



ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»

# БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ

Б-120, Б-140, Б-160, Б-180

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Россия Воронеж ■ [www.enkor.ru](http://www.enkor.ru) ■

**Уважаемый покупатель!**

**Благодарим Вас за покупку бетоносмесителя!**

**Перед началом эксплуатации внимательно и до конца прочтите настоящее "руководство"!**

**ВНИМАНИЕ!**

**Ознакомьтесь со всеми указаниями мер безопасности и инструкциями. Несоблюдение указаний и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и (или) серьезным повреждениям.**

**Сохраните настоящее руководство, чтобы воспользоваться им в случае необходимости.**

**Настоящее Руководство предназначено для изучения и правильной эксплуатации бетоносмесителя.**

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Бетоносмесители предназначены для приготовления подвижных бетонных смесей марок П2-П4 по ГОСТ 7473-2010, растворов строительных по ГОСТ 28013-98, а также сухих компонентов.

Бетоносмеситель предназначен для работы при температуре окружающей среды от +1°C до +40°C, при отсутствии атмосферных осадков или же под навесом.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЭНКОР Б-120	ЭНКОР Б-140	ЭНКОР Б-160	ЭНКОР Б-180
Техническое обозначение:	Б120НК	Б140НК	Б165НК	Б180П
Венец	полиамид	полиамид	полиамид	полиамид
Геометрический объём ёмкости, л	120	140	160	175
Объём готового замеса, л, не менее	60	70	90	115
Режим эл/питания, В/Гц	220/50	220/50	220/50	220/50
Потребляемая мощность, Вт, не более	550	700	700	850
Номинальная полезная мощность электродвигателя, Вт	340	375	375	500
Длина, мм	1149	1149	1232	1210
Ширина, мм	695	695	695	695
Высота, мм	1212	1296	1312	1360
Масса нетто/брутто, кг	41/45,4	43/47,4	45/49	53/57

### ЭНКОР Б-120, Б-140, Б-160

## 3. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ Б-120, Б-140, Б-160

Основные составные части бетоносмесителя показаны на рис.2 – 5.

Наименования и обозначения составных частей бетоносмесителя приведены в таблицах 2 – 5.

Крепёжные детали для сборки бетоносмесителя упакованы в отдельный пакет.

Состав пакета указан в таблице 6.

**Внимание!** В связи с дальнейшим совершенствованием конструкции и внешнего вида бетоносмесителя, может быть не полное соответствие приобретенного изделия описанию и изображению на схемах.

Сборку проводить рекомендуем в следующем порядке:

3.1. Установить на основание заднее (1) колёса опорные (10), зафиксировав каждое колесо двумя шайбами (15) и шплинтом (31).

**Возможна комплектация бетоносмесителя 2-мя шайба-фиксаторами StarLock (вместо 2-ух шайб (15) и шплинтов (31)). В этом случае колеса опорные зафиксировать шайбами StarLock с наружной стороны.**

3.2. Используя два болта (19) и гайки (32) прикрепить раму монтажную (6) к детали основание заднее (1) той стороной, с которой на раме монтажной (6) располагаются восемь отверстий.

3.3. Предварительно одев шайбу (34) и пружину (16) на фиксатор (8), продеть фиксатор с пружиной через уголок с отверстием основания переднего (3) так, что бы пружина оказалась между уголком основания переднего и кольцом на фиксаторе, упираясь в них (как показано на обложке настоящего паспорта).

3.4. Смонтировать раму монтажную (6) на основание переднее (3) так, что бы кончик фиксатора (8) прошёл через уголок рамы монтажной (6), как показано на рисунке справа.

После закрепить используя два болта (19) и гайки (32).

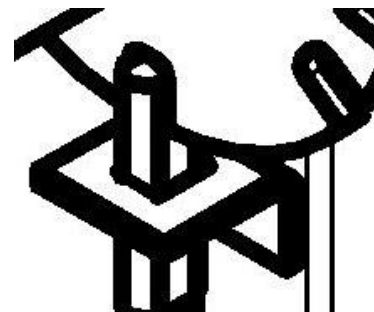
3.5. На раму монтажную (6) установить скобу (4). Закрепить скобу (4) на раме монтажной (6) с помощью двух болтов (19) и гайки (32).

3.6. Используя болт (21), шайбы (26 и 30), гайку (24) смонтировать диск фиксатора в сборе (5) на скобу в сборе (4) так, чтобы кончик фиксатора (8) встал в паз диска фиксатора в сборе (5) в положение хранения (см п.п. 4.2), как показано на рисунке справа.

3.7. Совместив паз вала привода на скобе (4) со шпоночной выемкой на детали шкивузла привода в сборе (7), установить на скобу (4) привод в сборе (7). Закрепить привод в сборе (7) к кронштейну скобы (4), используя два болта (18), и к раме монтажной (6) болтом (20), шайбами (25 и 28).

3.8. Предварительно выставив, горловиной вниз, на ровную поверхность ёмкость верхнюю (12), смонтировать на неё ёмкость нижнюю (2) и секторы (13), наживив при этом винтовые соединения (23,33). Совместив 4 сектора между собой, закрепить все детали, затянув винты (23) с гайками (33).

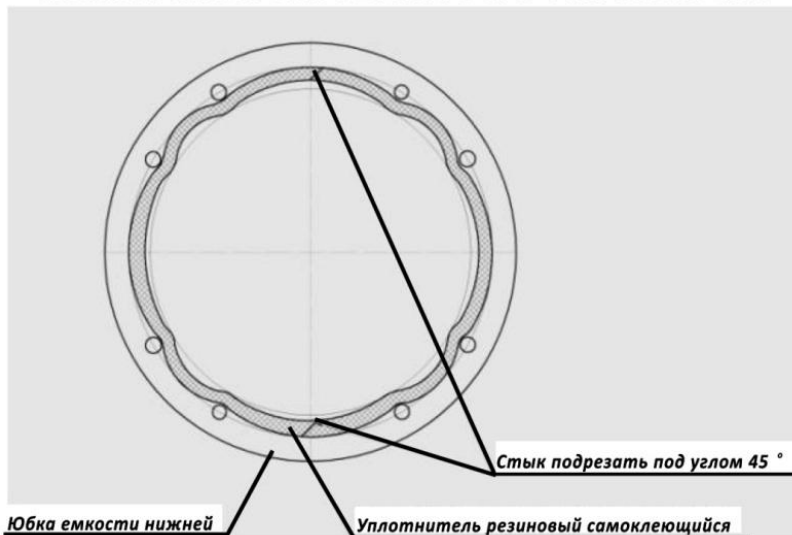
В случае бетоносмесителя с колесом чугунным, смонтировать на ёмкость верхнюю (12) ёмкость нижнюю (2) и колесо чугунное (13) наживив, а после затянув болтовые соединения (23,33).



**Внимание!** Для герметизации емкостей (12 и 2) в месте соединения необходимо на емкости нижней обезжирить поверхность юбки обезжиривающим средством (ацетон, спирт и т.д.), далее, предварительно разделив двойной уплотнитель, вложенный в состав пакета (см. таблица 6), на два метровых конца и удалив защитную пленку, приклеить его на емкость нижнюю так, как указано на эскизе ниже. При монтаже необходимо совместить вертикальную ось отверстий под лопасти (11) на емкости нижней (2) и емкости верхней (12). Так же во избежание деформации секторов и появления повышенного шума при работе бетоносмесителя, затяжку винтов крепления секторов при сборке изделия производить с небольшим усилием до полного и равномерного прижатия.

