ABIMIG® 200, ABIMIG® 250

Расходный материал

ABIMIG® 150

ABIMIG® 200 / 250



Газовое сопло (10 шт.)

	Ø A	X1		Ø B	X2	
коническое	Ø 12	52 mm	145.D001	Ø 16	70 mm	145.D011
коническое	Ø 12	54 mm	145.D004	Ø 14	67 mm	145.D012
цилиндрическое	Ø 17	52 mm	145.D003	Ø 18	69 mm	145.D014



Токоподводящий наконечник (10 шт.)

		M6	M6	M6
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	140.0008	-
	Ø 0,8	140.0059	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	-	-	140.0379
E-Cu используя Al	Ø 0,8	141.0002	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	140.0855	-
	Ø 0,8	140.0062	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	-	140.0382



Вставка под наконечник (10 шт.)

	006.D295	004.D279
--	----------	----------

Спираль гусак для T-горелок



стандартная	Ø 0,6	122.D037	122.D037
	Ø 0,8	122.D037	122.D037
	Ø 1,0	122.D038	122.D038
	Ø 1,2	-	122.D038
латунная для Al-проволоки	Ø 0,6	122.D040	122.D040
	Ø 0,8	122.D040	122.D040
	Ø 1,0	-	122.D041
	Ø 1,2	-	122.D041

Спираль / канал

для 3 м

для 4 м

для 5 м

Спираль	Ø 0,6	124.D002 ¹⁾	-	124.D003 ¹⁾	-	124.D004 ¹⁾	-
	Ø 0,8	124.D006 ¹⁾	124.0011 ²⁾	124.D007 ¹⁾	124.0012 ²⁾	124.D008 ¹⁾	124.0015 ²⁾
	Ø 1,0	124.D006 ¹⁾	124.0026 ²⁾	124.D007 ¹⁾	124.0031 ²⁾	124.D008 ¹⁾	124.0035 ²⁾
	Ø 1,2	-	124.0026 ²⁾	-	124.0031 ²⁾	-	124.0035 ²⁾
Тефлоновый канал	Ø 0,8	126.0005		126.0008		126.0011	
	Ø 1,0	126.0021		126.0026		126.0028	
	Ø 1,2	126.0021		126.0026		126.0028	
Угльно- тефлоновый канал	Ø 0,6	127.0002		127.0003		127.0004	
	Ø 0,8	127.0002		127.0003		127.0004	
	Ø 1,0	127.0005		127.0007		127.0008	
	Ø 1,2	127.0005		127.0007		127.0008	

¹⁾ только для ABIMIG® 150 / 200 • ²⁾ только для ABIMIG® 250

Сварочные горелки MIG/MAG серии „ABIMIG®“ газовое охлаждение. Нагрузка от 250 А до 450 А

- ▣ выдерживают высокие нагрузки при всех сварочных задачах
- ▣ быстро заменяемый, поворотный гусак с раздельным расположением подающей спирали
- ▣ VIKOX® R – шланговый пакет – высокая гибкость даже при температуре ниже точки замерзания, износостойкий при экстремальном УФ-излучении, значительно увеличенная температурная и механическая износостойкость.



ABIMIG® 300 / 300 T

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 315 А CO₂
250 А Газовая смесь
M21 согласно EN 439

ПВ: 60%
Проволока-Ø 0,8-1,2 мм

ABIMIG® 350 / 350 T

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 360 А CO₂
320 А Газовая смесь
M21 согласно EN 439

ПВ: 60%
Проволока-Ø 1,0-1,6 мм

ABIMIG® 450 / 450 T

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 450 А CO₂
400 А Газовая смесь
M21 согласно EN 439

ПВ: 60%
Проволока-Ø 1,0-2,4 мм

Сварочная горелка в комплекте Тип	Рукоятка	Идентиф. №			Гусак (головка) горелки	
		3 м	4 м	5 м	Тип	Идентиф. №
ABIMIG® 300*	S	767.D300	767.D307	767.D308	50°	767.D301
ABIMIG® 300 T	S	018.D537	018.D538	018.D539	45°	018.D772
ABIMIG® 350*	S	767.D400	767.D407	767.D408	50°	767.D426
ABIMIG® 350 T	S	014.D584	014.D585	014.D586	45°	014.D782
ABIMIG® 450*	V	767.D500	767.D508	767.D509	60°	767.D501
ABIMIG® 450 T	V	016.D202	016.D203	016.D204	45°	016.D168

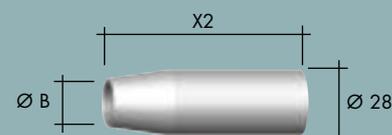
* поставляется также в автоматическом исполнении (гусак прямой или 45°)

ABIMIG® 300, ABIMIG® 350, ABIMIG® 450

Расходный материал

ABIMIG® 300 / 350

ABIMIG® 450



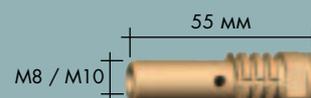
Газовое сопло (10 шт.)

	Ø A	X1		Ø B	X2	
коническое	Ø 18	72 mm	145.D021	Ø 13	85 mm	145.D243
коническое	Ø 16	69 mm	145.D022	Ø 16	85 mm	145.D244
цилиндрическое	Ø 21	72 mm	145.D024	Ø 24	83 mm	145.D249



Токоподводящий наконечник (10 шт.)

		M8	M8	M10
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	-	-
	Ø 1,0	140.0313	-	-
	Ø 1,2	140.0442	-	-
	Ø 1,6	140.0587	-	-
	Ø 2,4	-	-	-
E-Cu используя Al	Ø 0,8	141.0003	-	-
	Ø 1,0	141.0008	-	-
	Ø 1,2	141.0015	-	-
	Ø 1,6	141.0022	-	-
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	-	-
	Ø 1,0	140.0316	140.0316	140.0348
	Ø 1,2	140.0445	140.0445	140.0481
	Ø 1,6	140.0590	140.0590	140.0616
	Ø 2,4	-	140.0679	140.0698



Вставка под наконечник (10 шт.)

