



ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»

РУБАНОК РУЧНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Россия Воронеж ■ www.enkor.ru ■ Артикул 50212

КОРЕШОК №2

На гарантийный ремонт
 рубанка «РЭ-1200/110Э»
 изъят «.....»200.....год
 Ремонт произвел/...../

КОРЕШОК №1

На гарантийный ремонт
 рубанка «ДША-2 12ЭР/10»
 изъят «.....»200.....года
 Ремонт произвел/...../

линия отреза

Гарантийный талон
ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»
 Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

Гарантийный талон
ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»
 Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

ТАЛОН №2

На гарантийный ремонт рубанка

«РЭ-1200/110Э» зав. №

Изготовлен «.....»/...../ М. П.

Продан _____
наименование торго или штамп

Дата «.....» 200.....г _____
подпись продавца

Владелец адрес, телефон

Выполнены работы по устранению дефекта

.....

Дата «.....» 200.....г _____
подпись механика

Владелец рубанка _____
личная подпись

Утверждаю _____
руководитель ремонтного предприятия

наименование ремонтного предприятия или его штамп

Дата «.....» 200.....г _____
личная подпись

Место для заметок

ТАЛОН №1

На гарантийный ремонт рубанка

«РЭ-1200/110Э» зав. №

Изготовлен «.....»/...../ М. П.

Продан _____
наименование торго или штамп

Дата «.....» 200.....г _____
подпись продавца

Владелец адрес, телефон

Выполнены работы по устранению дефекта

.....

Дата «.....» 200.....г _____
подпись механика

Владелец рубанка _____
личная подпись

Утверждаю _____
руководитель ремонтного предприятия

наименование ремонтного предприятия или его штамп

Дата «.....» 200.....г _____
личная подпись

Место для заметок

28	г.Москва	33км МКАД, владение 6, Торговый дом "Варшавка 33", 2 этаж. Представительство ИК"Энкор"	(495)711-06-66
29	г.Мурманск	пр-т Ленина, 45 ИП Гиренко С.Г.	(8152)440-439-; 441-048
30	г.Набережные Челны	пр-т. Х. Туфана, 46 ИП Буров А.С	(8552)52-47-84
31	г.Н.Новгород	ул. Кожевенная, 6 ООО "Ключ"	(831)430-31-79, 431-32-55
32	г.Н.Новгород	ул. Полтавская, 32 ЗАО "Пигмент"	(831)416-78-80
33	г.Новомосковск	ул. Мира, д.17А ИП Власов А.И.	(4876)22-47-07
34	г.Новосибирск	ул. Красноярская, д. 36 ООО "Мастер-СБТ"	(3832)21-64-04
35	г.Новороссийск	ул.Волгоградская, 9а,пав.3 ООО «ЮгТехноСервис» магазин «Режущий Инструмент»	(8617)77-08-72
36	г.Омск	ул. Шебалдина, 199, кор.1 ООО "Бригада ЦПС"	(3812)24-71-61, 24-75-81
37	г.Орск	ул. Новосибирская, 211 ООО "ПромИнКом"	(3537)25-34-64
38	г.Пенза	ул. Урицкого, д. 47 ИП Данилюк С.А.	(8412)56-25-91
39	г.Петрозаводск	ул.Попова, д.7 ИП Михеева Г.В.	(8142)798-030, 798-798
40	г.Прокопьевск Кемеровской обл.	пр-т Шахтеров, д.26 ИП Котченко А.Д.	(3846)61-02-61
41	г.Пятигорск	Опт. база "Ливада" 372 км федеральной трассы "Кавказ" ИП Верещагин С.А.	(8-962)435-99-08 8-928-351-03-15
42	г.Ростов-на-Дону	ул. Орбитальная, 82-Б « Сервис - Центр Энкор - Инструмент Ростов»	(8-863) 200-81-64
43	г.Самара	ул. Гастелло, 35А ООО "СТИН – Сервис"	(846)926-33-10; 927-98-58
44	г.Санкт-Петербург	ул. Латышских Стрелков, 23 Представительство ИК "Энкор"	(812) 318-72-11; 318-72-12; 318-72-13
45	г.Северодвинск	ул. Профсоюзная, 11а ИП Чвора Ю.Н.	(8184)58-45-78
46	г.Серпухов	Северное шоссе, д.6 ИП Бекренев Г.А.	(4967)76-12-80
47	г.Ставрополь	ул. Доваторцев, 44Д ИП Макеев Б.В.	(8652)77-58-29; 21-74-55
48	г.Старый Оскол Белгородской обл.	м-н Восточный, 47 ООО «Энкор-Сервис»	(4725) 43-58-11
49	г.Таганрог	2-переулок, д.49 ИП Булгаков С.Е.	8-928-603-68-57
50	г.Тамбов	ул. Мичуринская, 106 ИП Архипов А.А.	(4752)56-41-00
51	г.Томск	ул. Герцена, д.72 ИП Брусницын Н.К.	(3822)52-25-26; 52-34-73
52	г.Тула	ул.Н.Руднева, 12 ООО "Мегаполис"	(4872)35-55-01; 35-55-21
53	г.Челябинск	пр-т Ленина, 22 ООО "ЭЛБИ - Сервис "	(3512)75-51-50; 75-45-38
54	г.Челябинск	ул. Молодогвардейцев,7 ООО «Альфа спецодежда»	(351)796-27-93
55	г.Челябинск	ул. Сормовская, 17 ЗАО "Станкоцентр "	(351)772-83-66
56	г.Энгельс	ул. Студенческая, 205, кор.5 ИП Клочков А.В.	(8453)76-38-48
57	г. Ярославль	ул.Выставочная, 12 ООО «Бигам	(4852) 61-00-29; 73-76-02

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели рубанок ручной электрический, изготовленный в КНР с соблюдением требований российских стандартов под контролем специалистов ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед началом эксплуатации внимательно и до конца прочтите настоящее «Руководство».