**Перетяжка винтов недопустима.**

### СХЕМА УСТАНОВКИ РЕЗИНОВОГО УПЛОТНИТЕЛЯ



3.9. Установить, собранную в п.п. 3.8 ёмкость на узел собранный в п.п. 3.1 – 3.7 и прикрепить её к скобе (4) используя шайбы регулировочные (14), шайбы (27,29) и болт (22). При этом, изменяя толщину пакета шайб регулировочных, отрегулировать боковой зазор между конической ведущей шестернёй и секторами (колесом чугунным), добившись бокового зазора 0,5...3 мм., обеспечив тем самым плавное вращение ёмкости бетоносмесителя. Регулировка зазора обеспечивается щупом для измерения зазоров.

Окончательную затяжку болта(22) произвести с усилием 60...70 Нм.

**Внимание!** При сборке изделия допускается смещение зубьев сектора/колеса чугунного относительно зубьев шестерни от 1 до 5 мм (Рис.1).



Рис.1а

3.10. Установить колесо поворотное (9) на диск фиксатора в сборе (5) с помощью двух болтов (17) и гаек (32).

3.11. Преодолевая усилие пружины (16), оттянуть фиксатор (8) вниз и повернуть емкость на удобный угол. Прикрепить лопасти (11) к емкости нижней (2) и емкости верхней (12), с помощью болтов (17), шайб (28) и гаек (32), при этом шайбы установить с наружной стороны ёмкостей.

**Возможна комплектация бетоносмесителя Б-120, Б-140 сборными лопастями (рис. 16).** В этом случае необходимо две полу-лопасти скрепить между собой болтом (35) и гайкой (29). После установить в бетоносмеситель с помощью болтов (21), шайб (14) и гаек (29).

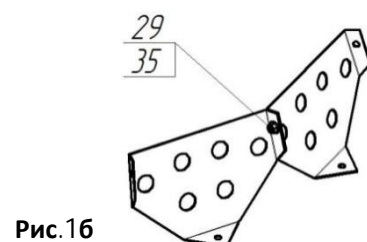


Рис.16

Схема – состав бетоносмесителя Б-120, Б-140, Б-160

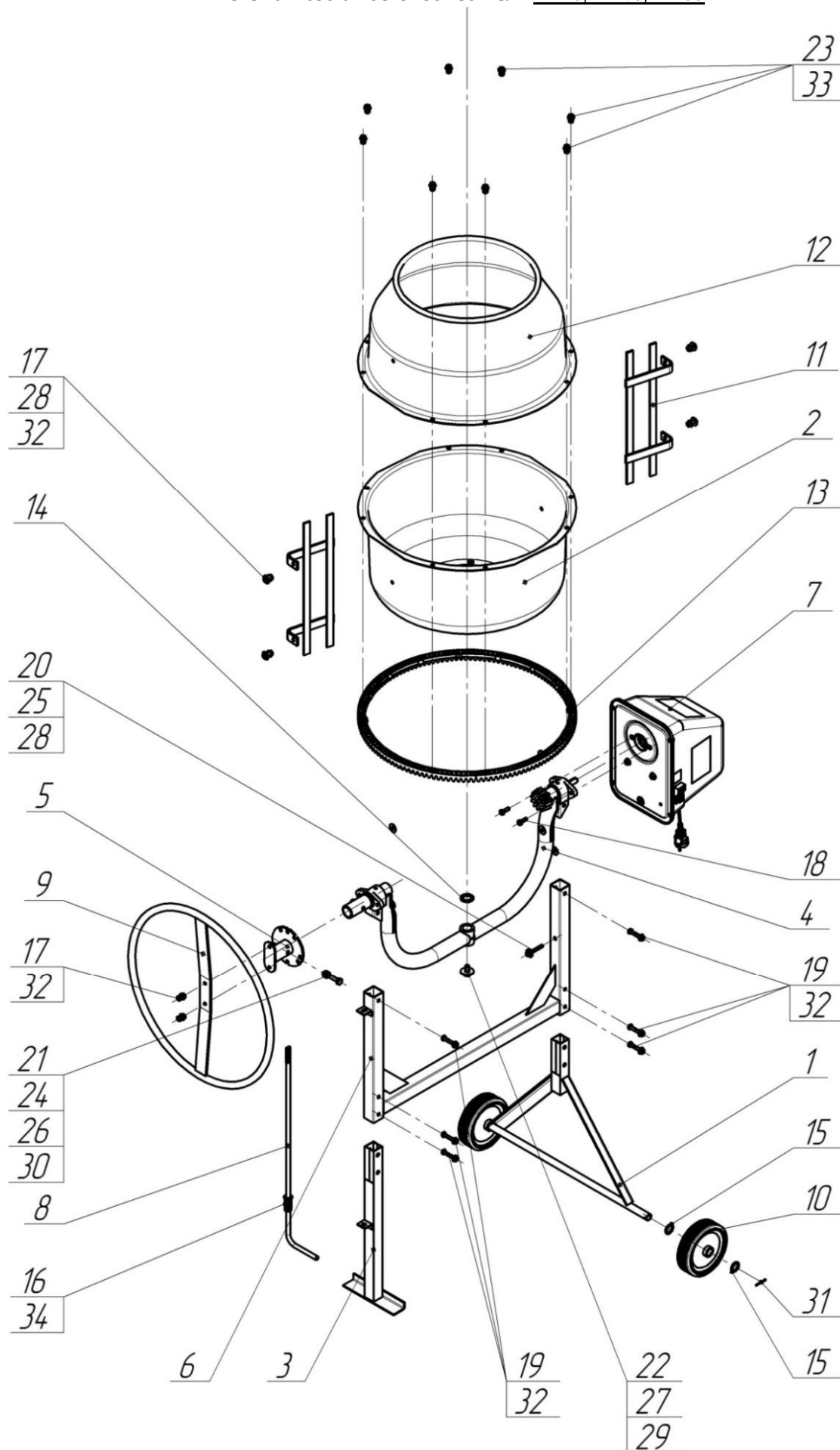


Рис.2

**Таблица 2 - для бетоносмесителя Б-120, Б-140, Б-160**

<b>№</b>	<b>Обозначение</b>	<b>Наименование</b>	<b>Ед. Б120, Б140</b>	<b>Ед. Б160</b>
1	Б120.02.000	Основание заднее	1	1
2	Б120.05.000	Ёмкость нижняя в сборе для Б120,Б140	1	
2	Б165СВ.05.000	Ёмкость нижняя в сборе для Б160		1
3	Б120Н.03.000	Основание переднее для Б120,Б140	1	
3	Б140Н.03.000	Основание переднее для Б160	1	1
4	Б120.06.000	Скоба в сборе для Б120,Б140	1	
4	Б165СВ.06.000-01	Скоба в сборе для Б160		1
5	Б120Н.11.000	Диск фиксатора в сборе	1	1
6	Б120НП.01.000	Рама монтажная для Б120	1	
6	Б140НП.01.000	Рама монтажная для Б140	1	
6	Б130СВНП.01.000	Рама монтажная для Б160		1
7	Б120К.14.00.000	Привод в сборе для Б120,Б140	1	
7	Б140К.14.00.000	Привод в сборе для Б160	1	1
8	Б130.00.026	Фиксатор	1	1
9	Б120Н.10.000	Колесо поворотное для Б120,Б140	1	
9	Б130.10.000	Колесо поворотное для Б160		1
10	Б130.19.000-01	Колесо опорное	2	2
11	Б150.09.000	Лопасть	2	2
12	Б120.00.012	Ёмкость верхняя для Б120	1	
12	Б140.00.012	Ёмкость верхняя для Б140	1	
12	Б150М.00.030	Ёмкость верхняя для Б160		1
13	Б120.00.020	Сектор	4	
13	Б130.00.020	Сектор		4
14	Б120.00.027	Шайба регулировочная d26.5	5	5
15	260 20 004	Шайба стопорная d21	4	4
16	Б130.00.024	Пружина	1	1
17	020 08 003	Болт М8х20	6	6
18	020 08 005	Болт М8х25	2	2
19	020 08 007	Болт М8х50	6	6
20	020 08 008	Болт М8х55	1	1
21	020 10 006	Болт М10х60	1	1
22	020 12 001	Болт М12х25	1	1
23	030 08 001	Винт М8х16	8	8
24	040 10 002	Гайка М10	1	1
25	260 08 001	Шайба пружинная d8	1	1
26	260 10 001	Шайба пружинная d10	1	1
27	260 12 001	Шайба пружинная d12	1	1
28	260 08 006	Шайба d8	5	5
29	260 12 005	Шайба d12	1	1
30	260 10 002	Шайба d10	1	1
31	264 03 002	Шплинт	2	2
31	260 20 002	Шайба-фиксатор StarLock	2	2
32	040 08 007	Гайка М8	12	12
33	040 08 007	Гайка М8	8	8
34	260 12 003	Шайба d12	1	1



