



РЕЗЕЦ РАСТОЧНОЙ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Резец расточной в конусной оправке МТ2 (Артикул 23491) применяется как дополнительное оборудование к фрезерному станку модели «Корвет 412».

Резец расточной в конусной оправке МТ3 (Артикул 23498) применяется как дополнительное оборудование к фрезерным станкам моделей «Корвет 413»; «Корвет 414»; «Корвет 415»; «Корвет 416».

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис. 1)

| | |
|-----------------------------|--------|
| Резец в конусной оправке | 1 шт. |
| Упаковка | 1 шт. |
| Руководство по эксплуатации | 1 экз. |



Рис. 1

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Установка и переустановка режущего инструмента производится при выключенном станке согласно требованиям руководства вашего станка.

3.2. Крепление на шпинделе станка должно быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы.

3.3. Крепление сборочных единиц режущего инструмента должны быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы. Каждый раз перед началом работы проверяйте надёжность установки оправки и закреплённого в нём режущего инструмента.

3.4. Размер режущего инструмента должен строго соответствовать типоразмеру.

3.5. Рабочие операции выполняйте согласно инструкции по эксплуатации вашего станка.

3.6. При работе со станком с установленным резцом руководствуйтесь требованиями безопасности вашего станка.

4. УСТРОЙСТВО (Рис. 2)

1. Винт крепления
2. Оправка
3. Конус
4. Отверстие резьбовое
5. Резец



Рис. 2

5. УСТАНОВКА

5.1. Установка и закрепление производится согласно инструкции по эксплуатации вашего станка.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Расточной резец является точным устройством, который необходимо оберегать от механических повреждений, постоянно следить за состоянием эксплуатации и хранения.

6.2. После окончания работы очистите его от стружки, нанесите небольшое количество машинного масла на поверхность для предотвращения образования ржавчины.

6.3. Перед началом работы насухо протрите.

6.4. Не допускайте попадания абразивных материалов на оправку и на её узлы.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Резец расточной соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признан годным к эксплуатации.

Резец расточной:

| | | | |
|--------------------------|---------------|--------------------------|---------------|
| <input type="checkbox"/> | Артикул 23491 | <input type="checkbox"/> | Артикул 23498 |
|--------------------------|---------------|--------------------------|---------------|

Дата изготовления _____
(месяц, год)

Дата продажи _____
(число, месяц прописью, год)

Продавец _____
(подпись или штамп)

Штамп магазина _____

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную и безаварийную работу при условии правильного монтажа и обслуживания в соответствии с требованиями по эксплуатации и хранению, изложенными в настоящем руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть.

Срок службы – 5 лет.

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:394018,
Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (4732) 39-03-33 E-mail: opt@enkor.ru