



ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ
КОМПАНИЯ
«**ЭНКОР**»



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ **2018**

ДЕРЕВО- ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



 **ЭНКОР**
КОРВЕТ
СЕРИЯ СТАНКОВ

ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

Торцовочные пилы предназначены для распила заготовок из мягких и твердых пород древесины под прямым, косым углом, под наклоном и комбинированного пиления. Станки комплектуются универсальными дисками по дереву. При установке специализированного диска можно распиливать алюминиевый профиль, ДСП, ЛДСП. На всех станках предусмотрены как фиксированные углы поворота рабочего стола, так и бесступенчатая установка угла поворота в пределах 45° вправо и влево. Сбор стружки можно осуществлять и в пылесборник, и с помощью пылесоса. В комплект поставки входят удлинители рабочего стола и струбцины. Для удобства транспортировки предусмотрена фиксация пилы в нижнем положении.

Корвет 2
90020



Артикул	90020
Модель	Корвет 2
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4600
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	60x135
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	60x90
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	40x135
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	40x90
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 45
Угол наклона диска (влево), град.	0 - 45
Наличие лазерного указателя	нет
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	37,5
Масса нетто/брутто, кг	12,55/14,4
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	505x450x400

Корвет 3P
90031



Артикул	90031
Модель	Корвет 3P
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	6000
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	70x120
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	70x85
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 45
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	38
Масса нетто/брутто, кг	14/16
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	530x420x450

Отличительной особенностью пилы торцовочной Корвет 3P является ременный привод. Такая схема привода делает станок малозумным, позволяет существенно повысить надежность и защитить двигатель от перегрузок, а также повысить чистоту реза за счет высоких оборотов диска.

Корвет 4M
90040



Артикул	90040
Модель	Корвет 4M
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4800
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30; 32
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	75x305
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	75x210
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	45x305
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	45x210
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 60
Угол наклона диска (влево), град.	0 - 45
Наличие лазерного указателя	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	37,5
Масса нетто/брутто, кг	16,5/19
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	790x500x430

Режущий узел станка Корвет 4M перемещается по двум направляющим в подшипниках, что позволило увеличить длину реза до 305 мм. Имеется лазерный указатель для более точных распилов.

ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

Корвет 4-300
90042

НОВИНКА



Артикул	90042
Модель	Корвет 4-300
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4500
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	15,9
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	90x300
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	90x210
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	55x300
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	55x210
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 45
Угол наклона диска (влево), град.	-2 ... 47
Наличие лазерного указателя	
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	33,5/38
Масса нетто/брутто, кг	21,5/23
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	520x520x405

Режущий узел перемещается по двум неподвижным направляющим с подшипниками качения, что позволило увеличить длину реза до 300 мм. Неподвижные направляющие обеспечивают минимальные габариты станка при работе, так как не смещаются назад при перемещении режущего узла к фронтальному упору. Комплектуется лазерным указателем для более точных распилов.

Корвет 4-430
90041



Артикул	90041
Модель	Корвет 4-430
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4800
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	75x430
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	40x430
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	75x305
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	40x305
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 60
Угол наклона диска (влево), град.	0 - 45
Наличие лазерного указателя	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	37,5
Масса нетто/брутто, кг	21/23
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830x520x415

Режущий узел станка Корвет 4-430 перемещается по двум направляющим в подшипниках, что позволило увеличить длину реза до 430 мм. Имеется лазерный указатель для более точных распилов.

Корвет 5P
90050



Артикул	90050
Модель	Корвет 5P
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5800
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	70x150
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	70x110
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	40x150
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	40x110
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 45
Угол наклона диска (влево), град.	0 - 45
Наличие лазерного указателя	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	38
Масса нетто/брутто, кг	14/16
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	510x450x430

Отличительной особенностью пилы торцовочной Корвет 5P является ременный привод. Такая схема привода делает станок малозумным, позволяет существенно повысить надежность и защитить двигатель от перегрузок, а также повысить чистоту реза за счет высоких оборотов диска.

ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

Корвет 7
90070



Пила торцовочная Корвет 7 – мощный инструмент с диском диаметром 305 мм для работы с габаритными заготовками. Для этих целей служит увеличенный по высоте откидной упор.

Артикул	90070
Модель	Корвет 7
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4200
Наружный диаметр диска, мм	305
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	65x200
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	65x140
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	40x200
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	40x140
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 45
Угол наклона диска (влево), град.	0 - 45
Наличие лазерного указателя	нет
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	39
Масса нетто/брутто, кг	18/22
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	620x500x460

Корвет 8М
90080



Артикул	90080
Модель	Корвет 8М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5000
Наружный диаметр диска, мм	210
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	60x120
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	60x80
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	35x120
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	35x80
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 45
Угол наклона диска (влево), град.	0 - 45
Наличие лазерного указателя	нет
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40
Масса нетто/брутто, кг	7,8/9
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	480x315x350

Пила торцовочная Корвет 8М отличается от других моделей малыми габаритами и весом.

Корвет 8-300
90082

НОВИНКА



Артикул	90082
Модель	Корвет 8-300
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4500
Наружный диаметр диска, мм	210
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	15
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	60x300
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	60x210
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	35/300
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	35x210
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 45
Угол наклона диска (влево), град.	0 ... 45
Наличие лазерного указателя	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	36/42
Масса нетто/брутто, кг	9/10,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	730x430x350

Режущий узел перемещается по двум направляющим с подшипниками качения, что позволило увеличить длину реза до 300 мм. Комплектуется лазерным указателем для более точных распилов.

ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

Корвет-Эксперт 10-254
91200



Артикул	91200
Модель	Корвет-Эксперт 10-254
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4200
Наружный диаметр диска, мм	254
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	65x155
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	65x105
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	40x155
Пиление комбинир. 45x45 град. (высота x ширина), мм	40x105
Угол поворота стола, град.	0 - 45; 0 - 45
Угол наклона диска, град.	450 влево
Наличие лазерного указателя	нет
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	70
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	50
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	38,5
Масса нетто/брутто, кг	29/33
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	760x710x500

Универсальный станок Корвет-Эксперт 10-254 совмещает в себе функции пильного и торцово-усовочного станка. Переход из одного режима в другой осуществляется путем переворота рабочего стола.

Корвет 8-31
91280



Артикул	91280
Модель	Корвет 8-31
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5000
Наружный диаметр диска, мм	210
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	55x110
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	55x80
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	40x110
Пиление комбинир. 45x45 град. (высота x ширина), мм	40x80
Угол поворота стола, град.	0 - 45; 0 - 45
Угол наклона диска, град.	45 влево
Наличие лазерного указателя	нет
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	31
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	нет
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	32
Масса нетто/брутто, кг	9,3/12,4
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	440x440x320

Корвет 8-31 – компактная и легкая универсальная пильная машина. Совмещает в себе функции пильного и торцово-усовочного станка. Отличается быстрым переходом из одного режима в другой.

ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

Корвет 2-40
91220

НОВИНКА



Артикул	91220
Модель	Корвет 2-40
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4500
Наружный диаметр диска, мм	250
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	15,9
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	75x130
Пиление косое 45 град (высота x ширина), мм	75x90
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	50x130
Пиление левое комбин. 45x45 град. (высота x ширина), мм	35x60
Пиление правое комбин. 45x45 град. (высота x ширина), мм	35x85
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0-45; 0-45
Угол наклона диска (влево), град.	0 ... 45
Макс. глубина реза под углом 90 град., мм (как пильный станок)	40
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	31/38
Масса нетто/брутто, кг	15/16,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	550x545x380

Машина пильная универсальная Корвет 2-40 выполняет функции торцово-усовочной пилы и пильного станка. Переход из режима торцевания в режим пильного станка занимает минимум времени. Безопасная система защитных кожухов.

ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Пильные станки предназначены для продольного и поперечного распила заготовок из мягких и твердых пород дерева. Станки комплектуются универсальными дисками по дереву. При установке специализированного диска можно распилить алюминиевый профиль, ДСП, ЛДСП. Станки имеют плавную регулировку вылета и наклона диска. В стандартный комплект входят параллельный и транспортные упоры. На всех станках установлен магнитный пускатель для повышения безопасности. Предусмотрено подключение пылесоса для сбора стружки.

Корвет 10
90100



Артикул	90100
Модель	Корвет 10
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	200
Посадочный диаметр диска, мм	16
Диаметр шпинделя, мм	14
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	43
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	36
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	513x400
Размер удлинителя стола, мм	513x202
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40
Масса нетто/брутто, кг	22/24
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	550x430x370

Корвет 10 – легкий компактный станок. Очень удобен для работ с выездом. Оснащен мощным асинхронным двигателем. Комплектуется съемным удлинителем рабочего стола.

Косое пиление



Комбинированное пиление



Пиление под наклоном



ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 10M
90101



Артикул	90101
Модель	Корвет 10M
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4800
Наружный диаметр диска, мм	210
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	14
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	48
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	45
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	523x400
Размер удлинителя стола, мм	—
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40
Масса нетто/брутто, кг	16/18
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	580x460x340

Легкий компактный станок. Очень удобен для работ с выездом. Оснащен мощным асинхронным двигателем. Комплектуется съемным удлинителем рабочего стола с регулировкой вылета.

Корвет 11
90110



Артикул	90110
Модель	Корвет 11
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4500
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	80
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	55
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	700x465
Размер удлинителя стола, мм	—
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	30
Масса нетто/брутто, кг	27,5/30
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	770x530x330

При использовании переходной пластины предусмотрена установка электрического фрезера и электрического лобзика на рабочий стол. В стандартную комплектацию входит подставка.

Корвет 11M
90111



Артикул	90111
Модель	Корвет 11M
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1600
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5000
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	76
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	63
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	660x507
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	56
Масса нетто/брутто, кг	21/23,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	715x630x370

Корпус станка изготовлен из высококачественного ударопрочного пластика. Защитный кожух пильного диска имеет конструкцию, повышающую безопасность работ. Комплектуется подставкой.

ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 12
90120



Артикул	90120
Модель	Корвет 12
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	315
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	17,2
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	90
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	50
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	800x550
Размер удлинителя стола, мм	380x350 (2 шт.)
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	98
Масса нетто/брутто, кг	52/55
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	850x600x420

Комплектуется удлинителем стола и подвижной кареткой для распила габаритных заготовок. Отвод стружки осуществляется из двух зон. Для легкой транспортировки имеются складные ручки и колеса.

Корвет 13М
90130



Артикул	90130
Модель	Корвет 13М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2950
Наружный диаметр диска, мм	254
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	80
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	55
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	685x512
Размер удлинителя стола, мм	685x252 (2шт.)
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	132/145
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1140x775x705

Рабочий стол отлит из чугуна. Два удлинителя рабочего стола. Перемещение параллельного упора на 760 мм от пильного диска. Колеса для легкой транспортировки.

Корвет 15
90150



Артикул	90150
Модель	Корвет 15
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4500
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	80
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	55
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	725x520
Размер удлинителя стола, мм	440x125 (2шт.) 360x185
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	30
Масса нетто/брутто, кг	31/35
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	780x610x370

Три выдвигаемых удлинителя рабочего стола. При использовании переходной пластины предусмотрена установка электрического фрезера и электрического лобзика на рабочий стол. В стандартную комплектацию входит подставка.

Корвет 15М
90151



Артикул	90151
Модель	Корвет 15М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4500
Наружный диаметр диска, мм	250
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	80
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	55
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	650x520
Размер удлинителя стола (левый), мм	275x520
Размер удлинителя стола (правый), мм	210x520
Размер удлинителя стола (задний), мм	460x185
Продольное перемещение левого удлинителя, мм	855
Поперечное перемещение правого удлинителя, мм	190
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40/35
Масса нетто/брутто, кг	40/44,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	985x610x410

Рабочий стол оснащен подвижной кареткой с продольным перемещением, удлинителем стола с поперечным перемещением и задним неподвижным удлинителем. При использовании переходной пластины предусмотрена установка электрического фрезера. Есть полноценный фронтальный упор для фрезерования. Комплектуется подставкой с колесами.

ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ СТАНКИ

Форматно-раскроечные станки предназначены для распиловки древесины, ДСП, ЛДСП и подобных материалов. Мощный основной двигатель. Отдельный двигатель для подрезного диска. Рабочий стол и корпус пильного узла отлиты из чугуна, что обеспечивает жесткость конструкции и точность распила. В стандартной комплектации удлинитель и расширитель рабочего стола. Роликовый механизм перемещения каретки отличается идеальной точностью и высокой износостойкостью. Жесткость стола каретки обеспечивается телескопической ногой. Алюминиевый фронтальный телескопический поворотный упор с линейкой и с двумя откидными упорами. Удобный эксцентриковый прижим заготовки. Параллельный упор перемещается по жесткой цилиндрической направляющей с возможностью точной регулировки. Дополнительная линейка для угловых резов на каретке позволяет производить угловые резы без перенастройки основного фронтального упора. Удобная регулировка наклона и вылета дисков. Подрезной диск имеет регулировку осевого смещения. Наклон диска контролируется по цифровому индикатору. Отвод стружки производится из двух зон (сверху и снизу диска). Внешний патрубок диаметром 100 мм для подключения пылесоса.

Корвет 133-250
91330



Артикул	91330
Модель	Корвет 133-250
Номинальная потребляемая мощность двигателя основного диска/подрезного диска, Вт	4000/750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Размеры подвижного стола каретки, мм	2500x370
Максимальная длина пропила, мм	2500
Размеры основного стола, мм (ДхШ)	1000x570
Размеры дополнительных столов, мм (длина x ширина)	500x900 600x565
Максимальное расстояние между пилой и боковой базовой линейкой, мм	1250
Угол наклона пильного узла, град.	0 - 45
Диаметр основного диска, мм	250 - 315
Посадочный диаметр основного диска, мм	30
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 90°, мм	95
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 45°, мм	55
Диаметр подрезного диска, мм	120
Посадочный диаметр подрезного диска, мм	20
Частота вращения основного диска на холостом ходу, об/мин	4000/6000
Частота вращения подрезного диска на холостом ходу, об/мин	8000
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	540/630; 70/125
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	2020x1100x1150 2800x485x340

ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ СТАНКИ

Корвет 135-320
91350



Артикул	91350
Модель	Корвет 135-320
Номинальная потребляемая мощность двигателя основного диска/подрезного диска, Вт	4000/750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Размеры подвижного стола каретки, мм	3200x370
Максимальная длина пропила, мм	3200
Размеры основного стола, мм (ДxШ)	1000x570
Размеры дополнительных столов, мм (ДxШ)	500x900 600x565
Максимальное расстояние между пилой и боковой базовой линейкой, мм	1250
Угол наклона пильного узла, град.	0 - 45
Диаметр основного диска, мм	250 - 315
Посадочный диаметр основного диска, мм	30
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 90°, мм	95
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 45°, мм	55
Диаметр подрезного диска, мм	120
Посадочный диаметр подрезного диска, мм	20
Частота вращения основного диска на холостом ходу, об/мин	4000/6000
Частота вращения подрезного диска на холостом ходу, об/мин	8000
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	550/640; 90/150
Размер упаковки (ДxШxВ), мм	2260x1120x1150 3350x485x340

Корвет 21
90210



Артикул	90210
Модель	Корвет 21
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Строгание	односторонний
Частота вращения рабочего вала, об/мин	8000
Скорость автоматической подачи, м/мин	8
Число скоростей	1
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	153
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	6
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	318
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2,5
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Диаметр рабочего вала, мм	48
Размер рабочего стола, мм	295x318
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	695x380
Масса нетто/брутто, кг	39/41
Размер упаковки (ДxШxВ), мм	610x370x470

Ограничитель глубины строгания широких заготовок для защиты станка от перегрузок. Ключ для защиты от несанкционированного включения. Верхние ролики для облегчения возврата заготовки в зону строгания.



РЕЙСМУСЫ

Корвет 22-330
90220

НОВИНКА



Артикул	90220
Модель	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	8500
Скорость автоматической подачи, м/мин	7
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	152
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	6
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	330
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2,4
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Диаметр рабочего вала, мм	50
Размер рабочего стола, мм	330x235
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	330x620
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	65/100
Масса нетто/брутто, кг	33/35
Размер упаковки (ДxШxВ), мм	630x410x480

Ограничитель глубины строгания широких заготовок для защиты станка от перегрузки. Имеется тепловая защита двигателя. Верхние ролики для облегчения возврата заготовки на приемный стол. Патрубок для подключение пылесоса. Удобный индикатор глубины строгания.

Корвет 27
90270



Артикул	90270
Модель	Корвет 27
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Строгание	одностороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	9000
Скорость автоматической подачи, м/мин	4; 6
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	150
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	330
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Диаметр рабочего вала, мм	48
Размер рабочего стола, мм	330x285
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	362x679
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	64/102
Масса нетто/брутто, кг	40/43
Размер упаковки (ДxШxВ), мм	650x415x530

Цифровой индикатор для точного контроля толщины заготовки. Фиксация положения рабочего вала по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. Две скорости автоподачи. Ограничитель глубины строгания широких заготовок для защиты станка от перегрузок. Верхние ролики для облегчения возврата заготовки в зону строгания. Патрубок для подключения пылесборника.

РЕЙСМУСЫ

Корвет 220М
92201



Артикул	92201
Модель	Корвет 220М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Строгание	одностороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	5000
Скорость автоматической подачи, м/мин	5; 9
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	152
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	381
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Диаметр рабочего вала, мм	76
Размер рабочего стола, мм	381x508
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	381x1220
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	158/172; 36/38,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	810x640x770 580x565x660

Жесткий литой чугунный рабочий стол. Две скорости автоподачи. На рабочем валу 3 ножа. Режущий узел перемещается с помощью четырех винтовых пар по четырем полированным направляющим. Возможность фиксации режущего узла по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. Два удлинителя рабочего стола с роликами. Предусмотрено подключение пылесоса.

Корвет 221М
92211



Артикул	92211
Модель	Корвет 221М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Строгание	одностороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	5000
Скорость автоматической подачи, м/мин	5; 6,3
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	203
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	508
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	4
Диаметр рабочего вала, мм	80
Размер рабочего стола, мм	508x652
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	508x1412
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	350/420
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	975x750x1225

Жесткий литой чугунный рабочий стол. Две скорости автоподачи. На рабочем валу 4 ножа. Рабочий стол перемещается с помощью четырех винтовых пар по четырем полированным направляющим, защищенным напыльниками. Возможность фиксации рабочего стола по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. Верхние ролики для облегчения возврата заготовки в зону строгания. Два чугунных удлинителя рабочего стола. Предусмотрено подключение пылесоса.

Корвет 222
92220



Артикул	92220
Модель	Корвет 222
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Строгание	одностороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4000
Скорость автоматической подачи, м/мин	3,6; 6
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	152
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	10
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	330
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Диаметр рабочего вала, мм	68
Размер рабочего стола, мм	455x358
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	875x358
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Возможность установки фигурных ножей	да
Масса нетто/брутто, кг	123/145
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	670x500x1160

Жесткий литой чугунный рабочий стол. Две скорости автоподачи. На рабочем валу 3 ножа. Возможность установки фигурных ножей. Предусмотрено подключение пылесоса.

Корвет 223
92230



Артикул	92230
Модель	Корвет 223
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2250 - верхнего 1500 - нижнего
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Строгание	двустороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4000 - верхнего 4000 - нижнего
Скорость автоматической подачи, м/мин	4,8; 6
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	152
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	10
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	406
Макс. глубина строгания за один проход, мм	5 - верхнего 2 - нижнего
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3 - верхнего 3 - нижнего
Диаметр рабочего вала, мм	73 - верхнего 73 - нижнего
Размер рабочего стола, мм	670x420
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	1290x420
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	2x100
Масса нетто/брутто, кг	348/386
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	900x770x1310

Жесткий литой чугунный рабочий стол. Две скорости автоподачи. Двустороннее строгание. На каждом рабочем валу по 3 ножа. Для каждого рабочего вала отдельный двигатель. Предусмотрена регулировка глубины строгания для обоих валов. Верхний режущий узел перемещается с помощью четырех винтовых пар по четырем полированным направляющим. Предусмотрена фиксация верхнего режущего узла по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. Большая длина рабочего стола способствует выравниванию базовой поверхности заготовки, следовательно, отпадает надобность в предварительной обработке заготовки на строгальном станке. Два патрубка для подключения пылесоса.

РЕЙСМУСЫ

Корвет 224-63
92240



Артикул	92240
Модель	Корвет 224-63
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	7500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Строгание	одностороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4900
Скорость автоматической подачи, м/мин	5; 8; 12; 18
Число скоростей	4
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	300
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	8
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	630
Макс. глубина строгания за один проход, мм	5
Количество ножей на рабочем валу, шт.	4
Диаметр рабочего вала, мм	120
Размер рабочего стола, мм	630
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	150
Номинальная потребляемая мощность двигателя подъема стола, Вт	750
Масса нетто/брутто, кг	800/885
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1280x1100x1320

Ширина обработки до 630 мм. Четыре скорости автоматической подачи. На рабочем валу 4 ножа. В зоне реза предусмотрены устройства антиотбрасывания и стружколомы. Перемещение рабочего стола вручную и с помощью отдельного электродвигателя. Литой чугунный рабочий стол перемещается по четырем направляющим, которые защищены кожухами. Концевики для автоматической остановки перемещения рабочего стола в верхнем и нижнем положении. Отсек для хранения инструментов.

НОЖИ ДЛЯ РЕЙСМУСОВ

55001



25526



25538



Артикул	Наименование	Размер	Материал
25523	Нож Корвет 220, 220М, комплект 3 шт.	385x25x3	HSS
25524	Нож Корвет 221, 221М, комплект 4 шт.	508x24x3	HSS
25526	Нож Корвет 21, комплект 2 шт.	319x18,2x3,2	HSS
25527	Нож Корвет 22, комплект 2 шт.	308x11,8x1,4	HSS
25538	Нож Корвет Эксперт 21-330, комплект 2 шт.	333x12x1,5	HSS
25544	Нож Корвет 222, комплект 3 шт.	331x16x3,2	HSS
25545	Нож Корвет 223, комплект 6 шт.	410x25x3	HSS
25547	Нож Корвет 27, комплект 2 шт.	332x18,2x3,2	HSS
25550	Нож Корвет 224-63, комплект 4 шт.	630x30x3	HSS
25551	Нож Корвет 22-330, комплект 2 шт.	333x12x1,5	HSS
55001	Фигурный нож Корвет 222, комплект 12x3 шт.		HSS

ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

Фуговально-рейсмусовые станки совмещают в себе функции строгальных и рейсмусовых станков. Это удобное объединение функций, так как обработка в рейсмусе предшествует обработке на строгальном станке. Комбинированные станки «Корвет» адаптированы для работы с пылесосом как в режиме рейсмуса, так и в режиме строгального станка. Перенастройка станка из одного режима в другой занимает минимум времени. Для безопасной работы каждый станок имеет магнитный пускатель, защитную планку, закрывающую сверху ножевой вал и механизм антиотбрасывания в режиме рейсмуса. Для режима фугования предусмотрена продольная направляющая с возможностью наклона.

Корвет 20М
90200



Артикул	90200
Модель	Корвет 20М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	9000
Диаметр рабочего вала, мм	50
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2
Размер рабочего стола (строгального), мм	946x263
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	254
Размер рабочего стола (рейсмуса), мм	270x303
Макс. толщина заготовки, мм	120
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Скорость автоматической подачи, м/мин	6
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	33,5/38
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1027x508x433

Подставка входит в стандартную комплектацию.

Корвет 23
90230



Артикул	90230
Модель	Корвет 23
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4000
Диаметр рабочего вала, мм	75
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2,5
Размер рабочего стола (строгального), мм	1085x256
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	250
Размер рабочего стола (рейсмуса), мм	600x250
Макс. толщина заготовки, мм	180
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	6
Скорость автоматической подачи, м/мин	8
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	78
Масса нетто/брутто, кг	140/184
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1140x520x930

Оригинальный механизм перемещения рабочего стола (режим рейсмуса) имеет повышенную надежность и фиксацию положения по высоте. В режиме строгания предусмотрено отключение протяжных роликов.

ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

Корвет 231-31
92310



Жесткие и идеально точные рабочие столы имеют достаточно большую длину, что способствует выравниванию базовой поверхности заготовки. Четыре ножа на рабочем валу. Оригинальный механизм перемещения рабочего стола (режим рейсмуса) имеет повышенную надежность и фиксацию положения по высоте. В режиме строгания предусмотрено отключение протяжных роликов. Функция сверления и пазования.

Артикул	92310
Модель	Корвет 231-31
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4000
Диаметр рабочего вала, мм	95
Количество ножей на рабочем валу, шт.	4
Макс. глубина строгания за один проход, мм	5
Размер рабочего стола (строгального), мм	1600x310
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	310
Размер рабочего стола (рейсмуса), мм	750
Макс. толщина заготовки, мм	220
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Скорость автоматической подачи, м/мин	8
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45
Диаметр сверления, мм	1 - 16
Размер рабочего стола	460x200
Поперечный ход рабочего стола, мм	170
Продольный ход рабочего стола, мм	130
Вертикальный ход подвижного стола, мм	110
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	323/390
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1670x640x970

Корвет 24
90240



Артикул	90240
Модель	Корвет 24
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	8000
Диаметр рабочего вала, мм	50
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2
Размер рабочего стола (строгального), мм	737x210
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	204
Размер рабочего стола (рейсмуса), мм	255x255
Макс. толщина заготовки, мм	120
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Скорость автоматической подачи, м/мин	8
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	64
Масса нетто/брутто, кг	26/29
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	820x460x460

Корвет 26
90260



Встроенная турбина для сбора стружки позволяет использовать станок без пылесоса.

Артикул	90260
Модель	Корвет 26
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	8000
Диаметр рабочего вала, мм	50
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2
Размер рабочего стола (строгального), мм	737x210
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	204
Размер рабочего стола (рейсмуса), мм	255x255
Макс. толщина заготовки, мм	120
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Скорость автоматической подачи, м/мин	8
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	28/31
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830x530x450

НОЖИ ДЛЯ ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫХ СТАНКОВ

20977



25520



25528



Артикул	Наименование	Размер	Материал
25520	Нож Корвет 24, 26, комплект 2 шт.	210x22x1,8	HSS
25528	Нож Корвет 23, комплект 3 шт.	250x30x3	HSS
25546	Нож Корвет 20М, комплект 2 шт.	261x16,5x1,5	HSS
20977	Набор пазовых фрез Корвет 231-31	6, 8, 10, 12, 14, 16	HSS
25548	Нож Корвет 231-31, комплект 4 шт.	310x30x3,0	HSS

СТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Строгальные станки предназначены для предварительной и окончательной обработки поверхностей заготовки из древесины с созданием одной или двух базовых плоскостей. Станки оборудованы продольной направляющей планкой с возможностью наклона. Магнитный пускатель и защитная планка повышают безопасность работ.