### Схема-состав привода в сборе

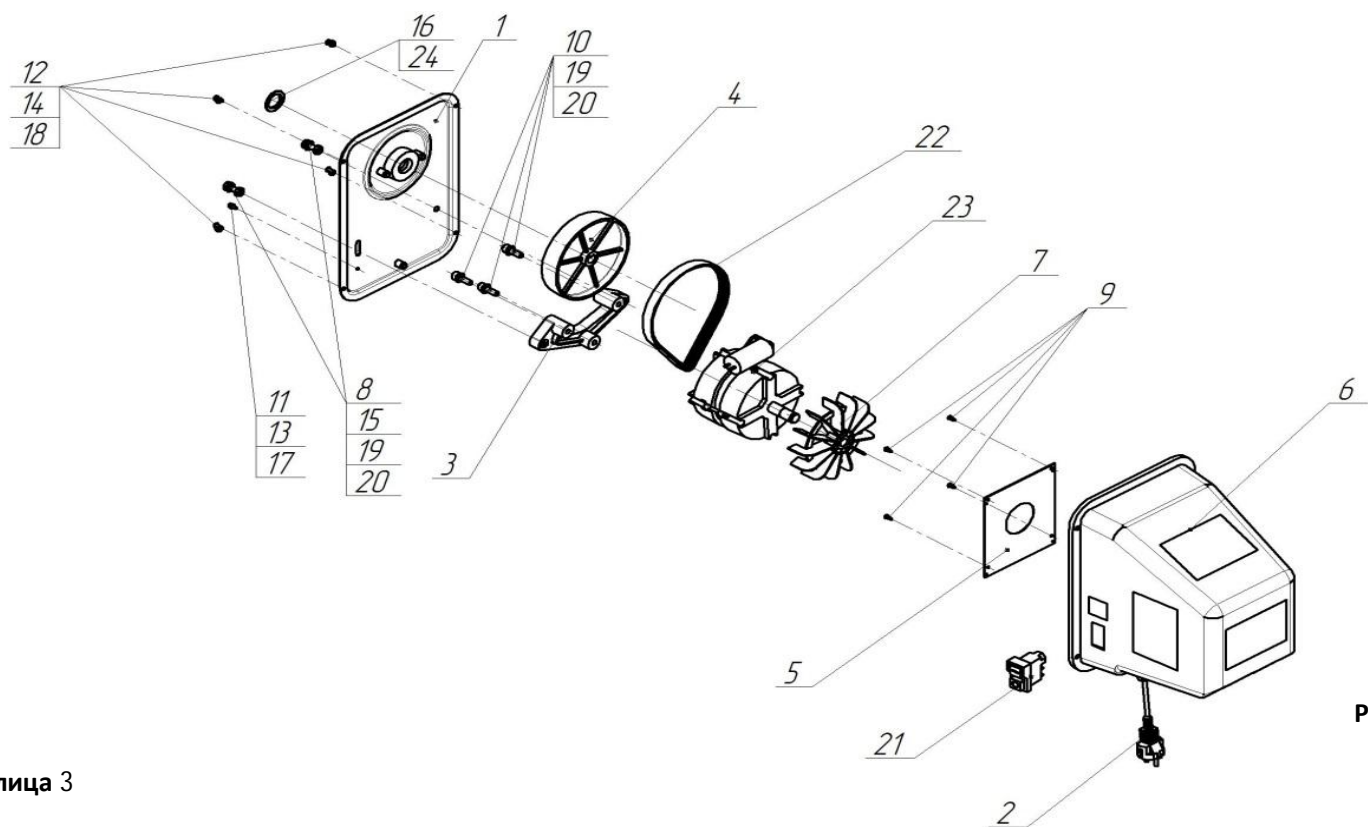


Рис. 3

Таблица 3

№	Обозначение	Наименование	Ед.	№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б120К.14.01.000-02	Стенка привода в сборе	1	14	040 05 001	Гайка М5	4
2	Б130М.25.000	Шнур армированный	1	15	040 08 007	Гайка М8	2
3	Б120К.14.00.005	Планка изолирующая	1	16	120 26 001	Кольцо стопорное	1
4	Б120К.14.00.006	Шкив	1	17	260 04 004	Шайба пружинная д.4	1
5	Б120П.14.002	Лист	1	18	260 05 002	Шайба пружинная д.5	4
6	Б120П.14.003	Кожух	1	19	260 08 001	Шайба пружинная д.8	5
7	Б130.00.025-02	Вентилятор	1	20	260 08 008	Шайба д.8	5
8	020 08 005	Болт М8х25	2	21	171 00 002	Пускатель магнитный	1
9	190 04 001	Винт-саморез	4	22	181 16 001	Ремень	1
10	030 08 003	Винт М8х25	3	23	310 06 001	Эл.двигатель для Б120, Б140	1
11	030 04 003	Винт М4х12	1	23	310 07 001	Эл.двигатель Б160,Б180	1
12	030 05 003	Винт М5х12	4	24	Б120.00.027	Шайба регулировочная	2
13	040 04 001	Гайка М4	1				

### Схема-состав емкости нижней в сборе

Таблица 4

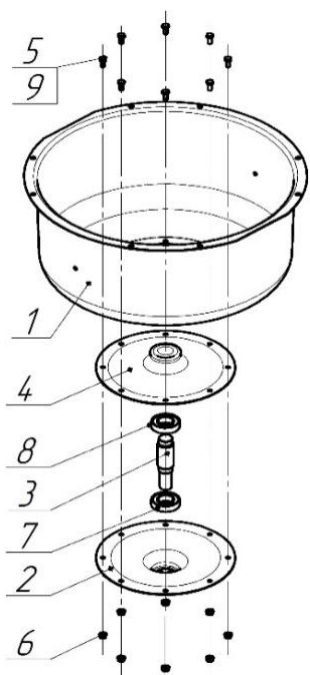
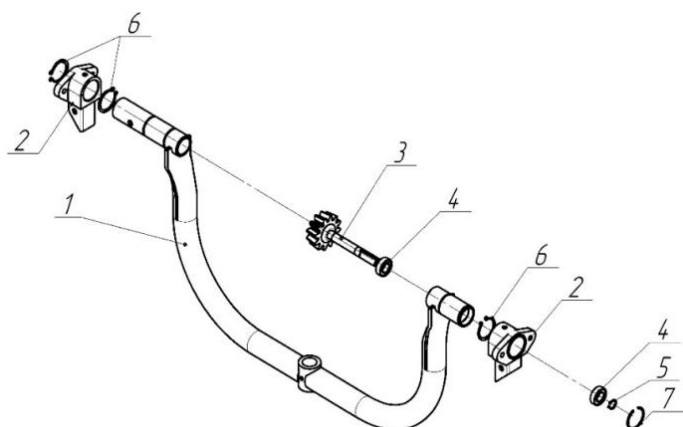


