

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



VALTEC

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



РЕЗАК ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ

Модель: **VTm.393**

ПС -46170

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

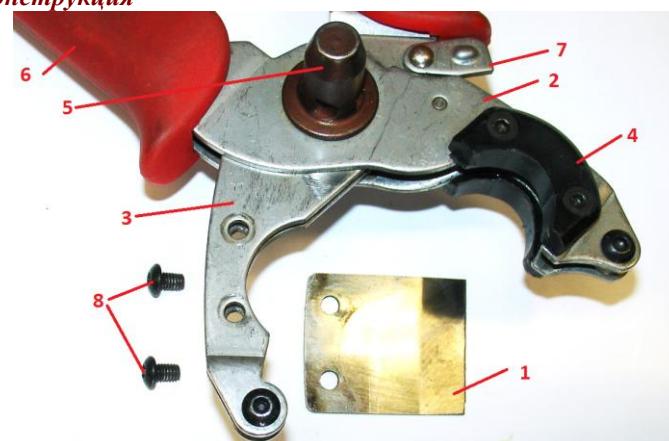
1.1. Резак предназначен для ручного разрезания под прямым углом, металлополимерных и пластиковых труб с наружным диаметром до 20 мм включительно.

1.2. Наличие интегрированных калибраторов с фаскоснимателями позволяет калибровать и снимать внутреннюю фаску на трубах размерами 16x2,0 и 20x2,0 .

2. Технические характеристики

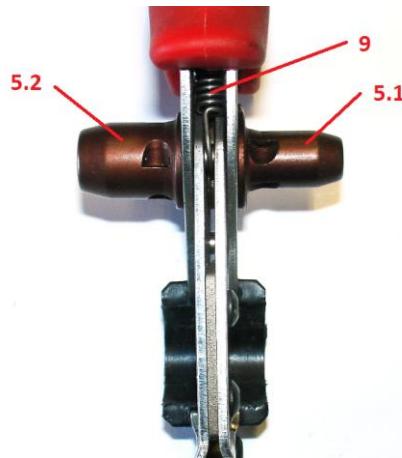
| № | Характеристика | Ед.изм. | Значение |
|---|---|---------|---|
| 1 | Максимальный наружный диаметр разрезаемых труб | мм | 20 |
| 2 | Допустимый материал труб | | Металлополимер, полиэтилен (в т.ч. PEX и PERT),полипропилен, полибутилен |
| 3 | Максимальная толщина армирующего алюминиевого слоя в комбинированных трубах | мм | 0,5 |
| 4 | Размеры труб,калибруемых интегрированными калибраторами | мм | 16x2,0 20x2,0 |
| 5 | Средний полный ресурс без смены ножа | рез | 5000 |
| 6 | Вес инструмента | г | 353 |
| 7 | Тип ножа | | сменный |

3. Конструкция



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Стальные верхние (2) и нижние (3) губки резака соединены осью, в которую интегрированы калибраторы с фаскоснимателем для трубы 16x2,0 (5.1.) и 20x2,0 (5.2.) В закрытом положении резак фиксируется собачкой 7. При выведении собачки из зацепления с губками, губки разводятся с помощью пружины (9), выполненной из нержавеющей стали. Точность реза обеспечивается с помощью накладных стальных направляющих (4). Сменный нож (10) из нержавеющей инструментальной стали крепится к губкам с помощью двух винтов (8). Рукоятки (6) имеют нескользящее эргономичное покрытие их ПХВ.

4. Указания по эксплуатации инструмента

4.1. До начала работы резаком, необходимо убедиться, что нож заходит точно по центру паза верхних губок. Перекос свидетельствует либо о слабой затяжке винтов 8 , либо о слабой затяжке винта оси. Все винты следует подтянуть.

4.2. Выполнение реза осуществляется в следующем порядке:

- вывести собачку из зацепления. При этом губки ножниц разведутся;
- ровно поместить трубу на направляющие 4;
- приложив усилие к рукояткам , свести губки, выполняя рез.

4.3. Для калибрования и снятия фаски, труба надевается на калибратор и калибратор несколько раз проворачивается в ней так, чтобы торец трубы был обработан фаскоснимателем.

4.4. После проведения 300-500 резов, следует снять нож и произвести его заточку. Это же надо делать при появлении на жале ножа заусенций .

4.5. После проведения 500 резов следует смазать ось резака машинным маслом.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4.6. Запрещается резать резаком стальные, медные трубы , а также нетрубные материалы.

5. Условия хранения и транспортировки

5.1. Инструмент должен храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

5.2. Транспортировка инструмента должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

6 .Утилизация

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

6.2. Содержание благородных металлов: *нет*

7.Гарантийные обязательства

7.1.Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.2.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- недостаточной транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

7.4.Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8. Условия гарантийного обслуживания

8.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

8.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

8.3. Затраты, связанные с транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

8.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

8.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара

РЕЗАК

ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ

| № | Модель | Количество |
|---|---------|------------|
| 1 | VTm.393 | |
| 2 | | |

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организацией

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - Двадцать четыре месяца с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» 20 __ г. Подпись _____