Корвет 101
91010



Артикул	91010
Модель	Корвет 101
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	10000
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Диаметр рабочего вала, мм	52
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	155
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Размер рабочего стола, мм	730x160
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45
Наличие встроенного пылеудаления	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	60
Масса нетто/брутто, кг	35/40,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	820x370x380

Встроенная система пылеудаления.

Корвет 104
91040



Артикул	91040
Модель	Корвет 104
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4400
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Диаметр рабочего вала, мм	61
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	152
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Размер рабочего стола, мм	1415x184
Угол наклона направляющей планки, град.	± 45
Возможность выборки четверти	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	90/104; 29/31
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1600x360x250 495x395x695

На рабочем валу 3 ножа. Независимая регулировка по высоте приемного и подающего рабочих столов позволяет выполнять несквозное фугование. Возможность выборки четверти. Патрубок для подключения пылесоса.

СТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 106
91060



Артикул	91060
Модель	Корвет 106
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4400
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Диаметр рабочего вала, мм	65
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	200
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Размер рабочего стола, мм	1340x230
Угол наклона направляющей планки, град.	± 45
Возможность выборки четверти	да
Масса нетто/брутто, кг	130/147
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1365x610x295

На рабочем валу 3 ножа. Независимая регулировка по высоте приемного и подающего рабочих столов позволяет выполнять несквозное фугование. Возможность выборки четверти.

НОЖИ ДЛЯ СТРОГАЛЬНЫХ СТАНКОВ

25529



Артикул	Наименование	Размер	Материал
25529	Нож Корвет 100, комплект 2 шт.	156x32x3	HSS
25530	Нож Корвет 101, комплект 2 шт.	158x22x1,8	HSS
25532	Нож Корвет 104, комплект 3 шт.	152,4x15,8x1,6	HSS
25533	Нож Корвет 106, комплект 3 шт.	203,2x25,4x3,2	HSS

25530



25532



25533



ЛЕНТОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОПИЛЫ

Ленточные пилы по дереву предназначены для прямолинейного и радиусного пиления древесины, материалов на основе дерева, ламинированных панелей, алюминиевого сплава, пластика и других подобных материалов. Конструкция наклонных столов всех моделей позволяет выполнять вертикальные, наклонные, косые и комбинированные резы. Величина радиуса при криволинейном пилении зависит от ширины применяемой ленты. Комплекуются продольным и транспортным упорами. Регулируемый по высоте стабилизатор пильной ленты. Станки адаптированы для подключения пылесоса. Концевые выключатели отключают станок при открытии кожуха. Магнитные пускатели для безопасной работы. Щетки для очистки шкивов.

Корвет 31
90310



Артикул	90310
Модель	Корвет 31
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Число скоростей	1
Скорость движения пильной ленты, м/сек	14,7
Размер рабочего стола, мм	290x290
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	80
Длина пильной ленты, мм	1425
Ширина пильной ленты, мм	6,3
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40
Масса нетто/брутто, кг	17/19
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	380x280x750

ЛЕНТОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОПИЛЫ

Корвет 32
90320



Артикул	90320
Модель	Корвет 32
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Число скоростей	1
Скорость движения пильной ленты, м/сек	11,6
Размер рабочего стола, мм	290x290
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	80
Длина пильной ленты, мм	1710
Ширина пильной ленты, мм	6,35 - 13
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	60
Масса нетто/брутто, кг	29/33
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	800x340x435

Стабилизация пильной ленты осуществляется за счет подшипников качения.

Корвет 33
90330



Артикул	90330
Модель	Корвет 33
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Число скоростей	2
Скорость движения пильной ленты, м/сек	6,3; 13,2
Размер рабочего стола, мм	495x390
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	135
Длина пильной ленты, мм	2234
Ширина пильной ленты, мм	6,0 - 12,5
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	70; 88
Масса нетто/брутто, кг	68/74
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1110x610x460

Две скорости пильной ленты.

Корвет 34
90340



Артикул	90340
Модель	Корвет 34
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Число скоростей	2
Скорость движения пильной ленты, м/сек	6,2; 13,2
Размер рабочего стола, мм	400x480
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	180
Длина пильной ленты, мм	2240
Ширина пильной ленты, мм	6,35 - 15
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	60/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1060x370x475

Две скорости пильной ленты. Стабилизация пильной ленты осуществляется только подшипниками качения.

ЛЕНТОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОПИЛЫ

Корвет 35
90350



Артикул	90350
Модель	Корвет 35
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Число скоростей	2
Скорость движения пильной ленты, м/сек	7,3; 15
Размер рабочего стола, мм	400x548
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	200
Длина пильной ленты, мм	2490
Ширина пильной ленты, мм	6,35 - 19
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	65/70
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1160x380x530

Две скорости пильной ленты. Стабилизация пильной ленты осуществляется только подшипниками качения.

Корвет 36
90360



Артикул	90360
Модель	Корвет 36
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Число скоростей	2
Скорость движения пильной ленты, м/сек	7,6; 16,3
Размер рабочего стола, мм	535x485
Угол наклона рабочего стола, град.	-10 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	285
Длина пильной ленты, мм	3460
Ширина пильной ленты, мм	6,35 - 38
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	146/170
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830x540x1980

Две скорости пильной ленты. Стабилизация пильной ленты осуществляется только подшипниками качения. Индикатор натяжения пильной ленты.

ЛЕНТЫ ПИЛЬНЫЕ



Артикул	Параметры	Модель
19920	8,0x1710	Корвет 32
19921	6,4x2240	Корвет 34
19922	9,5x2240	Корвет 34
19923	12,7x2240	Корвет 34
19924	9,5x2490	Корвет 35
19925	12,7x2490	Корвет 35
19926	19,0x2490	Корвет 35
19927	9,5x3460	Корвет 36
19928	15,6x3460	Корвет 36
19929	20x3460	Корвет 36
19930	25x3460	Корвет 36
19931	12,5x2234	Корвет 33
19932	6,35x1425	Корвет 31
19933	9,5x2234	Корвет 33

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Сверлильные станки предназначены для выполнения сверлильных операций в дереве, пластике, металле и других подобных материалах. В стандартную комплектацию входят тиски, защитный экран, механизм ограничения глубины сверления. Рабочий стол перемещается вертикально и имеет наклон. Широкий выбор скорости вращения шпинделя за счет перестановки ремня на шкивах.

Корвет 44
90440



Артикул	90440
Модель	Корвет 44
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	120 - 3000
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	16
Ход шпинделя, мм	80
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	№2
Диаметр сверления, мм	3 - 16
Размер рабочего стола, мм	290x290
Размер опорной базы, мм	460x275
Угол наклона шпинделя, град.	нет
Масса нетто/брутто, кг	67/70
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	810x500x290

Корвет 45
90450



Артикул	90450
Модель	Корвет 45
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	580 - 2650
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	5
Ход шпинделя, мм	50
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	B16
Диаметр сверления, мм	1,5 - 13
Размер рабочего стола, мм	160x160
Размер опорной базы, мм	314x200
Масса нетто/брутто, кг	16/19
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	440x335x225

Корвет 46
90460



Артикул	90460
Модель	Корвет 46
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	280 - 2350
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	9
Ход шпинделя, мм	50
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	B16
Диаметр сверления, мм	3 - 16
Размер рабочего стола, мм	170x170
Размер опорной базы, мм	320x180
Масса нетто/брутто, кг	19,5/23
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	455x355x225

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 47
90470



Артикул	90470
Модель	Корвет 47
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	220 - 2450
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	12
Ход шпинделя, мм	60
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Диаметр сверления, мм	3 - 16
Размер рабочего стола, мм	195x200
Размер опорной базы, мм	355x235
Масса нетто/брутто, кг	33/37
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	705x435x195

Корвет 48
90480



Артикул	90480
Модель	Корвет 48
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	500 - 2450
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	5
Ход шпинделя, мм	80
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	320
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	№2
Диаметр сверления, мм	3 - 16
Размер рабочего стола, мм	230x217
Размер опорной базы, мм	340x210
Угол наклона шпинделя, град.	+90 ; -45
Масса нетто/брутто, кг	45,5/48,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	925x470x320

Наклон шпинделя вправо и влево. Горизонтальный ход шпинделя.

Корвет 241
92410

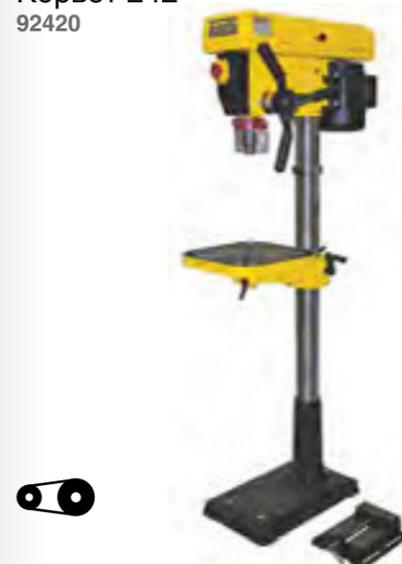


Артикул	92410
Модель	Корвет 241
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	120 - 3000
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	16
Ход шпинделя, мм	80
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	№2
Диаметр сверления, мм	3 - 16
Размер рабочего стола, мм	290x290
Размер опорной базы, мм	255x440
Масса нетто/брутто, кг	71/75 + 20/22
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	820x500x300; 1430x170x170

Увеличенная высота колонны позволяет устанавливать станок непосредственно на пол.

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 242
92420



Артикул	92420
Модель	Корвет 242
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	120 - 2580
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	12
Ход шпинделя, мм	80
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	№2
Диаметр сверления, мм	3 - 16
Размер рабочего стола, мм	340x340
Размер опорной базы, мм	310x500
Масса нетто/брутто, кг	106/111 + 20/22
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	960x570x290 1430x170x170

Увеличенная высота колонны позволяет устанавливать станок непосредственно на пол.

Корвет 244
92440



Артикул	92440
Модель	Корвет 244
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	150 - 2700
Число скоростей	12
Ход шпинделя, мм	120
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	№3
Диаметр сверления, мм	3 - 16
Размер рабочего стола, мм	425x475
Размер опорной базы, мм	450x580
Масса нетто/брутто, кг	140/150
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1460x660x330

Увеличенная высота колонны позволяет устанавливать станок непосредственно на пол.

ТИСКИ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ, СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ



Арт.	Наименование	Длина губок, мм	Ход подвижной губки, мм	Глубина рабочего пространства, мм	Габарит. размеры, мм	Вес, кг	Корвет
23475	Тиски 64 мм	64	55	20	230x130x55	1,5	41, 45, 46
23476	Тиски 77 мм	77	75	20	270x135x50	1,9	42, 47
23477	Тиски 101 мм	101	105	23	330x160x55	2,9	43, 48, 49
23478	Тиски 127 мм	127	120	25	380x200x60	4,4	44, 241
23479	Тиски 152 мм	152	135	25	430x215x65	5,7	242, 244



Арт.	Наименование	Диаметр, мм	Корвет	Конус
23510	Патрон ЗВП 1,5-13 мм B16	1,5 - 13	41, 45	B16
23520	Патрон ЗВП 3-16 мм B16	3 - 16	42, 43, 44, 46, 47, 48, 241, 242, 244	B16

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Шлифовальные станки предназначены для шлифования поверхностей изделий из дерева, ДСП и подобных материалов с помощью шлифовального диска или шлифовальной ленты. На станки установлен магнитный пускатель, который исключает самопроизвольный пуск станка после временного отключения электропитания.

Корвет 50
90500



Артикул	90500
Модель	Корвет 50
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1420
Частота вращения шлифдиска, об/мин	1420
Рабочий инструмент	шлифкруг
Диаметр шлифовального круга, мм	305
Размер рабочего стола, мм	400x133
Угол наклона рабочего стола (диск), град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	24/26
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	480x440x400

Чугунный рабочий стол с возможностью наклона. Транспортный упор позволяет обрабатывать торцы заготовок под любым углом.

Корвет 51
90510



Артикул	90510	90511
Модель	Корвет 51	Корвет 51Л
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	375	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	230/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный
Передача	ременная	ременная
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1420	1450
Частота вращения шлифдиска, об/мин	1420	1450
Скорость движения шлифленты, м/мин	282	282
Рабочий инструмент	шлифкруг + шлифлента	шлифкруг + шлифлента
Диаметр шлифовального круга, мм	150	150
Длина шлифленты, мм	920	914
Ширина шлифленты, мм	100	100
Размер рабочего стола, мм	190x125	190x125
Угол наклона рабочего стола (диск), град.	0 - 45	0 - 45
Угол наклона рабочего стола (лента), град.	0 - 45	0 - 45
Угол наклона ленточного узла, град.	0 - 90	0 - 90
Диаметр патрубка для пылесборника, мм		40
Масса нетто/брутто, кг	14/15	12/13
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x290x250	500x265x305

Изменение наклона ленточного узла в вертикальной плоскости. Рабочий стол с возможностью наклона и перестановки как к диску, так и к ленте. Транспортный упор позволяет обрабатывать торцы заготовок под любым углом. Возможность подключения к пылесосу.

Корвет 51Л
90511

НОВИНКА



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 52
90520



Артикул	90520
Модель	Корвет 52
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1400
Частота вращения шлифдиска, об/мин	1400
Скорость движения шлифленты, м/мин	330
Рабочий инструмент	шлифкруг + шлифлента
Диаметр шлифовального круга, мм	230
Длина шлифленты, мм	1230
Ширина шлифленты, мм	150
Размер рабочего стола, мм	310x155
Угол наклона рабочего стола (диск), град.	0 - 45
Угол наклона рабочего стола (лента), град.	0 - 45
Угол наклона ленточного узла, град.	0 - 90
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	60/100
Масса нетто/брутто, кг	48/51
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	700x450x380

Изменение наклона ленточного узла в вертикальной плоскости. Рабочий стол с возможностью наклона и перестановки как к диску, так и к ленте. Транспортный упор позволяет обрабатывать торцы заготовок под любым углом. Возможность подключения к пылесосу. Подставка в комплекте.

Корвет 57
90570



Артикул	90570
Модель	Корвет 57
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100 + 50
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный + коллекторный
Передача	прямая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1440
Рабочий инструмент	шлифлента
Ширина шлифленты, мм	2410
Размер рабочего стола, мм	405x530 (405x1030)
Макс. глубина шлифования за 1 проход, мм	3
Макс. ширина заготовки, мм	405
Макс. толщина заготовки, мм	130
Размер шлифовального барабана (диаметр x длина), мм	132x410
Скорость автоматической подачи, м/мин	0 - 3
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	90/100
Масса нетто/брутто, кг	91/100
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	920x660x610

Станок предназначен для предварительного шлифования плоских деревянных заготовок до нужной толщины и окончательного шлифования изделия в заданный размер. Сбалансированный шлифовальный барабан имеет пылезащищенные подшипники качения и устройство натяжения шлифовальной ленты с пружинным механизмом, удерживающим шлифовальную ленту в натянутом состоянии. Автоматическая подача с плавной регулировкой скорости. Рабочий стол с двумя удлинительными. Подставка с колесами. Патрубок для обязательного подключения пылесоса.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Корвет 58
90580



Артикул	90580
Модель	Корвет 58
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	2850
Скорость движения шлифленты, м/мин	960
Рабочий инструмент	шлифлента
Длина шлифленты, мм	2515
Ширина шлифленты, мм	152
Размер рабочего стола, мм	840x300
Угол наклона рабочего стола (лента), град.	45
Масса нетто/брутто, кг	38/41, 110/130
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	620x470x620, 1290x720x510

К круговому движению шлифовальной ленты добавляется осциллирующее движение, что повышает качество и чистоту обработки поверхности. Тумба входит в стандартную комплектацию. Предусмотрен наклон ленточного узла, что позволяет ленте двигаться в горизонтальной и в вертикальной плоскости. Имеется патрубок для подсоединения пылесоса. Рабочий стол отлит из чугуна и регулируется по высоте. Имеется дополнительный рабочий стол, который устанавливается с торца ленточного узла для шлифования закругленных поверхностей.

Корвет 59-92
90590



Артикул	90590
Модель	Корвет 59-92
Номинальная потребляемая мощность двигателя основного/автоподачи, Вт	5500/370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шлифовальных барабанов на холостом ходу, об/мин	1450
Количество шлифовальных барабанов, шт.	2
Рабочий инструмент	шлифлента
Размер рабочего стола, мм	940x870
Макс. глубина шлифования за 1 проход, мм	0,4
Макс. ширина заготовки, мм	920
Макс. толщина заготовки, мм	100
Размер шлифовального барабана (диаметр x длина), мм	154x960
Скорость автоматической подачи, м/мин	2,5 - 4,5
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Время до полной остановки, с	< 9
Масса нетто/брутто, кг	480/550
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1320x1420x1150

Мощный двигатель позволяет обрабатывать заготовки шириной до 920 мм. 2 шлифовальных барабана позволяют одновременно использовать шлифленты разной зернистости. Точная регулировка барабанов по высоте относительно друг друга обеспечивает высокое качество обработанной поверхности. Рабочий стол с транспортером перемещается на четырех жестких винтовых осях. Перемещение контролируется с помощью встроенной системы цифровой индикации. Скорость транспортера имеет плавную регулировку. Защитная планка с микровыключателем отключит станок при приближении посторонних предметов к рабочей зоне. Для подключения мощного пылесоса имеется 4 патрубка диаметром 100 мм.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

Белгородский абразивный завод



Артикул	Размеры, мм	Зернистость	Модель
55120	152x2515	40	Корвет 58
55121	152x2515	60	Корвет 58
55122	152x2515	80	Корвет 58
55123	152x2515	100	Корвет 58
55124	152x2515	120	Корвет 58
55130	100x910	40	Корвет 51, Корвет 51Л
55131	100x910	60	Корвет 51, Корвет 51Л
55132	100x910	80	Корвет 51, Корвет 51Л
55133	100x910	100	Корвет 51, Корвет 51Л
55134	100x910	120	Корвет 51, Корвет 51Л
55135	100x910	150	Корвет 51, Корвет 51Л
55136	100x910	180	Корвет 51, Корвет 51Л
55138	100x910	320	Корвет 51, Корвет 51Л
55140	150x1220	40	Корвет 52
55141	150x1220	60	Корвет 52
55142	150x1220	80	Корвет 52
55143	150x1220	100	Корвет 52
55144	150x1220	120	Корвет 52
55145	150x1220	150	Корвет 52

Артикул	Зернистость	Модель
19290	40	Корвет 59-92
19291	60	Корвет 59-92
19292	80	Корвет 59-92
19293	100	Корвет 59-92
19294	120	Корвет 59-92
19295	180	Корвет 59-92
19296	220	Корвет 59-92

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Белгородский абразивный завод



Артикул	Диаметр, мм	Зернистость	Модель
55080	230	40	Корвет 52
55081	230	60	Корвет 52
55082	230	80	Корвет 52
55083	230	100	Корвет 52
55084	230	120	Корвет 52
55085	230	150	Корвет 52
55086	230	180	Корвет 52
55087	230	220	Корвет 52
55070	150	40	Корвет 51, Корвет 51Л
55071	150	60	Корвет 51, Корвет 51Л
55072	150	80	Корвет 51, Корвет 51Л
55073	150	100	Корвет 51, Корвет 51Л
55074	150	120	Корвет 51, Корвет 51Л
55075	150	150	Корвет 51, Корвет 51Л
55076	150	180	Корвет 51, Корвет 51Л
55077	150	220	Корвет 51, Корвет 51Л
55090	305	40	Корвет 50
55091	305	60	Корвет 50
55092	305	80	Корвет 50
55093	305	100	Корвет 50
55094	305	120	Корвет 50
55095	305	150	Корвет 50

ШЛИФШКУРКА К СТАНКУ КОРВЕТ 57



Артикул	Длина ленты, мм	Зернистость
20290	2410	40
20291	2410	60
20292	2410	100
20293	2410	120
20294	2410	150
20295	2410	180
20296	2410	240

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Токарные станки предназначены для обработки заготовок из различных пород дерева методом точения, шлифования, полирования. Предусмотрена обработка в центрах и с помощью планшайбы. На всех станках установлен магнитный пускатель. Комплекуются регулируемым резцедержателем.

Корвет 70
90700



Бесступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя.

Артикул	90700
Модель	Корвет 70
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	750 - 3200
Число скоростей	электронная плавная
Конус шпинделя, Морзе	MT1
Конус задней бабки, Морзе	MT1
Расстояние между центрами, мм	300
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	200
Масса нетто/брутто, кг	20/21
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	700x340x190

Корвет 71
90710



Изменение скорости вращения шпинделя осуществляется перестановкой ремня.

Артикул	90710
Модель	Корвет 71
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	760 - 3150
Число скоростей	5
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Конус задней бабки, Морзе	MT2
Расстояние между центрами, мм	420
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	250
Масса нетто/брутто, кг	38/41
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830x300x430

Корвет 73
90730



Станина станка выполнена из уголка и листовой стали, благодаря чему был снижен вес станка. Изменение скорости вращения шпинделя осуществляется перестановкой ремня.

Артикул	90730
Модель	Корвет 73
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	810; 1180; 1700; 2480
Число скоростей	4
Расстояние между центрами, мм	1000
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	350
Масса нетто/брутто, кг	27/29
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1485x230x150/370

Корвет 74
90740



Плавная регулировка скорости вращения шпинделя с помощью вариатора. Возможность установки копировального устройства. Передняя бабка поворачивается для обработки больших диаметров не над станиной. Подставка в комплекте.

Артикул	90740
Модель	Корвет 74
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	500 - 2000
Число скоростей	плавная (вариатор)
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Конус задней бабки, Морзе	MT2
Расстояние между центрами, мм	845
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	300
Поворот передней бабки	да
Масса нетто/брутто, кг	77/82
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1380x340x380

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Корвет 75
90750



Плавная регулировка скорости вращения шпинделя с помощью вариатора. Возможность установки копировального устройства. Передняя бабка поворачивается для обработки больших диаметров не над станиной.

Артикул	90750
Модель	Корвет 75
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	400 - 2000
Число скоростей	плавная (вариатор)
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Конус задней бабки, Морзе	MT2
Расстояние между центрами, мм	960
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	380
Поворот передней бабки	да
Масса нетто/брутто, кг	75/92
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1600x400x400

Корвет 76
90760



Плавная регулировка скорости вращения шпинделя с помощью вариатора. Возможность установки копировального устройства. Передняя бабка поворачивается для обработки больших диаметров не над станиной. Подставка в комплекте.

Артикул	90760
Модель	Корвет 76
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	500-2000
Число скоростей	плавная (вариатор)
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Конус задней бабки, Морзе	MT2
Расстояние между центрами, мм	1075
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	350
Поворот передней бабки	да
Масса нетто/брутто, кг	90/95
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1620x360x440

КОПИРЫ

Копировальные приспособления предназначены для установки на токарные станки. Дают возможность быстро и эффективно изготавливать изделия по образцу. В качестве образца можно использовать как изделие, так и шаблон. Для безопасной работы имеется защитный экран.

Корвет 74-К
93040



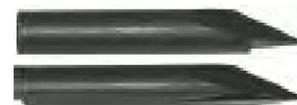
Артикул	93040
Модель	Корвет 74-К
Макс. диаметр копируемого образца, мм	80
Макс. длина образца / шаблона, мм	935
Макс. продольный ход резца, мм	935
Поперечный ход резца, мм	40
Регулировка установки резца по высоте, мм	60
Масса нетто/брутто, кг	19/21
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1070x270x180

Корвет 76-К
93060



Артикул	93060
Модель	Корвет 76-К
Макс. диаметр копируемого образца, мм	80
Макс. длина образца / шаблона, мм	1075
Макс. продольный ход резца, мм	1075
Поперечный ход резца, мм	40
Регулировка установки резца по высоте, мм	60
Масса нетто/брутто, кг	19/21
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1210x260x180

РЕЗЦЫ ДЛЯ КОПИРОВАЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ



Артикул	Посадочный диаметр, мм	Длина, мм	Модель
19960	12	77	Корвет 75-К
19961	12	80	Корвет 74-К Корвет 76-К

ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ ПО ДЕРЕВУ



Артикул	Наименование
10420	Набор резцов по дереву из 6 шт.
10430	Набор резцов по дереву из 8 шт.

ПАТРОНЫ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ

23500



Артикул	Описание
23500	Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76. Комплектность: 2 шестигранных ключа 3 и 4 мм, 2 ключа для затягивания патрона, 2 комплекта кулачков. Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1" x 8 TPI. Для кулачков типа 1: внутренний диаметр 38 - 60 мм, внешний диаметр 50 - 74 мм. Для кулачков типа 2: внутренний диаметр 9 - 34 мм, внешний диаметр 24 - 54 мм.

23501



23501	Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76. Комплектность: 2 ключа для закручивания патрона, шестигранный ключ 4 мм, вставка винтовая, вставка резьбовая. Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1" x 8 TPI. Для кулачков: внутренний диаметр 38 - 62 мм, внешний диаметр 50 - 73 мм.
-------	---

23502



23502	Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76. Комплектность: 2 ключа для затягивания патрона, вставка винтовая. Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1" x 8 TPI. Для кулачков: внутренний диаметр 40 - 70 мм, внешний диаметр 50 - 80 мм.
-------	---

23503



23503	Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76. Комплектность: 2 ключа для закручивания патрона. Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1" x 8 TPI. Для кулачков: внутренний диаметр 56 - 76 мм, внешний диаметр 73 - 93 мм.
-------	---

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Фрезерные станки «Корвет» предназначены для фрезерной обработки деревянных заготовок: поперечного строгания, вырезки криволинейных поверхностей, выборки фальцев, пазов, гребней, калевок, шпунтов, шлицев и вырезки неправильных форм. Комплекуются цангами диаметром 8 мм и 12 мм для установки концевых фрез. Регулировка вылета фрезы. Регулируемые фронтальные упоры. Для обработки торцов предусмотрены транспортные упоры.

Корвет 82
90820



Артикул	90820
Модель	Корвет 82
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	11500 - 24000
Вертикальный ход фрезы, мм	40
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	40
Макс. высота режущего инструмента, мм	80
Размер рабочего стола, мм	610x360
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	1030x360
Диаметр цанг, мм	6; 8; 12
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	30/32
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	655x520x370

Два удлинителя стола. Плавная регулировка скорости вращения шпинделя. Возможность подключения пылесоса.

Корвет 83
90830



Артикул	90830
Модель	Корвет 83
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	11000
Диаметр шпинделя, мм	12,7
Вертикальный ход фрезы, мм	22
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	90
Макс. высота режущего инструмента, мм	60
Размер рабочего стола, мм	610x480
Диаметр цанг, мм	8; 12
Масса нетто/брутто, кг	85/90
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	700x660x585

Правое и левое вращение шпинделя.