M8	018.D707	016.D114
M10	-	016.D125

Спираль гусака для T-горелок



стандартная	Ø 0,6-0,8	122.D037	-
	Ø 1,0-1,2	122.D038	122.D077
	Ø 1,6	122.D045	122.D078
латунная для Al-проволоки	Ø 0,6-1,0	122.D040	-
	Ø 1,0-1,2	122.D041	-

Спираль / канал для 3 м

для 4 м

для 5 м

Спираль	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044
Тefлоновый канал	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Угольно-тефлоновый канал	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

Спираль / канал для 3, 4 и 5 м

Спираль	Ø 1,0	124.D039
	Ø 1,2	124.D039
	Ø 1,6	124.D044
	Ø 2,4	124.D049

Сварочные горелки MIG/MAG серии „ABIMIG®“ жидкостное охлаждение (поворотный гусак). Нагрузка от 270 А до 550 А

Взяв за основу признанную потребителем серию „MB“ жидкостного охлаждения, данное новое поколение горелок олицетворяет собой продукт для настоящих ПРОФИ. Продуманная до мелочей и надёжная система охлаждения позволяет использование поворотного гусака, исключая возможность утечки жидкости. Раздельное расположение подающей спирали между шланговым пакетом и гусак способствует смене гусака, а также быстрой переналадке горелки в соответствии с необходимостью изменения сварочного процесса, экономя время и средства.

- ▣ выдерживают высокие нагрузки при всех сварочных задачах
- ▣ удобное позиционирование гусака
- ▣ быстро заменяемый поворотный гусак с раздельным расположением подающей спирали

ABIMIG® 240 D WT

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 300 А CO₂
270 А Газовая смесь
M21 согласно EN 439

ПВ: 100%

Проволока-Ø 0,8-1,2 мм

ABIMIG® 401 D WT / 401 WT

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 400 А / 450 А CO₂
350 А / 400 А Газовая смесь
M21 согласно EN 439

ПВ: 100%

Проволока-Ø 0,8-1,2 мм

ABIMIG® 501 D WT / 501 WT

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 500 А / 550 А CO₂
450 А / 500 А Газовая смесь
M21 согласно EN 439

ПВ: 100%

Проволока-Ø 1,0-1,6 мм



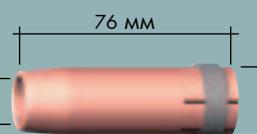
Сварочная горелка в комплекте Тип	Рукоятка	Идентиф. №			Гусак (головка) горелки	
		3 м	4 м	5 м	Тип	Идентиф. №
ABIMIG® 240 D WT	✓	023.D015	023.D016	023.D017	50°	023.D018
ABIMIG® 401 D WT	✓	033.D065	033.D066	033.D067	50°	033.D052
ABIMIG® 401 WT	✓	030.D008	030.D009	030.D010	50°	030.D011
ABIMIG® 501 D WT	✓	034.D030	034.D031	034.D032	50°	034.D033
ABIMIG® 501 WT	✓	032.D034	032.D035	032.D036	50°	032.D024

ABIMIG® 240, ABIMIG® 401/501

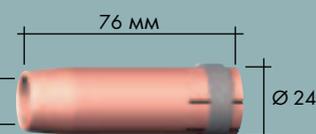
Расходный материал ABIMIG® 240



ABIMIG® 401 D ABIMIG® 501 D



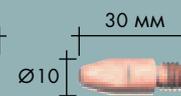
ABIMIG® 401 ABIMIG® 501



Газовое сопло (10 шт.)

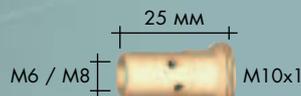
	Ø A		Ø B		Ø C	
цилиндрическое	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
коническое	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0085
сильно коническое	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132

Токоподводящий наконечник (10 шт.)



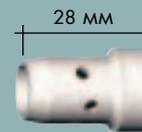
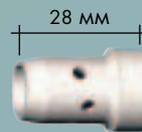
	Ø	M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	–	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu используя Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	–	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	–	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590

Вставка под наконечник (10 шт.)



M6	142.0003	142.0008	–
M8	–	142.0022	–

Газораспределитель (10 шт.)



стандартный	012.0183	030.0145	030.0145
особо стойкий	–	030.0037	030.0037
керамический	–	030.0190	030.0190

Спираль / канал гусака

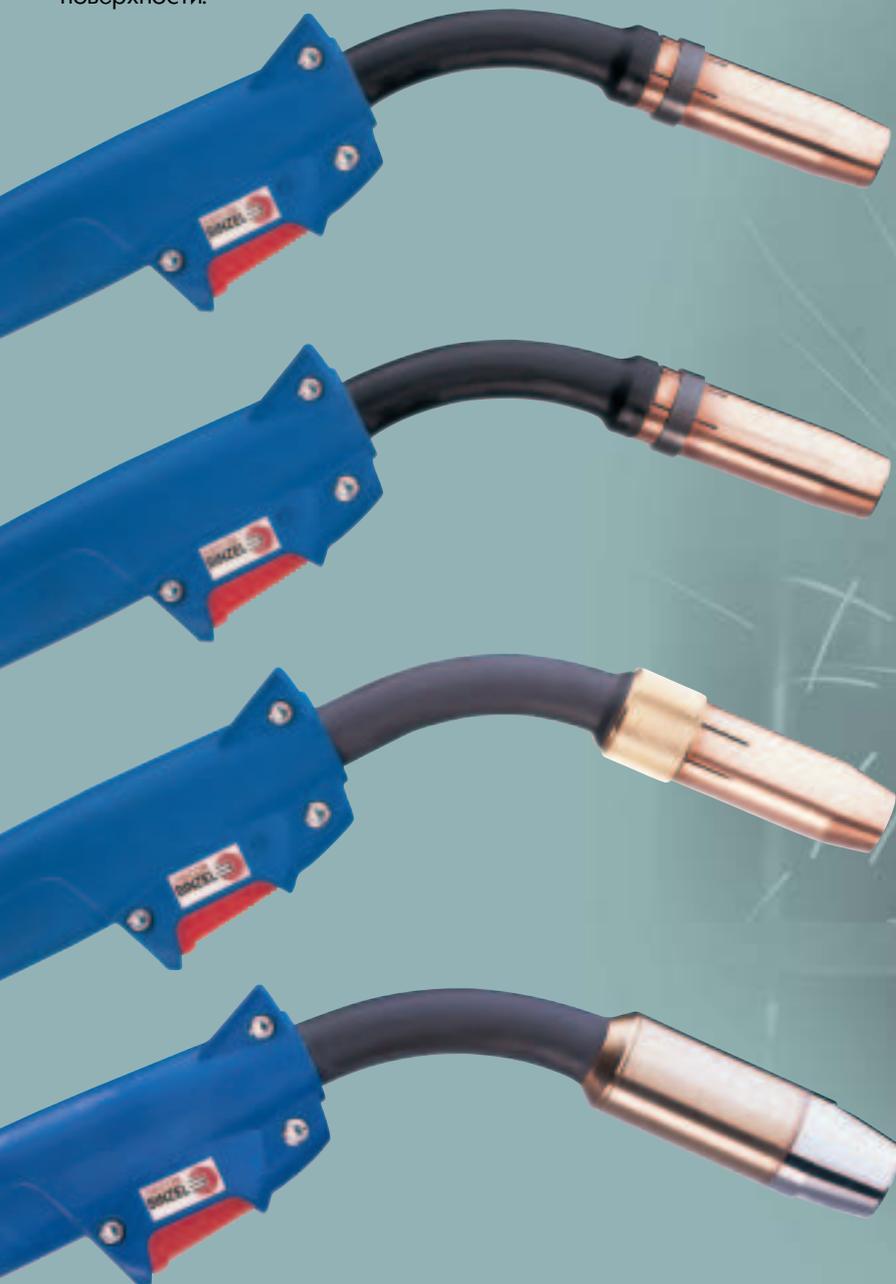
спираль	Ø до 1,2	123.D097
	Ø до 1,6	123.D098
спираль для Al- проволоки	Ø до 1,0	120.D145
канал	Ø 0,8–1,0	126.D001
для Al- проволоки	Ø 1,0–1,2	126.D002
	Ø 1,6	126.D003