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**
- 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**
- 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ**
- 4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**
- 5. ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ**
 - 5.1. Требования к шнуру электропитания
 - 5.2. Особенности эксплуатации
- 6. УСТРОЙСТВО РУБАНКА**
- 7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РЕГУЛИРОВКА**
 - 7.1 Регулировка глубины строгания
 - 7.2. Установка параллельного упора
 - 7.3. Установка рубанка на подставку
 - 7.4. Установка адаптера для подключения пылесоса
- 8. ПОРЯДОК РАБОТЫ РУБАНКОМ**
 - 8.1. Строгание
 - 8.2. Снятие фасок
- 9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**
 - 9.1. Техническое обслуживание
 - 9.2. Снятие и установка строгальных ножей
 - 9.3. Регулировка строгальных ножей по высоте
 - 9.4. Заточка строгальных ножей
 - 9.5. Замена приводного ремня
- 10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ**
- 11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**
- 12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ**
- 13. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**
- 14. СХЕМА СБОРКИ**
- 15. ДЕТАЛИ СБОРКИ**

Настоящее «Руководство» предназначено для изучения и правильной эксплуатации рубанка ручного электрического модели РЭ-1200/110Э.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Рубанок ручной электрический модели РЭ-1200/110Э (далее рубанок) предназначен для строгания плоских поверхностей, строгания кромки (фаски) заготовок из древесины с использованием оснастки, конструктивно совместимой с рубанком и предназначенной для выполнения вышеперечисленных работ.

Рубанок оборудован электронными системами ограничения пускового тока, поддержания оборотов двигателя под нагрузкой и защиты двигателя от перегрузки.

1.2. Данная ручная электрическая машина является технически сложным товаром бытового назначения и относится к электробытовым машинам, предназначенным для использования исключительно для личных, семейных, домашних и иных нужд, не связанных с осуществлением предпринимательской деятельности.

1.3. Рубанок рассчитан для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 220В и частотой 50 Гц.

1.4. Рубанок предназначен для эксплуатации и хранения в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1° до 35° С;

- относительная влажность воздуха до 80% при температуре 25° С.

1.5. Приобретая рубанок, проверьте его работоспособность и комплектность. Обязательно требуйте от продавца заполнения гарантийного талона и паспорта инструмента, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока. В этих документах продавцом указывается дата продажи инструмента, ставится штамп магазина и разборчивая подпись или штамп продавца.

ВНИМАНИЕ. После продажи рубанка претензии по некомплектности не принимаются.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры рубанка приведены в таблице 1.

2.2. По электробезопасности рубанок модели РЭ-1200/110Э соответствует II классу защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.013.0-91.

Таблица 1.

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальное напряжение, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	переменный, однофазный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1200
Частота вращения строгального вала на холостом ходу, об/мин	15000
Ширина строгания, мм	110
Регулируемая глубина строгания, мм	0 – 3,0
Количество ножей, шт.	2
Размер ножей, мм	110x29x3
Масса (нетто), кг	4,1
Габаритные размеры упаковки, мм	420 x 210 x 220
Код для заказа	50212

АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ ПО СЕРВИСНОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

№	Город	Адрес	Телефон
1	г.Армавир	ул. Тургенева, 139 ИП Коваленко М.Ю.	(86137)2-75-58
2	г.Армавир	Ул.Энгельса, 121/А ИП Черемисина Т.А.	8-928-275-95-74
3	г.Астрахань	ул. Бориса Алексеева, 49а ИП Львов О.Д.	(8512)60-26-41, 36-77-58
4	г.Балаково Саратов.обл.	ул. Комарова, 41/1 ИП Львов В.А.	(8453)66-33-56
5	г.Бийск	ул. Ленина, 117 ИП Шестаков А.В.	(3854)35-65-55
6	г.Брянск	ул. Бурова, дом 14 СЦ «Техномастер» ИП Тимошкин С.Н	(4832)68-71-75
7	г.Брянск	ул. Дуки, 41 ООО «Жилстройиндустрия»	(4832)64-89-44; 64-89-86
8	г.Владимир	пр-т Строителей, 22А, ООО «Инструмент»	(4922)36-44-27; 33-09-22
9	г.Воронеж	ул. Текстильщиков, 2д ООО «Энкор-Сервис»	(4732)39-69-47
10	г.Грозный	ул. Х.Нурадилова, 132 ООО «Техноплюс»	(928) 735-30-56
11	г.Екатеринбург	ул. Фрунзе, 35а ООО «Энергия-Сервис»	(343)251-98-93 (83,91)
12	г.Ижевск	ул. Майская, 30 ООО «РЭМО»	(3412)73-95-85, 72-72-76
13	г.Иркутск	ул. Рабочего Штаба, 89 ООО «Кемеровские заводы - Инструмент»	(3952) 20-70-65
14	г.Ишим Тюменской обл.	ИП Мутьев В.Н.	(34551)2-19-31
15	г.Казань	ул. Амирхана, 97 ООО «САИДА»	(843)51-55-770; 55-49-332
16	г.Калуга	ул. Механизаторов, д.28, «Метиз-Мастер», ИП Кирчиков Е.Э	(4842) 51-50-49
17	г.Кемерово	ул. Абызова, 12а ООО СЦ «Электра»	(3842)64-01-03; 64-00-07
18	г.Краснодар	пос.Пашковский, пер. Новый, 23 ИП Конарев В.А.	(861)266-60-96
19	г.Краснодар	ул. Красных партизан, 103 ИП Одобеско Н.И.	(861)271-45-27; 272-77-20
20	г.Краснодар	ул. Симферопольская, 58 ООО «Калев-Сервис»	(861)271-48-57
21	г.Красноярск	ул. Магистральная, 1а ООО «Правобережное РСУ» ИП Чарыкова И.А.	(3912)34-20-06; 34-93-36; 35-50-98
22	г.Комсомольск-на - Амуре	ул. Копылова, 28 ИП Аксютин Д.А.	(4217)54-37-67
23	г.Липецк	ул. Космонавтов, 43 ЗАО «Домовой»	(4742)31-92-69; 31-92-79
24	г.Липецк	ул. 8 Марта, 13 ООО «Арсенал»	(4742)74-66-76, 74-06-96
25	г.Лиски Воронежской обл.	ул. Чапаева, 4 ООО «Сервисный центр Энкор-Лиски»	8(47391) 4-03-03, 8(47391) 4-06-06
26	г.Магнитогорск	пр.Маркса, 178, кв.30 ИП Овод	(3519)30-05-90; 8-906-871-27-02
27	г.Махачкала	пр-т Р.Гамзатова, 110 СЦ «Электродом»	(8722)67-58-85