Корвет 84
90840



Артикул	90840
Модель	Корвет 84
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1125
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5800; 8300
Диаметр шпинделя, мм	12,7; 19
Вертикальный ход фрезы, мм	75
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	92
Макс. высота режущего инструмента, мм	65
Размер рабочего стола, мм	610x534
Размер подвижного рабочего стола, мм	323x200
Диаметр цанг, мм	8; 12
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	123/145
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	575x670x1100

Две скорости вращения шпинделя. Подвижный стол со струбциной. Для безопасности работ имеются прижимы заготовки в рабочей зоне по двум осям. Возможность подключения пылесоса.

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Корвет 85
90850



Артикул	90850
Модель	Корвет 85
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500; 7000
Диаметр шпинделя, мм	32
Вертикальный ход фрезы, мм	90
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	125
Макс. высота режущего инструмента, мм	80
Размер рабочего стола, мм	690x555
Размер подвижного рабочего стола, мм	323x200
Диаметр цанг, мм	8; 12
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	195/225
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	760x610x990

Две скорости вращения шпинделя. Подвижный стол со струбциной. Для безопасности работ имеются прижимы заготовки в рабочей зоне по двум осям. Возможность подключения пылесоса.

Корвет 86
90860



Артикул	90860
Модель	Корвет 86
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3250; 6500; 7500
Диаметр шпинделя, мм	30; 32
Угол наклона шпинделя, град.	0 - 30
Вертикальный ход фрезы, мм	80
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	180
Макс. высота режущего инструмента, мм	100
Размер рабочего стола, мм	680x590
Размер подвижного рабочего стола, мм	500x250
Диаметр цанг, мм	8; 12
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	160/201 + 18/21
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1100x770x1160; 1650x180x120

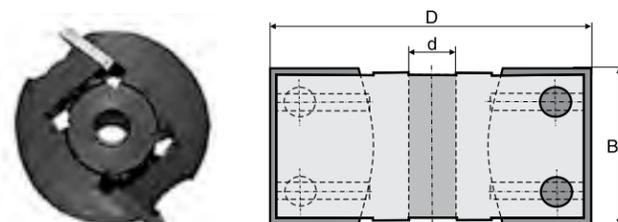
Три скорости вращения шпинделя. Наклон шпинделя. Подвижный стол со струбциной. Для безопасности работ имеются прижимы заготовки в рабочей зоне по двум осям. Возможность подключения пылесоса. Для транспортировки имеются колеса.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



Артикул	Наименование
25540	Шпиндель \varnothing 32 мм к станку Корвет 84
25541	Вставка шпинделя 32 мм к станку Корвет 85

ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ СО СМЕННЫМИ НОЖАМИ



Артикул	19301	19302	19303	19304
D, мм	72	72	77	77
d, мм	12,7	19	30	32
B, мм	40	40	40	40
Z, шт.	2	2	2	2
n макс, об/мин	11500	11500	6000	6000

НОЖИ К ФРЕЗЕРНЫМ ГОЛОВКАМ

Посадочные отверстия

Артикул	Наименование
19310	Нож прямой
19311	Нож косой
19312	Нож фасонный
19313	Нож фасонный

Артикул	Наименование
19314	Нож фасонный
19315	Нож фасонный
19316	Нож фасонный
19317	Нож фасонный

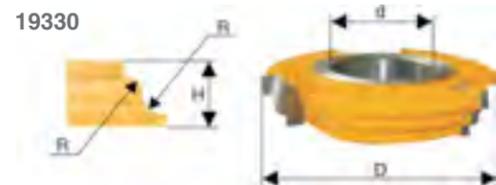
Артикул	Наименование
19318	Нож фасонный
19319	Нож фасонный
19320	Нож фасонный
19321	Нож фасонный
19322	Нож фасонный

НАСАДНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

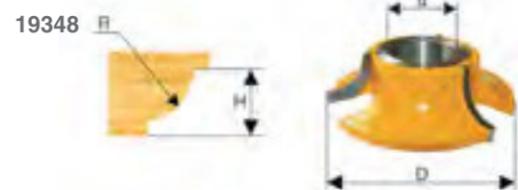
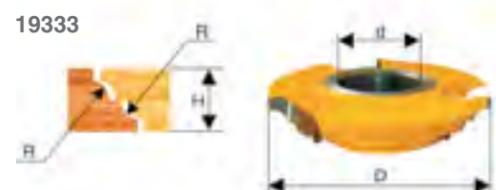
Насадные твердосплавные фрезы используются для обработки заготовок из древесины на фрезерных станках. Они изготовлены из высококачественной стали и оснащены твердосплавными пластинами. Фрезы имеют посадочный диаметр 32 мм. Все фрезы имеют индивидуальную упаковку.

КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ

Используются для выборки различных декоративных профилей по кромке изделия.

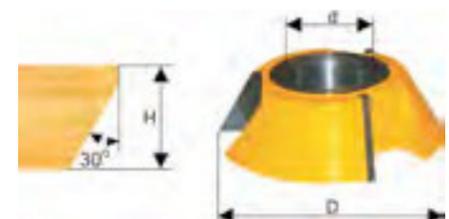


Артикул	Наружный D, мм	Радиус R, мм	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19330	76,2	3,2	15	32
19333	88,9	6	19	32
19348	95,25	19	25,4	32



КРОМОЧНАЯ КОНУСНАЯ

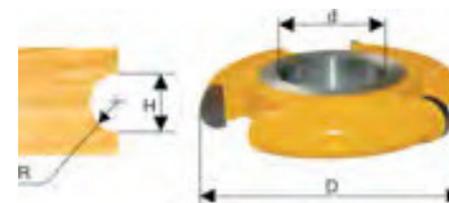
Используется для выборки фаски на кромке.



Артикул	Наружный D, мм	Угол, град.	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19349	88,9	30	25,4	32

ГАЛТЕЛЬНЫЕ

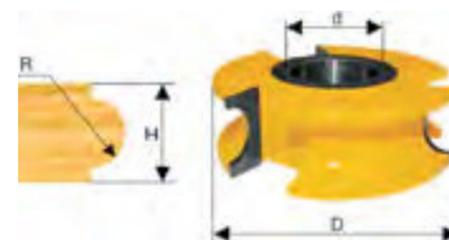
Используются для выборки галтели на пласти и на ребре.



Артикул	Наружный D, мм	Радиус R, мм	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19340	82,5	6,4	12,7	32
19341	82,5	9,5	19	32

ПОЛУСТЕРЖНЕВЫЕ

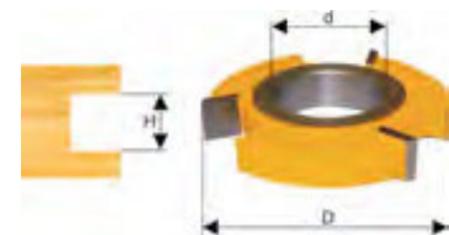
Используются для получения скругления на ребре.



Артикул	Наружный D, мм	Радиус R, мм	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19345	88,9	6,35	20,6	32
19346	88,9	9,5	27,8	32

ФАЛЬЦЕВЫЕ

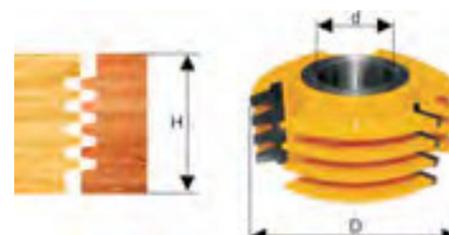
Используются для выборки четверти или паза в изделии.



Артикул	Наружный D, мм	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19359	74,6	6,4	32
19360	74,6	9,5	32
19361	74,6	12,7	32
19362	74,6	19	32
19363	74,6	25,4	32
19364	74,6	38,1	32

МИКРОШИПОВЫЕ

Используются для выполнения соединения по кромке и торцу.

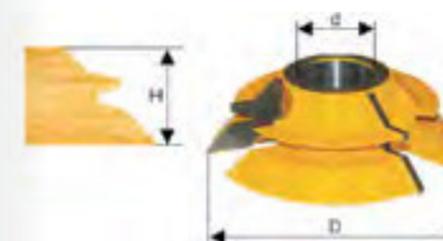


Артикул	Наружный D, мм	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19357	90,5	38,1	32
19358	90,5	57,2	32

НАСАДНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

КОМБИНИРОВАННАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ

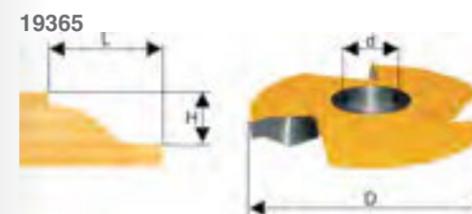
Используется для выполнения соединения по кромке, торцу и углового соединения.



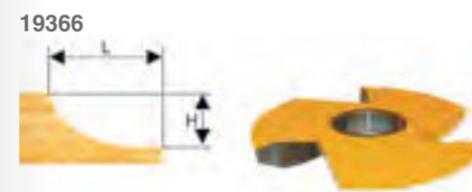
Артикул	Наружный D, мм	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19355	111,1	31,8	32

ФИГУРЕЙНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

Используются для горизонтального фрезерования филенок.

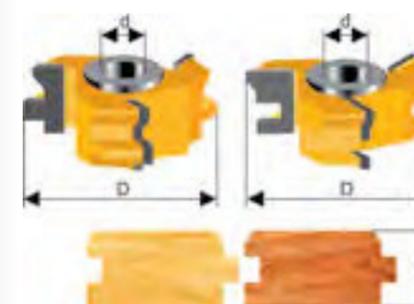


Артикул	Наружный D, мм	Глубина выработки L, мм	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19365	139,7	38,1	15,9	32
19366	139,7	38,1	15,9	32
19367	139,7	38,1	15,9	32



НАБОР ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВАГОНКИ

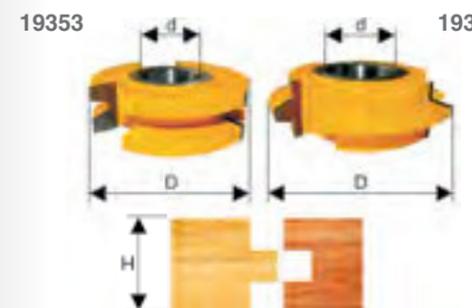
Применяются для изготовления вагонки.



Артикул	Наружный D, мм	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19356	90,5/81	22,2	32

НАБОР ДЛЯ ПАЗО-ШИПОВОГО СОЕДИНЕНИЯ

Используются для изготовления пазо-шиповых соединений, сплачивания по кромке и сращивания по торцу.



Артикул	Наружный D, мм	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19353	88,9	25,4	32
19354	88,9	25,4	32
19371	набор из двух фрез арт. 19353 и арт. 19354		

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ

Используются для установки фрез с внутренним диаметром 32 мм на шпиндели 12,7; 19; 30 мм. Комплект из 2 шт.



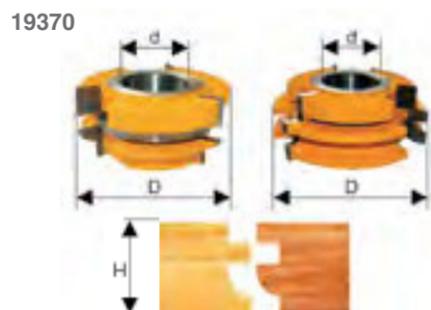
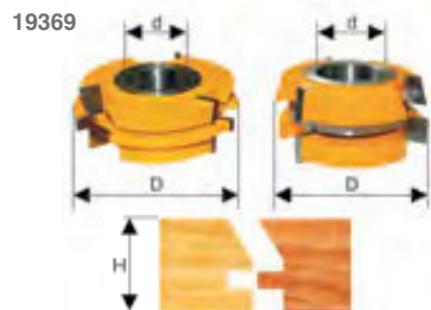
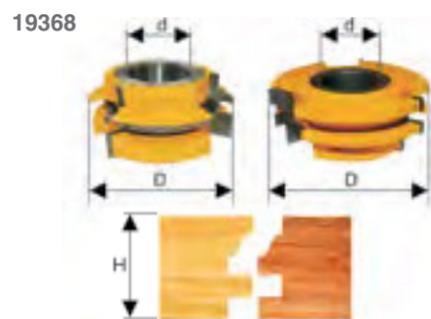
Артикул	Наружный D, мм	Внутренний d, мм	d, фланца, мм
19390	32	12,7	40
19391	32	19	40
19392	32	30	40

НАСАДНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

НАБОРЫ КОМБИНИРОВАННЫХ РАМОЧНЫХ ФРЕЗ

Используются для получения рамочных соединений при изготовлении каркасной мебели, предметов интерьера и т. д.

Артикул	Наружный D, мм	Глубина выработки L, мм	Рабочая высота H, мм	Посадочный d, мм
19368	90,5/74,6	6,4	33,4	32
19369	90,5/74,6	6,4	33,4	32
19370	90,5/74,6	6,4	33,4	32



СТОЛЫ ФРЕЗЕРНЫЕ

Столы фрезерные являются приспособлением для стационарного фрезерования с использованием ручной электрической фрезерной машины. Параметры фрезерования и набор режущих инструментов обеспечивают технические характеристики используемой фрезерной машины. Комплекуются угловыми упорами. Регулируемые фронтальные упоры. Адаптированы для подключения пылесоса.

Корвет 80 90800



Артикул	90800
Модель	Корвет 80
Размер рабочего стола, мм	610x360
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	1030x360
Высота стола, мм	350
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	70
Масса нетто/брутто, кг	11/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	720x410x210

Два удлинителя стола. Защитный экран для безопасности.

Корвет 81 90810



Артикул	90810
Модель	Корвет 81
Размер рабочего стола, мм	784x250
Размер подвижного рабочего стола, мм	784x310
Высота стола, мм	850
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	60
Масса нетто/брутто, кг	56/59
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	870x640x190

Подвижный рабочий стол. Для удобства монтажа фрезерной машины предусмотрен подъем и фиксация в поднятом положении рабочего стола. Для безопасной работы стол укомплектован антиотбрасывателями.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЛОБЗИКИ

Настольные электрические лобзики предназначены для выпиливания декоративных элементов из деревянных заготовок, а также для прямой, поперечной, наклонной, и продольной распиловки. Устойчивость и увеличенный вылет рамы дает возможность выполнять внутренние распилы относительно больших заготовок. Регулировка наклона рабочего стола позволяет выпиливать более сложные конфигурации. Комплекуются защитными экранами. Пильное полотно можно устанавливать в двух направлениях.

Корвет 87 90870



Артикул	90870
Модель	Корвет 87
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	85
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1400
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	40
Размер пильного полотна, мм	133x2,6x0,25
Размер рабочего стола, мм	305x190
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Расстояние между полотном и корпусом станка, мм	330
Масса нетто/брутто, кг	7/8
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x300x320

Корвет 88 90880



Артикул	90880
Модель	Корвет 88
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	75/150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	700/1400
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	50
Размер пильного полотна, мм	133x2,6x0,25
Размер рабочего стола, мм	365x200
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Расстояние между полотном и корпусом станка, мм	406
Масса нетто/брутто, кг	20/22
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	580x350x340

Подвижный рабочий стол. Для удобства монтажа фрезерной машины предусмотрен подъем и фиксация в поднятом положении рабочего стола. Для безопасной работы стол укомплектован антиотбрасывателями.

ПИЛКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛОБЗИКОВ



Артикул	Параметры	Модель
19195	Z - 24 / 1" HSS	Корвет 87, 88
19196	Z - 15 / 1"	Корвет 87, 88
19197	Z - 18 / 1"	Корвет 87, 88
19198	Z - 24 / 1"	Корвет 87, 88

ДОЛБЕЖНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Долбежно-сверлильные станки предназначены для выборки в изделиях из древесины отверстий, гнезд, пазов и шипов прямоугольной формы. Этот станок незаменим при изготовлении пазо-шиповых соединений. Вырубка отверстий осуществляется насадкой пазовальной, состоящей из спирального сверла и долота квадратного сечения. В стандартную комплектацию включен набор насадок пазовальных (5 размеров). Продольное и поперечное перемещение рабочего стола. Пневматический амортизатор для компенсации веса подвижной бабки. Струбцина для прижима заготовки. Ограничитель глубины выборки.

Корвет 91
90910



Артикул	90910
Модель	Корвет 91
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	1400
Ширина долота, мм	6-16
Диаметр хвостовика долота, мм	19
Максимальная глубина долбления, мм	76
Посадка патрона	B16
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	100
Поперечный ход рабочего стола, мм	80
Продольный ход рабочего стола, мм	150
Максимальный ход долота, мм	105
Размер рабочего стола, мм	200x120
Масса нетто/брутто, кг	41/43
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	670x470x350

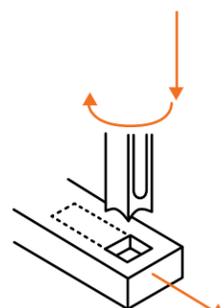
Корвет 92
90920



Артикул	90920
Модель	Корвет 92
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	1400
Ширина долота, мм	6-26
Диаметр хвостовика долота, мм	19
Максимальная глубина долбления, мм	76
Посадка патрона	B16
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	210
Поперечный ход рабочего стола, мм	145
Продольный ход рабочего стола, мм	170
Максимальный ход долота, мм	210
Размер рабочего стола, мм	400x150
Масса нетто/брутто, кг	80/101 + 14/16
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	560x480x820, 500x400x630

Подставка-тумба в комплекте. Ограничитель продольной подачи стола. Линейка для контроля длины выбираемого паза и расстояния между отверстиями.

НАСАДКИ ПАЗОВЫЕ



Направление движения заготовки

Артикул	Посадочный диаметр долота, мм	Диаметр хвостовика сверла, мм	Сечение долота, мм
20970	19	4,5	6,7 x 6,7
20971	19	6,0	8,0 x 8,0
20972	19	7,0	10,0 x 10,0
20973	19	9,6	13,0 x 13,0
20974	19	12,5	16,0 x 16,0
20975	19	12,5	19,0 x 19,0
20976	19	12,5	26,0 x 26,0

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ

Универсальные деревообрабатывающие станки «Корвет» предназначены для обработки заготовок из дерева и его производных: строгание по направляющей планке (строгальный станок), строгание по толщине в размер (рейсмусовый станок), продольное и поперечное пиление (пильный станок), сверлильно-долбежные операции (сверлильно-долбежный станок), выполнение ряда фрезерных операций (фрезерный станок).

Корвет 320
93200



Функции станка: распиловка, строгание, сверление. В режиме сверления заготовка крепится на рабочий стол, перемещаемый по трем осям. При распиловке используется подвижная каретка с прижимной струбциной и транспортным упором. Предусмотрено подключение пылесоса.

Корвет 321
93210



Функции станка: распиловка, строгание, рейсмус, сверлильно-долбежные операции, выборка пазов и снятие фасок насадными фрезами, заточка строгальных ножей. В режиме сверления заготовка крепится на рабочий стол, перемещаемый по трем осям. При распиловке используется подвижная каретка с прижимной струбциной и транспортным упором.

Артикул	93200	93210
Модель	Корвет 320	Корвет 321
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный
Строгание		
Диаметр рабочего вала, мм	74	71
Частота вращения рабочего вала, об/мин	3500	3500
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	200	300
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3	3
Размер рабочего стола (строгального), мм	964x210	1150x310
Угол наклона направляющей планки, град.	±45	-
Строгание в размер по толщине (рейсмус)		
Макс. ширина заготовки при обработке по толщине, мм	-	300
Макс. глубина строгания за один проход при обработке по толщине, мм	-	3
Минимальная длина заготовки, мм	-	150
Макс. толщина заготовки при обработке по толщине, мм	-	120
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	-	6
Размер рабочего стола (рейсмус), мм	-	635x308
Скорость автоматической подачи, м/мин	-	6,5
Пиление		
Диаметр шпинделя, мм	20	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500	3500
Наружный диаметр диска, мм	254	305
Посадочный диаметр диска, мм	30	25,4
Максимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	70	85
Макс. ширина поперечного пиления (суппорт), мм	300	300
Косое пиление под углом, град.	±45	±45
Сверление/фрезерование		
Диаметр сверления, мм	1,5 - 13	1,5 - 13
Наружный диаметр насадной фрезы, мм	-	104
Посадочный диаметр насадной фрезы, мм	-	18
Ширина долота, мм	-	6-16
Поперечный ход рабочего стола, мм	60	75
Продольный ход рабочего стола, мм	70	90
Вертикальный ход подвижного стола, мм	45	65
Заточка режущего инструмента	-	да
Размер заточного круга, мм	-	125x18x9
Максимальная длина затачиваемого ножа, мм	-	300
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40	-
Масса нетто/брутто, кг	103/123	252/295
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1130x600x450	1360x810x570

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ

Корвет 322
93220



Функции станка: распиловка, строгание, рейсмус, сверление, фрезерование насадными и концевыми фрезами. Фрезерная головка и фрезерный патрон в комплекте. В режиме сверления заготовка крепится на рабочий стол, перемещаемый по трем осям. При распиловке используется подвижная каретка с прижимной струбциной и транспортным упором. Отключаемая автоподача рейсмуса. Нижний рабочий стол имеет два удлинителя. Предусмотрено подключение пылесоса.

Корвет 323
93230



Функции станка: распиловка, строгание, рейсмус, сверление, фрезерование насадными и концевыми фрезами. Фрезерная головка и фрезерный патрон в комплекте. В режиме сверления заготовка крепится на рабочий стол, перемещаемый по трем осям. При распиловке используется подвижная каретка с прижимной струбциной и транспортным упором. Отключаемая автоподача рейсмуса. Нижний рабочий стол имеет два удлинителя. Предусмотрено подключение пылесоса.

Артикул	93220	93230
Модель	Корвет 322	Корвет 323
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный
Строгание		
Диаметр рабочего вала, мм	71	71
Частота вращения рабочего вала, об/мин	3500	4000
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	200	250
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3	3
Размер рабочего стола (строгального), мм	845x210	965x260
Угол наклона направляющей планки, град.	±45	±45
Строгание в размер по толщине (рейсмус)		
Макс. ширина заготовки при обработке по толщине, мм	200	250
Макс. глубина строгания за один проход при обработке по толщине, мм	3	3
Минимальная длина заготовки, мм	150	150
Макс. толщина заготовки при обработке по толщине, мм	90	120
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	6	6
Размер рабочего стола (рейсмус), мм	400x207	400x250
Скорость автоматической подачи, м/мин	6,5	6,5
Пиление		
Диаметр шпинделя, мм	18	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500	3500
Наружный диаметр диска, мм	254	254
Посадочный диаметр диска, мм	25,4	30
Максимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	70	70
Макс. ширина поперечного пиления (суппорт), мм	270	650
Косое пиление под углом, град.	±45	±45
Сверление/фрезерование		
Диаметр сверления, мм	6; 8; 10; 12	6; 8; 10; 12
Диаметр концевой фрезы, мм	6; 8; 10; 12	6; 8; 10; 12
Наружный диаметр насадной фрезы, мм	70	72
Посадочный диаметр насадной фрезы, мм	20	20
Поперечный ход рабочего стола, мм	60	60
Продольный ход рабочего стола, мм	90	90
Вертикальный ход подвижного стола, мм	60	60
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40/80	40/100
Масса нетто/брутто, кг	145/175	240/250
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1120x710x570	1125x790x700

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ

Корвет 326-30
93260



Артикул	93260
Модель	Корвет 326-30
Номинальная потребляемая мощность двигателей (строгание, рейсмус, сверление/пиление/фрезерование), Вт	2200/2200/2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Строгание	
Диаметр рабочего вала, мм	74
Частота вращения рабочего вала, об/мин	5400
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	300
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Размер рабочего стола (строгального), мм	1300x360
Угол наклона направляющей планки, град.	45
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	120
Строгание в размер по толщине (рейсмус)	
Макс. ширина заготовки при обработке по толщине, мм	300
Макс. глубина строгания за один проход при обработке по толщине, мм	3
Минимальная длина заготовки, мм	130
Макс. толщина заготовки при обработке по толщине, мм	240
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	6
Размер рабочего стола (рейсмус), мм	550x304
Скорость автоматической подачи, м/мин	7,5
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	120
Пиление	
Размеры подвижного стола каретки, мм	1500x310
Максимальная длина пропила, мм	1500
Размер рабочего стола, мм (длина x ширина)	920x400
Максимальное расстояние между пилой и боковой базовой линейкой, мм	1250
Угол наклона пильного узла, град.	0-45
Диаметр основного диска, мм	305
Посадочный диаметр основного диска, мм	30
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 90°, мм	90
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 45°, мм	65
Диаметр подрезного диска, мм	90
Посадочный диаметр подрезного диска, мм	20
Частота вращения основного диска на холостом ходу, об/мин	3500
Частота вращения подрезного диска на холостом ходу, об/мин	7000
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	100
Фрезерование	
Диаметр шпинделя, мм	32
Вертикальный ход фрезы, мм	115
Максимальный диаметр фрезы, мм	180
Максимальная высота фрезы, мм	85
Частота вращения шпинделя, об/мин	1750/3500/6700
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	100
Сверление	
Максимальный диаметр сверления, мм	16
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	16
Размер рабочего стола, мм (длина x ширина)	210x360
Поперечный ход рабочего стола, мм	160
Продольный ход рабочего стола, мм	90
Вертикальный ход рабочего стола, мм	70
Масса нетто/брутто, кг	425/490; 50/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1550x136x1050; 1600x340x180

Три двигателя. Операции: пиление, строгание, рейсмус, фрезерование, пазование. Все рабочие столы отлиты из чугуна. Для распила габаритных заготовок имеется подвижная каретка и расширительный стол. Пильный узел имеет подрезной диск для раскроя ЛДСП. На строгальный вал устанавливается три ножа. Направляющая планка при строгании устанавливается под 90° и 45°. Три скорости вращения фрезерного шпинделя. Два вида фрезерования: по параллельным упорам и криволинейное фрезерование. Комплекс прижимных устройств заготовки для безопасности. Пазовальный узел перемещается по трем осям с регулировкой длины хода. Патрубки для подключения пылесоса для каждой операции.

НОЖИ ДЛЯ КОМБИНИРОВАННЫХ СТАНКОВ

Артикул	Наименование	Размер, мм	Материал
25534	Нож Корвет 320, комплект 3 шт.	210x30x3	HSS
25539	Нож Корвет 321, комплект 3 шт.	310x30x3	HSS
25536	Нож Корвет 323, комплект 3 шт.	260x30x3	HSS
25535	Нож Корвет 322, комплект 3 шт.	210x30x3	HSS
25549	Нож Корвет 326-30, комплект 3 шт.	310x30x3	HSS

ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ

Пылесосы для сбора стружки предназначены для работы совместно с деревообрабатывающими станками. Назначение пылесоса – отвод стружки и опилок из зоны реза. Конструктивно некоторые станки невозможно эксплуатировать без принудительного отвода стружки. К тому же некоторые виды пыли, образующиеся при обработке дерева, содержат химикаты, которые могут стать причиной аллергической реакции. Для легкого перемещения предусмотрены колеса. Хомуты на защелках для быстрой смены мешка.