Спираль / канал

		для 3 м	для 4 м	для 5 м
Спираль	Ø 0,8	122.0005	122.0007	122.0009
	Ø 1,0	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,2	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,6	122.0056	122.0060	122.0063
Тефлоновый канал	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Угльно-тефлоновый канал	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

Сварочные горелки MIG/MAG серии „ABIMIG®“ жидкостное охлаждение. Нагрузка от 300 А до 600 А

Новая линия ABIMIG® включает в себе полный модельный ряд сварочных горелок для MIG/MAG-сварки. Наряду с ещё более эргономичными формами, данная линия оснащена модульной рукояткой с различными функциями управления источником в соответствии с поставленной задачей. Весь модельный ряд данной серии конструктивно минимизирован, что способствует лучшему доступу к обрабатываемой поверхности.



- ▣ двухконтурное охлаждение для оптимальной передачи напряжения и температуры, минимальное прилипание брызг при сварке – как результат – горелка остаётся холодной.
- ▣ оптимальное охлаждение – высокая стойкость расходного материала.
- ▣ эргономически и технически доведены до 100% надёжности
- ▣ экономящая время смена горелок посредством системы центральных соединительных разъёмов ABICOR BINZEL

ABIMIG® 452 D W

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 450 А DC
300 А Импульсный режим
Газовая смесь M21
согласно DIN EN 439

ПВ: 100%
Проволока-Ø 0,8-1,6 мм

ABIMIG® 452 W

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 500 А DC
325 А Импульсный режим
Газовая смесь M21
согласно DIN EN 439

ПВ: 100%
Проволока-Ø 0,8-1,6 мм

ABIMIG® 535 W

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 500 А DC
350 А Импульсный режим
Газовая смесь M21
согласно DIN EN 439

ПВ: 100%
Проволока-Ø 0,8-1,6 мм

ABIMIG® 645 W

Технические характеристики согласно EN 60 974-7:

Нагрузка: 600 А DC
450 А Импульсный режим
Газовая смесь M21
согласно DIN EN 439

ПВ: 100%
Проволока-Ø 0,8-1,6 мм

Сварочная горелка в комплекте Тип	Рукоятка ABIMIG®	Идентиф. №			Гусак (головка) горелки	
		3 м	4 м	5 м	Тип	Идентиф. №
ABIMIG® 452 D W	с шарниром	766.0213	766.0214	766.0215	50°	766.0002
ABIMIG® 452 W	с шарниром	766.0210	766.0211	766.0212	50°	766.0001
ABIMIG® 535 W	с шарниром	766.1013	766.1014	766.1015	50°	766.1001
ABIMIG® 645 W	с шарниром	766.1016	766.1017	766.1018	50°	766.1002

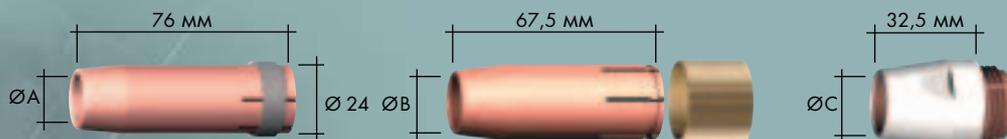
ABIMIG® 452 W, ABIMIG® 535 W, ABIMIG® 645 W

Расходный материал

ABIMIG® 452 D W ABIMIG® 452 W

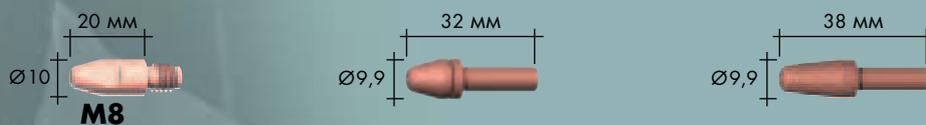
ABIMIG® 535 W

ABIMIG® 645 W



Газовое сопло (10 шт.)	Ø A		Ø B		Ø C	
цилиндрическое	Ø 20	145.0051	Ø 19	766.1073	Ø 19	766.1075 (1 шт.)
коническое	Ø 16	145.0085	Ø 16	766.1072	Ø 16	766.1074 (1 шт.)
сильно коническое	Ø 14	145.0132	Ø 14	766.1071	-	-
адаптер сопла (10 шт.)	-	-	-	766.1070	-	-

Токоподводящий наконечник (10 шт.)



		Ø			
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	-	-	-
	Ø 1,0	140.0313	-	-	-
	Ø 1,2	140.0442	-	-	-
	Ø 1,6	140.0587	-	-	-
E-Cu используя Al	Ø 0,8	141.0003	-	-	-
	Ø 1,0	141.0008	-	-	-
	Ø 1,2	141.0015	-	-	-
	Ø 1,6	141.0022	-	-	-
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	140.1316	140.1310	
	Ø 1,0	140.0316	140.1318	140.1312	
	Ø 1,2	140.0445	140.1319	140.1313	
	Ø 1,6	140.0590	140.1321	140.1315	

Вставка под наконечник / зажимная цапга (10 шт.)



вставка M8	142.0022 (только для исполнения D)	-	-
зажимная цапга	-	766.1051	766.1051

Газораспределитель (10 шт.)