№*	Код.	Наименование детали
45	231330	Кожух электронного блока
46	231331	Плита-основание (неподвижная)
47	231332	Винт
48	231333	Вал строгальный в сборе
48.1	231334	Болт специальный
48.2	231335	Планка прижимная
48.3	231336	винт
48.4	231337	шайба
48.5	231338	Держатель ножа
48.6	23906	Нож
48.7	231340	Корпус строгального вала
49	231255	Пружина
50	231256	Штифт
51	231257	Башмак
52	231341	Болт барашковый
53	50405	Упор параллельный
54	231343	Ключ
55	50402	Устройство для заточки ножей
55.1	231344	Болт с квадратной головкой
55.2	231345	Корпус устройства для заточки ножей
55.3	231346	Пластина
55.4	231347	Гайка барашковая
56	50403	Устройство для установки ножей
56.1	231348	Винт
56.2	231349	Пластина прижимная
56.3	231350	Корпус устройства установки ножей
57	231351	Адаптер для пылесоса
58	231352	Кронштейн подставки задний
59	231353	Фиксатор выключателя
60	50404	Подставка
61	231354	Болт барашковый
62	231355	Кронштейн подставки передний
63	231356	Штифт
64	231357	Пружина
65	231358	Защитная пластина
66	231359	Шайба
67	231360	Стопорное кольцо
68	231222	Башмак в сборе
69	231361	Плита установочная в сборе
70	231362	Ручка регулировочная в сборе
71	231363	Щеткодержатель в сборе
72	231364	Ротор в сборе
73	231365	Винт
74	231366	Гайка

В связи с постоянным совершенствованием конструкции и технических характеристик инструмента ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию данного изделия.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки рубанка входит

(Рис. 1):

А. Рубанок	1шт
Б. Упор параллельный	1шт
В. Нож строгальный	2шт

Г. Винт фиксации параллельного упора	1шт
Д. Ключ для замены ножей	1шт
Е. Винт фиксации подставки	4шт
Ж. Приспособление для заточки ножей	1шт
И. Приспособление для установки ножей	1шт
К. Подставка (передняя часть)	1шт
Л. Подставка (задняя часть)	1шт
М. Фиксатор выключателя	1шт
Н. Адаптер для подключения пылесоса	1шт
Руководство по эксплуатации	1шт
Упаковка	1шт

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

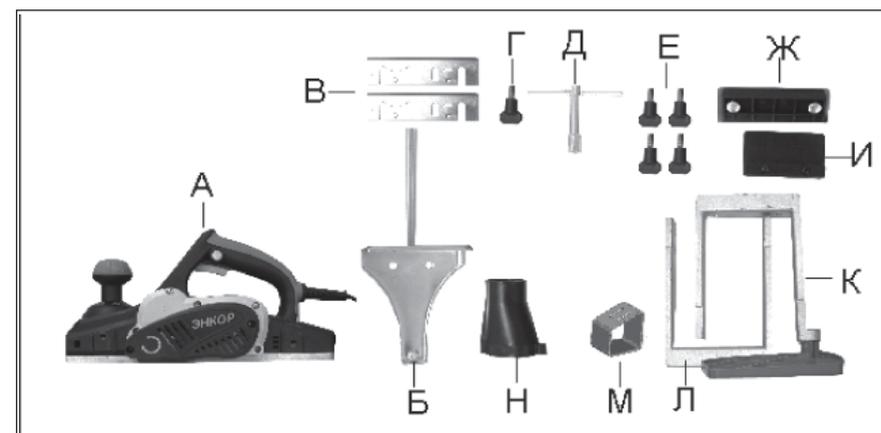


Рис. 1

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не подключайте вилку шнура питания рубанка к розетке электрической сети до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ работать рубанком в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

ВНИМАНИЕ! В процессе работы электроинструментом не допускайте нахождения в рабочей зоне детей и посторонних лиц.