Корвет 60
90600



Артикул	90600
Модель	Корвет 60
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Количество патрубков, шт.	1
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м³/мин	13,9
Диаметр вентилятора, мм	152
Количество пылесборных мешков, шт.	1
Объем пылесборных мешков, л	15,5
Масса нетто/брутто, кг	8/10
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	385x385x370

Переносная компактная и легкая модель.

Корвет 61
90610



Артикул	90610
Модель	Корвет 61
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Количество патрубков, шт.	1
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м³/мин	14,2
Диаметр вентилятора, мм	230
Количество фильтрующих мешков, шт.	1
Количество пылесборных мешков, шт.	1
Объем фильтрующих мешков, л	64
Объем пылесборных мешков, л	64
Масса нетто/брутто, кг	25/28,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	760x450x460

Пылесборный кожух для сбора мелкого древесного мусора с поверхности пола.

Корвет 64
90640



Артикул	90640
Модель	Корвет 64
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Количество патрубков, шт.	2
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м³/мин	42,6
Диаметр вентилятора, мм	300
Количество фильтрующих мешков, шт.	1
Количество пылесборных мешков, шт.	1
Объем фильтрующих мешков, л	153,2
Объем пылесборных мешков, л	153,2
Масса нетто/брутто, кг	47/51
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	900x570x570

ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ

Корвет 65
90650



Артикул	90650
Модель	Корвет 65
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Количество патрубков, шт.	3
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м³/мин	62,3
Диаметр вентилятора, мм	305
Количество фильтрующих мешков, шт.	2
Количество пылесборных мешков, шт.	2
Объем фильтрующих мешков, л	306,4
Объем пылесборных мешков, л	306,4
Масса нетто/брутто, кг	54/59
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1170x560x570

Корвет 66
90660



Артикул	90660
Модель	Корвет 66
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	3750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Количество патрубков, шт.	3
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м³/мин	70,82
Диаметр вентилятора, мм	305
Количество фильтрующих мешков, шт.	2
Количество пылесборных мешков, шт.	2
Объем фильтрующих мешков, л	306,4
Объем пылесборных мешков, л	430
Масса нетто/брутто, кг	76/81
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1160x550x570

Прозрачные пылесборные мешки из полиэтилена для контроля заполнения и своевременной выгрузки.

Корвет 67
90670



Артикул	90670
Модель	Корвет 67
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	3750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Количество патрубков, шт.	4
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м³/мин	76
Диаметр вентилятора, мм	356
Количество фильтрующих мешков, шт.	3
Количество пылесборных мешков, шт.	3
Объем фильтрующих мешков, л	700
Объем пылесборных мешков, л	590
Масса нетто/брутто, кг	120/125
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1150x840x700

Прозрачные пылесборные мешки из полиэтилена для контроля заполнения и своевременной выгрузки.

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ ПЫЛЕСОСОВ

58001



19207



Артикул	Наименование
58001	Рукав Ø 100 ПВХ Eolo SL для воздуха/опилок, 1 м/30 м
19207	Хомут для крепления рукава ПВХ к пылесосу и деревообрабатывающему станку
19950	Мешок фильтрующий для пылесоса Корвет-61
19951	Мешок фильтрующий для пылесосов Корвет-64, Корвет-65, Корвет-66
19952	Мешок фильтрующий для пылесоса Корвет-67
19953	Мешок пылесборный для пылесосов Корвет-67
19954	Мешок фильтрующий для пылесоса Корвет-60
19955	Мешок пылесборный для пылесоса Корвет-66

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФИЛЬТРАЦИИ ВОЗДУХА

Корвет 262
92620



Артикул	92620
Модель	Корвет 262
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Число режимов	3
Объёмный поток воздуха, м³/мин	12, 16, 20
Уровень шума на первой, второй и третьей скорости, Дб	63, 66, 68
Фильтр тонкой очистки, мкм	1
Фильтр грубой очистки, мкм	5
Установки таймера, час	1; 2; 4; постоянный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	770x610x310
Масса нетто/брутто, кг	25/29
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830x680x375

Устройство для фильтрации воздуха «Корвет эксперт 262» предназначено для очистки воздуха в помещении от взвешенной пыли. Взвешенная в воздухе пыль приводит к аллергическим заболеваниям и заболеваниям органов дыхания. Дистанционное управление в радиусе 8 метров. Регулировка скорости воздушного потока. Возможность программирования продолжительности работы. Два фильтрующих элемента: грубой и тонкой очистки. Легкость замены фильтрующих элементов. Задерживает частицы до 1 мкм.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ФИЛЬТРАЦИИ ВОЗДУХА

25575



25576



Артикул	Наименование	Примечание
25575	Фильтрующий элемент наружный для К-262	Степень очистки 5 мкм
25576	Фильтрующий элемент внутренний для К-262	Степень очистки 1 мкм

ПЫЛЕСОСЫ

Пылесосы предназначены для сухой и влажной уборки помещения и для отвода стружки и пыли из рабочей зоны электроинструмента. Бак из нержавеющей стали. Три типа сменных фильтров. Розетка для подключения электроинструмента мощностью от 100 до 2000 Вт. Два режима работы: автономный (для сухой и влажной уборки) и синхронный (для работы с электроинструментом), при котором включение и отключение пылесоса происходит при включении и отключении электроинструмента. Комплектуется гофрированным шлангом длиной 3 метра. Для удобства перемещения пылесосы оснащены колесами. Обрезиненный электрокабель.

Корвет 365
93650



Артикул	93650
Модель	Корвет 365
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Разрежение, мбар	180
Емкость пылесборника, л	20
Наличие розетки для электроинструмента	да
Мощность подключаемого электроинструмента (диапазон), Вт	100-2000
Длина шланга, м	3
Длина электрокабеля, м	4,5
Масса нетто/брутто, кг	6,75/7,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	355x355x450

Корвет 366
93660



Артикул	93660
Модель	Корвет 366
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Разрежение, мбар	180
Емкость пылесборника, л	30
Наличие розетки для электроинструмента	да
Мощность подключаемого электроинструмента (диапазон), Вт	100-2000
Длина шланга, м	3
Длина электрокабеля, м	4,5
Масса нетто/брутто, кг	7,1/8,2
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	355x355x580

ПЫЛЕСОСЫ

Корвет 367
93670



Артикул	93670
Модель	Корвет 367
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Разрежение, мбар	180
Емкость пылесборника, л	60
Наличие розетки для электроинструмента	да
Мощность подключаемого электроинструмента (диапазон), Вт	100-2000
Длина шланга, м	3
Длина электрокабеля, м	4,5
Масса нетто/брутто, кг	12,2/14,4
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	460x440x750

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ ПЫЛЕСОСОВ

25593



25598



25595



25596



25599



Артикул	Наименование	Корвет
25593	Фильтр-мешок бумажный (5 шт.) для сухой уборки	365
25578	Фильтр-мешок бумажный (5 шт.)	366
25594	Фильтр-мешок бумажный (5 шт.)	367
25595	Фильтр складчатый для сухой уборки	365,366,367
25596	Фильтр поролоновый для сухой и влажной уборки	365,366,367
25597	Адаптер для электроинструмента 28-35 мм	365,366,367
25598	Шланг гофрированный для пылесоса	365,366,367
25599	Удлинитель телескопический	365,366,367

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

Корвет 470
94700



Артикул	94700
Модель	Корвет 470
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шпинделя, мм	20
Размер заточного круга, мм	100x20x50
Максимальная длина затачиваемого ножа, мм	630
Угол заточки ножа, град.	35-55
Масса нетто/брутто, кг	70/86,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	900x480x460

Заточной станок «Корвет 470» предназначен для заточки ножей из быстрорежущих и твердосплавных материалов для строгальных станков и рейсмусов. Возможна заточка ножей различной длины под разным углом. Предусмотрена принудительная подача охлаждающей жидкости. Возможна установка абразивного или алмазного заточного диска. Регулируемый угол заточки ножа.

Корвет 472
94720



Артикул	94720
Модель	Корвет 472
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500
Диаметр шпинделя, мм	20
Размер заточного круга, мм	100x20x2
Диаметр затачиваемого пильного диска, мм	160-600
Посадочный диаметр диска, мм	25,4; 30; 60
Передний угол заточки, град.	0 - 30
Задний угол заточки, град.	0 - 30
Масса нетто/брутто, кг	40/45
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	680x480x410

Заточной станок «Корвет 472» предназначен для заточки пильных дисков из быстрорежущей стали и с твердосплавными напайками. Также станок используется для затыловки несущего материала диска. Широкий диапазон диаметров затачиваемых дисков. Станок комплектуется переходными кольцами для дисков с различными посадочными диаметрами. Предусмотрена регулировка станка, которая дает возможность заточки передней и задней плоскости пильного зуба под заданным углом.

ЗАТОЧНЫЕ КРУГИ



Артикул	Наименование	Размер	Корвет
25505	Круг заточной	100x20x10	470
25506	Круг алмазный заточной	100x20x5	472
25510	Круг алмазный заточной	100x20x50	470

СТОЛ ОПОРНЫЙ

Корвет 311
93110



Артикул	93110
Модель	Корвет 311
Высота стола, мм	820
Расстояние между опорами, мм	1800 - 3800
Максимальная нагрузка на стол, кг	185
Масса нетто/брутто, кг	18,7/20,6
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1820x210x170

Стол опорный «Корвет 311» предназначен для поддержки длинных заготовок при их обработке. Этот стол обеспечивает жесткую опору для настольных станков: торцово-усовочных пил, рейсмусов, строгальных станков и т.д. Подвижные салазки и перемещаемые вдоль них крепежные болты позволяют закрепить практически любой станок, независимо от расстояния между крепежными отверстиями на станине. Расстояние между опорами можно установить в достаточно широком диапазоне исходя из длины заготовки. Регулировка высоты опор позволяет выставить их на высоту, соответствующую высоте рабочего стола станка. Опоры можно использовать как торцевой упор при отрезании нескольких заготовок одинаковой длины. Имеется ручка для переноски.

РОЛИКОВЫЕ ОПОРЫ



Роликовые опоры используют для работы совместно со станками различных типов и предназначены для поддержания длинных заготовок и различных деталей при их подаче на станок, а также после выхода готовых изделий.

Артикул	Диаметр ролика, мм	Длина ролика, мм	Количество роликов, шт.	Грузоподъемность, кг
29940	35	400	1	70
29941	60	400	1	80
29942	50	400	3	70

Пример использования роликовых опор с рейсмусовым станком



МЕТАЛЛО-
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ
СТАНКИ

Токарные станки по металлу «Корвет» предназначены для обработки заготовок из металла. На токарных станках можно выполнять следующие виды токарных работ: цилиндрическое, коническое и фасонное точение, торцевание, нарезание метрической и дюймовой резьбы, сверление, растачивание. Для обработки заготовок большого диаметра возможна установка обратных кулачков в самоцентрирующийся патрон. Для обработки заготовок большой длины возможна установка подвижного и неподвижного люнета. При установке планшайбы можно выполнять токарную операцию со смещением от центра вращения. На станках установлен магнитный пускатель. На станках присутствуют шильдики для настройки гитары. Шпиндель имеет реверс. Для точного попадания резца в ручей предшествующего прохода при нарезании резьбы имеется индикатор нарезания резьбы. Для точной подачи суппортов имеются лимбы с делением шкалы 0,025 мм. Продольное и поперечное перемещение суппортов по салазкам типа «ласточкин хвост» с возможностью регулировки плавности хода и устранения люфта. Поворотный суппорт для конического точения деталей небольшой длины. Для конического точения деталей большой длины задняя бабка имеет боковое смещение, которое выставляется по шкале. Станки комплектуются поддоном. Для безопасной работы имеется защитный кожух с концевым выключателем.

Корвет 401 94010



Артикул	94010
Модель	Корвет 401
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Число скоростей	2
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 1100; 0 - 2500
Расстояние между центрами, мм	300
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	№3
Конус задней бабки, Морзе	№2
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	180
Ход поперечного суппорта, мм	65
Ход поворотного суппорта, мм	35
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 - 2,5
Скорость автоматической подачи, мм/об	плавная регулировка
Максимальная глубина точения за 1 проход, мм	0,2
Радиальное биение шпинделя, мм	0,01
Максимальный размер державки резца, мм	10x10
Масса нетто/брутто, кг	38/42
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	760x310x320

Плавная регулировка вращения шпинделя в двух диапазонах. Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую резьбу практически с любым шагом.

Корвет 402 94020



Артикул	94020
Модель	Корвет 402
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	6
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100; 250; 350; 500; 900; 1800
Расстояние между центрами, мм	500
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	№3
Конус задней бабки, Морзе	№2
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	220
Ход поперечного суппорта, мм	110
Ход поворотного суппорта, мм	50
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 - 3
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, витков/ дюйм	8 - 56
Скорость автоматической подачи, мм/об	0,12 - 0,33
Максимальная глубина точения за 1 проход, мм	0,3
Радиальное биение шпинделя, мм	0,01
Максимальный размер державки резца, мм	13x13
Масса нетто/брутто, кг	105/130
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1055x565x575

Ступенчатая регулировка частоты вращения шпинделя. Коробка передач для изменения скорости автоматической подачи суппорта и шага нарезаемой резьбы. Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую и дюймовую резьбу практически с любым шагом.

Корвет 403 94030



Артикул	94030
Модель	Корвет 403
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	6
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100; 250; 350; 500; 900; 1800
Расстояние между центрами, мм	750
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	№3
Конус задней бабки, Морзе	№2
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	220
Ход поперечного суппорта, мм	110
Ход поворотного суппорта, мм	50
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 - 3
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, витков/ дюйм	8 - 56
Скорость автоматической подачи, мм/об	0,11 - 0,3
Максимальная глубина точения за 1 проход, мм	0,3
Радиальное биение шпинделя, мм	0,01
Максимальный размер державки резца, мм	13x13
Масса нетто/брутто, кг	117/146
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1300x565x575

Ступенчатая регулировка частоты вращения шпинделя. Коробка передач для изменения скорости автоматической подачи суппорта и шага нарезаемой резьбы. Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую и дюймовую резьбу практически с любым шагом.

Корвет 601 96010



Артикул	96010
Модель	Корвет 601
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Максимальный диаметр обточки над станиной, мм	330
Максимальный диаметр обточки над мостиком GAP, мм	479
Максимальный диаметр обточки над суппортом, мм	198
Максимальное расстояние между центрами, мм	1000
Высота центров, мм	166
Ход поперечного суппорта, мм	160
Ход поворотного суппорта, мм	68
Ход пиноли задней бабки, мм	100
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	70 - 2000
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,4 - 7
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, n/1"	4 - 56
Скорость автоматической продольной подачи, мм/об	0,052 - 1,392
Скорость автоматической поперечной подачи, мм/об	0,009 - 0,253
Максимальная глубина точения за 1 проход, мм	4
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	38
Конус шпинделя, Морзе	MT5
Присоединение шпинделя	D1-4 (DIN 55029)
Конус задней бабки, Морзе	MT3
Расстояние между направляющими, мм	187
Длина направляющих, мм	1655
Шаг ходового винта, мм	3
Диаметр ходового вала, мм	19
Максимальный размер державки резца, мм	16x16
Радиальное биение шпинделя, мм	0,02
Масса нетто/брутто, кг	620/670
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1940x750x1510

Закаленные и отшлифованные направляющие станины. Автоматическая подача продольного и поперечного суппорта. Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок. Регулируемая в поперечном направлении задняя бабка для обточки конусов. Ходовой вин имеет защитную гофру. Предохранительные муфты ходового винта и вала. В конструкции предусмотрена автоматическая подача охлаждающей жидкости в зону реза. Педаль экстренного тормоза. Защитный экран с концевым выключателем. Ограничитель продольного хода суппорта. Комплектуется лампой освещения. Предусмотрен индикатор нарезания резьбы. Поддон для сбора стружки.

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ

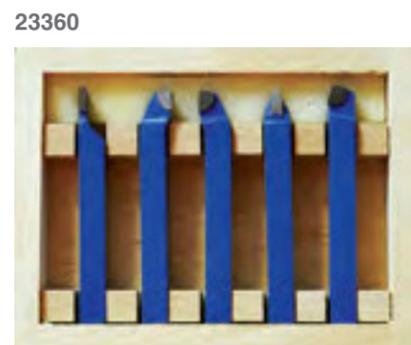
Корвет 407
94070



Артикул	94070
Модель	Корвет 407
Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
Частота сети, Гц	50
ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	6
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100; 250; 350; 500; 900; 1800
Расстояние между центрами, мм	750
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	№3
Конус задней бабки, Морзе	№2
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	220
Ход поперечного суппорта, мм	110
Ход поворотного суппорта, мм	50
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 - 3
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, витков/дюйм	8 - 56
Скорость автоматической подачи, мм/об	0,12 - 0,33
Максимальная глубина точения за 1 проход, мм	0,3
Радиальное биение шпинделя, мм	0,01
Максимальный размер державки резца, мм	13x13
ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА	
Номинальная потребляемая мощность, Вт	550
Тип двигателя	Коллекторный, постоянного тока
Максимальный диаметр сверления, мм	16
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	13
Максимальный диаметр торцевого фрезерования, мм	25
Конус шпинделя, Морзе	№ 3
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	50 - 1100; 120 - 2500
Биение шпинделя (радиальное), мм	Не более 0,02
Масса нетто/брутто, кг	160/193
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1300x660x720

Токарно-фрезерный станок по металлу «Корвет 407» предназначен для выполнения токарных, вертикально-фрезерных, сверлильных и шлифовальных работ с заготовками из металла. Конструктивно данный станок состоит из токарного станка «Корвет 402» и фрезерного станка. Станок имеет два двигателя: для токарной операции – асинхронный, для фрезерной операции – коллекторный постоянного тока. Фрезерная часть имеет следующие особенности: плавная регулировка скорости вращения шпинделя в двух диапазонах, реверс, 2 варианта перемещения шпиндельной бабки (быстрое и точное). Тиски для фрезерных работ в комплекте.

ОСНАСТКА ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ



Артикул	Наименование	Корвет
23300	Люнет неподвижный (малый) К 401	401
23301	Люнет подвижный (малый) К 401	401
23302	Планшайба Ø 125 мм К 401	401
23303	Патрон 4-х кулачковый Ø 80 К 401	401
23304	Патрон 3-х кулачковый Ø 80 К 401	401
23310	Люнет неподвижный К 402, 403	402, 403, 407
23311	Люнет подвижный К 402, 403	402, 403, 407
23312	Планшайба Ø 190 мм К 402, 403	402, 403, 407
23313	Патрон 4-х кулачковый Ø 100 мм К 402, 403	402, 403, 407
23309	Патрон 3-х кулачковый Ø 100 мм К 402, 403	402, 403, 407
23314	Центр вращающийся МТ2	401, 402, 403, 407
23315	Патрон сверлильный 16 мм	401, 402, 403, 407
23316	Патрон сверлильный 13 мм	401, 402, 403, 407
23317	Хомутик токарный Ø 38 мм	401, 402, 403, 407
23318	Хомутик токарный (малый) Ø 22 мм	401, 402, 403, 407
23319	Центр жесткий МТ 3	401, 402, 403, 407
23320	Центр жесткий МТ 2	401, 402, 403, 407
23360	Набор токарных резцов по металлу из 5 шт.	401, 402, 403, 407
23361	Набор токарных резцов по металлу из 6 шт.	401, 402, 403, 407
23362	Набор токарных резцов по металлу из 11 шт.	401, 402, 403, 407

ПРЕЦИЗИОННЫЙ СТАНОК ПО МЕТАЛЛУ

Корвет 411
94110



Артикул	94110
Модель	Корвет 411
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100 - 3600; 100 - 5000
Посадка патрона	В10
Максимальный диаметр сверления, мм	6
Максимальный диаметр концевой фрезерования, мм	6
Число скоростей	2
Индикатор перемещения шпинделя	да
Ход шпинделя, мм	40
Размер рабочего стола, мм	275x165
Размер Т-образного паза, мм	8
Масса нетто/брутто, кг	15/18
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	520x400x240

Прецизионный сверлильный станок по металлу «Корвет 411» предназначен для сверления металла, пластика, дерева. Жесткая конструкция обеспечивает высокое качество и стабильность выполнения работ. Этот станок незаменим для выполнения сверлильных операций с высокой точностью. Имеется цифровая индикация перемещения шпинделя. Плавная регулировка скорости в двух диапазонах. Возможность выбора быстрого или точного вертикального перемещения шпинделя. Возможность установки цангового патрона. Т-образные пазы позволяют крепить на рабочий стол всевозможные тиски, адаптеры и делительную головку.

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ

Фрезерные станки по металлу предназначены для выполнения фрезерных, сверлильных и шлифовальных операций по обработке металла, дерева, пластмассы. На станки установлен магнитный пускатель.

Корвет 412
94120



Артикул	94120
Модель	Корвет 412
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100 - 1000; 100 - 2000
Продольный ход рабочего стола, мм	180
Поперечный ход рабочего стола, мм	90
Угол наклона шпинделя, град.	± 45
Конус шпинделя, Морзе	МТ2
Макс. диаметр сверления, мм	10
Макс. диаметр концевой фрезерования, мм	10
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	20
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	220
Ход шпинделя, мм	30
Размер рабочего стола, мм	240x145
Размер Т-образного паза, мм	8
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	160
Масса нетто/брутто, кг	30/40
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	620x390x480

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель и сигнальную лампочку перегрузки. Плавная регулировка частоты вращения шпинделя в двух диапазонах. Реверс. Предусмотрены ограничители и фиксаторы вертикального перемещения. Наклон шпиндельной бабки, который контролируется по шкале. Для безопасности работы имеется защитный экран.

Корвет 413
94130



Артикул	94130
Модель	Корвет 413
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 1100; 0 - 2500
Продольный ход рабочего стола, мм	220
Поперечный ход рабочего стола, мм	100
Угол наклона шпинделя, град.	± 45
Конус шпинделя, Морзе	MT3
Макс. диаметр сверления, мм	13
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	30
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	285
Размер рабочего стола, мм	395x90
Размер Т-образного паза, мм	12
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	190
Масса нетто/брутто, кг	47/55
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	690x520x460

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель. Плавная регулировка частоты вращения шпинделя в двух диапазонах. Реверс. Предусмотрены ограничители и фиксаторы вертикального перемещения. Наклон шпиндельной бабки, который контролируется по шкале. Для безопасности работы имеется защитный экран. Возможность установки автоматической подачи.

Корвет 414
94140



Артикул	94140
Модель	Корвет 414
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	600
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100 - 1000; 100 - 2000
Продольный ход рабочего стола, мм	300
Поперечный ход рабочего стола, мм	160
Конус шпинделя, Морзе	MT3
Макс. диаметр сверления, мм	25
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	25
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	50
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	350
Ход шпинделя, мм	80
Размер рабочего стола, мм	550x160
Размер Т-образного паза, мм	12
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	320
Масса нетто/брутто, кг	145/170
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	800x780x1040

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель и сигнальную лампочку перегрузки двигателя. Плавная регулировка частоты вращения шпинделя в двух диапазонах. Реверс. Наклон шпиндельной бабки, который контролируется по шкале. Для безопасности работы имеется защитный экран. Возможность установки автоматической подачи. Защитный экран с концевым выключателем.

Корвет 415
94150



Артикул	94150
Модель	Корвет 415
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100 - 1750
Продольный ход рабочего стола, мм	400
Поперечный ход рабочего стола, мм	145
Угол наклона шпинделя, град.	0 - 90; 0 - 30
Конус шпинделя, Морзе	MT3
Макс. диаметр сверления, мм	25
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	50
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	350
Ход шпинделя, мм	70
Размер рабочего стола, мм	550x160
Размер Т-образного паза, мм	12
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	320
Индикатор частоты вращения шпинделя	да
Индикатор перемещения шпинделя	да
Масса нетто/брутто, кг	150/180
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1040x780x800

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель и сигнальную лампу перегрузки двигателя. Цифровая индикация частоты вращения шпинделя и вертикального перемещения шпинделя. Кнопочное управление плавной регулировкой частоты вращения шпинделя. Реверс. Возможен выбор быстрого или точного перемещения шпинделя. Имеется возможность установки блока автоматической подачи. Защитный экран с концевым выключателем.

Корвет 416
94160



Артикул	94160
Модель	Корвет 416
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	200 - 2500
Продольный ход рабочего стола, мм	200
Поперечный ход рабочего стола, мм	120
Угол наклона шпинделя, град.	± 90
Конус шпинделя, Морзе	MT3
Макс. диаметр сверления, мм	16
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	50
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	200
Размер рабочего стола, мм	450x120
Размер Т-образного паза, мм	8
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	200
Индикатор частоты вращения шпинделя	да
Масса нетто/брутто, кг	185/200
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1660x650x700

Вертикальное и горизонтальное фрезерование. При установке дополнительного оборудования можно выполнять плоское шлифование. Наклон шпинделя до 90 градусов. Цифровая индикация частоты вращения шпинделя и вертикального перемещения шпинделя. Кнопочное управление плавной регулировкой частоты вращения шпинделя. Реверс. Предусмотрена установка подачи охлаждающей жидкости. Для безопасной работы имеется защитный экран. Подставка-тумба в комплекте.

Корвет 610
96100



Артикул	96100
Модель	Корвет 610
Номинальная потребляемая мощность двигателя (верт./гориз.), Вт	1500/1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Макс. диаметр сверления, мм	30
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	25
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Число скоростей	8
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	115, 230, 290, 360, 580, 720, 875, 1750
Конус шпинделя	ISO 30 (DIN 2080)
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Угол наклона шпиндельной головки (влево/вправо), град.	45/45
Расстояние от оси шпинделя до стойки, мм	200 - 550
Расстояние от шпинделя до стола, мм	100 - 480
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Число скоростей	9
Частота вращения	60, 140, 175, 200, 240, 460, 690, 1090, 1350
Конус шпинделя	ISO 30 (DIN 2080)
Расстояние шпиндель-стол	0 - 380
ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ	
Размер рабочего стола, мм	800x240
Продольный ход рабочего стола, мм	385
Поперечный ход рабочего стола, мм	200 (с DRO 180)
Поворот рабочего стола (вправо/влево), град.	30/30
Скорость продольной автоматической подачи, мм/мин	24, 40, 65, 100, 185, 285, 470, 720
Т-образный паз, мм	14
Масса нетто/брутто, кг	850/1050
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1140x1220x2220

Вертикальный и горизонтальный шпиндели. Для каждого шпинделя отдельный двигатель. Наклон вертикального шпинделя вправо и влево. Наклон вертикального шпинделя вправо и влево. Поворотный рабочий стол. Регулировка глубины сверления. Автоматическая подача рабочего стола по оси X. Защитное ограждение рабочего стола. Встроенная система подачи СОЖ. Лампа местного освещения.