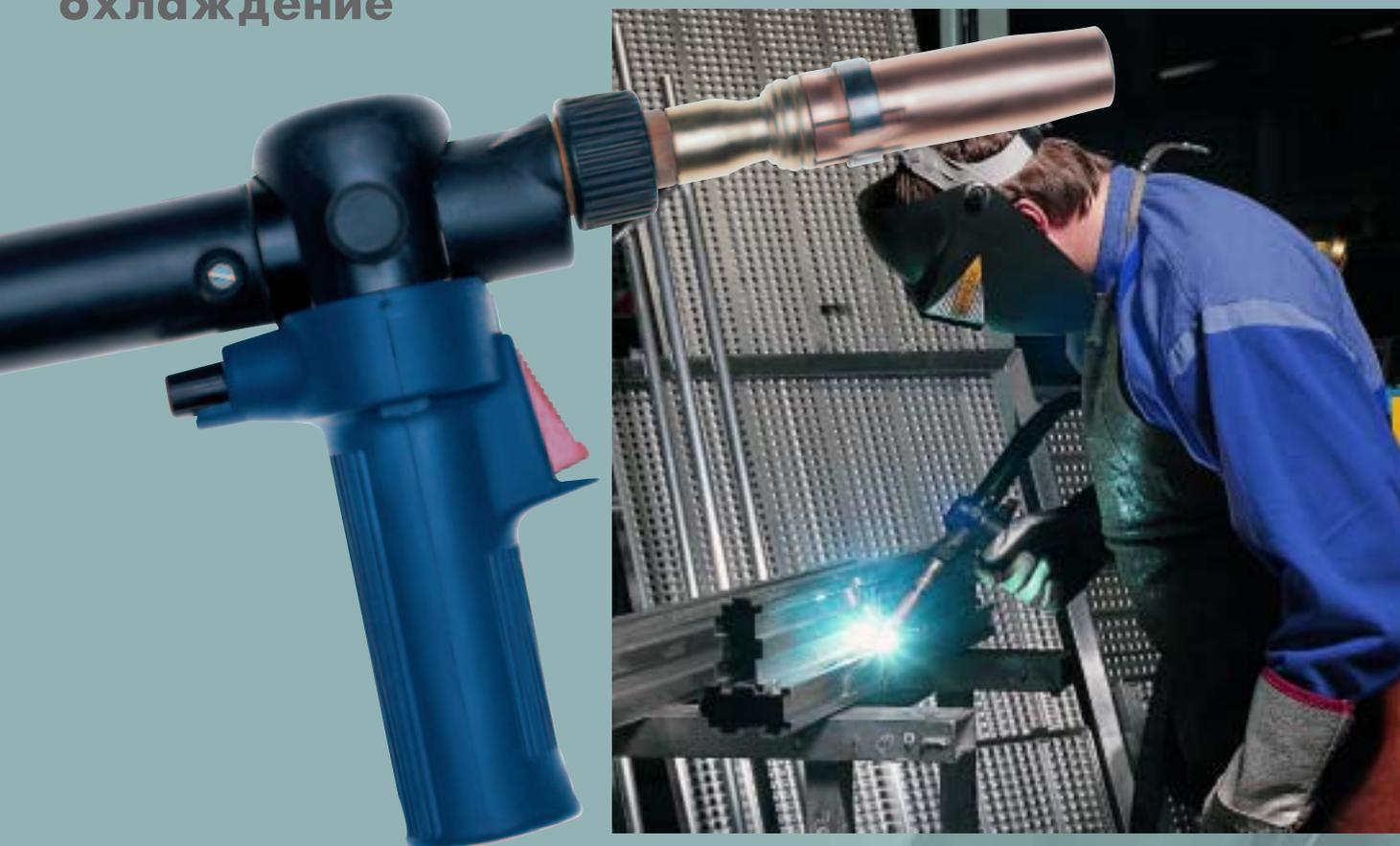


стандартный	030.0145	766.1019	766.1095
особо стойкий	030.0037	766.1054	766.1078
керамический	030.0190	766.1128	766.1135

Спираль / канал		для 3 м	для 4 м	для 5 м
Спираль	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,2	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
Тефлоновый канал	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Угльно-тефлоновый канал	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013



Сварочные горелки MIG/MAG тип Push-Pull (тяги-толкай) серии „PP“ газовое и жидкостное охлаждение



Сварочные горелки Push-Pull серии „PP“ обеспечивают точную, и вместе с этим чёткую подачу проволоки. Данный ряд применяется преимущественно при сварке алюминия, при использовании сварочных проволок малого диаметра, а также при необходимости использования длинного шлангового пакета. Благодаря своей надёжности данный тип горелок служит стандартом в судостроении, производстве контейнеров, емкостей и т.п., а также в автомобиле- и вагоностроении. Конструктивно данные горелки соответствуют модельному ряду „MB“ согласно типу горелок.

Тип	Вид охлаждения	CO ₂	Газовая смесь М 21 согласно DIN EN 439	ПВ	Проволока Ø
PP 24 D	газовое	230 A	200 A	60 %	0,8–1,0
PP 36 D	газовое	290 A	260 A	60 %	0,8–1,2
PP 240 D	жидкостное	270 A	240 A	100 %	0,8–1,2
PP 401 D	жидкостное	350 A	320 A	100 %	0,8–1,6

Сварочная горелка в комплекте Тип	Идентиф. № 8 м	Идентиф. № Гусак (головка) горелки
PP 24 D прямой гусак, двигатель 42 V	082.0011	082.0001
PP 24 D гусак 45°, двигатель 42 V	082.0014	012.0194
PP 36 D прямой гусак, двигатель 42 V	083.0014	081.0002
PP 36 D гусак 45°, двигатель 42 V	083.0017	014.0095
PP 240 D прямой гусак, двигатель 42 V	092.0018	092.0007
PP 240 D гусак 45°, двигатель 42 V	092.0019	092.0001
PP 401 D прямой гусак, двигатель 42 V	091.0043	091.0002
PP 401 D гусак 45°, двигатель 42 V	091.0044	091.0001

Примечание: возможность поставки также с двигателем 24 V. По желанию рукоятка горелки может комплектоваться с потенциометром.

PP 24, PP 36, PP 240, PP 401

Расходный материал

PP 24/240

PP 36

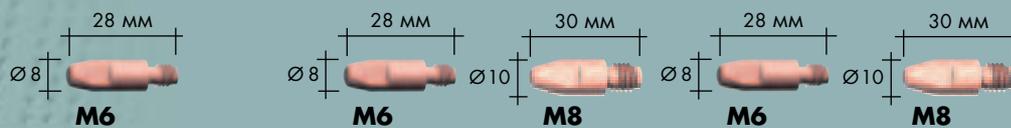
PP 401



Газовое сопло (10 шт.)