Рис. 4

№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б120.00.011	Ёмкость нижняя для Б120,Б140	1
1	Б165.00.031	Ёмкость нижняя для Б160	1
2	Б120.00.014	Фланец нижний	1
3	Б120.00.015	Ось центральная для Б120,Б140	1
3	Б130СВ.00.015	Ось центральная для Б160	1
4	Б130М.00.013	Фланец верхний	1
5	020 08 002	Болт М8х16	8
6	040 08 006	Гайка М8	8
7 и 8	170 01 003	Подшипник	2
9	260 08 009	Шайба	8

**Схема-состав скобы в сборе для бетоносмесителя Б-120, Б-140, Б-160**



**Таблица 5**

№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б120.07.000	Скоба для Б120, Б140	1
1	Б165СВ.07.000-01	Скоба для Б160	1
2	Б120.00.026	Кронштейн	2
3	Б120.12.000	Вал привода в сборе для Б120, Б140	1
3	Б130СВ.12.000	Вал привода в сборе для Б160	1
4	170 01 001	Подшипник	2
5	120 15 001	Кольцо d15	1
6 и 7	120 00 018	Кольцо стопорное d38	4

**Рис. 5**

**Таблица 6 Состав пакета для бетоносмесителя Б-120, Б-140, Б-160**

№	№ в схеме (Рис №2)	Наименование	Кол-во, шт.
1		Уплотнитель резиновый двойной самоклеящийся	1 м
2	14	Шайба регулировочная d26,5	5
3	15	Шайба стопорная d21	4
4	17	Болт М8х20	6
5	18	Болт М8х25	2
6	19	Болт М8х50	6
7	20	Болт М8х55	1
8	21	Болт М10х60	1
9	22	Болт М12х25	1
10	23	Винт М8х16	8
11	24	Гайка М10	1
12	25	Шайба пружинная d8	1
13	26	Шайба пружинная d10	1
14	27	Шайба пружинная d12	1
15	28	Шайба d8	5
16	29	Шайба d12	1
17	30	Шайба d10	1
18	31	Шплинт	2
19	32 и 33	Гайка М8	20
19	32 и 33	Гайка М8 для сборной лопасти	2
20	31	Шайба-фиксатор StarLock (вместо поз. 31 и 15 в количестве 2шт.)	2
21	35	Болт М8х12 для сборной лопасти	2



3. СХЕМА, СОСТАВ, СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ Б-180

Основные составные части бетоносмесителя показаны на рис. 1 – 3.

Наименования и обозначения составных частей бетоносмесителя приведены в таблице 1–3.

Крепёжные детали для сборки бетоносмесителя упакованы в отдельный пакет. Состав пакета указан в таблице 4.

Электрическая схема показана на рис. 4.

**Внимание!** В связи с дальнейшим совершенствованием конструкции и внешнего вида бетоносмесителя, может быть не полное соответствие приобретенного изделия описанию и изображению на схемах.

Сборку проводить рекомендуем в следующем порядке:

1.1. Установить на основание заднее (2) колёса опорные (6), зафиксировав каждое двумя шайбами (11) и шплинтом (20).

**Возможна комплектация бетоносмесителя 2-мя шайба-фиксаторами StarLock (вместо 2-ух шайб (11) и шплинтов (20)). В этом случае колеса опорные зафиксировать шайбами StarLock с наружной стороны.**

1.2. Используя четыре болта (15) и гайки (21) прикрепить раму монтажную (1) к детали основание заднее (2).

1.3. Смонтировать раму монтажную (1) на основание переднее (3), зафиксировав её используя два болта (17) и гайки (21).

1.4. Используя четыре болта (16) и гайки (21) прикрепить к раме монтажной (1) привод в сборе (8).

1.5. Предварительно одев шайбу (23) и пружину (13) на фиксатор (4), продеть фиксатор с пружиной через уголок с отверстием основания переднего (3) так, что бы пружина оказалась между уголком основания переднего и кольцом на фиксаторе, упираясь в них (как показано на обложке настоящего паспорта).

1.6. Смонтировать скобу с ёмкостью нижней в сборе (9) на узел собранный в п.п. 3.1 – 3.5, закрепив скобу с помощью двух болтов (18) и гаек (21) к раме монтажной (1) с одной стороны и, с помощью четырёх болтов (16) и гаек (21) к опоре скобы привода в сборе (8) с другой.

**Внимание!** Кончик фиксатора (4) должен пройти через отверстие кронштейна ограничителя скобы и встать в паз диска фиксатора, как показано на рисунке справа.

1.7. Используя два болта (16) и гайки (21) прикрепить колесо поворотное (5) к скобе с ёмкостью в сборе (9).

1.8. Предварительно выставив вертикально, узел скоба с ёмкостью нижней в сборе (9), смонтировать на неё емкость верхнюю (14) и секторы (12), наживив при этом винтовые соединения (19,22). Совместив 4 сектора между собой, закрепить все детали, затянув винтовые соединения (19,22).

В случае бетоносмесителя с колесом чугунным, колесо чугунное уже будет прикреплено к ёмкости нижней двумя болтами (15) и шайбами (19). Освободив эти два болтовых соединения, смонтировать на ёмкость нижнюю емкость верхнюю (14) наживив, а после затянув болтовые соединения (15,19).

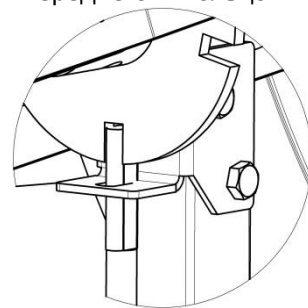


СХЕМА УСТАНОВКИ РЕЗИНОВОГО УПЛОТНИТЕЛЯ

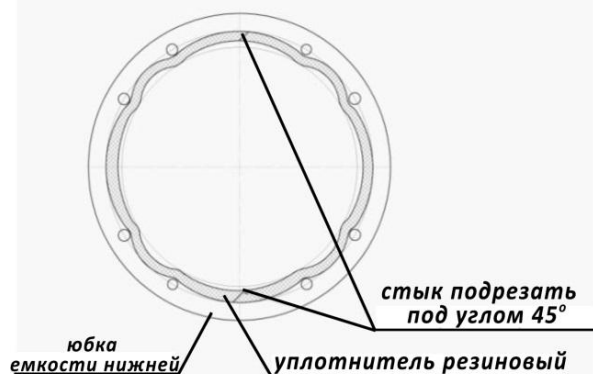
**Внимание!** Для герметизации емкостей в месте соединения, необходимо на емкости нижней обезжирить поверхность юбки обезжиривающим средством (ацетон, спирт и т.д.), далее, предварительно, разделив двойной уплотнитель, вложенный в состав пакета (см. таблица 4), на два метровых конца и удалив защитную пленку, приклеить его на емкость нижнюю так, как указано на эскизе ниже. При монтаже необходимо совместить вертикальную ось отверстий под лопасти (7) на емкости нижней и емкости верхней. Во избежание деформации секторов и появления повышенного шума при работе бетоносмесителя, затяжку винтов крепления секторов при сборке изделия производить с небольшим усилием до полного и равномерного прижатия. **Перетяжка винтов недопустима.**

1.9. Отрегулировать натяжение зубчатого ремня, а так же зазор между конической шестерней и секторами, обеспечив плавное вращение ёмкости бетоносмесителя.