4.1. Ознакомьтесь с назначением, принципом действия, приемами работы и максимальными возможностями вашего рубанка.

4.2. Запрещается работа рубанком в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация рубанка в условиях воздействия капель и брызг (на открытых площадках во время снегопада

или дождя), вблизи воспламеняющихся жидкостей или газов, во взрывоопасных помещениях или помещениях с химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию, а также в условиях чрезмерной загрязнённости воздуха.

4.3. Не подвергайте рубанок воздействию резких температурных перепадов, способных вызвать образование конденсата на деталях электродвигателя. Если рубанок внесен в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы, рекомендуется не включать его в течение времени, достаточного для устранения конденсата.

ВНИМАНИЕ! Во время работы с электроинструментом избегайте соприкосновения с заземлёнными поверхностями.

4.4. Перед первым включением рубанка обратите внимание на правильность сборки и надёжность установки инструмента или оснастки.

4.5. Проверьте работоспособность выключателя и переключателей режимов.

4.6. Используйте рубанок только по назначению. Применяйте инструмент и оснастку, предназначенные для работы рубанком. Не допускается самостоятельное проведение модификаций рубанка, а также использование рубанка для работ, не регламентированных данным «Руководством».

4.7. Во избежание получения травмы при работе с рубанком, не надевайте излишне свободную одежду, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали рубанка.

4.8. Всегда работайте в защитных очках, используйте наушники для уменьшения воздействий шума. При длительной работе используйте виброзащитные рукавицы.

4.9. Надёжно закрепляйте обрабатываемую заготовку. Для закрепления заготовки используйте струбины или тиски.

4.10. Перед работой включите рубанок и дайте ему поработать на холостом ходу. В случае обнаружения шумов, не характерных для нормальной работы инструмента или сильной вибрации, выключите рубанок, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети. Не включайте рубанок до выявления и устранения причин неисправности.

4.11. Диагностика неисправностей и ремонт инструмента должны производиться только в специализированном Сервисном центре, уполномоченном ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

4.12. Соотносите размер применяемой оснастки с максимальными возможностями рубанка (см.п.2 данного «Руководства»).

4.13. Не работайте неисправным или поврежденным инструментом или оснасткой.

ВНИМАНИЕ! Не применяйте не сертифицированную или самодельную оснастку. Никогда не устанавливайте сменную оснастку, не соответствующую назначению рубанка, указанному в п.1.1 данного «Руководства». Это может стать причиной тяжелой травмы. Не работайте рубанком со снятыми элементами защиты.

4.14. Крепко удерживайте инструмент в руках. Не прикасайтесь к движущимся частям инструмента.

4.15. Оберегайте рубанок от падений. Не работайте рубанком с поврежденным корпусом.

4.16. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура питания рубанка. Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от скручивания, заломов, нагревания, попадания масла, воды и повреждения об острые кромки. Не используйте шнур питания рубанка с поврежденной изоляцией.

4.17. Содержите рубанок и сменную оснастку в чистоте и исправном состоянии.

4.18. Перед началом любых работ по замене оснастки или техническому обслуживанию рубанка отключите вилку шнура питания от розетки электросети.

5. ОСОБЕННОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Требования к шнуру электропитания.

5.1.1. Рубанок подключается к сети с напряжением 220 В частотой 50 Гц.

5.1.2. Запрещается переделывать вилку шнура питания рубанка, если она не соответствует размеру вашей розетки. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

5.1.3. Не удлинняйте шнур питания рубанка. Используйте удлинители.

5.1.4. При повреждении шнура питания его необходимо немедленно заменить в уполномоченном Сервисном центре (услуга платная).

5.2. Особенности эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте рубанок и вентиляционные каналы корпуса от стружки и пыли. Таким образом обеспечивается беспрепятственное охлаждение двигателя. Не допускайте попадания внутрь корпуса рубанка посторонних предметов и жидкостей.

5.2.1. Если двигатель рубанка не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите рубанок. Отсоедините вилку шнура питания рубанка от розетки электрической сети. Проверьте состояние электрической сети. Если сеть исправна, включите рубанок ещё раз. Если двигатель рубанка не работает, обратитесь в уполномоченный Сервисный центр.

5.2.2. Колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу рубанка. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.

5.2.3. Не перегружайте рубанок. При выполнении работ, регламентированных данным «Руководством», не допускайте чрезмерного усилия подачи рубанка, вызывающего существенное падение оборотов электродвигателя. Невыполнение этого требования способно привести к перегрузке и выходу из строя электродвигателя рубанка. Не допускается эксплуатация рубанка с признаками кольцевого искрения на коллекторе электродвигателя.