	Ø A		Ø B		Ø C	
цилиндрическое	Ø 17	145.0047	Ø 19	145.0045	Ø 20	145.0051
коническое	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0078	Ø 16	145.0085
сильно коническое	Ø 10	145.0128	Ø 12	145.0126	Ø 14	145.0132

Токоподводящий наконечник (10 шт.)



		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	-	-	-	140.0555	140.0587
E-Cu используя Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	-	-	-	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	-	-	-	140.0558	140.0590

Вставка под наконечник (10 шт.)



	M6	M6 / M8	M6 / M8 / M10x1
M6	142.0003	142.0005	142.0008
M8	-	142.0020	142.0022

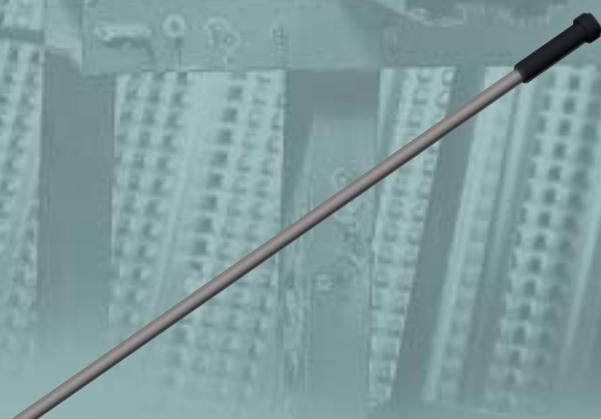
Газораспределитель (10 шт.)



	012.0183	014.0261	030.0145
стандартный	012.0183	014.0261	030.0145
особо стойкий	-	014.0026	030.0037
керамический	-	014.0023	030.0190

Спираль / канал 3 м

Спираль	Ø 0,8	122.0010
	Ø 1,0	122.0040
	Ø 1,2	122.0040
	Ø 1,6	122.0065
Тефлоновый канал	Ø 0,8	126.0013
	Ø 1,0	126.0030
	Ø 1,2	126.0030
	Ø 1,6	126.0047
Угльно-тефлоновый канал	Ø 0,8	127.0015
	Ø 1,0	127.0009
	Ø 1,2	127.0009
	Ø 1,6	127.0014



Сварочные горелки MIG/MAG с дымоотсосом серии „RAB Plus“ газовое и жидкостное охлаждение

При проведении всех сварочных работ, образуются вредные вещества, влияющие на здоровье человека. Конструктивно базируясь на признанной потребителем серии „MB“, серия RAB Plus обеспечивает вытяжку вредных веществ через шланговый пакет горелки. Специальные конструктивные решения обеспечивают высокий процент вытяжки непосредственно у места возникновения, не нарушая защитную среду сварочной дуги.

- ▣ дымоотсос непосредственно у сварочной дуги – гарантия постоянной защиты дыхательных органов сварщика
- ▣ возможность применения на всех задействованных MIG/MAG сварочных постах
- ▣ малый диаметр дымо-заборного патрубка гусака способствует лучшему доступу к обрабатываемой поверхности
- ▣ дымо-заборный патрубок гусака сделан из алюминия, что положительно отражается на весе горелки
- ▣ рукоятка оснащена регулирующим дымоотсос бегунком и шарниром, обеспечивающих оптимальное удобство работы с горелкой
- ▣ немного уменьшенные шланги дымоотсоса для всех типов, что обеспечивает лёгкость шлангового пакета и оптимальную подвижность

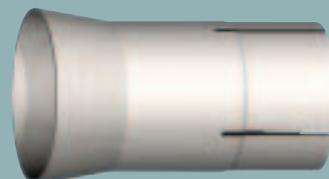


Тип	Вид охлаждения	Нагрузка CO ₂	Нагрузка газовая смесь	ПВ	Проволока Ø (мм)
RAB Plus 15 AK	газовое	180 A	150 A	60%	0,6–1,0
RAB Plus 24 KD	газовое	250 A	220 A	60%	0,8–1,2
RAB Plus 25 AK	газовое	230 A	200 A	60%	0,8–1,2
RAB Plus 36 KD	газовое	300 A	270 A	60%	0,8–1,2
RAB Plus 240 D	жидкостное	300 A	270 A	100%	0,8–1,2
RAB Plus 501 D	жидкостное	500 A	450 A	100%	1,0–1,6
RAB Plus 501	жидкостное	550 A	500 A	100%	1,0–1,6



Сварочная горелка в комплекте		Идентиф. №		
Тип	Рукоятка	3 м	4 м	5 м
RAB Plus 15 AK	с регулятором разряжения	602.2004	602.2005	602.2006
RAB Plus 24 KD	с регулятором разряжения	612.2002	612.2003	612.2004
RAB Plus 25 AK	с регулятором разряжения	604.2004	604.2005	604.2006
RAB Plus 36 KD	с регулятором разряжения	614.2002	614.2003	614.2004
RAB Plus 240 D	с регулятором разряжения	623.2002	623.2003	623.2004
RAB Plus 501 D	с регулятором разряжения	634.2002	634.2003	634.2004
RAB Plus 501	с регулятором разряжения	632.2010	632.2011	632.2012

Специальный расходный материал RAB Plus:



Тип	Сопло дымоотсоса	Сопло дымоотсоса (раструб)
RAB Plus 15 AK	600.2003	602.0040
RAB Plus 24 KD	600.2005	612.0023
RAB Plus 25 AK	600.2004	602.0040
RAB Plus 36 KD	600.2006	612.0023
RAB Plus 240 D	600.2005	612.0023
RAB Plus 501 D	600.2006	612.0023
RAB Plus 501	600.2006	612.0023

Тип	Гусак (головка) горелки	Дымозаборный патрубок	Держатель сопла
RAB Plus 15 AK	602.2001	600.2001	902.0007
RAB Plus 24 KD	612.2001	600.2002	-
RAB Plus 25 AK	604.2001	600.2001	-
RAB Plus 36 KD	614.2001	600.2002	-
RAB Plus 240 D	623.2001	600.2002	-
RAB Plus 501 D	634.2001	600.2002	-
RAB Plus 501	632.2001	632.2009	-

Изнашивающиеся части, т.к.: контактный наконечник, газовое сопло, распределитель газа, держатель контактного наконечника, направляющая спираль или спираль гусака соответствуют применяемым в ручных сварочных горелках.