Для обеспечения нормальной натяжки зубчатого ремня руководствоваться указаниями, приведёнными в строке 2 таблицы 6.

Выставление зазора между конической шестерней и секторами/чугунным колесом производить следующим образом: ослабить четыре болта крепления скобы с ёмкостью в сборе (9) к опоре скобы привода в сборе (8) и ввести полоску картона толщиной 2,5 – 3 мм между зубьями сектора/чугунного колеса и конической шестерни, затем болты затянуть.

**Внимание!** При сборке изделия допускается смещение зубьев сектора/чугунного колеса относительно зубьев шестерни от 1 до 5 мм. Смотрите рисунок справа. Допускается радиальное биение на ёмкости до 3 мм.



1.10. Используя четыре болта (16), шайбы (10) и гайки (21), прикрепить лопасти (7) к внутренней стороне ёмкости нижней, узла скоба с ёмкостью в сборе (9), и ёмкости верхней (14).

Схема – состав бетоносмесителя Б-180

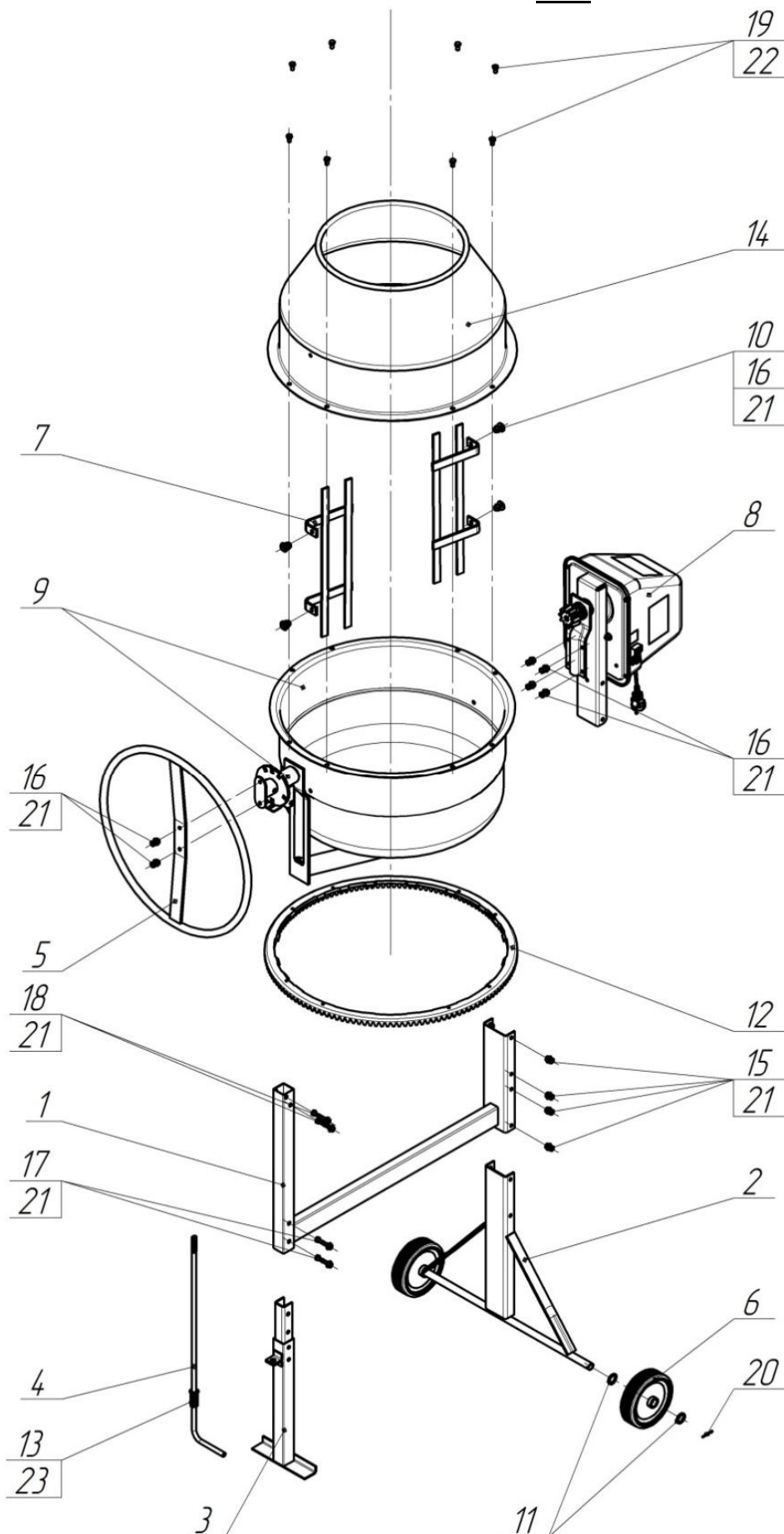


Рис. 1

Таблица 1 для бетоносмесителя Б-180

№	Обозначение	Наименование	Ед.	№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б130.01.000-02	Рама монтажная	1	13	Б130.00.024	Пружина	1
2	Б130.02.000-01	Основание заднее	1	14	Б150М.00.030	Ёмкость верхняя	1
3	Б130.03.000-02	Основание переднее	1	14	020 08 002	Болт М8х16	8
4	Б130.00.026	Фиксатор	1	15	020 08 003	Болт М8х20	10
5	Б130.10.000	Колесо поворотное	1	16	020 08 007	Болт М8х50	2
6	Б130.19.000-01	Колесо опорное	2	17	020 08 008	Болт М8х55	2
7	Б150.09.000	Лопасть	2	18	040 08 007	Гайка М8	30
8	Б180ПП.14.000	Привод в сборе	1	19 и 21	264 03 002	Шплинт 3,2х28	2
9	Б180.11.000	Скоба с ёмкостью нижней в сборе	1	20	260 20 002	Шайба-фиксатор StarLock	2
10	260 08 006	Шайба d8	4	20	030 08 001	Винт М8х16	8
11	260 20 004	Шайба стопорная d21	4	22	260 12 003	Шайба	1
12	Б130.00.020	Сектор	4	23			