Корвет 611
96110



Артикул	96110
Модель	Корвет 611
Номинальная потребляемая мощность двигателя (верт./гориз.), Вт	2200/2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Макс. диаметр сверления, мм	30
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	25
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	125
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Число скоростей	8
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	90; 160; 260; 460; 390; 690; 1130; 2000
Конус шпинделя	ISO 40
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Скорость автоматической подачи шпинделя, мм/об	0,08; 0,15; 0,25
Угол наклона шпиндельной головки (влево/вправо), град.	45/45
Расстояние от оси шпинделя до стойки, мм	220 - 560
Расстояние от шпинделя до стола, мм	100 - 400
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Число скоростей	12
Частота вращения	40; 60; 80; 110; 150; 200; 270; 380; 510; 680; 950; 1300
Конус шпинделя	ISO 40
Расстояние шпиндель-стол	0 - 300
ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ	
Размер рабочего стола, мм	1120x260
Продольный ход рабочего стола, мм	600
Поперечный ход рабочего стола, мм	270
Скорость продольной автоматической подачи, мм/мин	24; 42; 55; 72; 98; 132; 170; 230; 402
Скорость поперечной автоматической подачи, мм/мин	24; 42; 55; 72; 98; 132; 170; 230; 402
Т-образный паз, мм	14
Масса нетто/брутто, кг	1350/1500
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1600x1520x2220

Вертикальный и горизонтальный шпиндели. Для каждого шпинделя отдельный двигатель. Наклон вертикального шпинделя вправо и влево. Регулировка глубины сверления. Автоматическая подача рабочего стола по оси X, Y. Автоматическая подача шпинделя. Функция нарезания резьбы. Защитное ограждение рабочего стола. Встроенная система подачи СОЖ. Лампа местного освещения. Устройство цифровой индикации по трем осям.

23400	23401	23405	23408
23414	23433		
23420	23451-23457		
23430	23432		
23458	23472	23490	
23470	23491		
23473	23494		
23474	23492		
23493	23496		

Артикул	Наименование	Корвет
23321	Комплект прихватов (универсальный)	
23400	Устройство автоматической подачи	413
23401	Устройство автоматической подачи	414, 415
23405	Бабка упорная	412, 413, 414, 415, 416
23408	Стол крестовинный	411
23414	Стол поворотный Ø 100 мм	412, 413, 414, 415, 416
23420	Головка делительная для стола поворотного	412, 413, 414, 415, 416
23430	Патрон цанговый с набором цанг	411
23431	Комплект цанг МТ3	413, 414, 415, 416
23432	Патрон цанговый МТ3 с набором цанг Ø 4 - 16 мм и ключом	413, 414, 415, 416
23433	Цанга МТ3 Ø 4 мм	413, 414, 415, 416
23434	Цанга МТ3 Ø 6 мм	413, 414, 415, 416
23435	Цанга МТ3 Ø 8 мм	413, 414, 415, 416
23436	Цанга МТ3 Ø 10 мм	413, 414, 415, 416
23437	Цанга МТ3 Ø 12 мм	413, 414, 415, 416
23438	Цанга МТ3 Ø 14 мм	413, 414, 415, 416
23439	Цанга МТ3 Ø 16 мм	413, 414, 415, 416
23450	Набор концевых фрез Ø 4-16 мм	413, 414, 415, 416
23451	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 4 мм	411, 412, 413, 414, 415, 416
23452	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 6 мм	411, 412, 413, 414, 415, 416
23453	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 8 мм	412, 413, 414, 415, 416
23454	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 10 мм	412, 413, 414, 415, 416
23455	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 12 мм	413, 414, 415, 416
23456	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 14 мм	413, 414, 415, 416
23457	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 16 мм	413, 414, 415, 416
23458	Фреза концевая твердосплавная Ø 30 мм	413, 414, 415, 416
23470	Тиски съемные 50 мм	411, 412, 416
23471	Тиски съемные 100 мм	413, 414, 415
23472	Тиски поворотные 80 мм	413, 414, 415
23473	Тиски угловые 100 мм	413, 414, 415
23474	Стол для горизонтального фрезерования	415
23480	Патрон цанговый МТ2 с набором цанг Ø 3-10 мм и ключом	412
23481	Комплект цанг МТ2	412
23482	Цанга МТ2 Ø 3 мм	412
23483	Цанга МТ2 Ø 4 мм	412
23484	Цанга МТ2 Ø 5 мм	412
23485	Цанга МТ2 Ø 6 мм	412
23486	Цанга МТ2 Ø 8 мм	412
23487	Цанга МТ2 Ø 10 мм	412
23490	Оправка для насадной фрезы МТ2/13	412
23491	Оправка для расточного резца МТ2	412
23492	Оправка специальная МТ2/13	412
23493	Система подачи охлаждающей жидкости	416
23494	Фреза дисковая 60x16x1,2 мм	413, 414, 415, 416
23495	Круг шлифовальный 100x16x20 мм	413, 414, 415, 416
23496	Стол магнитный	416
23497	Оправка МТ3/16	413, 414, 415, 416
23498	Оправка для расточного резца МТ3	413, 414, 415, 416
23499	Оправка МТ3/16	413, 414, 415, 416
23322	Комплект прихватов для паза 14 мм	610, 611
23413	Поворотный стол Ø 250	610, 611
23404	Задняя бабка	610, 611

Ленточные пилы по металлу предназначены для распила заготовок из различных металлов, когда требуется точный распил с достаточно высоким качеством торцов, образующихся после распила заготовки. На станки установлены поворотные тиски, позволяющие зажимать заготовку под углом в пределах 45 - 90 градусов. Ограничитель длины для нарезки заготовок одинаковой длины в комплекте.

Корвет 422
94220



Артикул	94220
Модель	Корвет 422
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная и червячный редуктор
Число скоростей	3
Скорость движения пильной ленты, м/мин	20; 30; 50
Размер пильной ленты, мм	1638x12,7x0,65
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Макс. диаметр разрезаемой заготовки под углом 90°/45°, мм	115/70
Макс. размер разрезаемой прямоугольной заготовки под углом 90°/45°, мм	100x150 / 70x90
Масса нетто/брутто, кг	62/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1050x370x420

Трехступенчатый редуктор с ременной передачей. Механическая система регулировки подачи с концевым выключателем. Дополнительный рабочий стол для работы с негабаритными заготовками. Стабилизатор пильной ленты на подшипниках. Колеса для легкой транспортировки.

Корвет 424
94240



Артикул	94240
Модель	Корвет 424
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная и червячный редуктор
Число скоростей	4
Скорость движения пильной ленты, м/мин	22; 34; 49; 64
Размер пильной ленты, мм	2362x19x0,8
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Макс. диаметр разрезаемой заготовки под углом 90°/45°, мм	178/127
Макс. размер разрезаемой прямоугольной заготовки под углом 90°/45°, мм	178x305/120x125
Масса нетто/брутто, кг	170/192
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1250x450x1150

Четырехступенчатый редуктор с ременной передачей. Гидравлическая система регулировки подачи с концевым выключателем. Система подвода СОЖ. Щетка для очистки пильной ленты. Сдвоенные подшипники для стабилизации пильного полотна. Колеса для легкой транспортировки.

Корвет 425
94250



Артикул	94250
Модель	Корвет 425
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная и червячный редуктор
Число скоростей	4
Скорость движения пильной ленты, м/мин	26, 50, 73, 95
Размер пильной ленты, мм	3280x27x0,9
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Макс. диаметр разрезаемой заготовки под углом 90°/45°, мм	254/150
Макс. размер разрезаемой прямоугольной заготовки под углом 90°/45°, мм	150x457/150x190
Масса нетто/брутто, кг	310/385
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1830x830x1150

Четырехступенчатый редуктор с ременной передачей. Гидравлическая система регулировки скорости подачи. Автоматическое отключение после сквозного распила. Направляющие пильного полотна имеют по 6 подшипников для стабилизации и защитные кожухи. Одна из направляющих имеет регулировку. Система подвода СОЖ в 2 точки. Щетка для очистки пильной ленты. Съемный поддон для сбора стружки.

ЛЕНТЫ ПИЛЬНЫЕ ПО МЕТАЛЛУ



Артикул	Наименование	Размеры, мм
19940	Лента пильная по металлу	1638 x 12,7 x 0,65
19942	Лента пильная по металлу	2362 x 19 x 0,9
19943	Лента пильная по металлу	3280 x 27 x 0,9

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКОВЫЕ МАШИНЫ

Корвет 431
94310



Артикул	94310
Модель	Корвет 431
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3800
Наружный диаметр диска, мм	355
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Максимальный диаметр заготовки (круг), мм	50
Максимальный диаметр заготовки (труба, 90°), мм	110
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	16,3/17,6
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	535x295x425

ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Сверлильные станки на магнитной подошве незаменимы при монтаже различных металлоконструкций, когда требуется сверление относительно больших диаметров. Эти станки достаточно мобильные и позволяют сверлить крепежные отверстия непосредственно на месте монтажа. Надежное крепление станка к металлоконструкции осуществляется за счет электромагнита. От перегрузок двигатель защищен плавким предохранителем. Независимое включение электродвигателя и электромагнита. Шкала для контроля вертикального перемещения. Бак для СОЖ в комплекте. Вертикальное перемещение сверильной головки по салазкам типа «ласточкин хвост» с возможностью регулировки плавности хода и устранения люфта.

Корвет 440
94400



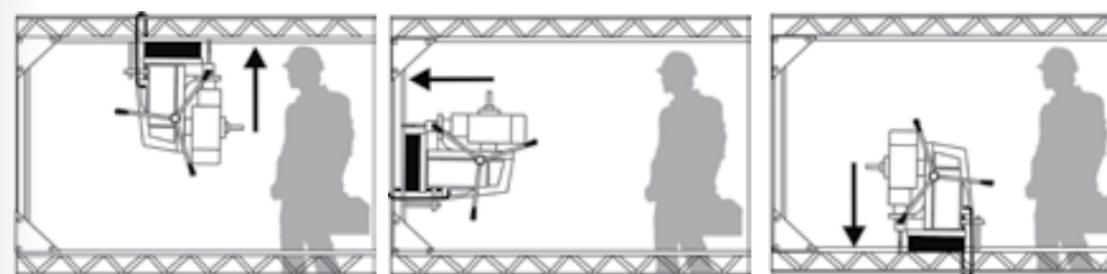
Артикул	94400
Модель	Корвет 440
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	330
Посадка патрона	B18
Конус шпинделя, Морзе	№2
Максимальный диаметр сверления, мм	23
Перемещение по стойке, мм	210
Сила притяжения электромагнита, Н	12000
Размер поверхности электромагнита, мм	∅ 155
Масса нетто/брутто, кг	25/30
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	560x620x250

Корвет 441
94410



Артикул	94410
Модель	Корвет 441
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	110
Посадка патрона	B18
Конус шпинделя, Морзе	№4
Максимальный диаметр сверления, мм	49
Перемещение по стойке, мм	200
Сила притяжения электромагнита, Н	15000
Размер поверхности электромагнита, мм	240x145
Масса нетто/брутто, кг	58/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	570x560x400

КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ



Наименование	Корвет
Патрон, 16 мм	440
Переходник МТ2-В18	440
Патрон, 16 мм	441
Переходник МТ4-В18	441
МТ3-МТ2	441
МТ4-МТ3	441
Сверла с цилиндрическим хвостовиком - ∅ 10, 12, 14 мм	440
Сверла с коническим хвостовиком - ∅ 16, 18, 20, 22, 23 мм	440
Сверла с цилиндрическим хвостовиком - ∅ 10, 12, 14 мм	441
Сверла с коническим хвостовиком - ∅ 16, 18, 20, 22, 23, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 45, 49 мм	441

ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

Листогибочные станки предназначены для гибки листового металла под заданный угол и в заданный радиус.

Корвет 501
95010



Артикул	95010
Модель	Корвет 501
Макс. ширина листового металла, мм	1000
Макс. толщина листового металла, мм	1,2
Угол изгиба, град.	0 - 135
Масса нетто/брутто, кг	33/35
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1240x255x175

Отличается малым весом и небольшими габаритами, что делает станок удобным при транспортировке и хранении.

Корвет 503
95030



Артикул	95030
Модель	Корвет 503
Макс. ширина листового металла, мм	1220
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Угол изгиба, град.	0 - 135
Масса нетто/брутто, кг	135/151
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1610x480x680

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Верхняя матрица имеет съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов.

Корвет 504
95040



Артикул	95040
Модель	Корвет 504
Макс. ширина листового металла, мм	1050
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Угол изгиба, град.	0 - 135
Масса нетто/брутто, кг	197/242
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1620x870x1130

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Ограничитель угла изгиба со шкалой. Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий.

ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

Корвет 505
95050



Артикул	95050
Модель	Корвет 505
Макс. ширина листового металла, мм	1270
Макс. толщина листового металла, мм	2
Угол изгиба, град.	0 - 135
Масса нетто/брутто, кг	350/385
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1700x710x1270

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Ограничитель угла изгиба со шкалой. Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий. Для снижения усилия оператора предусмотрена пружина. Прижим заготовки осуществляется педалью.

Корвет 506
95060



Артикул	95060
Модель	Корвет 506
Макс. ширина листового металла, мм	1520
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Угол изгиба, град.	0 - 135
Масса нетто/брутто, кг	395/466
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1960x710x1300

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Ограничитель угла изгиба со шкалой. Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий. Для снижения усилия оператора предусмотрена пружина. Прижим заготовки осуществляется педалью.

Корвет 507
95070



Артикул	95070
Модель	Корвет 507
Макс. ширина листового металла, мм	2500
Макс. толщина листового металла, мм	1,0
Угол изгиба, град.	0 - 135
Масса нетто/брутто, кг	550/730
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	3070x940x620

Регулировка усилия прижима листа, регулировка радиуса изгиба.

Корвет 512
95120



Артикул	95120
Модель	Корвет 512
Макс. ширина листового металла, мм	1300
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Мин. диаметр загиба, мм	75
Масса нетто/брутто, кг	245/275
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1750x530x630

Предназначен для сгибания листового металла под заданный радиус и изгиба прутка в кольцо. При соответствующей регулировке имеется возможность изготавливать конусы.

КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК

Корвет 542
95420



Артикул	95420
Модель	Корвет 542
Макс. ширина листового металла, мм	1016
Макс. толщина листового металла, мм	1
Угол изгиба, град.	90
Мин. диаметр загиба, мм	75
Масса нетто/брутто, кг	195/212
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1350x450x680

Комбинированный станок с ручным приводом применяется для резки, гибки, скручивания листового металла и прутка. При переходе от одной операции к другой не требуется перенастройка станка. Верхний штамп из наборных сегментов позволяет изготавливать короба.

КРОМКОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

Корвет 520
95200



Артикул	95200
Модель	Корвет 520
Максимальная толщина листового металла, мм	0,8
Комплектация	6 сменных роликов
Расстояние между центрами валов, мм	50
Расстояние от края заготовки до кромки сгиба, мм	0 - 177
Масса нетто/брутто, кг	22/24
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x450x1600

Кромкогибочный станок с ручным приводом Корвет 520 предназначен для обработки кромок листовой стали, прокатки замков, расширения диаметра, профилирования кромок или резки листа. Большой вылет валов расширяет функциональность станка. Давление прижима регулируется специальным рычагом. Для устойчивого положения станок крепится к столу или верстаку струбциной. Заготовку можно перемещать в прямом или обратном направлении в процессе работы. Комплект сменных валов предназначен для получения кромок различного профиля. Компактные размеры.

ТРУБОГИБЫ

Корвет 530
95300



Артикул	95300
Модель	Корвет 530
Диаметр трубы, дюйм	3/8; 1/2; 9/16; 5/8; 3/4; 7/8 наружн.
Размер трубы (квадратного сечения), дюйм	3/4; 1
Толщина стенки трубы, мм	0,8 - 1,2
Макс. угол изгиба, град.	180
Масса нетто/брутто, кг	24,5/26
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	530x205x160

Трубогиб Корвет 530 предназначен для гибки труб под заданным углом. В комплекте имеются сменные насадки для гибки круглой трубы различных диаметров, а также для квадратного профиля. Поставляется в пластиковом кейсе.

Корвет 532
95320



Артикул	95320
Модель	Корвет 532
Диаметр трубы, дюйм	1/2; 3/4; 1; 1 1/4; 1 1/2; 2 проходн.
Толщина стенки трубы, мм	3,25 - 4,5
Макс. угол изгиба, град.	90 (120)
Макс. усилие на штоке, кг	10000
Макс. ход штока, мм	155
Масса нетто/брутто, кг	42/45
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	710x590x220

Трубогиб Корвет 532 имеет в комплекте сменные насадки для гибки круглой трубы различных диаметров. Благодаря гидравлике на штоке создается большое усилие, что позволяет гнуть трубу диаметром до 2 дюймов.

НОЖНИЦЫ

Корвет 551
95510



Артикул	95510
Модель	Корвет 551
Длина ножа, мм	1000
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Масса нетто/брутто, кг	70/80
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1380x300x800

Ножницы гильотинные с ручным приводом применяются для резки листового металла. В комплект поставки входит основание.

НОЖНИЦЫ

Корвет 553
95530



Артикул	95530
Модель	Корвет 553
Макс. ширина листового металла, мм	1320
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Ход заднего упора, мм	0 - 700
Масса нетто/брутто, кг	491/545
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1680x760x1150

Ножницы гильотинные с ручным приводом применяются для резки листового металла. Верхний нож имеет две режущие кромки. Рабочий стол имеет дополнительные удлинители для листа спереди и сзади.

Корвет 563
95630



Артикул	95630
Модель	Корвет 563
Длина ножа, мм	200
Макс. толщина листового металла, мм	6
Максимальный диаметр прутка, мм	13
Максимальный размер полосы, мм	70x6
Масса нетто/брутто, кг	17/19
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x160x450

Ножницы рычажные с ручным приводом «Корвет-563» предназначены для резки листового металла, прутка, металлической полосы. Для удобства работы имеется регулируемый прижим, обеспечивающий фиксацию заготовки. Длинная рукоятка позволяет прилагать минимальное усилие при резе. Передача усилия на нож передается посредством зубчатой пары.

Корвет 566
95660



Артикул	95660
Модель	Корвет 566
Максимальный диаметр прутка, мм	28
Максимальный размер полосы, мм	40x12
Макс. размер квадрата, мм	24x24
Масса нетто/брутто, кг	34/39
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	ножницы 460x280x430; ручка 1550x70x70

Ножницы с ручным приводом предназначены для резки листового металла, прутка различного профиля, металлической полосы. Передаточный механизм ножниц и оптимальная длина рукоятки позволяют резать заготовки большого диаметра без особого усилия. Имеется фиксатор заготовки при резке прутка и металлической полосы.

Корвет 568
95680



Артикул	95680
Модель	Корвет 568
Длина ножа, мм	200
Макс. толщина листового металла, мм	8
Максимальный диаметр прутка, мм	16
Максимальный размер полосы, мм	100x10
Макс. размер квадрата, мм	16x16
Макс. размер уголка, мм	40x40x6
Макс. размер тавра, мм	40x6
Масса нетто/брутто, кг	45/52; 3,8/4,8
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	ножницы 680x310x560; ручка 1240x33x74

Ножницы для профильного металла с ручным приводом применяются для резки металлического прутка и полосы, а также для резки металлического уголка и тавра. Регулируемый прижим обеспечивает фиксацию заготовки. Передаточный зубчатый механизм ножниц и оптимальная длина рукоятки позволяют резать заготовки большого сечения, прилагая минимальное усилие.

НОЖНИЦЫ ВЫРУБНЫЕ

Корвет 575
95750



Артикул	95750
Модель	Корвет 575
Максимальная толщина листового металла, мм	1,5
Максимальное усилие на штоке, кг	3000
Максимальный ход штока, мм	25
Максимальный размер вырубки, мм	125x125
Угол вырубки, град.	90
Масса нетто/брутто, кг	22/30
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	470x390x440

Вырубные ножницы предназначены для вырубки в листовом металле сегментов с углом 90 градусов. Регулируемые упоры со шкалой обеспечивают точность работ. Оптимально подобранная длина рукоятки и эксцентриковый передаточный механизм позволяют развивать значительное усилие на штоке. Широкая станина придает устойчивость станка при работе.

НОЖИ

Артикул	Наименование	Материал
23801	Нож Корвет 542	HSS
23803	Нож Корвет 551	HSS
23806	Нож Корвет 563	HSS
23808	Нож Корвет 566	HSS
23809	Нож Корвет 568	HSS
23812	Нож Корвет 575	HSS
23802	Комплект ножей для Корвет 553	HSS

ПРЕССЫ

Прессы с ручным приводом «Корвет» предназначены для выпрессовки и запрессовки различных деталей при ремонтных работах и производстве. Передача усилия осуществляется за счет зубчатой передачи. Высокая геометрическая точность корпуса обеспечивает перпендикулярность углов при работе.

Корвет 590
95900



Артикул	95900
Модель	Корвет 590
Макс. усилие на штоке, кг	500
Макс. размер заготовки (высота/диаметр), мм	90x80
Сечение штока, мм	19x19
Длина рычага, мм	280
Размер основания, мм	240x170
Масса нетто/брутто, кг	7,5/8
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	260x120x290

Корвет 591
95910



Артикул	95910
Модель	Корвет 591
Макс. усилие на штоке, кг	1000
Макс. размер заготовки (высота/диаметр), мм	110x100
Сечение штока, мм	25x25
Длина рычага, мм	355
Размер основания, мм	268x190
Масса нетто/брутто, кг	11,5/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	290x140x350

Корвет 593
95930



Артикул	95930
Модель	Корвет 593
Макс. усилие на штоке, кг	3000
Макс. размер заготовки (высота/диаметр), мм	285x163
Сечение штока, мм	38x38
Длина рычага, мм	615
Размер основания, мм	455x300
Масса нетто/брутто, кг	63/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	460x240x640

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ «КОРВЕТ ЭКСПЕРТ»

Заточные станки «Корвет Эксперт» предназначены для заточки различного инструмента, снятия фасок и заусенцев. Литой корпус обеспечивает жесткость станка и снижает вибрацию. Литое основание делает станок более устойчивым. Оснащены защитными экранами.

Корвет эксперт 481
94810



Артикул	94810
Модель	Корвет-Эксперт 481
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	180
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	125x16x32
Масса нетто/брутто, кг	7/7,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	300x190x258

Корвет эксперт 482
94820



Артикул	94820
Модель	Корвет-Эксперт 482
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	150x20x32
Масса нетто/брутто, кг	10/11
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	365x195x280

Корвет эксперт 484
94840



Артикул	94840
Модель	Корвет-Эксперт 484
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	200x20x32
Масса нетто/брутто, кг	16/17
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	411x269x325

Корвет эксперт 485
94850



Артикул	94850
Модель	Корвет-Эксперт 485
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	250x25x32
Масса нетто/брутто, кг	26/32,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	460x345x325

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ «КОРВЕТ ЭКСПЕРТ»

Корвет эксперт 492
94920



Артикул	94920
Модель	Корвет-Эксперт 492
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	150x20x32
Лампа подсветки, Вт/В	10/12 (2 шт.)
Масса нетто/брутто, кг	10,8/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	370x330x255

Подсветка рабочей зоны. Ванночка для охлаждения инструмента. Защитный экран с функцией лупы.

Корвет эксперт 496
94960



Артикул	94960
Модель	Корвет-Эксперт 496
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	200x25x32
Лампа подсветки, Вт/В	10/12 (2 шт.)
Масса нетто/брутто, кг	18,4/20,1
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	420x385x280

Подсветка рабочей зоны. Ванночка для охлаждения инструмента. Защитный экран с функцией лупы.

Корвет эксперт 499
94990



Артикул	94990
Модель	Корвет-Эксперт 499
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая + зубчатая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	150x20x32
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (мокрая заточка), об/мин	130
Размер заточного круга (мокрая заточка), мм	200x40x20
Масса нетто/брутто, кг	13,4/15,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	490x330x360

Конструктивная особенность данной модели – это наличие высокоскоростного круга для сухой заточки и тихоходного круга для мокрой заточки. Ванночка для охлаждения инструмента.

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ «КОРВЕТ»

Заточные станки «Корвет» предназначены для заточки различного инструмента, снятия фасок и заусенцев. Отсутствие вибрации и резиновые опоры позволяют использовать станок без дополнительного крепления к верстаку. Безопасность при работе обеспечивают два широких защитных экрана.

Корвет 486
94860



Артикул	94860
Модель	Корвет 486
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	125
Толщина шлифовального круга, мм	16
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	12,7
Масса (нетто/брутто), кг	4,3/4,7
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	285x180x205

Корвет 487
94870



Артикул	94870
Модель	Корвет 487
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	150
Толщина шлифовального круга, мм	20
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	12,7
Масса (нетто/брутто), кг	7/7,3
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	345x200x230

Корвет 488
94880



Артикул	94880
Модель	Корвет 488
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	300
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	175
Толщина шлифовального круга, мм	20
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	16
Масса (нетто/брутто), кг	8,5/9,1
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	358x242x280

Корвет 489
94890



Артикул	94890
Модель	Корвет 489
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	200
Толщина шлифовального круга, мм	20
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	16
Масса (нетто/брутто), кг	9,5/10,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	372x265x285



ПЛИТКОРЕЗЫ

ПЛИТКОРЕЗЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДИСКОВЫЕ

Плиткорезы электрические предназначены для резки алмазным диском в размер всех видов керамической облицовочной, напольной и тротуарной плитки. Предусмотрен прямой, наклонный, косой и комбинированный резы. Алмазный диск или режущий узел имеет наклон. В стандартной комплектации приспособления для продольного реза и реза под углом.

Корвет 460
94600

Стальной рабочий стол с антикоррозийным покрытием. Емкость для воды.

Артикул	94600
Модель	Корвет 460
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	600
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	180
Посадочный диаметр диска, мм	22,2
Макс. толщина плитки, мм	35
Размер рабочего стола, мм	360x330
Угол наклона стола, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	11/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	380x350x200

Корвет 460М
94601

НОВИНКА



Стальной рабочий стол с антикоррозийным покрытием. Наклон рабочего стола до 45 градусов. Емкость для воды. Продольный и угловой упор.

Артикул	94601
Модель	Корвет 460М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	450
Номинальное напряжение питания, В/Гц	230/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2950
Наружный диаметр диска, мм	180
Посадочный диаметр диска, мм	22,2
Макс. толщина плитки, мм	34
Размер рабочего стола, мм	360x330
Угол наклона стола, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	7,5/8,2
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	380x355x185

Корвет 461
94610

Стальной рабочий стол с антикоррозийным покрытием. Емкость для воды.