Сварочные горелки MIG/MAG с дымоотсосом в работе



RAB Plus без функции дымоотсоса



RAB Plus с функцией дымоотсоса

Сварочные горелки MIG/MAG для автоматической сварки

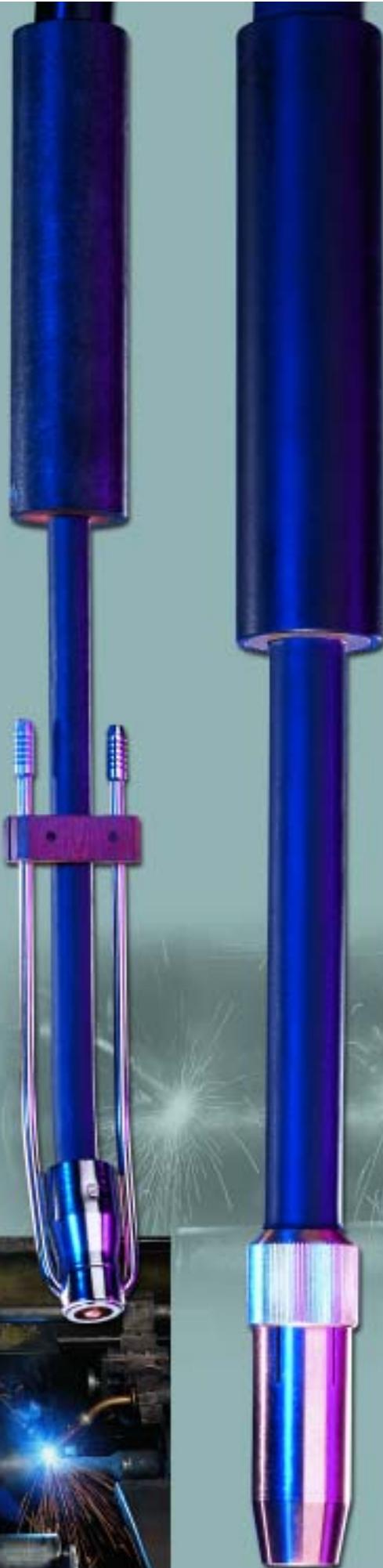
газовое и жидкостное охлаждение

Автоматизированный процесс сварки применяется в тех местах, где необходимы высочайшая точность и продуктивность. Необходимость доступа к обрабатываемой поверхности очень часто диктует поиск специальных решений при проектировании автоматических горелок. ABICOR BINZEL предлагает практически бесконечное многообразие решений, постоянно базируясь на всемирно признанных конструкциях ручных сварочных горелок.

Это способствует использованию опыта по износостойкости и качеству, а также его применению, практически исключая необходимость в специфических узлах.

Преимущества BINZEL для Вас:

- ▣ профессиональная компетенция
- ▣ отдельно размещённое производство специальных горелок – короткие сроки поставки
- ▣ высокий коэффициент готовности
- ▣ для каждого применения – соответствующее решение



Сварочные горелки MIG/MAG для автоматической сварки

AUT с газовым охлаждением



AUT с жидкостным охлаждением



ABIMIG® MT с жидкостным охлаждением



Заказывая укомплектованные горелки, не забудьте указать тип, геометрию (головка прямая или изогнутая под углом 45°) и размеры горелки „L“ (см. чертеж).



Изнашивающиеся части, т.к.: контактный наконечник, газовое сопло, распределитель газа, держатель контактного наконечника, направляющая спираль или спираль гусака соответствуют применяемым в ручных сварочных горелках.

Вікох, кабели управления, шланговые пакеты, рукоятки, направляющие спирали и каналы

I. Шланговые пакеты с воздушным охлаждением

Тип	Вікох	Длина шлангового пакета			
		3 м	4 м	5 м	8 м
MB 15 AK	B4 / Тип 16	160.0065	160.0078	160.0091	–
MB 24 KD / 26 KD	B6 / Тип 35	160.0239	160.0255	160.0267	–
MB 25 AK	B5 / Тип 25	160.0128	160.0142	160.0155	–
MB 36 KD	B7 / Тип 50	160.0364	160.0379	160.0391	–
ABIMIG® 150 / 150 T	R4 / Тип 16	160.D520	160.D521	160.D522	–
ABIMIG® 200 / 200 T	R4 / Тип 16	160.D520	160.D521	160.D522	–
ABIMIG® 250 / 250 T	R5 / Тип 25	160.D427	160.D428	160.D429	–
ABIMIG® 300 / 300 T	R6 / Тип 35	160.D430	160.D431	160.D432	–
ABIMIG® 350 / 350 T	R7 / Тип 50	160.D434	160.D435	160.D436	–
ABIMIG® 450 / 450 T	R9 / Тип 70	160.D535	160.D536	160.D537	–
PP 24 D	B6 / Тип 35	–	–	–	153.0054
PP 36 D	B7 / Тип 50	–	–	–	153.0129
RAB Plus 15 AK	B4 / Тип 16	660.0001	660.0002	660.0003	–
RAB Plus 24 KD	B6 / Тип 35	660.0010	660.0011	660.0012	–
RAB Plus 25 AK	B5 / Тип 25	660.0005	660.0006	660.0007	–
RAB Plus 36 KD	B7 / Тип 50	660.0014	660.0015	660.0016	–

II. Шланговые пакеты с жидкостным охлаждением

Тип	Описание	Длина шлангового пакета				
		3 м	4 м	5 м	8 м	на метр
MB 240/401/501 RAB Plus 240/501 ABIMIG® 452/535	Силовой кабель	115.0065	115.0070	115.0074	–	–
ABIMIG® 240/401/501 ABIMIG® 645	Силовой кабель	115.0379	115.0380	115.0381	–	–
PP 240/401	Силовой кабель	–	–	–	115.0043	–
MB 240/401/501 ABIMIG® 240/401/501 ABIMIG® 452/535/645	Шланг подачи проволоки	156.0019	156.0023	156.0026	–	–
RAB Plus 240/501 PP 240/401	Шланг подачи проволоки	154.0002	154.0003	154.0004	–	–
PP 240/401	Шланг подачи проволоки	–	–	–	153.0028	–
MB 240/401/501 RAB Plus 240/501 PP 240/401	Водяной шланг, синий	–	–	–	–	109.0057
MB 240/401/501 RAB Plus 240/501 PP 240/401	Водяной шланг, красный	–	–	–	–	109.0056
ABIMIG® 240/401/501	Водяной шланг, черный HDH	–	–	–	–	109.0052
ABIMIG® 452/535	Водяной шланг, черный	–	–	–	–	109.0011
ABIMIG® 645 (синий ввод)	Водяной шланг, черный HDH	–	–	–	–	109.0059
ABIMIG® 645 (красный вывод)	Водяной шланг, черный HDH	–	–	–	–	109.0053