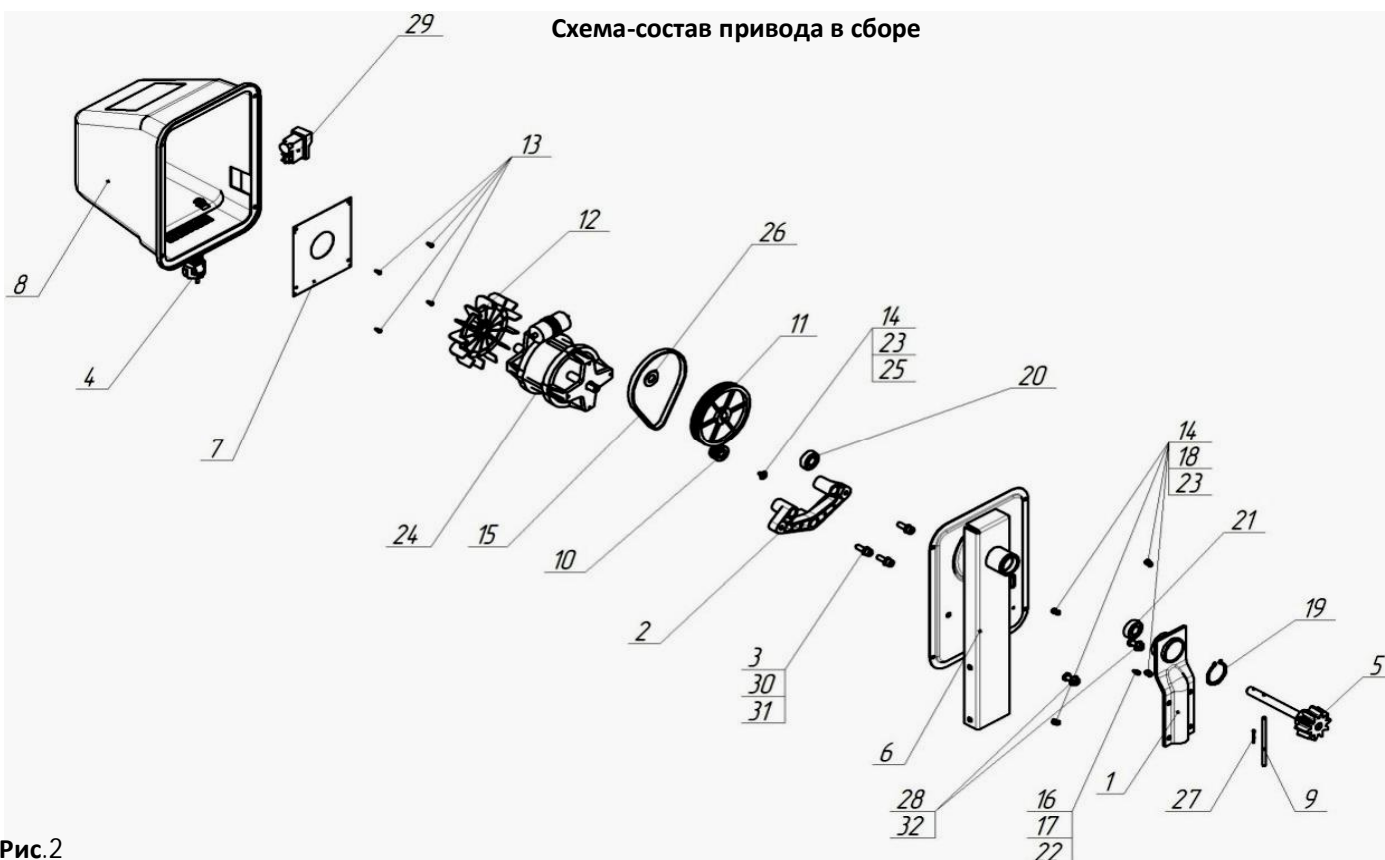


Рис. 2

Таблица 2

№	Обозначение	Наименование	Ед.	№	Обозначение	Наименование	Ед.
1	Б130.05.000	Опора скобы	1	17	040 04 002	Гайка М4	1
2	Б120К.14.00.005	Планка изолирующая	1	18	040 05 001	Гайка М5	4
3	03008003	Винт М8х25	3	19	120 42 001	Кольцо стопорное	1
4	Б130М.25.000	Шнур армированный в сборе	1	20	170 01 002	Подшипник	1
5	Б130.29.000	Вал привода в сборе	1	21	170 01 002	Подшипник	1
6	Б180ПП.04.000	Корпус привода	1	22	260 04 004	Шайба пружинная d4	1
7	Б120П.14.002	Лист	1	23	260 05 002	Шайба пружинная d5	5
8	Б120П.14.003	Кожух	1	24	310 05 001	Электродвигатель	1
9	Б130.00.007	Штифт	1	25	260 05 001	Шайба d5	1
10	Б130.00.017-01	Шестерня малая	1	26	260 16 001	Шайба d16	1
11	Б130.00.018	Шестерня большая	1	27	264 03 001	Шплинт 3,2х20	1
12	Б130.00.025-02	Вентилятор	1	28	040 08 007	Гайка М8	2
13	190 04 003	Винт - саморез	4	29	171 00 001	Пускатель магнитный	1
14	030 05 003	Винт М5х12	5	30	260 08 001	Шайба пружинная d8	3
15	181 14 001	Ремень зубчатый	1	31	260 08 008	Шайба d8	3
16	030 04 004	Винт М4х12	1	32	020 08 005	Болт М8х25	2

Схема – состав скобы с ёмкостью нижней в сборе

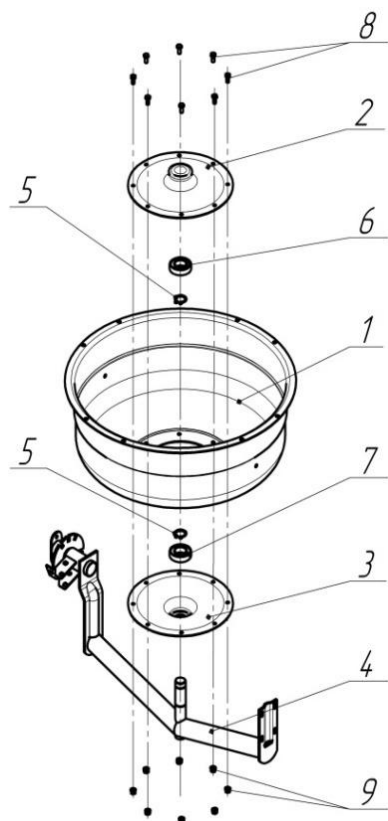


Рис. 3

Таблица 3

№	Обозначение	Наименование	Ед
1	Б180.00.032	Ёмкость нижняя	1
2	Б130.00.013	Фланец верхний	1
3	Б130.00.014	Фланец нижний	1
4	Б180.07.000	Скоба	1
5	120 30 001	Кольцо	2
6	170 01 003	Подшипник	1
7	170 01 003	Подшипник	1
8	020 08 002	Болт М8х16	8
9	040 08 007	Гайка М8	8

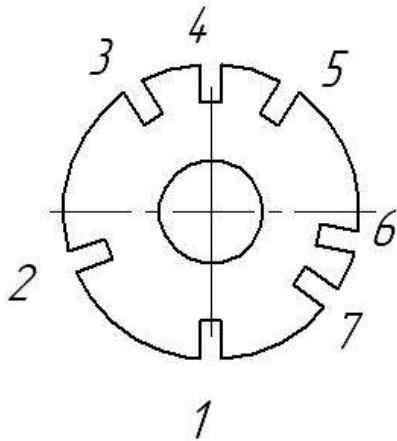
Таблица 4 – Состав пакета

№	Наименование	№ в схеме (Рис №1)	Кол-во, шт.
1	Уплотнитель резиновый двойной самоклеящийся		1м
2	Шайба d8	10	4
3	Шайба стопорная d21	11	4
4	Болт М8х16	15	8
5	Болт М8х20	16	10
6	Болт М8х50	17	2
7	Болт М8х55	18	2
8	Шайба пружинная d8		
9	Шплинт 3,2х28	20	2
10	Гайка М8	21 и 19	30
11	Винт Мх16	22	8
12	Шайба-фиксаторStarLock (вместо поз. 20 и11 в количестве 2шт.)	20	2

#### 4. ПОРЯДОК РАБОТЫ С БЕТОНОСМЕСИТЕЛЕМ

4.1. Установить бетоносмеситель на горизонтальную поверхность, предварительно обеспечив безопасные условия работы, согласно разделу 5 «Меры безопасности» настоящего паспорта.