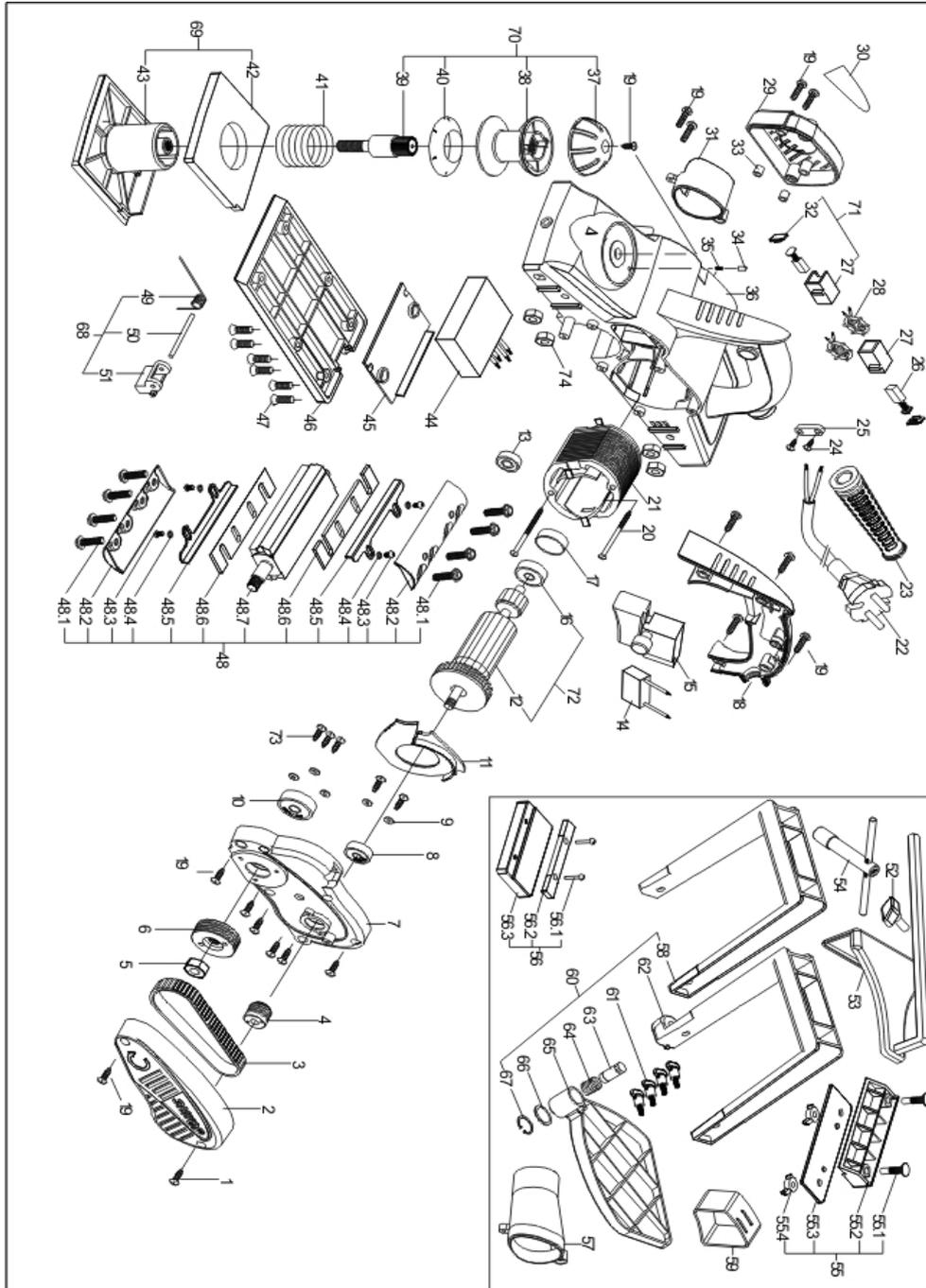
5.2.4. Большинство проблем с двигателем вызвано ослаблением или плохими контактами в

15. ДЕТАЛИ СБОРКИ РУБАНКА РЭ-1200/110Э

*- номер позиции на схеме сборки

№*	Код.	Наименование детали
1	231200	Винт
2	231300	Кожух ремня
3	50400	Ремень
4	231301	Шкив ведущий
5	231302	Гайка
6	231303	Шкив ведомый
7	231304	Фланец опорный
8	231206	Подшипник
9	231207	Шайба
10	224232	Подшипник
11	231305	Диффузор
12	231306	Ротор
13	231307	Подшипник
14	231212	Конденсатор
15	231308	Выключатель
16	231261	Подшипник
17	231262	Втулка резиновая
18	231309	Накладка рукоятки
19	231216	Винт
20	231310	Винт
21	231311	Статор
22	231312	Шнур питания
23	231221	Муфта шнура питания
24	231313	Винт
25	231223	Скоба шнура питания
26	231224	Щетка
27	231225	Щеткодержатель
28	231226	Дроссель
29	231314	Кожух двигателя
30	231315	Шильдик
31	231316	Пылеотвод
32	231317	Крышка щеткодержателя
33	231318	Штифт пружинный
34	231319	Крышка
35	231320	Пружина
36	231321	Корпус
37	231322	Крышка регулировочной рукоятки
38	231323	Корпус регулировочной рукоятки
39	231324	Стержень регулировочный
40	231325	Шкала установочная
41	231326	Пружина
42	231327	Прокладка
43	231328	Плита установочная (подвижная)
44	231329	Блок электронный

СХЕМА СБОРКИ РУБАНКА РЭ-1200/110Э



разъёмах, перегрузкой, пониженным напряжением (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов).

5.2.5. При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на них происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования инструмента необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Рекомендованное поперечное сечение медного провода 1 мм² при общей длине не более 15 метров. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к рубанку через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей.

6. УСТРОЙСТВО РУБАНКА (Рис.2.)