Вікох, кабели управления, шланговые пакеты, рукоятки, направляющие спирали и каналы

II. Шланговые пакеты с жидкостным охлаждением

Тип	Описание	Длина шлангового пакета				на метр
		3 м	4 м	5 м	8 м	
MB 240/401/501 AVIMIG® 240/401/501 RAB Plus 240/501 PP 240/401	Газовый шланг	–	–	–	–	109.0040
AVIMIG® 452/535/645	Газовый шланг	–	–	–	–	109.0039
все горелки	кабель управления двухполюсный	–	–	–	–	100.0019

III. Внешние и дымозаборные шланги

Тип	Описание	Длина шлангового пакета			на метр
		3 м	4 м	5 м	
MB 240/401/501 AVIMIG® 240/401/501	Внешний шланг, 25 x 28	107.0079	107.0044	107.0080	107.0004
AVIMIG® 452/535/645 PP 24/36/240/401	Внешний шланг, 25 x 28	–	–	–	107.0004
RAB Plus 15/24/25/36	Дымозаборный шланг, LW 28	–	–	–	109.0042
RAB Plus 240/501	Дымозаборный шланг, LW 32	–	–	–	109.0043

IV. Шланговые зажимы, ниппеля и шайбы обозначения

Тип	Идентиф. № (20 шт.)	для шланга							
		109.0011	109.0039	109.0040	109.0052	109.0053	109.0056	109.0057	109.0059
Шланговый зажим D=8,7	171.0002			•					
Шланговый зажим D=9,0 с хомутиком (обозн. 9,5)	173.0001				•		•	•	
Шланговый зажим D=8,2 с хомутиком (обозн. 8,7)	173.0005	•				•			•
Шланговый зажим D=7,8 с хомутиком (обозн. 8,3)	173.0011	•	•			•			•
Ниппель NW 5/D=6	501.0114				•		•	•	
Ниппель NW 5/D=4	501.2165	•				•			•
Шайба обозначения, красная	501.2166	•			•	•			
Шайба обозначения, синяя	501.2167	•			•				•

Вікох, кабели управления, шланговые пакеты, рукоятки, направляющие спирали и каналы

V. Рукоятки / трубки (для AUT)

Тип	Описание	Идентиф. №
MB 15/24/25/26/36	ERGO	180.0076
MB 240/401/501		
ABIMIG® 150/200	Рукоятка L	180.D055
ABIMIG® 150 T/200 T	Рукоятка L	180.D054
ABIMIG® 250/300/350	Рукоятка S	180.D034
ABIMIG® 250 T/300 T/350 T	Рукоятка S	180.D026
ABIMIG® 450	Рукоятка V	180.D039
ABIMIG® 450 T	Рукоятка V	180.D024
ABIMIG® 240/401/501 WT	Рукоятка	180.D201
ABIMIG® 452/535/645	ABIMIG®	180.0111
RAB Plus 15/24/25/36/240/501	RAB Plus	180.0110
AUT 24/25/26/36/240/401/501	Трубка рукоятки, AUT	180.0097
ABIMIG® MT 452/535/645	Трубка рукоятки, MT	180.0114

VI. Комбинированные направляющие спирали/каналы

Исполнение	для проволоки Ø	для 3 м	для 4 м	для 5 м	для 8 м
Тефлон/латунь	0,8	126.M002	126.M003	126.M004	–
Тефлон/латунь	1,0–1,2	126.M006	126.M007	126.M008	–
Тефлон/латунь	1,6	126.M009	126.M010	126.M011	–
Угольный тефлон / латунь	0,8	127.M002	127.M003	127.M004	–
Угольный тефлон / латунь	1,0–1,2	127.M006	127.M007	127.M008	–
PA / латунь	1,0–1,2	128.M002	128.M003	128.M004	–

VII. Каналы для специальной проволоки

Канал	Цвет	Внутренний/ наружный ø	Для проволоки ø	для 3 м	для 4 м	для 5 м	для 8 м
Канал из искусств. мат.	petrol	2,0 / 4,7	1,0–1,2	126.0069	126.0070	126.0071	–
Канал из искусств. мат.	petrol	2,7 / 4,7	1,6	126.0072	126.0073	126.0074	–
Полиамидный канал	серый	2,0 / 4,0	1,0–1,2	128.0012	128.0015	128.0016	128.0019
Полиамидный канал	серый	2,3 / 4,7	1,6	128.0020	128.0021	128.0030	128.0023
Полиамидный канал	серый	2,9 / 4,7	2,4	128.0024	128.0025	128.0027	128.0032

ABICOOL-L блок принудительного охлаждения

ABICOOL – это мобильный блок принудительного охлаждения, используемый для всех стандартных работ!

□ „простота подключения“

В передней части установлены быстросъёмные соединения.

□ „долговечность“

Неразрушающийся пластиковый бачок и надёжный центробежный насос.

□ „простота контроля“

Индикатор и сигнальная лампочка уровня заполнения

□ Соответствует IEC стандарту 60 974-2



Технические данные в соответствии с IEC стандартом 60 974-2:

	ABICOOL – L (230 V)	ABICOOL – L (115 V)
Напряжение в сети:	230 V / 50 Hz / 60 Hz	115 V / 50 Hz / 60 Hz
Потребляемая мощность:	230 W / 300 W	230 W / 300 W
Макс. пропускная способность	6 л/мин. / 7 л/мин.	6 л/мин. / 7 л/мин.
Макс. напор	33 м / 44 м	32 м / 43 м
Теплообменник:	3 линейный	3 линейный
Мощность охлаждения:	850 W в соответствии с IEC 60 974-2	850 W в соответствии с IEC 60 974-2
Вместимость бачка:	6 л	6 л
Размеры (длина x ширина x высота):	480 x 350 x 320 мм	480 x 350 x 320 мм
Масса в незаполненном состоянии:	12,5 кг	12,5 кг

Обозначение	Тип	Идентиф. №
Блок охлаждения ABICOOL - L	230 V	850.0400
Блок охлаждения ABICOOL - L	115 V	850.0500

Рекомендации для работы:

Для всего сварочного оборудования с жидкостным охлаждением рекомендуем использовать BTC-15 – специальный охлаждающий агент ABICOR BINZEL, с морозостойкостью до -10° C.

Приспособления для сварки

Для достижения лучших результатов ...