Артикул	94610
Модель	Корвет 461
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	450
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	180
Посадочный диаметр диска, мм	22,2
Макс. толщина плитки, мм	35
Размер рабочего стола, мм	385x395
Угол наклона стола, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	11/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	455x400x250

Корвет 461М
94611

НОВИНКА



Стальной рабочий стол с антикоррозийным покрытием. Наклон рабочего стола до 45 градусов. Емкость для воды. Продольный и угловой упор.

Артикул	94611
Модель	Корвет 461М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	450
Номинальное напряжение питания, В/Гц	230/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2950
Наружный диаметр диска, мм	180
Посадочный диаметр диска, мм	22,2
Макс. толщина плитки, мм	34
Размер рабочего стола, мм	395x385
Угол наклона стола, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	10/11
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	415x395x187

ПЛИТКОРЕЗЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДИСКОВЫЕ

Корвет 463
94630

Артикул	94630
Модель	Корвет 463
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	600
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	180
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Макс. толщина плитки, мм	25
Макс. длина реза, мм	370
Размер рабочего стола, мм	500x385
Угол наклона диска, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	24/27
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	780x500x340

Стол из алюминиевого сплава. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Поддон для сбора воды. Ограничители длины реза. Ножки в комплекте.

Корвет 464
94640

Артикул	94640
Модель	Корвет 464
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	200
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Макс. толщина плитки, мм	30
Макс. длина реза, мм	500
Размер рабочего стола, мм	785x395
Угол наклона диска, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	28,5/32
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	900x500x370

Стол из алюминиевого сплава. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Поддон для сбора воды. Ограничители длины реза. Ножки в комплекте.

Корвет 464М
94641

НОВИНКА



Артикул	94641
Модель	Корвет 464М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	230/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2950
Наружный диаметр диска, мм	200
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Макс. толщина плитки, мм	32
Макс. длина реза, мм	620
Размер рабочего стола, мм	925x394
Угол наклона диска, град.	0-45
Масса нетто/брутто, кг	30/33
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1075x495x395

Стол из алюминиевого сплава. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Наклон диска до 45 градусов. Имеется фронтальный и угловой упоры. Съемные ножки в комплекте.

ПЛИТКОРЕЗЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДИСКОВЫЕ

Корвет 466
94660

Артикул	94660
Модель	Корвет 466
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	250
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Макс. толщина плитки, мм	60
Макс. длина реза, мм	500
Размер рабочего стола, мм	660x510
Угол наклона диска, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	52/54
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1030x600x480

Стол из алюминиевого сплава. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Поддон для сбора воды. Ограничители длины реза. Ножки в комплекте.

Корвет 466М
94661

НОВИНКА



Артикул	94661
Модель	Корвет 466М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	230/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2950
Наружный диаметр диска, мм	250
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Макс. толщина плитки, мм	50
Макс. длина реза, мм	620
Размер рабочего стола, мм	700x468
Угол наклона диска, град.	0-45
Масса нетто/брутто, кг	53/57
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1110x595x635

Обрезиненный рабочий стол. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Наклон диска до 45 градусов. Имеется фронтальный и угловой упоры. Складные ножки в комплекте.

Корвет 468
94680

Артикул	94680
Модель	Корвет 468
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	250
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Макс. толщина плитки, мм	60
Макс. длина реза, мм	920
Размер рабочего стола, мм	1060x510(630)
Угол наклона диска, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	57/61,3
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1425x605x470

Стол из алюминиевого сплава. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Поддон для сбора воды. Два прижима для плитки. Ножки в комплекте.

ПЛИТКОРЕЗЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДИСКОВЫЕ

Корвет 468М
94681

НОВИНКА



Артикул	94681
Модель	Корвет 468М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	230/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2950
Наружный диаметр диска, мм	250
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Макс. толщина плитки, мм	50
Макс. длина реза, мм	920
Размер рабочего стола, мм	1010x468
Угол наклона диска, град.	0-45
Масса нетто/брутто, кг	59,5/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1410x595x635

Обрезиненный рабочий стол. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Наклон диска до 45 градусов. Имеется фронтальный и угловой упоры. Складные ножки в комплекте.

Корвет 469
94690

Артикул	94690
Модель	Корвет 469
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5600
Наружный диаметр диска, мм	180
Посадочный диаметр диска, мм	22,2
Макс. толщина плитки, мм	40
Макс. длина реза, мм	850
Размер рабочего стола, мм	420x900
Угол наклона диска, град.	45
Масса нетто/брутто, кг	41/45
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1280x525x430

Стол из алюминиевого сплава. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Поддон для сбора воды. Ограничители длины реза. Ножки в комплекте. Удлинитель рабочего стола.

АЛМАЗНЫЕ КРУГИ



Артикул	Размер, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Корвет
25500	180 x 22,2 x 2,2	2800	460, 460М, 461, 461М
25501	180 x 25,4 x 2,2	3000	463
25502	200 x 25,4 x 2,2	3000	464, 464М
25503	250 x 25,4 x 2,4	3000	466, 466М, 468, 468М
25504	254 x 16 x 1,8	2400	467
25514	180 x 22,2 x 2,2	5600	469

СЕРИЯ®
AccuMaster

АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



СЕРИЯ ACCUMASTER

Инструментальная компания Энкор представляет программу аккумуляторного инструмента AccuMaster! Программа AccuMaster – это современные надежные и безопасные аккумуляторы, интеллектуальные зарядные устройства и функциональные инструменты, рассчитанные на использование профессионалами и домашними мастерами. В серии AccuMaster вы найдете инструменты общестроительной направленности, узкоспециализированные профессиональные инструменты, а также инструменты для работы в саду и на приусадебном участке.

Концепция программы AccuMaster заключается в том, что любой инструмент серии может работать от любого аккумулятора, представленного в программе. Сделать это позволяет единая система крепления аккумуляторной батареи для всех инструментов 18 вольт. Вам остается только выбрать нужный инструмент, аккумулятор необходимой ёмкости и доукомплектовать этот набор зарядным устройством, ведь каждый инструмент или аксессуар программы AccuMaster можно приобрести отдельно!

И это не всё. Используя преобразователь напряжения АК3643 и два одинаковых аккумулятора 18 вольт, Вы можете без проблем работать любыми инструментами AccuMaster 36 вольт.

Мы предоставляем Вам максимальную свободу выбора. Вы сами комплектуете Ваш набор аккумуляторного инструмента AccuMaster, соотносясь со своими потребностями, желаниями и возможностями, – мы не вмешиваемся в этот процесс!

Приобретая инструменты AccuMaster, Вы получаете функциональные качественные устройства, по своим потребительским свойствам полностью соответствующие своим сетевым аналогам. Все настройки, опции и возможности инструмента тщательно рассчитаны и соответствуют указанным паспортным параметрам.

Если у Вас уже есть набор аккумуляторов и зарядное устройство AccuMaster, каждая последующая покупка инструмента программы будет обходиться Вам значительно дешевле, чем если бы Вы приобретали полный комплект заново!

Качество наших инструментов гарантированно постоянным контролем их производства и высоким качеством комплектующих изделий, а наши стандарты сервисного обслуживания являются одними из лучших в России.

Гарантия на весь инструмент AccuMaster – 2 года, на аккумуляторы и зарядные устройства – 1 год.

ШУРУПОВЕРТЫ 18 ВОЛЬТ

AKM1801
49201



Артикул	49201	
Модель	AKM1801	
Номинальное напряжение питания, В	18	
Максимальный крутящий момент, Н*м	23	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min ⁻¹	0 - 600	
Диаметр зажимаемого в сверлильном патроне инструмента, мм	0,8 - 10	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	20
	сталь	10
Масса нетто, кг	1,2	

- лёгкий, компактный, функциональный
- 21 степень регулировки крутящего момента
- электроника плавной регулировки оборотов, реверс

AKM1802
49202



Артикул	49202	
Модель	AKM1802	
Номинальное напряжение питания, В	18	
Максимальный крутящий момент, Н*м	25	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min ⁻¹	на I скорости	0 - 400
	на II скорости	0 - 1400
Диаметр зажимаемого в сверлильном патроне инструмента, мм	0,8 - 10	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	20
	сталь	10
Масса нетто, кг	1,5	

- лёгкий, компактный, мощный, двухскоростной
- 21 степень регулировки крутящего момента
- электроника плавной регулировки оборотов, реверс, автоматическая блокировка шпинделя

AKM1803
49203



Артикул	49203	
Модель	AKM1803	
Номинальное напряжение питания, В	18	
Максимальный крутящий момент, Н*м	26	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min ⁻¹	на I скорости	0 - 400
	на II скорости	0 - 1100
Диаметр зажимаемого в сверлильном патроне инструмента, мм	0,8 - 13	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	24
	сталь	13
Масса нетто, кг	1,5	

- двухскоростной шуруповерт с увеличенным сверлильным патроном 13 мм
- электроника плавной регулировки оборотов, реверс, автоматическая блокировка шпинделя

ШУРУПОВЕРТЫ 18 ВОЛЬТ

AKM1805
49205



Артикул	49205
Модель	AKM1805
Номинальное напряжение питания, В	18
Максимальный крутящий момент, Н*м	60
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min ⁻¹	на I скорости 0 - 400 на II скорости 0 - 1600
Диаметр зажимаемого в сверлильном патроне инструмента, мм	0,8 - 13
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина 24 сталь 13
Масса нетто, кг	1,8

- сверхмощный и надёжный инструмент для больших объемов работы
- мотор с V-образным расположением щёток и увеличенным ресурсом
- двухскоростной компактный редуктор нового поколения
- 21 ступень регулировки крутящего момента
- электроника плавной регулировки оборотов, реверс, автоматическая блокировка шпинделя

УДАРНЫЕ ВИНТОВЕРТЫ 18 ВОЛЬТ

AKM1810
49210



Артикул	49210
Модель	AKM1810
Номинальное напряжение питания, В	18
Максимальный крутящий момент, Н*м	180
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min ⁻¹	0 - 2400
Частота ударов, min ⁻¹	0 - 3600
Держатель бит, дюйм	1/4
Масса нетто, кг	1,6

- сверхмощный компактный инструмент для работы с крепежом
- высокий крутящий момент 180 Н*м
- электроника плавной регулировки оборотов, реверс, тангенциальный удар

AKM1812
49212



Артикул	49212
Модель	AKM1812
Номинальное напряжение питания, В	18
Максимальный крутящий момент, Н*м	180
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min ⁻¹	0 - 2100
Частота ударов, min ⁻¹	0 - 3000
Держатель бит, дюйм	1/4
Масса нетто, кг	2

- сверхмощный компактный инструмент для работы с крепежом
- мотор с V-образным расположением щёток и увеличенным ресурсом
- высокий крутящий момент 180 Н*м
- электроника плавной регулировки оборотов, реверс, тангенциальный удар

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ 18 ВОЛЬТ

AKM1811
49211



Артикул	49211
Модель	AKM1811
Номинальное напряжение питания, В	18
Максимальный крутящий момент, Н*м	180
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min ⁻¹	0 - 2400
Частота ударов, min ⁻¹	0 - 3600
Держатель торцевых головок, дюйм	1/2
Масса нетто, кг	1,56

- сверхмощный компактный инструмент для работы с резьбовым крепежом
- высокий крутящий момент 180 Н*м
- электроника плавной регулировки оборотов, реверс, тангенциальный удар

УДАРНЫЕ ГАЙКОВЕРТЫ 18 ВОЛЬТ

AKM1813
49213



Артикул	49213
Модель	AKM1813
Номинальное напряжение питания, В	18
Максимальный крутящий момент, Н*м	180
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min ⁻¹	0 - 2100
Частота ударов, min ⁻¹	0 - 3000
Держатель торцевых головок, дюйм	1/2
Масса нетто, кг	2

- сверхмощный компактный инструмент для работы с резьбовым крепежом
- мотор с V-образным расположением щёток и увеличенным ресурсом
- высокий крутящий момент 180 Н*м
- электроника плавной регулировки оборотов, реверс, тангенциальный удар

ПЕРФОРАТОРЫ 18 ВОЛЬТ

AKM1815
49215



Артикул	49215
Модель	AKM1815
Номинальное напряжение сети питания, В	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min ⁻¹	0 - 1050
Энергия удара, Дж	1,2
Число ударов, min ⁻¹	0 - 3900
Максимальный диаметр сверления в бетоне, мм	10
Оптимальный диаметр сверления, мм	4 - 6
Масса нетто, кг	1,73

- двухрежимный перфоратор SDS+
- мощный мотор 775 мм с увеличенным крутящим моментом
- электроника плавной регулировки оборотов, реверс

AKM1816
49216



Артикул	49216
Модель	AKM1816
Номинальное напряжение сети питания, В	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min ⁻¹	0 - 800
Энергия удара, Дж	0,9
Число ударов, min ⁻¹	0 - 5500
Максимальный диаметр сверления в бетоне, мм	10
Оптимальный диаметр сверления, мм	4 - 6
Масса нетто, кг	1,4

- сверхкомпактный двухрежимный перфоратор SDS+
- T-образная компоновка корпуса, идеальный баланс
- электроника плавной регулировки оборотов, реверс

УШМ 18 ВОЛЬТ

AKM1825
49225



Артикул	49225
Модель	AKM1825
Номинальное напряжение сети питания, В	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min ⁻¹	7000
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	115
Резьба шпинделя	M14
Масса нетто, кг	1,9

- компактный инструмент под стандартные шлифкруги 115 мм
- сверхмощный мотор 887 мм с высоким крутящим моментом
- рекомендован к использованию с аккумулятором увеличенной емкости АК1816-4,0Li

ДИСКОВАЯ ПИЛА 18 ВОЛЬТ

AKM1830
49230



Артикул	49230
Модель	AKM1830
Напряжение сети, В	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min ⁻¹	3400
Внешний диаметр пильного диска, мм	150
Посадочный диаметр пильного диска, мм	10
Максимальная глубина реза в древесине, мм	при 90° 45 при 45° 32
Масса нетто, кг	3,1

- пильный диск Ø 150 мм, большая глубина пропила 45 мм
- сверхмощный мотор 887 мм с высоким крутящим моментом
- рекомендована к использованию с аккумулятором увеличенной ёмкости АК1816-4,0Li

САБЕЛЬНАЯ НОЖОВКА 18 ВОЛЬТ

AKM1832
49232



Артикул	49232
Модель	AKM1832
Номинальное напряжение, В	18
Частота возвратно-поступательного хода пильного полотна на холостом ходу, min ⁻¹	0 - 3000
Ход пильного полотна, мм	22
Максимальная толщина распиливаемого материала, мм	древесина 100 алюминий 40 керамика 8
Масса нетто, кг	2,1

- инструмент, незаменимый в саду и на строительной площадке
- держатель пильных полотен со стандартным креплением
- электроника плавной регулировки числа ходов

ЛОБЗИК 18 ВОЛЬТ

AKM1835
49235



Артикул	49235
Модель	AKM1835
Номинальное напряжение, В	18
Частота возвратно-поступательного хода пильного полотна на холостом ходу, мин ⁻¹	0 - 2600
Ход пильного полотна, мм	19
Максимальная толщина распиливаемого материала, мм	древесина 55 алюминий 6 керамика 8
Масса нетто, кг	2

- компактный, мощный, прекрасно сбалансированный инструмент
- быстрая безинструментальная замена пилки
- режим маятникового хода, отключаемая подсветка рабочей зоны

ЭКСЦЕНТРИКОВАЯ МАШИНА 18 ВОЛЬТ

AKM1841
49241



Артикул	49241
Модель	AKM1841
Номинальное напряжение питания, В	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, min ⁻¹	10000
Частота колебаний, min ⁻¹	20000
Диапазон колебаний, мм	2
Диаметр опорной тарелки, мм	125
Масса нетто, кг	1,75

- компактная машина с полноформатной шлифовальной подошвой 125 мм
- пылезащищенный выключатель
- система удаления пыли и пылесборник

ФОНАРЬ 18 ВОЛЬТ

AKM1845
49245



Артикул	49245
Модель	AKM1845
Номинальное напряжение питания, В	18
Количество светодиодов, шт	1
Номинальная потребляемая мощность, Вт	3
Световой поток, лм	137
Масса нетто, кг	0,55

- экономичный светодиод для продолжительного свечения без замены аккумулятора
- пять фиксированных положений осветительной головки
- яркий световой поток 137 лм

ЛАМПА 18 ВОЛЬТ

AKM1846
49246



Артикул	49246
Модель	AKM1846
Номинальное напряжение питания, В	18
Цветовая температура, К	3700 - 4200
Номинальная потребляемая мощность, Вт	6/12
Световой поток, лм	350/700
Масса нетто, кг	1,58

- уникальный сверхмощный осветительный прибор
- два блока светодиодов обеспечивают световой поток 350 или 700 лм

ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ГЕРМЕТИКА 18 ВОЛЬТ

AKM1850
49250



Артикул	49250
Модель	AKM1850
Номинальное напряжение питания, В	18
Скорость подачи минимальная, мм/с	3
Скорость подачи максимальная, мм/с	10
Максимальное усилие, кг	150
Максимальный объем, мл	310
Масса нетто, кг	1,7

- высокая эффективность, более 200 стандартных туб клея на одном заряде аккумулятора
- реечный механизм подачи поршня для плавного равномерного нанесения клея
- регулируемая скорость подачи клея

ПИСТОЛЕТ ДЛЯ ЗАКЛЕПОК 18 ВОЛЬТ

AKM1855
49255



Артикул	49255
Модель	AKM1855
Номинальное напряжение питания, В	18
Максимальное рабочее усилие, Н	9000
Ход штока, мм	21
Размер заклепок, мм	2,4 - 5,0
Максимальный диаметр сердечника заклепок, мм	3,2
Масса нетто, кг	3,1

- высокая производительность
- электронные системы управления и защиты
- надежный механизм с большим ресурсом для профессионального применения

НОЖНИЦЫ ШЛИЦЕВЫЕ ПО МЕТАЛЛУ 18 ВОЛЬТ

AKM1860
49260



Артикул	49260	
Модель	AKM1860	
Номинальное напряжение питания, В	18	
Частота двойных ходов режущего элемента на холостом ходу, min ⁻¹	на I скорости	0 - 400
	на II скорости	0 - 1600
Максимальная толщина материала, мм	алюминий	2,0
	сталь	1,5
Масса нетто, кг	2	

- электроника регулировки скорости реза
- планетарный двухскоростной редуктор для достижения максимальной эффективности реза и легкой бесперебойной работы инструмента
- надежный механизм с большим ресурсом для профессионального применения
- оригинальная удобная компоновка

КУСТОРЕЗ 18 ВОЛЬТ

AKM1870
49270



Артикул	49270
Модель	AKM1870
Номинальное напряжение питания, В	18
Частота ходов ножевого полотна, min ⁻¹	1500
Длина ножа, мм	510
Расстояние между зубьями, мм	20
Максимальный диаметр реза, мм	20
Масса нетто, кг	2,6

- блокировка случайного включения для безопасной работы
- изменение положения основной рукоятки
- большой нож 510 мм и высокая производительность

ТРИММЕР 18 ВОЛЬТ

AKM1871
49271



Артикул	49271
Модель	AKM1871
Номинальное напряжение питания, В	18
Частота вращения катушки на холостом ходу, min ⁻¹	8000
Ширина кошения, мм	250
Режущий элемент	нейлоновый корд
Подача корда	полуавтоматическая
Масса нетто, кг	1,7

- удобный компактный инструмент
- изменяемое положение режущей головки
- телескопическая штанга-удлиннитель

ВОЗДУХОДУВКА 18 ВОЛЬТ

AKM1872
49272



Артикул	49272
Модель	AKM1872
Номинальное напряжение питания, В	18
Частота вращения крыльчатки на холостом ходу, min ⁻¹	10000
Скорость воздушного потока, м/с	44,4
Масса нетто, кг	1

- идеальный помощник для уборки в саду
- высокая производительность
- легкий и компактный

ПРИВОД 18 ВОЛЬТ

AKM1873
49273



Артикул	49273
Модель	AKM1873
Номинальное напряжение питания, В	18
Род тока	Постоянный
Масса нетто, кг	2,6

- малый вес, идеальный баланс
- телескопическая штанга-удлиннитель
- совместное использование с кусторезом AKM1874 и высоторезом AKM1875
- изменяемая длина от 1,5 до 2,4 м

КУСТОРЕЗ 18 ВОЛЬТ

AKM1874
49274



Артикул	49274
Модель	AKM1874
Номинальное напряжение питания, В	18
Частота ходов ножевого полотна, min ⁻¹	1700
Длина ножа, мм	410
Максимальный диаметр реза, мм	12
Масса нетто, кг	1,3

- идеальный инструмент для формирования крон декоративных кустарников и деревьев
- малый вес, высокая производительность
- совместное использование с приводом AKM1873

ВЫСОТОРЕЗ 18 ВОЛЬТ

AKM1875
49275



Артикул	49275
Модель	AKM1875
Номинальное напряжение питания, В	18
Скорость протяжки цепи, м/с	4
Размер шины, мм	203
Объем масляного бака, л	0,08
Масса нетто, кг	0,95

- прекрасный инструмент для обрезки и формирования крон деревьев и высокорослых кустарников
- безупречное качество реза, легкость в управлении
- совместное использование с приводом AKM1873

ГАЗОКОСИЛКА 36 ВОЛЬТ

AKM3601
49301



Артикул	49301
Модель	AKM3601
Номинальное напряжение питания, В	36
Частота вращения ножа на холостом ходу, min ⁻¹	3300
Ширина кошения, мм	370
Высота кошения, мм	25 - 75
Объем травосборника, л	50
Масса нетто, кг	13,2

- долговечный и надежный вентильный (бесщеточный) двигатель
- высокая производительность: 300 м² на одном заряде аккумулятора АК3641-3,0Li
- функция мульчирования

ПИЛА ЦЕПНАЯ 36 ВОЛЬТ

AKM3605
49305



Артикул	49305
Модель	AKM3605
Номинальное напряжение питания, В	36
Скорость протяжки цепи, м/с	8,7
Размер шины, мм	305
Объем масляного бака, л	0,17
Масса нетто, кг	5,3

- долговечный и надежный вентильный (бесщеточный) двигатель
- компактный, прекрасно сбалансированный инструмент
- безинструментальное натяжение цепи

ПРИВОД 36 ВОЛЬТ

AKM3610
49310



Артикул	49310
Модель	AKM3610
Номинальное напряжение питания, В	36
Масса нетто, кг	2,4

- малый вес, идеальный баланс
- возможность дополнительного удлинения за счет штанги АК3650
- совместное использование с триммером AKM 3611, кусторезом AKM3612 и высоторезом AKM3613

ТРИММЕР 36 ВОЛЬТ

AKM3611
49311



Артикул	49311
Модель	AKM3611
Номинальное напряжение питания, В	36
Частота вращения катушки на холостом ходу, min ⁻¹	10000
Ширина кошения, мм	280-330
Режущий элемент	нейлоновый корд
Подача корда	полуавтоматическая
Масса нетто, кг	1,6

- удобный, мощный и производительный инструмент
- изменяемое положение режущей головки
- совместное использование с приводом АКМ3610 и удлинителем АК3650

КУСТОРЕЗ 36 ВОЛЬТ

AKM3612
49312



Артикул	49312
Модель	AKM3612
Номинальное напряжение питания, В	36
Частота ходов ножевого полотна, min ⁻¹	1450
Длина ножа, мм	400
Максимальный диаметр реза, мм	16
Масса нетто, кг	2,1

- идеальный мощный инструмент для формирования крон декоративных кустарников
- высокая производительность
- совместное использование с приводом АКМ3610 и удлинителем АК3650

ВЫСОТОРЕЗ 36 ВОЛЬТ

AKM3613
49313



Артикул	49313
Модель	AKM3613
Номинальное напряжение питания, В	36
Скорость протяжки цепи, м/с	6
Размер шины, мм	180
Объем масляного бака, л	0,15
Масса нетто, кг	2

- прекрасный мощный инструмент для обрезки и формирования крон деревьев и высокорослых кустарников
- безупречное качество реза, легкость в управлении
- совместное использование с приводом АКМ3610 и удлинителем АК3650

АККУМУЛЯТОРЫ, ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА И АКСЕССУАРЫ

AK1811-1,5Li
49011



Артикул	49011
Модель	AK1811-1,5Li
Номинальное напряжение, В	18
Тип элементов	Li-Ion
Емкость, А·ч	1,5
Масса нетто, кг	0,4

- подходит ко всем инструментам AccuMaster (для подключения к инструментам 36V используйте преобразователь АК3643)
- встроенный блок контроля и управления
- компактный и лёгкий, противоударная конструкция

AK1815-3,0Li
49015



Артикул	49015
Модель	AK1815-3,0Li
Номинальное напряжение, В	18
Тип элементов	Li-Ion
Емкость, А·ч	3,0
Масса нетто, кг	0,66

- подходит ко всем инструментам AccuMaster (для подключения к инструментам 36V используйте преобразователь АК3643)
- встроенный блок контроля и управления
- большая емкость, малый вес, противоударная конструкция

АККУМУЛЯТОРЫ, ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА И АКСЕССУАРЫ

AK1816-4,0Li
49016



Артикул	49016
Модель	AK1816-4,0Li
Номинальное напряжение, В	18
Тип элементов	Li-Ion
Емкость, А·ч	4,0
Масса нетто, кг	0,75

- подходит ко всем инструментам AccuMaster (для подключения к инструментам 36V используйте преобразователь АК3643)
- встроенный блок контроля и управления, аккумуляторные элементы Samsung
- повышенная емкость, продолжительное время работы, противоударная конструкция

AK1821-1,5Ni
49021



Артикул	49021
Модель	AK1821-1,5Ni
Номинальное напряжение, В	18
Тип элементов	Ni-Cd
Емкость, А·ч	1,5
Масса нетто, кг	0,75

- подходит ко всем инструментам AccuMaster (для подключения к инструментам 36V используйте преобразователь АК3643)
- надежные аккумуляторные элементы Ni-Cd

AK3641-3,0Li
49041



Артикул	49041
Модель	AK3641-3,0Li
Номинальное напряжение, В	36
Тип элементов	Li-Ion
Емкость, А·ч	3,0
Масса нетто, кг	1,22

- подходит ко всем инструментам AccuMaster 36V
- встроенный блок контроля и управления, аккумуляторные элементы Samsung
- повышенная емкость, продолжительное время работы, противоударная конструкция

AK1830Li
49032



Артикул	49032	
Модель	AK1830Li	
Номинальное напряжение питания, В	220	
Потребляемая мощность, Вт	в режиме зарядки	55
	в режиме ожидания	1,5
Выходное напряжение, В	18	
Ток зарядки, А	2	
Время зарядки, мин	батарея емкостью 1,5 А·ч	50
	батарея емкостью 3 А·ч	120
Масса нетто, кг	0,4	

- зарядное устройство, работает с аккумуляторами Li-Ion
- функция контроля состояния аккумулятора
- быстрая зарядка 50 минут (аккумулятор 1,5 А·ч)

AK1842Li
49042



Артикул	49042	
Модель	AK1842Li	
Номинальное напряжение питания, В	220	
Потребляемая мощность, Вт	в режиме зарядки	50
	в режиме ожидания	2
Выходное напряжение, В	36	
Ток зарядки, А	2,5	
Время зарядки, мин	180	
Масса нетто, кг	0,49	

- зарядное устройство с функцией контроля состояния аккумулятора.
- высокая скорость заряда 180 минут (аккумулятор 3,0 А·ч)

АККУМУЛЯТОРЫ, ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА И АКСЕССУАРЫ

AK1825K-1,5Li
49025



Модель	Состав
Набор AK1825K-1,5Li	Зарядное устройство AK1830Li Аккумулятор AK1811-1,5Li

Функциональный комплект, состоящий из зарядного устройства и аккумулятора.