1. Плита подвижная
2. Тоннель параллельного упора
3. Корпус
4. Ручка регулировочная со шкалой
5. Выключатель
6. Кнопка блокировки выключателя
7. Рукоятка
8. Шнур питания
9. Плита неподвижная
10. Башмак
11. Отверстие резьбовое
12. Кожух приводного ремня

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РЕГУЛИРОВКА

Внимание! Перед проведением любых работ по регулировке или замене оснастки рубанка отключите вилку шнура питания инструмента от розетки электрической сети.

7.1. Регулировка глубины строгания (Рис. 2).

7.1.1. Вращением ручки регулировки (4) установите глубину строгания за один проход. Глубина строгания - это разность расстояний между неподвижной плитой (9) и подвижной плитой (1) рубанка. Глубина строгания за один проход зависит от твердости заготовки, ее влажности, скорости подачи инструмента и подбирается опытным путем.

7.1.2. Глубина строгания устанавливается с шагом 0,25 мм и контролируется по шкале возле ручки (4).

7.2. Установка параллельного упора (Рис. 3).

7.2.1. Установите шток параллельного упора



Рис. 2



Рис. 3

7.3. Установка рубанка на подставку (Рис. 4).

7.3.1. Установите на корпус рубанка переднюю (15) и заднюю (16) части подставки.

7.3.2. Закрепите переднюю (15) и заднюю (16) части подставки винтами фиксации (17)

7.3.3. Винты фиксации (17) подставки вворачиваются в резьбовые отверстия (11) на корпусе (3) рубанка.

7.3.4. При помощи болтового соединения М6 (не входит в комплект поставки) закрепите подставку через отверстия (19) на ровной устойчивой поверхности, например, на верстаке.

7.3.5. Обратите внимание на правильность установки защитной планки (18). Защитная планка (18) должна легко перемещаться и под действием возвратной пружины полностью закрывать строгальный вал при отсутствии обрабатываемой заготовки.

Работа с рубанком, установленным на подставку с неисправной или отсутствующей защитной планкой (18), категорически запрещается!

7.3.6. Установите шток параллельного упора (13) в тоннель параллельного упора (2) на корпусе (3) рубанка. Отрегулируйте положение параллельного упора (13) согласно п. 7.2.

7.4. Установка адаптера для подключения пылесоса (Рис. 5).

7.4.1. При использовании рубанка совместно с устройствами пылеудаления (пылесосом) необходимо использовать адаптер (20) из комплекта поставки.

7.4.2. Выкрутите винты 21 из корпуса рубанка. Снимите сопло стружкоотвода.

7.4.3. Установите адаптер для подключения пылесоса (20) из комплекта поставки.

7.4.4. Зафиксируйте адаптер (20) на корпусе рубанка, закрутив винты (21).

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ РУБАНКОМ (Рис.2-5.)

8.1. Строгание.

8.1.1. Регулировочной ручкой (4) выставьте глубину строгания за один проход, контролируя ее по шкале возле ручки.

8.1.2. Для включения рубанка нажмите кнопку блокировки выключателя (6), и не отпуская ее, нажмите клавишу выключателя (5).

8.1.3. При использовании рубанка с подставкой заблокируйте выключатель (5) в нажатом состоянии фиксатором из комплекта поставки.

8.1.4. Дождитесь, пока строгальный вал достигнет максимальных оборотов.

8.1.5. Установите включенный рубанок передней плитой (1) на обрабатываемую заготовку и равномерно его перемещая, без значительных усилий произведите строгание. Подпружиненный башмак (10) позволяет устанавливать рубанок на плоскую поверхность без риска повредить ножи строгального вала или опорную поверхность.

8.1.6. При использовании рубанка с подставкой прижмите заготовку к подвижной плите (1) и параллельному упору (13), и плавно перемещая заготовку с равномерным усилием в сторону неподвижной плиты (9), проведите строгание

Внимание! Строгание с большим усилием подачи может привести к перегреву электродвигателя рубанка и преждевременному выходу его из строя.

Для получения поверхности с меньшей шероховатостью подачу рубанка необходимо уменьшить. Для уменьшения уступов, образующихся при обработке широких поверхностей, производите строгание с наименьшей глубиной строгания.

8.2. Снятие фасок.

8.2.1. Снятие фасок осуществляется перемещением рубанка по обрабатываемому углу заготовки с использованием направляющих V-образных пазов на подвижной плите (1) рубанка.



Рис. 4

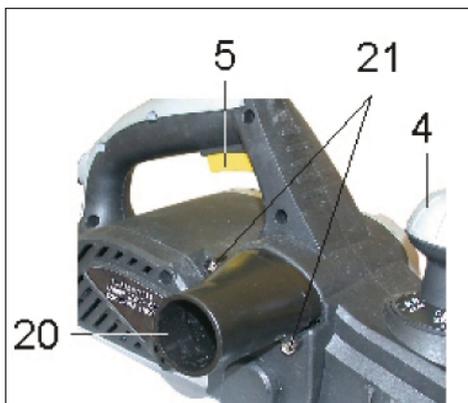


Рис. 5

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Все работы по регулировке и техническому обслуживанию рубанка производите при отключенной вилке шнура питания от розетки электрической сети.

9.1. Техническое обслуживание.

9.1.1. Проверяйте все установленные на рубанке винты, следите за тем, чтобы они были затянуты. Немедленно затяните винт, который окажется ослабленным.

9.1.2. По окончании работы очистите рубанок от грязи, пыли и протрите чистой ветошью.

Необходимость увеличения усилия подачи и жатия на рубанок говорит о затуплении ножей.