... одним из факторов, способствующих достижению хороших результатов при сварке, является применение профессиональных приспособлений. Идеально подобранные для конкретной работы приспособления обеспечивают безопасную работу и долговечность. Качественные приспособления для сварки увеличивают производительность и надежность горелки.

Чтобы достичь хороших результатов, ничего не делайте „на авось“.

Доверьтесь оригинальным приспособлениям для сварки фирмы ABICOR BINZEL.



- 1 Защищающий аэрозоль для предотвращения прилипания брызг,** без силикона и растворителей, 400 мл
Идентиф. №: 192.0083
- 2 Super-Pistolen-Spray аэрозоль** для предотвращения прилипания брызг, без силикона, 400 мл
Идентиф. №: 192.0071
- 3 Защищающая от прилипания брызг паста „Düsofix“**
300 г Идентиф. №: 192.0058



- 4 Предотвращающая прилипание брызг жидкость,** без силикона
Идентиф. №:
1 л 192.0056
5 л 192.0052
20 л 192.0048
200 л 192.0046



- 5 Ротаметр**
Идентиф. №: 191.0003
- 6 Набор для чистки проволоки, красный,** для стали
Идентиф. №: 193.0001
белый, для алюминия
Идентиф. №: 193.0002
- 7 Войлок для чистки проволоки, красный,** для стали (25 шт.)
Идентиф. №: 193.0003
белый, для алюминия (25 шт.)
Идентиф. №: 193.0004
- 7 Зажим**
Идентиф. №: 193.0007

8 Специальный хладагент BTC-15

Специальный хладагент от BINZEL защищает все сварочное и режущее оборудование с жидкостным охлаждением

Идентиф. №:

5 л 192.0110
20 л 192.0111
200 л 192.0112



8

9 Кран

Идентиф. №:

192.0109

Для бачка

вместимостью
200 л



9

10 Опора для горелок MIG-Handy-Support (FIX)

Идентиф. №:

193.0018



10

11 Специальные многофункциональные кусачки 1 размера (FIX)

Идентиф. №: 193.0013

Специальные многофункциональные кусачки 2 размера (FIX)

Идентиф. №: 193.0014



11

12 Коробка для приспособлений, большая

Идентиф. № 192.0069

13 Коробка для приспособлений, малая

Идентиф. № 192.0066



12

13

14 Многофункциональный ключ

Идентиф. №: 191.0001

15 Многофункциональный ключ АВИМIG® для горелок с воздушным охлаждением

Идентиф. №: 191.D030

16 Многофункциональный ключ

Идентиф. №: 191.0015

17 Универсальный ключ

Идентиф. №: 750.0125

18 Ключ для электродов

Идентиф. №: 743.0064



15

16

14

17



18

19

18 Кусачки для каналов из искусств. материала

Идентиф. №: 191.0064

19 Кусачки для каналов шлангового пакета из искусств. материала

Идентиф. №: 191.0062

Система центральных соединительных разъёмов

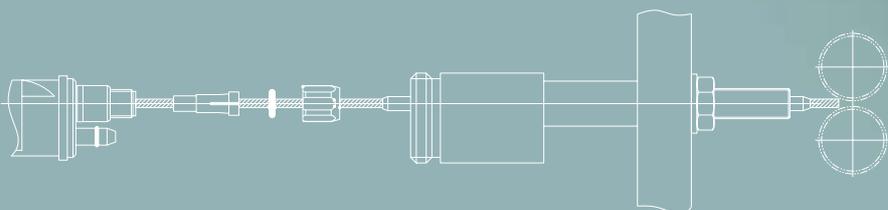
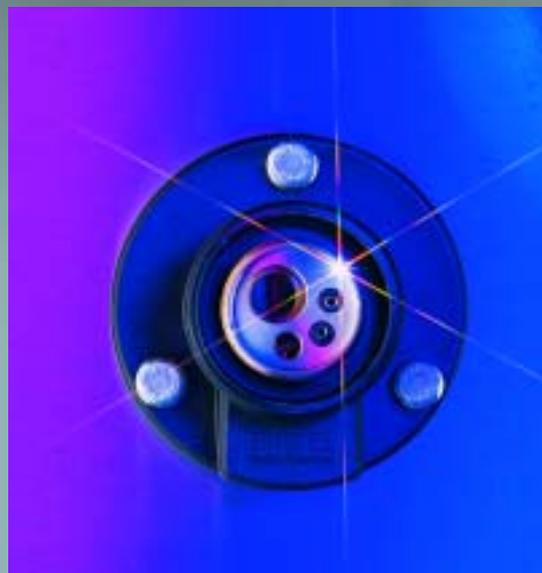
Универсальное соединение

Уже более 30 лет оригинальная система центральных соединительных разъёмов ABICOR BINZEL для MIG/MAG горелок с воздушным и жидкостным охлаждением считается промышленным стандартом.

Сварочные источники и блоки подачи проволоки конструктивно отличаются друг от друга в зависимости от производителя. Однако их всех объединяет один узел – центральный разъём от фирмы ABICOR BINZEL.



Мы предлагаем более 500 типов различных центральных разъёмов. Укажите нам марку производителя, тип блока подачи проволоки или всего источника, и мы поставим Вам горелку с необходимым разъёмом. В случае возникновения проблем с адаптацией, свяжитесь с нами, и мы поможем найти нужное решение.







Совершенство в сварке и резке!

Наша производственная программа:

■ MIG/MAG

- Сварочные горелки для сварки в среде защитных газов
- Автоматические и специальные горелки
- Сварочные горелки Push-Pull
- Горелки с дымоотсосом
- Система центральных соединительных разъёмов

■ TIG

- Сварочные горелки
- Автоматические и специальные горелки

■ PLASMA

- Плазменные резаки
- Горелки для плазменной резки
- Автоматические и специальные горелки

■ Роботопериферия

- Роботизированные горелки MIG/TIG/Plasma
- Антикренш система Robot Mount CAT2
- Система замены головок горелок ATS-Rotor
- Система замены инструмента WWS
- Блок обрезки проволоки DAV
- Станция очистки горелки BRS-LC и BRS-FP
- Участок подачи проволоки APD-MF

■ Приспособления для сварки

- Блок принудительного охлаждения
- Байонетные разъёмы для сварочного кабеля
- Предотвращающие прилипание брызг аэрозоль, паста и т.д.



Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG
Postfach 10 01 53 · D-35331 Gießen
Tel.: ++49 (0) 64 08 / 59-0
Fax: ++49 (0) 64 08 / 59-191
Internet: www.binzel-abicor.com