4.2. Выставить ёмкость бетоносмесителя на выбранный угол диска фиксатора в сборе (5) (поз. 2, 6, 7, диска фиксатора см. рисунок).



- |                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| 1. хранение;        | 5. выгрузка;      |
| 2. перемешивание;   | 6. перемешивание; |
| 3. выгрузка;        | 7. перемешивание  |
| 4. полная выгрузка; |                   |

**Примечание:** Угол наиболее близкий к горизонтали обеспечит хорошую размешиваемость, но уменьшит объем готового замеса, л.

4.3. Запустить бетоносмеситель в работу (включить электродвигатель).

4.4. Загрузить компоненты смеси в нужных пропорциях. В момент перемешивания долить воды до нужной консистенции.

**Примечания:**

**Внимание!** Для предотвращения поломки привода бетоносмесителя загрузку ёмкости материалом производить только при включенном электродвигателе.





В таблице 7 даны примерные пропорции компонентов бетонной и строительной смесей. Пропорции в таблице носят информативный характер и производитель не настаивает на их применении.

После перемешивания в течение 2-5мин выгрузите смесь путём наклона ёмкости горловиной вниз.

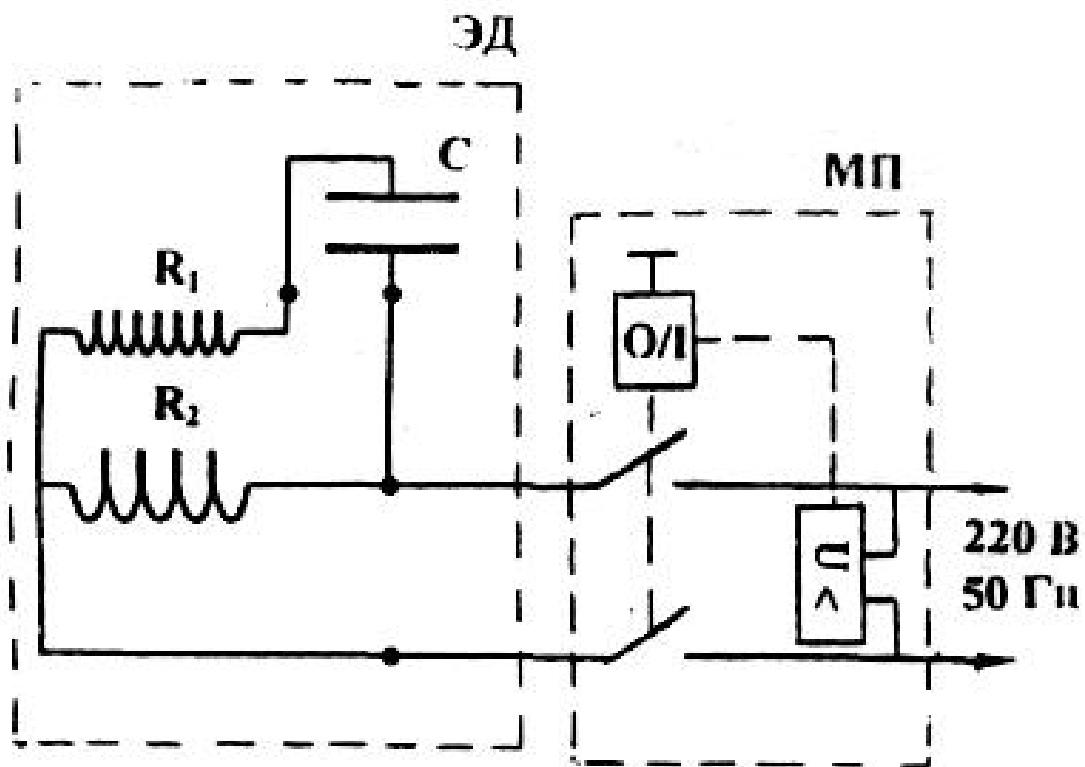
**Внимание!** Для исключения застывания смеси и как следствие поломки изделия, по окончании работы засыпьте в ёмкость включенного изделия небольшое количество гравия (примерно 1 ведро) и залейте водой. Перемешайте в течение 3-5 минут чтобы удалить остатки раствора. Выгрузите гравий. Отключите сетевой шнур и обмойте бетоносмеситель водой.

**Внимание!** Во избежание истирания деталей ремённой передачи изделия через каждые 8 часов работы производить проверку и регулировку натяжения ремня и узлов крепления привода. Для обеспечения нормальной натяжки ремня руководствоваться указаниями, приведенными в строке 2 таблицы 8.

**Таблица 7** Примерные пропорции компонентов для приготовления замесов бетона и строительного раствора со стандартным (50 кг) мешком цемента.

Цемент 	Песок 	Гравий 	Вода 
Бетон	60 л	110 л	25 л
Строительный раствор	110 л	—	25 л

1 литр цемента = 1 кг., 1 лопата цемента = 4 литрам, 1 тачка = 60-80 литрам



ЭД – электродвигатель, МП – магнитный пускатель.

Рис. 6

## 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

**Внимание:** *Использовать бетономеситель только по назначению. Запрещается размешивание химикатов, пищевых продуктов.*

Работы производить в спецодежде и средствах индивидуальной защиты (нескользящая обувь, респиратор, защитные очки).

5.1 Перед запуском бетономесителя:

5.1.2 Убедитесь, что все защитные устройства находятся на своих местах и в рабочем состоянии.

5.1.3 Не включать бетономеситель со снятым кожухом электропривода.

5.1.4 Проверьте наличие и надёжность заземления.

5.1.5 Для подсоединения бетономесителя к электросети применять удлинитель максимальной длиной не более 50 м и сечением токопроводящей жилы не менее  $1 \text{ мм}^2$ .

5.1.6 Удлинитель должен быть подключен через автоматический выключатель с устройством защитного отключения (УЗО).

5.2 При работе бетономесителя:

5.2.1 Запрещается снимать кожух электропривода.

5.2.2 Запрещается прикасаться (даже рабочим инструментом) к вращающимся частям бетономесителя.

5.2.3. Перед любым техническим обслуживанием остановить и обесточить бетономеситель.

5.2.4 Замену вышедших из строя деталей производить только оригинальными запчастями.