9.2. Снятие и установка строгальных ножей (Рис. 6, 7).

9.2.1. Используя ключ для замены ножей (из комплекта поставки), выверните 4 болта (23) и

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы ручной электрической машины, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, кольцевого искрения на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в Сервисный центр или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

Примечание:

Техническое обслуживание электрических машин, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам Сервисного центра.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен: _____,

дата

подпись

Изготовитель:

ШАНХАЙ ТРУВЭЙ ИНТЕРНЭШЕНЛ
ТРЕЙД КО.,ЛТД.

Офис 475, д. 227 Рашн Роуд, Район
Пудонг, Шанхай, Китай

Импортер:ООО «ЭНКОР-Инструмент-
Воронеж»:

394018, Воронеж, пл. Ленина, 8.

Тел./факс: (4732) 39-03-33

E-mail: opt@enkor.ru

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Рубанок **РЭ-1200/110Э** соответствует требованиям ТУ 4833-004-74343425-2008, ГОСТ Р МЭК 60745-1-2005, ГОСТ 12.2.013.0-91, обеспечивающим

безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признан годным к эксплуатации.

Сертификат соответствия № РОСС
CN.AЯ60.B21156, срок действия
с 18.09.2009 г. по 23.04.2011 г.

Сертификат соответствия выдан:
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И
УСЛУГ УЧРЕЖДЕНИЯ
«ВОРОНЕЖСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И
МОНИТОРИНГА»
394018. г. Воронеж, ул. Станкевича, 2,
телефон: (4732) 59-77-93
Аттестат аккредитации РОСС
RU.0001.10АЯ60

Уважаемый покупатель!

Дата изготовления вашего инструмента закодирована в серийном номере инструмента.

09	02	00001
----	----	-------

Первые две цифры – год выпуска инструмента, в нашем примере это 2009 год. Вторые две цифры – месяц года, в котором был изготовлен инструмент. В нашем примере это февраль. Остальные цифры – заводской порядковый номер инструмента.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную работу ручных электрических машин при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации ручной электрической машины, в период гарантийного срока. Настоящая гарантия, в случае выявления недостатков товара, не связанных с нарушением правил использования, хранения или транспортировки товара, действий третьих лиц или непреодолимой силы, даёт право на безвозмездное устранение выявленных недостатков в течение установленного гарантийного срока.

В гарантийный ремонт принимается ручная электрическая машина при обязательном наличии правильно и полностью оформленного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта машину с штампом торговой организации и подписью покупателя.

Ручная электрическая машина в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

1. Настоящие гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

На недостатки ручной электрической машины, если такие недостатки стали следствием нарушения правил использования, хранения или транспортировки товара, действий третьих лиц или непреодолимой силы. В частности, под нарушением правил использования, хранения и транспортировки подразумевается нарушение правил и условий эксплуатации и хранения ручной электрической машины, а также несоблюдение запретов, установленных настоящим «Руководством». Например, при попадании внутрь ручной электрической машины посторонних предметов, жидкостей, при механическом повреждении корпуса и шнура питания ручной электрической машины, при перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора), а также в других случаях возникновения недостатков,

если такие недостатки стали следствием вышеуказанных нарушений.

2. Настоящие гарантийные обязательства не распространяются на следующие комплектующие и составные детали ручных электрических машин:

– патроны сверлильные и ключи к ним; дополнительные рукоятки; ограничители глубины сверления; защитные кожухи, экраны и элементы их крепления; параллельные и направляющие упоры и детали их крепления; съёмные переходники и адаптеры; цанги и гайки их крепления; подошвы плоскошлифовальных, эксцентриковых и ленточных машин; фильтры и детали съёмных пылесборников; фланцы и гайки крепления оснастки; регулировочные ключи и отвёртки; сменные сопла; шаблоны-дыроколы; пластиковые кейсы и упаковочные картонные коробки; подставки и устройства для заточки ножей, устройства для установки ножей;

- угольные щетки, сальники, резиновые уплотнения, приводные ремни, шнуры питания (в случае повреждения изоляции подлежат обязательной замене без согласия владельца - услуга платная). Замена указанных комплектующих и составных частей ручных электрических машин осуществляется платно.

3. Настоящие гарантийные обязательства не распространяются на оснастку (сменные принадлежности), входящие в комплектацию или устанавливаемые пользователем ручных электрических машин.

Например: свёрла; коронки и адаптеры к ним; буры; зубила и пики; пильные полотна и ленты; пильные диски; фрезы; ножи; держатели и адаптеры для вставок (битов); вставки (биты); алмазные и абразивные заточные, отрезные и шлифовальные диски; шлифовальные ленты, листы и круги, щётки и прочая сменная оснастка.

4. В гарантийном ремонте может быть отказано:

При отсутствии гарантийного талона. При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки или попытки разборки ручной электрической машины.

снимите прижимную планку (22).

9.2.2. Снимите строгальный нож (28) в сборе с держателем ножа (25) из паза на строгальном валу.

9.2.3. Установите строгальный нож (28) в сборе с держателем ножа (25) в установочный паз на строгальном валу рубанка.

9.2.4. Установите прижимную планку (22) и зафиксируйте ее 4 болтами (23).

9.3. Регулировка строгальных ножей по высоте (Рис. 8).

9.3.1. Установите строгальный нож (28) на шаблон для установки высоты ножей (27), как показано на Рис. 8.

9.3.2. Совместите заднюю кромку держателя ножа (25) с торцевой поверхностью шаблона для установки высоты ножей (27).