AK1835
49035



Артикул	49035
Модель	AK1835
Входное напряжение, В	18
Род тока	Постоянный
Выходное напряжение, В	18
Род тока	Постоянный
Длина кабеля удлинителя (минимальная /максимальная), м	0,8 / 2
Масса нетто, кг	0,27

Устройство позволяет работать любым инструментом AccuMaster 18V, разместив аккумуляторную батарею в удобной поясной сумке и тем самым максимально снизив вес самого инструмента.

AK3643
49043



Артикул	49043
Модель	AK3643
Входное напряжение, В	2x18
Род тока	Постоянный
Выходное напряжение, В	36
Род тока	Постоянный
Длина кабеля удлинителя, м	1,8
Масса нетто, кг	1

- позволяет использовать два аккумулятора AccuMaster 18V для работы инструментами AccuMaster 36V
- удобный адаптер для крепления на поясе или ручке косилки АКМ3601

AK3650
49050



Артикул	49050
Модель	AK3650
Длина, мм	950
Масса нетто, кг	0,5

Может использоваться для дополнительного удлинения рукоятки привода АКМ3610 при его соединении с триммером АКМ3611, кусторезом АКМ3612 или высоторезом АКМ3613.

AK0080
49080



Артикул	49080
Модель	AK0080

Красивая, практичная, прочная и вместительная инструментальная сумка.



ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ

АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ДША-2 12ЭР/10Л **НОВИНКА**
50021

Артикул	50021	
Модель	ДША-2 12ЭР/10Л	
Номинальное напряжение питания, В	12	
Род тока	Постоянный	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	I скорость	0 - 350
	II скорость	0 - 1350
Максимальный жесткий крутящий момент, Н·м	28	
Число ступеней регулировки крутящего момента, шт.	18+1	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	10	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	20
	сталь	10
Масса нетто с аккумулятором, кг	1	

Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДША-2 12ЭР/10Л поставляется в комплекте: шуруповерт; аккумуляторная батарея – 2 шт.; зарядное устройство – 1 шт.

ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО

Артикул	50397
Модель	ЗУ-220/12Л
Номинальное напряжение питания, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	Переменный
Номинальная потребляемая мощность в режиме зарядки, Вт	18
Номинальная потребляемая мощность в режиме ожидания, Вт	< 0,5
Выходное напряжение, В	13,2±0,3
Род выходного тока	Постоянный
Ток зарядки, А	1,5±0,2
Время зарядки, мин.	60±5
Масса нетто, кг	0,1

АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ

Артикул	50394
Модель	A-12/1,5Л
Номинальное напряжение, В	12
Тип элементов	Li-Ion
Емкость, А·ч	1,5
Масса нетто, кг	0,18

ДША-2 14,4ЭР/10Л **НОВИНКА**
50024

Артикул	50024	
Модель	ДША-2 14,4ЭР/10Л	
Номинальное напряжение питания, В	12	
Род тока	Постоянный	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	I скорость	0 - 350
	II скорость	0 - 1350
Максимальный жесткий крутящий момент, Н·м	32	
Число ступеней регулировки крутящего момента, шт.	18+1	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	10	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	25
	сталь	10
Масса нетто с аккумулятором, кг	1,15	

Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДША-2 14,4ЭР/10Л поставляется в комплекте: шуруповерт; аккумуляторная батарея – 2 шт.; зарядное устройство – 1 шт.

ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО

Артикул	50398
Модель	ЗУ-220/14,4-18Л
Номинальное напряжение питания, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	Переменный
Номинальная потребляемая мощность в режиме зарядки, Вт	25
Номинальная потребляемая мощность в режиме ожидания, Вт	< 0,5
Выходное напряжение, В	17,2±0,3
Род выходного тока	Постоянный
Ток зарядки, А	1,5±0,2
Время зарядки, мин.	60±5
Масса нетто, кг	0,1

АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ

Артикул	50395
Модель	A-14,4/1,5Л
Номинальное напряжение, В	14,4
Тип элементов	Li-Ion
Емкость, А·ч	1,5
Масса нетто, кг	0,28

АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ДША-2 18ЭР/10ЛМ **НОВИНКА**
50026

Артикул	50026	
Модель	ДША-2 18ЭР/10ЛМ	
Номинальное напряжение питания, В	12	
Род тока	Постоянный	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	I скорость	0 - 350
	II скорость	0 - 1350
Максимальный жесткий крутящий момент, Н·м	34	
Число ступеней регулировки крутящего момента, шт.	18+1	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	10	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	30
	сталь	10
Масса нетто с аккумулятором, кг	1,2	

Машина ручная электрическая сверлильная аккумуляторная ДША-2 18ЭР/10ЛМ поставляется в комплекте: шуруповерт; аккумуляторная батарея – 2 шт.; зарядное устройство – 1 шт.

ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО

Артикул	50399
Модель	ЗУ-220/18Л
Номинальное напряжение питания, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	Переменный
Номинальная потребляемая мощность в режиме зарядки, Вт	36
Номинальная потребляемая мощность в режиме ожидания, Вт	< 0,5
Выходное напряжение, В	21,5±0,3
Род выходного тока	Постоянный
Ток зарядки, А	1,5±0,2
Время зарядки, мин.	60±5
Масса нетто, кг	0,1

АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ

Артикул	50396
Модель	A-18/1,5Л
Номинальное напряжение, В	18
Тип элементов	Li-Ion
Емкость, А·ч	0,32
Масса нетто, кг	0,18

ШУРУПОВЕРТЫ СЕТЕВЫЕ

ДШЭ-2 350ЭР/10
50064

Артикул	50064	
Модель	ДШЭ-2 350ЭР/10	
Номинальное напряжение	220В / 50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	I скорость	0 - 450
	II скорость	0 - 1800
Максимальный крутящий момент, Н·м	40	
Число ступеней регулировки крутящего момента, шт.	21	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	0,8 - 10	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	20
	сталь	10
Масса нетто, кг	1,5	

ДШЭ-2 350ЭР/10 – мощный инструмент, предназначенный для завинчивания и вывинчивания шурупов, а также сверления отверстий в материалах различной твердости. Данная машина выделяется тем, что ее колоссальный крутящий момент достигает значения в 40 Н/м, а скорость на второй передаче 1800 об/мин.

ДШЭ-280ЭР/10
50065

Артикул	50065	
Модель	ДШЭ-280ЭР/10	
Номинальное напряжение	220В / 50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	280	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 830	
Максимальный крутящий момент, Н·м	14	
Число ступеней регулировки крутящего момента, шт.	21	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	0,8 - 10	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	20
	сталь	10
Масса нетто, кг	1,2	

Безупречный баланс и эргономика. 21-позиционная муфта регулировки крутящего момента ДШЭ-280ЭР/10 обеспечивает высокую точность работы с крепежной оснасткой.

ДРЕЛИ

ДЭ-380ЭР/10
50067

Артикул	50067	
Модель	ДЭ-380ЭР/10	
Номинальное напряжение	220В / 50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	380	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 3000	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	0,8 - 10	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	20
	сталь	10
Масса нетто, кг	1,2	

Дрель ДЭ-380ЭР/10 – это модифицированная версия популярной дрели ДЭ-400ЭР/10. Легкая и компактная, машина подходит как для строительных работ, так и в быту.

ДУЭ-580ЭР/13М
50073

Артикул	50073	
Модель	ДУЭ-580ЭР/13М	
Номинальное напряжение	220В / 50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	580	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 2900	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	1,5 - 13	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	25
	кирпич	13
	сталь	10
Масса нетто, кг	1,7	

Новая компактная ударная дрель ДУЭ-580ЭР/13М с увеличенным эксплуатационным ресурсом и весом 1,9 кг. Выключатель с возможностью фиксации во включенном положении.

ДУЭ-710ЭР/13М **НОВИНКА**
50079

Артикул	50079	
Модель	ДУЭ-710ЭР/13М	
Номинальное напряжение	220В/50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	710	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 3000	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	1,5 - 13	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	25
	кирпич	13
	сталь	13
Масса нетто, кг	1,85	

Машина ручная электрическая сверлильная ударная.

Особенности: модифицированный современный инструмент с увеличенным ресурсом; современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма основной и дополнительной рукоятки; регулировка частоты вращения нажатием на выключатель; реверс (переключатель направления вращения шпинделя инструмента); удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; два режима работы (с ударом и без удара); регулируемая дополнительная рукоятка; ограничитель глубины сверления.

ДУЭ-750ЭР/13М **НОВИНКА**
50081

Артикул	50081	
Модель	ДУЭ-750ЭР/13М	
Номинальное напряжение	220В/50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 3000	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	1,5 - 13	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	25
	кирпич	13
	сталь	13
Масса нетто, кг	2	

Машина ручная электрическая сверлильная ударная.

Особенности: модифицированный современный инструмент с увеличенным ресурсом и усиленными металлическими корпусными элементами; современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма основной и дополнительной рукоятки; корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; регулировка частоты вращения нажатием на выключатель; реверс (переключатель направления вращения шпинделя инструмента); удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; два режима работы (с ударом и без удара); регулируемая металлическая дополнительная рукоятка; металлический ограничитель глубины сверления.

ДРЕЛИ

ДУЭ-900ЭР/13
50082

Артикул	50082	
Модель	ДУЭ-900ЭР/13	
Номинальное напряжение	220В / 50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	900	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 3000	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	1,5 - 13	
Максимальный диаметр сверления (I / II скорость), мм	древесина	30
	кирпич	16
	сталь	13
Масса нетто, кг	2,3	

Ударная дрель ДУЭ-900ЭР/13М – это новая ударная дрель с увеличенным эксплуатационным ресурсом. Металлический корпус редуктора, высокая мощность и возможность регулировки частоты вращения нажатием на курок.

ДУЭ-2 1150ЭР/13
50092

Артикул	50092	
Модель	ДУЭ-2 1150ЭР/13	
Номинальное напряжение	220В / 50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1150	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	на I скорости	0 - 1100
	на II скорости	0 - 2800
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	1,5 - 13	
Максимальный диаметр сверления (I / II скорость), мм	древесина	30
	кирпич	30
	сталь	13
Масса нетто, кг	3	

Регулировка частоты вращения супермощной ударной дрели может быть как электронной, так и механической. Двухскоростной металлический редуктор служит для выбора оптимального режима сверления.

ДРЕЛИ-МИКСЕРЫ

ДМЭ-1200/16ЭР **НОВИНКА**
50099

Артикул	50099	
Модель	ДМЭ-1200/16ЭР	
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%	
Частота тока, Гц	50	
Род тока	переменный	
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1200	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 1050	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	3-16	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	30
	сталь	16
Масса нетто, кг	3,5	

Машина ручная электрическая сверлильная, ДМЭ-1200/16ЭР.

ДМЭ-1050/16ЭР
50101

Артикул	50101	
Модель	ДМЭ-1050/16ЭР	
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%	
Частота тока, Гц	50	
Род тока	переменный	
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1050	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 550	
Крутящий момент, Н·м	57	
Присоединительная резьба шпинделя	1/2-20UNF наружная	
Диаметр зажимаемого в патроне инструмента, мм	3-16	
Максимальный диаметр сверления, мм	древесина	30
	сталь	16
Присоединительная резьба переходника	M14, внутренняя	
Максимальный диаметр короба мешалки, мм	120	
Масса нетто, кг	3,5	

Дрель-миксер ДМЭ-1050/16ЭР – профессиональный компактный инструмент мощностью 1050 Вт. Оснащен функцией реверса и двумя дополнительными рукоятками.

МИКСЕРЫ

МЭ-1200Э
50103

НОВИНКА



Артикул	50103
Модель	МЭ-1200Э
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	переменный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1200
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	180 - 700
Крутящий момент, Н·м	95
Присоединительная резьба шпинделя	M14, внутренняя
Максимальный диаметр перемешивающей насадки, мм	140
Масса нетто, кг	6,75

Новая модель миксера в программе электроинструментов «ЭНКОР», сочетающая невысокую стоимость с простотой конструкции и высокой надежностью. Небольшая цена инструмента в сравнение с двухскоростными и двухшпиндельными аналогами определяет потребность в нем в ситуациях, когда подобный инструмент необходим для выполнения определенного конечного объема работ в индивидуальном жилищном строительстве и разовых ремонтных работах. Высокая мощность мотора, несмотря на односкоростной редуктор, позволяет обеспечить большую производительность и скорость перемешивания строительных смесей.

Особенности: ограничение пускового тока (плавный пуск); корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; односкоростной редуктор; электронная регулировка оборотов шпинделя; внутренняя резьба шпинделя M14, унифицированная с большинством резьбовых сменных насадок; выключатель с фиксацией во включенном состоянии.

МЭ-2 1400ЭМ
50104

НОВИНКА



Артикул	50104
Модель	МЭ-2 1400ЭМ
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	переменный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1400
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	на I скорости 240 - 500 на II скорости 380 - 850
Крутящий момент, Н·м	95
Присоединительная резьба шпинделя	M14, внутренняя
Максимальный диаметр перемешивающей насадки, мм	140
Масса нетто, кг	6,75

Машина ручная электрическая миксер МЭ-2 1400ЭМ.

Особенности: высокая мощность мотора обеспечивает безупречную производительность и скорость приготовления строительных смесей различной степени вязкости; ограничение пускового тока (плавный пуск); корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; двухскоростной редуктор для оптимального подбора скорости перемешивания без снижения мощности мотора; дополнительная электронная регулировка оборотов шпинделя; внутренняя резьба шпинделя M14, унифицированная с большинством резьбовых сменных насадок; выключатель с фиксацией во включенном состоянии; обрезиненные рукоятки для удобного и безопасного удержания инструмента.

МЭ-2 1600ЭМ
50107

НОВИНКА



Артикул	50107
Модель	МЭ-2 1600ЭМ
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	переменный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1600
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	на I скорости 180 - 400 на II скорости 300 - 700
Крутящий момент, Н·м	140
Присоединительная резьба шпинделя	M14, внутренняя
Максимальный диаметр перемешивающей насадки, мм	160
Масса нетто, кг	4,6

Машина ручная электрическая миксер МЭ-2 1600ЭМ.

Особенности: высокая мощность мотора обеспечивает безупречную производительность и скорость приготовления строительных смесей различной степени вязкости; ограничение пускового тока (плавный пуск); электроника поддержания оборотов под нагрузкой (константная электроника); защита от воды и пыли; корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; двухскоростной редуктор для оптимального подбора скорости перемешивания без снижения мощности мотора; дополнительная электронная регулировка оборотов шпинделя; внутренняя резьба шпинделя M14, унифицированная с большинством резьбовых сменных насадок; выключатель с фиксацией во включенном состоянии; быстрый доступ к щеткам для возможности их замены без разборки инструмента; обрезиненные рукоятки для удобного и безопасного удержания инструмента.

ПЕРФОРАТОРЫ

ПЭ-750/24ЭР
50110

Артикул	50110	
Модель	ПЭ-750/24ЭР	
Номинальное напряжение	220В / 50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 930	
Энергия удара, Дж	0 - 2,7	
Число ударов, мин ⁻¹	0 - 5000	
Тип зажима инструмента	SDS Plus	
Максимальный диаметр сверления, мм	в бетоне буром SDS Plus	24
	в кирпичной кладке полый коронкой	65
	в металле (со сверлильным патроном)	13
в древесине (со сверлильным патроном)		30
	Оптимальный диаметр сверления в бетоне буром SDS+, мм	6 - 16
Масса нетто, кг	3,05	

Электропневматический ударный механизм, блокировка вращения для проведения долбления, 36 вариантов расположения и фиксации долбежной оснастки без применения дополнительного инструмента. Поворотный щеткодержатель служит для продления ресурса щеток и коллектора ротора при включении реверса.

ПЭ-870/26ЭР
50113

Артикул	50113	
Модель	ПЭ-870/26ЭР	
Номинальное напряжение	220В / 50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	870	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 850	
Энергия удара, Дж	0 - 3,2	
Число ударов, мин ⁻¹	0 - 4700	
Тип зажима инструмента	SDS Plus	
Максимальный диаметр сверления, мм	в бетоне буром SDS Plus	26
	в кирпичной кладке полый коронкой	70
	в металле (со сверлильным патроном)	13
в древесине (со сверлильным патроном)		35
	Оптимальный диаметр сверления в бетоне буром SDS+, мм	6 - 20
Масса нетто, кг	3,15	

Перфоратор SDS Plus ПЭ-870/26ЭР – это идеальное сочетание высокой мощности, силы удара, веса и размера инструмента.

ПЭ-440/18ЭР
50115

Артикул	50115	
Модель	ПЭ-440/18ЭР	
Номинальное напряжение	220В / 50Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	440	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 1700	
Энергия удара, Дж	0 - 1,4	
Число ударов, мин ⁻¹	0 - 7500	
Тип зажима инструмента	SDS Plus	
Максимальный диаметр сверления, мм	в бетоне буром SDS Plus	18
	в кирпичной кладке полый коронкой	-
	в металле (со сверлильным патроном)	13
в древесине (со сверлильным патроном)		24
	Оптимальный диаметр сверления в бетоне буром SDS+, мм	4 - 12
Масса нетто, кг	1,7	

Перфоратор SDS Plus ПЭ-440/18ЭР – сверхкомпактный и лёгкий трехрежимный перфоратор. Поставляется в кейсе для удобного хранения и транспортировки.

ПЕРФОРАТОРЫ

ПЭ-780/24ЭР
50116

НОВИНКА



Артикул	50116
Модель	ПЭ-780/24ЭР
Номинальное напряжение	220В / 50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	780
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 1300
Энергия удара, Дж	3
Число ударов, мин ⁻¹	0 - 4800
Тип зажима инструмента	SDS Plus
Максимальный диаметр сверления, мм	в бетоне буром SDS Plus в кирпичной кладке полый коронкой
Масса нетто, кг	24 65 3

Перфоратор ручной электрический ПЭ-780/24ЭР.

ПЭ-800/26ЭР
50117

НОВИНКА



Артикул	50117
Модель	ПЭ-800/26ЭР
Номинальное напряжение	220В / 50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	800
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 1300
Энергия удара, Дж	3,1
Число ударов, мин ⁻¹	0 - 4800
Тип зажима инструмента	SDS Plus
Максимальный диаметр сверления, мм	в бетоне буром SDS Plus в кирпичной кладке полый коронкой
Масса нетто, кг	26 70 3,1

Перфоратор ручной электрический ПЭ-800/26ЭР.

ПЭ-850/28ЭР
50118

НОВИНКА



Артикул	50118
Модель	ПЭ-850/28ЭР
Номинальное напряжение	220В / 50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	850
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 1300
Энергия удара, Дж	3,3
Число ударов, мин ⁻¹	0 - 5100
Тип зажима инструмента	SDS Plus
Максимальный диаметр сверления, мм	в бетоне буром SDS Plus в кирпичной кладке полый коронкой
Масса нетто, кг	28 70 3,3

Перфоратор ручной электрический ПЭ-850/28ЭР.

ПЭ-1050/30ЭР
50119

Артикул	50119
Модель	ПЭ-1050/30ЭР
Номинальное напряжение	220В / 50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1050
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0 - 980
Энергия удара, Дж	0 - 3,5
Число ударов, мин ⁻¹	0 - 5400
Тип зажима инструмента	SDS Plus
Максимальный диаметр сверления, мм	в бетоне буром SDS Plus в кирпичной кладке полый коронкой в металле (со сверлильным патроном) в древесине (со сверлильным патроном)
Оптимальный диаметр сверления в бетоне буром SDS+, мм	30 70 13 40 6 - 25
Масса нетто, кг	3

Мощный профессиональный перфоратор.

ПЕРФОРАТОРЫ

ПЭ-1600/40Э
50133

НОВИНКА



Артикул	50133
Модель	ПЭ-1600/40Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1600
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	200 - 560
Энергия удара, Дж	9
Число ударов, мин ⁻¹	1300 - 3530
Тип зажима инструмента	SDS max
Максимальный диаметр сверления, мм	в бетоне буром SDS max в кирпичной кладке полый коронкой
Масса нетто, кг	40 80 7,3

Перфоратор ручной электрический ПЭ-1600/40Э – модифицированный современный инструмент с увеличенным ресурсом.

Особенности: корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; обрешиненная основная рукоятка с механизмом защиты от вибрации для существенного снижения отрицательного воздействия вибрации на оператора; мощный пылезащищенный двигатель; предохранительная муфта; отключение вращения шпинделя для производства долбежных работ; регулировка углового позиционирования долбежной оснастки; электроника регулировки оборотов для выбора оптимального режима работы.

ПЭ-1600/50Э
50134

НОВИНКА



Артикул	50134
Модель	ПЭ-1600/50Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1600
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	120 - 330
Энергия удара, Дж	25
Число ударов, мин ⁻¹	850 - 2300
Тип зажима инструмента	SDS max
Максимальный диаметр сверления, мм	в бетоне буром SDS max в кирпичной кладке полый коронкой
Масса нетто, кг	50 100 11,5

Перфоратор ручной электрический ПЭ-1600/50Э – мощный современный инструмент с профессиональным ресурсом.

Особенности: внутренний корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; обрешиненная основная рукоятка с механизмом защиты от вибрации для существенного снижения отрицательного воздействия вибрации на оператора; две дополнительные рукоятки для максимального удобного позиционирования и надежной фиксации инструмента по выбору оператора; мощный пылезащищенный двигатель; предохранительная муфта; отключение вращения шпинделя для производства долбежных работ; регулировка углового позиционирования долбежной оснастки; электроника регулировки оборотов для выбора оптимального режима работы; константная электроника поддержания оборотов под нагрузкой.

ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

МЭ-1200
50128

НОВИНКА



Артикул	50128
Модель	МЭ-1200
Номинальное напряжение	220В / 50Гц
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1200
Число ударов, мин ⁻¹	3750
Энергия удара, Дж	20
Тип зажима инструмента	SDS max
Масса нетто, кг	6

Молоток ручной электрический МЭ-1200.

ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

МЭ-1500ЭМ
50131

НОВИНКА



Артикул	50131
Модель	МЭ-1500ЭМ
Номинальное напряжение	220В / 50Гц
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1500
Число ударов, мин ⁻¹	300 - 1900
Энергия удара, Дж	40
Тип зажима инструмента	SDS max
Масса нетто, кг	11

Молоток ручной электрический МЭ-1500ЭМ.

МЭ-1500/30М
50138



Артикул	50138
Модель	МЭ-1500/30М
Номинальное напряжение	220В / 50Гц
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1500
Число ударов, мин ⁻¹	1400
Энергия удара, Дж	45
Тип зажима инструмента	Hex 30 мм
Масса нетто, кг	15

Отбойный молоток МЭ-1500/30М предназначен для пробивания отверстий в перекрытиях и стенах, фундаментах. Также он поможет в демонтаже монолитных конструкций. Пылезащита двигателя и механизмов редуктора обеспечит его бесперебойную работу, а обрезиненная рукоятка и дополнительная рукоятка-скоба сделают работу более комфортной. Поставляется в удобном металлическом кейсе.

МЭ-1700/30М
50139

НОВИНКА



Артикул	50139
Модель	МЭ-1700/30М
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1700
Число ударов, мин ⁻¹	1850
Энергия удара, Дж	60
Тип зажима инструмента	Hex 30 мм
Масса нетто, кг	16

Молоток ручной электрический МЭ-1700/30М – мощный современный инструмент с профессиональным ресурсом.

Особенности: корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением с ребрением увеличенной площади для лучшего охлаждения двигателя; D-образная усиленная металлопластиковая дополнительная рукоятка с обрезиненным поручнем и выключатель с функцией фиксации для максимально удобного позиционирования и надежного удержания инструмента по выбору оператора; сверхмощный пылезацищенный двигатель; надежный мощный замок фиксации сменного инструмента на увеличенном усиленном фланце для уверенной работы по демонтажу строительных конструкций; металлический кейс. Длина обрезиненного кабеля 3,5 метра.

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

МФЭ-400
50273



Артикул	50273
Модель	МФЭ-400
Номинальное напряжение питания, В	220±10%
Род тока	переменный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	400
Частота колебания на холостом ходу, мин ⁻¹	12000 - 20000
Диапазон фронтальных колебаний оснастки, град.	3
Масса нетто, кг	1,6

Компактный, удобный многофункциональный резак МФЭ-400Э с мощным двигателем, электроникой поддержания заданных параметров и защитой мотора от перегрузки, отличающимися эту модель от МФЭ-260. Комплектуется удобным кейсом.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ МУЛЬТИИНСТРУМЕНТА



Арт.	Наименование
50447	Шабер гибкий
50448	Шабер универсальный
50450	Шабер плоский
50451	Шабер ступенчатый
50453	Шабер ступенчатый вогнутый
50454	Насадка пильная, крупный зуб, HCS, 34 мм
50456	Насадка пильная, BIM, 34 мм
50457	Насадка пильная, BIM, 20 мм
50460	Насадка пильная, HCS, 32,5 мм
50461	Насадка пильная, HCS, 20 мм
50462	Насадка пильная, HCS, 10 мм
50463	Насадка пильная, HSS, 32,5 мм
50464	Насадка пильная, HSS, 20 мм
50465	Насадка пильная, T-образная, BIM, 44 мм
50466	Насадка пильная, HCS, 65 мм
50467	Насадка пильная, крупный зуб, HCS, 65 мм
50469	Набор пильных насадок для МФЭ-260
50470	Насадка пильная, сегмент, HSS, 80 мм
50472	Насадка пильная, сегмент, HSS, 88 мм
50474	Насадка пильная, сегмент, HCS, 88 мм
50475	Насадка пильная, сегментная, BIM, 88 мм
50478	Насадка алмазная, сегмент, 63,5 мм
50479	Насадка алмазная, сегмент, 92 мм
50481	Насадка НМ, шлифовальная, 80 мм
50482	Насадка НМ, шлифовальная
50483	Насадка НМ, шлифовальная, 63,5 мм
50486	Платформа для шлифлистов
50489	Набор шлифовальных насадок для МФЭ-260
50491	Шлифлист К60

УШМ-650/125
50149

НОВИНКА



Артикул	50149
Модель	УШМ-650/125
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	650
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин	11000
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	125
Резьба шпинделя	M14
Масса нетто, кг	1,6

Машина ручная электрическая шлифовальная угловая УШМ-650/125 – компактный и легкий инструмент для резки и шлифовки металла.