## 6. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 8

Неисправность, ее проявление и доп. признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. При вращении ёмкости на холостом ходу ощущаются удары конической шестерни об сектора.	1. Не обеспечено полное зацепление секторов в замках друг с другом.	1. Ослабить все гайки крепления секторов. Прокручивая ёмкость от руки, добиться полного зацепления секторов (посадки выступа сектора в гнездо замка последующего сектора). Затянуть гайки крепления секторов.
	2. Деформирован торец ёмкости нижней для посадки секторов.	2. Отрихтовать посадочный торец ёмкости нижней, предварительно сняв ёмкость верхнюю и сектора. Сборку производить в обратной последовательности в соответствии с требованиями схем монтажа настоящего паспорта.
2. Ремень слетает со шкива ременной передачи привода	1. Не обеспечена нормальная натяжка ремня.	1. Снять кожух. Ослабить гайки крепления планки изолирующей, повернуть с усилием эл. двигатель вокруг одного болта с перемещением второго болта по пазу корпуса привода так, чтобы было обеспечено нормальное натяжение ремня. Усилие, прилагаемое к двигателю должно быть 8 - 10 кгс. Затянуть гайки и установить кожух.
	2. Вал эл. двигателя и шкив (на валу привода) выставлены в разных плоскостях.	2. Снять кожух. Отвернуть гайки крепления планки, и, при помощи регулировочных шайб, устанавливаемых под планку, выставить шестерни в одной плоскости, тем самым, исключая сползание ремня со шкива. Завернуть гайки. Установить кожух.
3. Не вращается вал привода	1. Изношен ремень.	1. Заменить ремень на новый.
	2. Изношен шкив.	2. Заменить изношенный шкив на новый.
	3. Заклинил подшипник (либо оба) на валу привода	3. Заменить заклинивший подшипник на новый
4. Изношен ремень	Загрузка ёмкости бетоносмесителя материалом производилась при не включенном электродвигателе (не вращающейся ёмкости)	Заменить изношенный ремень на новый. <i>Внимание!</i> Впредь загрузку ёмкости бетоносмесителя материалом производить только при включенном электродвигателе (вращающейся ёмкости).
5. Туго, со скрипом вращается ёмкость (скрип в районе фланцев)	1. Нарушена герметичность фланцев, влага из ёмкости попала между фланцами.	1, 2. Открутить болты крепления фланцев с нижней ёмкостью и разъединить фланцы. Очистить от влаги, грязи внутреннюю полость фланцев и поверхность оси центральной. При необходимости (в случае заклинивания), заменить подшипники на новые. Собрать фланцы с ёмкостью, при этом на поверхности фланцев и ёмкости по линии стыка нанести слой герметика ТУ 2257-001-56703357-01.
	2. Заклинил подшипник (либо оба) на оси центральной.	
6. Не фиксируется ёмкость в выбранное положение	1. Изогнут фиксатор.	1. Выправить фиксатор.
	2. Изогнут диск фиксатора в сборе.	2. Отрихтовать диск фиксатора в сборе.



## 7. ГАРАНТИЯ

Гарантия производителя на бетоносмеситель составляет 12 месяцев со дня продажи, но не более 36 месяцев с даты изготовления. Все претензии по качеству рассматриваются только после проверки изделия в сервисном центре.

Гарантия распространяется как на бетоносмеситель (готовое изделие), так и на отдельную деталь изделия, признанную дефектной.

Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- при неправильно заполненном гарантийном талоне или при отсутствии паспорта;
- изделие с удаленным, стертым или измененным заводским номером;
- при наличии признаков самостоятельного ремонта и неправильном техническом обслуживании изделия;
- при использовании запасных частей не рекомендованных производителем;
- при наличии изменений конструкции изделия;
- при загрязнении изделия (как внутреннем так и внешнем, см. п.п. 4.4.), наличии ржавчины и т. п.;
- при наличии внутри изделия посторонних предметов;
- при поломке изделия вследствие перегрузки емкости сверх нормы и выхода из строя обмоток статора электродвигателя;
- при механических повреждениях в результате удара, падений и т.п.;
- когда дефекты являются результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения, или являются следствием несоблюдения режимов работы и электропитания, стихийного бедствия, аварии и т. п.

Гарантия не распространяется на следующие детали изделия: шестерня коническая, сектор, колесо чугунное, ремень, шкив, эл. провод, вилка и колёса.

Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультаций.

Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

## 8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Бетоносмеситель рекомендуется хранить в закрытом помещении или под навесом исключая возможность механических повреждений и защищая от атмосферных осадков.

Прекращая работу на длительный период бетоносмеситель необходимо законсервировать:

- очистить от бетона и загрязнений;
- тщательно очистить внутреннюю полость емкости;
- устранить повреждения;
- заменить поврежденные крепежные детали, подкрасить.

Транспортировка бетоносмесителя производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

## 9. СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы бетоносмесителя 3 года.

## 10. УТИЛИЗАЦИЯ

Бетоносмеситель после окончания срока службы должен быть утилизирован.

Утилизация не требует специальных мер, не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды.

Утилизация производится по СанПиН 2.1.7.1322-03 как утилизация малоопасных веществ.

## 11. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Адреса и телефоны центральных центров сервисного обслуживания:

- СЦ "Энкор Сервис", Воронеж, Ул.Текстильщиков, 2Д. Тел.:(473)239-03-33
- СЦ ООО "Оптимист", Москва, ул.1-я Энтузиастов, д.12. Тел.: (495) 231-21-22
- СЦ ООО "Мастер-Энерго", Москва, ул. Первомайская, д.39. Тел.: (499) 164-04-49

**Производитель: ООО "ТеплоТрейд"**  
Российская Федерация, 453500  
Республика Башкортостан,  
г. Белорецк, ул. Тюленина, 14.

**Поставщик: ООО "ЭНКОР-Инструмент-Воронеж"**  
Российская Федерация, 394018  
г.Воронеж, пл.Ленина, 8.

## 12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Бетоносмеситель ЭНКОР модель:

Б-120 с полиамидным венцом (Б120НК)

Б-140 с полиамидным венцом (Б140НК)

Б-160 с полиамидным венцом (Б165НК)

Б-180 с полиамидным венцом (Б180П)

Заводской № \_\_\_\_\_

соответствует ТУ 4826-023-94832296-2019 и признан годным к эксплуатации.

Изделие подвергнуто консервации и упаковано согласно требованиям нормативно технической документации.

Упаковщик \_\_\_\_\_

(Фамилия И.О.)

Ответственный за приемку \_\_\_\_\_

(Фамилия И.О.)

\_\_\_\_\_

(подпись)

\_\_\_\_\_

(дата)

М.П.

## 13. СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ

Дата продажи " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ год.

Ф.И.О. и подпись продавца \_\_\_\_\_

(Фамилия И.О.)

(подпись)

Фирма продавец \_\_\_\_\_

(название)

М.П.

**ДЛЯ ЗАМЕТОК:**

**КОРЕШОК № 2**

На гарантийный ремонт бетоносмесителя  
 модели..... зав. № .....  
 изъят «.....» ..... 201..... года  
 Ремонт произвел ..... / ..... /

----- линия отреза -----

**Гарантийный талон**

**ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»**,  
 Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

**ТАЛОН № 2**

На гарантийный ремонт бетоносмесителя

модели..... зав. № .....

**Продан** \_\_\_\_\_  
 наименование торга или штамп

**Дата** «.....» ..... 201 ..г \_\_\_\_\_  
 подпись продавца

**Владелец:** адрес, телефон .....

Выполнены работы по устранению дефекта  
 .....

**Дата** «.....» ..... 201 ..г \_\_\_\_\_  
 подпись механика

**Владелец** \_\_\_\_\_  
 личная подпись

**Утверждаю:** \_\_\_\_\_  
 руководитель ремонтного предприятия

наименование ремонтного предприятия или его штамп

**Дата** «.....» ..... 201 ..г \_\_\_\_\_  
 личная подпись

**Место для заметок**


**КОРЕШОК № 1**

На гарантийный ремонт бетоносмесителя  
 модели..... зав. № .....  
 изъят «.....» ..... 201..... года  
 Ремонт произвел ..... / ..... /

**Гарантийный талон**

**ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»**,  
 Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

**ТАЛОН № 1**

На гарантийный ремонт бетоносмесителя

модели..... зав. № .....

**Продан** \_\_\_\_\_  
 наименование торга или штамп

**Дата** «.....» ..... 201 ..г \_\_\_\_\_  
 подпись продавца

**Владелец:** адрес, телефон .....

Выполнены работы по устранению дефекта  
 .....

**Дата** «.....» ..... 201 ..г \_\_\_\_\_  
 подпись механика

**Владелец** \_\_\_\_\_  
 личная подпись

**Утверждаю:** \_\_\_\_\_  
 руководитель ремонтного предприятия

наименование ремонтного предприятия или его штамп

**Дата** «.....» ..... 201 ..г \_\_\_\_\_  
 личная подпись

**Место для заметок**