9.3.3. Зафиксируйте установленное положение держателя (25) относительно строгального ножа (28) при помощи винтов (24).

9.3.4. Установите строгальный нож (28) в сборе с держателем (25) на строгальный вал рубанка. **Внимание! После установки и регулировки строгальных ножей установите нулевую глубину строгания, и проворачивая строгальный вал вручную, убедитесь в свободном вращении строгального вала.**

9.4. Заточка строгальных ножей (Рис. 9, 10).

9.4.1. Для заточки строгальных ножей воспользуйтесь приспособлением для заточки из комплекта поставки.

9.4.2. Ослабьте 2 барашковые гайки (30) на приспособлении для заточки строгальных ножей.

9.4.3. Установите строгальные ножи (28) в соответствующие пазы корпуса (29) приспособления для заточки строгальных ножей.

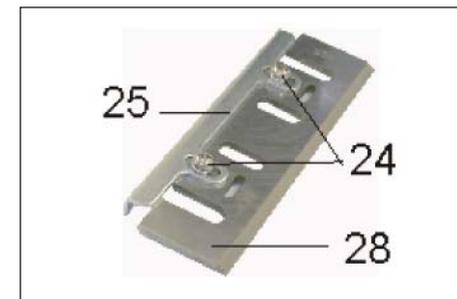


Рис. 7

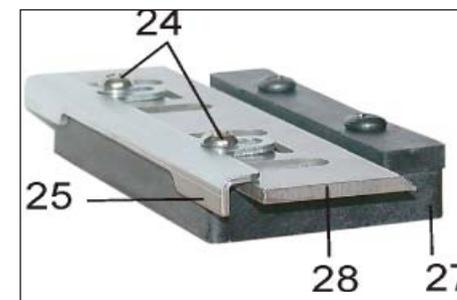


Рис. 8

9.4.4. Затяните 2 барашковые гайки (30), тем самым зафиксировав затачиваемые строгальные ножи (28) в приспособлении для заточки строгальных ножей.

9.4.5. Перед заточкой строгальных ножей погружите шлифовальный камень (брусок) в воду на 2-5 минут.



Рис. 6

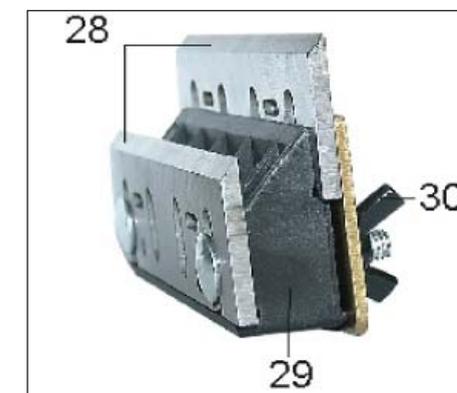


Рис. 9

9.4.6. Удерживайте приспособление для заточки ножей таким образом, чтобы оба строгальных ножа касались шлифовального камня (бруска) для обеспечения одновременной заточки под одним углом.

9.4.7. Используйте приспособление для заточки ножей только со стандартными строгальными ножами.

9.5. Замена приводного ремня (Рис. 11, 12).

Периодически проверяйте состояние приводного ремня. В случае износа или повреждений (трещины, разрывы, расслоение) приводной ремень следует заменить.

9.5.1. Выверните 2 винта (31) кожуха приводного ремня (12).

9.5.2. Демонтируйте кожух приводного ремня (12).

9.5.3. Снимите изношенный приводной ремень (34).

9.5.4. Произведите установку нового приводного ремня (34). Для облегчения установки ремня (34) сначала установите ремень на ведущий (32) шкив, а затем на ведомый шкив (33).

9.5.5. После установки нового приводного ремня (34) проверьте правильность и надежность установки ремня (34), провернув ведущий шкив (32) на несколько оборотов.



Рис. 10



Рис. 11



Рис. 12

10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Вероятная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не включается	Нет напряжения в сети питания.	Проверьте наличие напряжения в сети питания.
	Неисправен выключатель.	Обратитесь в специализированный сервисный центр для ремонта.
	Неисправен шнур питания.	
	Изношены щетки.	
2. Повышенное искрение щеток на коллекторе	Изношены щетки.	Обратитесь в специализированный сервисный центр для ремонта.
	Загрязнен коллектор.	
	Неисправны обмотки якоря.	
3. Повышенная вибрация, шум.	Строгальные ножи плохо или неправильно закреплены.	Закрепите правильно строгальные ножи.
	Неисправны подшипники.	Обратитесь в специализированный сервисный центр для ремонта
4. Появление дыма и запаха горелой изоляции.	Неисправность обмоток якоря или статора.	Обратитесь в специализированный сервисный центр для ремонта
5. Двигатель перегревается.	Загрязнены окна охлаждения электродвигателя.	Прочистите окна охлаждения электродвигателя.
	Электродвигатель перегружен.	Снимите нагрузку и в течение 2+3 минут обеспечьте работу инструмента на холостом ходу при максимальных оборотах.
	Неисправен якорь.	Обратитесь в специализированный сервисный центр для ремонта.
6. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	Низкое напряжение в сети питания.	Проверьте напряжение в сети.
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке.	Обратитесь в специализированный сервисный центр для ремонта
	Слишком длинный удлинительный шнур.	Замените шнур на более короткий, убедившись, что он отвечает требованиям п.5.2.4.