Особенности: корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; защитный кожух с инструментальной регулировкой; блокировка шпинделя для быстрой смены оснастки; двухпозиционное присоединение дополнительной рукоятки; сетевой шнур VDE длиной 2,0 метра.

УШМ-720/125
50150

НОВИНКА



Артикул	50150
Модель	УШМ-720/125
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	720
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин	11000
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	125
Резьба шпинделя	M14
Масса нетто, кг	1,6

Машина ручная электрическая шлифовальная угловая УШМ-720/125 – компактный инструмент с утонченным корпусом в зоне хвата. Предназначен для продолжительной работы по резке и шлифовке металла.

Особенности: корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; защитный кожух с инструментальной регулировкой; блокировка шпинделя для быстрой смены оснастки; двухпозиционное присоединение дополнительной рукоятки; сетевой шнур VDE длиной 2,0 метра.

УШМ-850/125Э
50151

НОВИНКА



Артикул	50151
Модель	УШМ-850/125Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	850
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин	4000 - 11000
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	125
Резьба шпинделя	M14
Масса нетто, кг	2,2

Машина ручная электрическая шлифовальная угловая УШМ-850/125Э – маленький и легкий инструмент двуручной компоновки с утонченной основной рукояткой. Предназначен для продолжительной работы по резке и шлифовке металла.

Особенности: электронная регулировка оборотов шпинделя; корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; защитный кожух с инструментальной регулировкой; блокировка шпинделя для быстрой смены оснастки; двухпозиционное присоединение дополнительной рукоятки; сетевой шнур VDE длиной 2,0 метра.

УШМ-900/125Э
50154

НОВИНКА



Артикул	50154
Модель	УШМ-900/125Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	900
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин	3000 - 11000
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	125
Резьба шпинделя	M14
Масса нетто, кг	1,8

Машина ручная электрическая шлифовальная угловая УШМ-900/125Э – профессиональная компактная угловая шлифовальная машина для резки и шлифовки металла, а также для работы с абразивными материалами, предназначена для работы в продолжительном режиме.

Особенности: защита от пыли ротора, статора, подшипников ротора; пылезащита подшипников и механизма редуктора; электронная регулировка частоты вращения шпинделя; корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; защитный кожух с инструментальной регулировкой; блокировка шпинделя для быстрой смены оснастки; двухпозиционное присоединение дополнительной рукоятки.

УШМ-900/125M
50155

НОВИНКА



Артикул	50155
Модель	УШМ-900/125M
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	900
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин	11000
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	125
Резьба шпинделя	M14
Масса нетто, кг	1,8

Машина ручная электрическая шлифовальная угловая УШМ-900/125M – профессиональная компактная угловая шлифовальная машина для резки и шлифовки металла, а также для работы с абразивными материалами, предназначена для работы в продолжительном режиме.

Особенности: защита от пыли ротора, статора, подшипников ротора; пылезащита подшипников и механизма редуктора; корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; защитный кожух с инструментальной регулировкой; блокировка шпинделя для быстрой смены оснастки; двухпозиционное присоединение дополнительной рукоятки.

УШМ-1100/125M
50156

НОВИНКА



Артикул	50156
Модель	УШМ-1100/125M
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин	10000
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	125
Резьба шпинделя	M14
Масса нетто, кг	2,4

Машина ручная электрическая шлифовальная угловая УШМ-1100/125M – мощная, профессиональная, компактная угловая шлифовальная машина для резки и шлифовки металла, а также для работы с абразивными материалами, предназначена для работы в продолжительном режиме.

Особенности: защита от пыли ротора, статора, подшипников ротора; пылезащита подшипников и механизма редуктора; корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением; защитный кожух с инструментальной регулировкой; блокировка шпинделя для быстрой смены оснастки; двухпозиционное присоединение дополнительной рукоятки.

УШМ-1300/150Э
50161



Артикул	50161
Модель	УШМ-1300/150Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1300
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин	3000 - 9500
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	150
Резьба шпинделя	M14
Наличие электронной системы ограничения пускового тока	да
Наличие электронных систем (поддержания оборотов, регулировки оборотов холостого хода, защиты двигателя)	да
Масса нетто, кг	2,53

Усиленный редуктор в сочетании с мощным мотором, наличие электроники плавного пуска, регулировки и поддержания числа оборотов. Защита мотора от перегрузки.

УШМ-1800/180ЭM
50166



Артикул	50166
Модель	УШМ-1800/180ЭM
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	8000
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	180
Резьба шпинделя	M14
Наличие электронной системы ограничения пускового тока	да
Наличие электронных систем (поддержания оборотов, регулировки оборотов холостого хода, защиты двигателя)	нет
Масса нетто, кг	3,2

УШМ-1800/180ЭM – мощный, небольшой по размеру инструмент для больших объемов работ по резке и шлифовке металла, камня, бетона. Редуктор и мотор инструмента надежно защищены от пыли.

УШМ

УШМ-2100/230ЭМ
50169

Артикул	50169
Модель	УШМ-2100/230ЭМ
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2100
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	6500
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	230
Резьба шпинделя	M14
Наличие электронной системы ограничения пускового тока	да
Наличие электронных систем (поддержания оборотов, регулировки оборотов холостого хода, защиты двигателя)	нет
Масса нетто, кг	3,2

УШМ-2100/230Э – супермощный пылезащищенный инструмент, предназначенный для обработки камня, бетона, кирпича, а также для работ по шлифовке и резке металла.

МАШИНА ПОЛИРОВАЛЬНАЯ

МПЭ-1200/180Э
50191

НОВИНКА



Артикул	50191
Модель	МПЭ-1200/180Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Число оборотов шпинделя на холостом ходу, об/мин	1000 - 3000
Максимальный диаметр сменного инструмента, мм	180
Резьба шпинделя	M14
Масса нетто, кг	3

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ЛМЭ-600/457Э
50286

НОВИНКА



Артикул	50286
Модель	ЛМЭ-600/457Э
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	Переменный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	600
Скорость ленты на холостом ходу, м/мин	170 - 250
Размер ленты, мм	76x457
Степень защиты	II
Масса нетто, кг	3,3

Сбалансированная мощность мотора позволяет использовать машину в домашней мастерской для выполнения больших объемов шлифовальных работ. Ременной редуктор обеспечивает долгую безупречную работу механизмов привода и высокий ресурс всего инструмента. Электронная регулировка скорости движения ленты. Современная профессиональная компоновка машины позволяет производить шлифовку поверхностей вплотную к возможным препятствиям (стена, плинтус и т.п.). Современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма обрешеченных рукояток для максимально комфортного и безопасного удержания инструмента. Далеко разнесенные рукоятки позволяют обеспечить оптимальную геометрию прилегания шлифовальной ленты к обрабатываемой поверхности и правильно распределить нагрузку на инструмент. Удобный выключатель с возможностью фиксации. Механизм регулировки положения ленты для точной её установки на шлифовальных барабанах. Механизм быстрой смены шлифовальной ленты. Стальное основание обеспечивает длительный срок службы инструмента и оптимальное скольжение внутренней поверхности шлифовальной ленты. Две трубины для крепления инструмента в перевернутом состоянии и использования его в качестве небольшого ленточно-шлифовального станка в комплекте. Коробчатый разборный фильтр-пылесборник в комплекте. Адаптер Ø35 мм для подключения профессионального пылесоса в комплекте. Адаптер-кольцо для присоединения самодельного тряпочного мешка пылесборника в комплекте.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ЛМЭ-900/533Э
50287

НОВИНКА



Артикул	50287
Модель	ЛМЭ-900/533Э
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	Переменный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	900
Скорость ленты на холостом ходу, м/мин	180 - 340
Размер ленты, мм	76x533
Степень защиты	II
Масса нетто, кг	3,6

Мощный мотор рассчитан на продолжительную работу под большими нагрузками. Ременной редуктор обеспечивает долгую безупречную работу механизмов привода и высокий ресурс всего инструмента. Высокая производительность обеспечивается оптимальным сочетанием мощности инструмента, скорости движения и размера шлифовальной ленты. Электроника регулировки скорости движения ленты. Современная профессиональная компоновка машины позволяет производить шлифовку поверхностей вплотную к возможным препятствиям (стена, плинтус и т.п.). Современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма обрешеченных рукояток для максимально комфортного и безопасного удержания инструмента. Далеко разнесенные рукоятки позволяют обеспечить оптимальную геометрию прилегания шлифовальной ленты к обрабатываемой поверхности и правильно распределить нагрузку на инструмент. Удобный выключатель с возможностью фиксации. Механизм регулировки положения ленты для точной её установки на шлифовальных барабанах. Механизм быстрой смены шлифовальной ленты. Стальное основание обеспечивает длительный срок службы инструмента и оптимальное скольжение внутренней поверхности шлифовальной ленты. Две трубины для крепления инструмента в перевернутом состоянии и использования его в качестве небольшого ленточно-шлифовального станка в комплекте. Коробчатый разборный фильтр-пылесборник в комплекте. Адаптер Ø35 мм для подключения профессионального пылесоса в комплекте. Адаптер-кольцо для присоединения самодельного тряпочного мешка пылесборника в комплекте.

ЛМЭ-330/457
50289

Артикул	50289
Модель	ЛМЭ-330/457
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	Переменный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	330
Скорость ленты на холостом ходу, м/мин	330 - 520
Размер ленты, мм	13x457
Степень защиты	II
Масса нетто, кг	1

ЛМЭ-330/457 – сверхкомпактная ленточная шлифмашина. Ширина ленты 13 мм позволяет использовать этот инструмент для обработки изделий сложной формы в труднодоступных местах. Подходит для работы с нержавеющей и обычной сталью, деревом, пластиком. Безинструментальное изменение угла рабочей части, предустановка скорости шлифования, удобная система крепления для простой и быстрой замены ленты без применения дополнительных инструментов. Тонкая настройка точного хода ленты, система пылеудаления, возможность адаптации с пылесосом, металлический опорный щит подшипников.

ПМЭ-220/182
50291

Артикул	50291
Модель	ПМЭ-220/182
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	220
Тип двигателя	коллекторный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	12000
Частота колебаний на холостом ходу, мин ⁻¹	24000
Диапазон колебаний, мм	1,8
Размер шлифлиста для крепления на зажимах, мм	230 x 93
Размер шлифлиста для крепления на «липучке», мм	185 x 93
Масса нетто, кг	1,3

Для виброшлифмашины ПМЭ-220/182 характерно оптимальное сочетание мощности инструмента и площади рабочей поверхности подошвы. Диапазон колебаний платформы подходит для универсального применения (чистовая или предварительная обработка). Возможно подключение пылесоса.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

МШЭ-240/125Э
50301

Артикул	50301
Модель	МШЭ-240/125Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	240
Тип двигателя	коллекторный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	7000 - 12000
Частота колебаний на холостом ходу, мин ⁻¹	14000 - 24000
Диапазон колебаний, мм	4,8
Эксцентриситет, мм	2,4
Диаметр опорной тарелки, мм	125
Масса нетто, кг	1,55

Компактная, легкая, эргономичная шлифовальная машина предназначена для финишной обработки поверхностей деталей из древесины, пластика и металла. Простой в управлении, мощный и надежный инструмент.

МШЭ-450/150Э
50302

Артикул	50302
Модель	МШЭ-450/150Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	450
Тип двигателя	коллекторный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4000 - 13000
Частота колебаний на холостом ходу, мин ⁻¹	8000 - 26000
Диапазон колебаний, мм	5
Эксцентриситет, мм	2,5
Диаметр опорной тарелки, мм	150
Масса нетто, кг	2,66

Шлифмашина эксцентриковая МШЭ-450/150Э – это универсальный инструмент для зачистки, шлифования, полирования деревянных и металлических поверхностей. С ним можно обрабатывать также пластмассу, стекло, камень, шпатлевку и лакированные поверхности. Подходит для изогнутых поверхностей. Мощный мотор обеспечивает продолжительную работу, а пластиковый пылесборник с бумажным фильтром избавит от пыли.

РУБАНКИ

РЭ-780/82
50210

Артикул	50210
Модель	РЭ-780/82
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	780
Тип двигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения строгального вала на холостом ходу, об/мин	15000
Ширина строгания, мм	82
Регулируемая глубина строгания, мм	0 - 2
Регулируемая глубина выборки паза, мм	0 - 18
Количество ножей, шт.	2
Масса нетто, кг	3,35

Электрический рубанок РЭ-780/82 используется для строгания древесины. Также им можно выбирать четверть и снимать фаски. Предусмотрен двусторонний выброс стружки. Подставка для стационарной установки в комплекте.

РЭ-1200/110Э
50212

Артикул	50212
Модель	РЭ-1200/110Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200
Тип двигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения строгального вала на холостом ходу, об/мин	15000
Наличие электронных систем (поддержания оборотов, регулировки оборотов холостого хода, защиты двигателя)	да
Ширина строгания, мм	110
Регулируемая глубина строгания, мм	0 - 3
Регулируемая глубина выборки паза, мм	нет
Количество ножей, шт.	2
Масса нетто, кг	4,1

Электрический рубанок РЭ-1200/110Э мощностью 1200 Вт – инструмент для профессионалов. Ширина строгания – 110 мм, глубина строгания – до 3 мм. Возможно присоединение пылесоса. Может использоваться стационарно.

ЛОБЗИКИ

ЛЭ-600/60Э
50220

Артикул	50220	
Модель	ЛЭ-600/60Э	
Номинальное напряжение	220В/50 Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	600	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Число возвратно-поступательных движений пильного полотна, мин ⁻¹	500 - 2800	
Режимы маятникового хода	0; I; II; III	
Пиление под углом, град.	0 - 45 (влево-вправо)	
Максимальная толщина распиливаемого материала, мм	древесина	60
	сталь	6
	керамика	8
Масса нетто, кг	1,9	

Лобзик ЛЭ-600/60Э предназначен для распиловки древесины, металла, пластика.

ЛЭ-750/80Э
50222

Артикул	50222	
Модель	ЛЭ-750/80Э	
Номинальное напряжение	220В/50 Гц	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750	
Тип двигателя	коллекторный	
Передача	зубчатая	
Число возвратно-поступательных движений пильного полотна, мин ⁻¹	800 - 3000	
Режимы маятникового хода	0; I; II; III	
Пиление под углом, град.	0 - 45 (влево-вправо)	
Максимальная толщина распиливаемого материала, мм	древесина	80
	сталь	10
	керамика	10
Масса нетто, кг	2,4	

Лобзик ЛЭ-750/80Э с прогрессивной системой противовесов для снижения вибрации. Мощность составляет 750 Вт, а число ходов пильного полотна достигает 3000 в минуту.

ЛЭ-500/45
50224

Артикул	50224	
Модель	ЛЭ-500/45	
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%	
Частота тока, Гц	50	
Род тока	Переменный	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	500	
Число возвратно-поступательных движений пильного полотна, мин ⁻¹	2800	
Длина хода, мм	17	
Пиление под углом, град.	0 - 45 (влево-вправо)	
Максимальная толщина распиливаемого материала, мм	древесина	45
	алюминий	4
	керамика	6
Масса нетто, кг	1,7	

Особенности: компактный размер, малый вес при высокой мощности инструмента; цельноштампованный пилкодержатель с винтом фиксации пилки М5; противовес увеличенного размера для снижения вибрации; стальная штампованная подошва основания; параллельный упор в комплекте; адаптер для подключения пылесоса; обрезиненный сетевой шнур длиной 2,5 метра.

ЛЭ-500/45Э
50225

Артикул	50225	
Модель	ЛЭ-500/45Э	
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%	
Частота тока, Гц	50	
Род тока	Переменный	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	500	
Число возвратно-поступательных движений пильного полотна, мин ⁻¹	750-2800	
Длина хода, мм	17	
Пиление под углом, град.	0 - 45 (влево-вправо)	
Максимальная толщина распиливаемого материала, мм	древесина	45
	алюминий	4
	керамика	6
Масса нетто, кг	1,7	

Небольшой и легкий лобзик ЛЭ-500/45Э – это мощное устройство со стальной подошвой и обрезиненной основной рукояткой.

ЛОБЗИКИ

ЛЭ 570/65Э
50226

НОВИНКА



Артикул	50226
Модель	ЛЭ 570/65Э
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	Переменный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	570
Число возвратно-поступательных движений пильного полотна, мин ⁻¹	800 - 3000
Режимы маятникового хода	0; I; II; III
Пиление под углом, град.	0 - 45 (влево-вправо)
Максимальная толщина распиливаемого материала, мм	древесина 65 металл 4
Масса нетто, кг	1,8

Лобзик ручной электрический ЛЭ 570/65Э – современный инструмент для профессионалов и домашних мастеров. **Особенности:** современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма обрезиненной рукоятки; электронная регулировка предустановки частоты двойных ходов; бесключевое крепление пилки; удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; три режима маятникового хода с возможностью его полного отключения; регулируемое стальное основание с возможностью установки под углом до 45° в обе стороны; защитные экран и планка для полной безопасности оператора; параллельный упор и адаптер для пылесоса в комплекте.

ЛЭ 800/100Э
50227

НОВИНКА



Артикул	50227
Модель	ЛЭ 800/100Э
Номинальное напряжение сети питания, В	220±10%
Частота тока, Гц	50
Род тока	Переменный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	800
Число возвратно-поступательных движений пильного полотна, мин ⁻¹	800 - 3000
Режимы маятникового хода	0; I; II; III
Пиление под углом, град.	0 - 45 (влево-вправо)
Максимальная толщина распиливаемого материала, мм	древесина 100 металл 10
Масса нетто, кг	2

Лобзик ручной электрический ЛЭ 800/100Э – современный инструмент для профессионалов. Мощный двигатель, оптимально подходящий для работы с материалами большой толщины и различной твердости.

Особенности: закрытая скобовидная обрезиненная рукоятка; электронная регулировка предустановки частоты двойных ходов; бесключевое крепление пилки; функция сдува опилок из зоны реза с возможностью её отключения; удобный выключатель с возможностью фиксации во включенном состоянии; три режима маятникового хода с возможностью его полного отключения; регулируемое литое основание с возможностью установки под углом до 45° в обе стороны; пластиковая накладная на основание для деликатных пропилов; защитные экран и планка для полной безопасности оператора; параллельный упор и адаптер для пылесоса в комплекте.

ПИЛЫ НОЖОВОЧНЫЕ

СПЭ-710/115Э
50235

НОВИНКА



Артикул	50235
Модель	СПЭ-710/115Э
Номинальное напряжение	220±10% /50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	710
Число возвратно-поступательных движений пильного полотна, мин ⁻¹	0 - 2800
Длина хода пильного полотна, мм	20
Максимальная толщина распиливаемой заготовки из древесины, мм	115
Масса нетто, кг	2,5

Пила ножовочная ручная электрическая СПЭ-710/115Э.

СПЭ-900/150Э
50236

НОВИНКА



Артикул	50236
Модель	СПЭ-900/150Э
Номинальное напряжение	220±10% /50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	900
Число возвратно-поступательных движений пильного полотна, мин ⁻¹	0 - 2500
Длина хода пильного полотна, мм	28
Максимальная толщина распиливаемой заготовки из древесины, мм	150
Масса нетто, кг	3,7

Пила ножовочная ручная электрическая СПЭ-900/150Э.

ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРОПИЛЫ

ПДЭ-1300/55
50241

НОВИНКА



Артикул	50241
Модель	ПДЭ-1300/55
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1300
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4700
Максимальная глубина пропила, мм	под углом 90° 55 под углом 45° 35
Размер пильного диска (диаметр x посадка), мм	165 x 20
Масса нетто, кг	4

Особенности: компактные размеры, небольшой вес инструмента; современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма обрезиненных рукояток для максимально комфортного и безопасного удержания инструмента; удобный выключатель с блокировкой случайного включения для безопасности оператора; регулируемая глубина пропила до 55 мм; регулируемое облегченное стальное основание с возможностью установки под углом до 45°; параллельный упор и адаптер для пылесоса в комплекте.

ПДЭ-1500/67Э
50243

НОВИНКА



Артикул	50243
Модель	ПДЭ-1500/67Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4700
Максимальная глубина пропила, мм	под углом 90° 67 под углом 45° 47
Размер пильного диска (диаметр x посадка), мм	190 x 20
Масса нетто, кг	4,5

Особенности: мощный мотор рассчитан на продолжительную работу под большими нагрузками; электроника ограничения пускового тока (плавный пуск); компактные размеры, небольшой вес инструмента; современный дизайн корпусных деталей, эргономичная форма обрезиненных рукояток для максимально комфортного и безопасного удержания инструмента; удобный выключатель с блокировкой случайного включения для безопасности оператора; регулируемая глубина пропила до 67 мм; регулируемое массивное литое основание для стабильного позиционирования инструмента на поверхности обрабатываемой детали с возможностью установки под углом до 45°; параллельный упор и адаптер для пылесоса в комплекте.

ТЕПЛОВЫЕ ПИСТОЛЕТЫ

ПТЭ-2000/3
50310

Артикул	50310
Модель	ПТЭ-2000/3
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2000
Диапазон температур, °С	80 - 600
Температура нагрева, °С	I положение выключателя 80 / 500
Производительность, л/мин	II положение выключателя 350 / 500 III положение выключателя 600 / 500
Масса нетто, кг	0,7

Тепловой пистолет ПТЭ-2000/3 служит для удаления старых лакокрасочных покрытий, паяльных работ, ускорения процессов сушки, размораживания замерзших труб, формования пластика и удаления клея. Предусмотрен режим охлаждения.

ПТЭ-2000/ДП
50316

Артикул	50316
Модель	ПТЭ-2000/ДП
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2000
Диапазон температур, °С	80 - 600
Температура нагрева, °С	I положение выключателя 80 / 250
Производительность, л/мин	II положение выключателя 80 - 600 / 250 III положение выключателя 80 - 600 / 500
Масса нетто, кг	0,77

Отличительными чертами теплового пистолета ПТЭ-2000/ДП являются возможность установки оптимальной температуры воздушного потока в интервале ±10° и жидкокристаллический дисплей для ее точного контроля. Артикул 50316 поставляется в пластиковом кейсе, что способствует удобству его переноски и хранения.

ФРЕЗЕРНЫЕ МАШИНЫ

ФМЭ-1200/8Э
50260

Артикул	50260
Модель	ФМЭ-1200/8Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200
Тип двигателя	коллекторный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	12000 - 30000
Максимальная глубина фрезерования, мм	40
Зажим цангового патрона, мм	6 и 8
Наличие электронных систем (ограничения пускового тока, поддержания оборотов, регулировки оборотов холостого хода)	да
Масса нетто, кг	4

ФМЭ-1200/8Э применяется в деревообработке для изготовления пазов, декоративных профилей и проведения прочих фрезерных операций. Инструмент обеспечен мощным мотором для комфортной продолжительной работы, электроникой регулировки и поддержания оборотов и ограничения пускового тока. Подшипники NSK (с июня 2017 года).

ФМЭ-1600/12Э
50262

Артикул	50262
Модель	ФМЭ-1600/12Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1600
Тип двигателя	коллекторный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	10000 - 28000
Максимальная глубина фрезерования, мм	55
Зажим цангового патрона, мм	8 и 12
Наличие электронных систем (ограничения пускового тока, поддержания оборотов, регулировки оборотов холостого хода)	да
Масса нетто, кг	3,8

Мощный и компактный инструмент для выполнения различных фрезерных операций. Большой ход корзины ФМЭ-1600/12Э обеспечивает возможность изготовления глубоких пазов и обработку заготовок большой толщины. Увеличенный вырез основания фрезера позволяет использовать фрезы большего диаметра, а системы электронной регулировки оборотов холостого хода, ограничения пускового тока и поддержания оборотов под нагрузкой делают работу легкой и комфортной. Подшипники NSK (с июня 2017 года).

ФМЭ-850/8Э
50263

Артикул	50263
Модель	ФМЭ-850/8Э
Номинальное напряжение	220В/50Гц
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	850
Тип двигателя	коллекторный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	11500 - 32000
Максимальная глубина фрезерования, мм	30
Зажим цангового патрона, мм	6 и 8
Наличие электронных систем (ограничения пускового тока, поддержания оборотов, регулировки оборотов холостого хода)	да
Масса нетто, кг	3,3

Фрезер ФМЭ-850/8Э обладает компактным размером и малым весом. Съемное основание предусмотрено для возможности использования инструмента в качестве прямой шлифмашины. Мотор защищен от перегрузок. Система пылеудаления легко адаптируется с пылесосом. Подшипники NSK (с июня 2017 года).

КРАСКОПУЛЬТЫ

КЭ-100
50335

Артикул	50335
Модель	КЭ-100
Номинальное напряжение	220В / 50Гц
Тип краскопульта	плунжерный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	100
Максимальное рабочее давление, бар	140
Диаметр сопла, мм	0,8
Максимальная производительность, л/мин	0,3
Максимальная вязкость используемой краски, DIN-s	40
Объем бачка для краски, л	0,7
Масса, кг	1,7

Краскопульт электрический КЭ-100 подойдет для нанесения на поверхность изделий лаков и красок, всевозможных пропиток, грунтовок, моющих на небольшие участки поверхности.

КЭ-400
50336

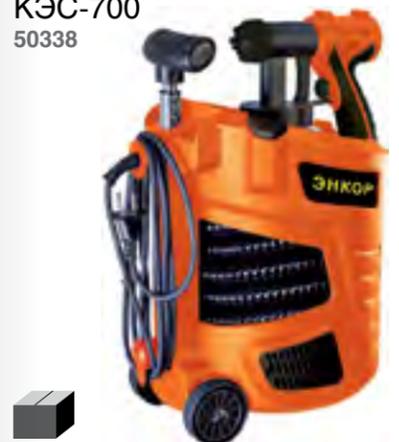
Артикул	50336
Модель	КЭ-400
Номинальное напряжение	220В / 50Гц
Тип краскопульта	со встроенным компрессором
Номинальная потребляемая мощность, Вт	400
Максимальное рабочее давление, бар	0,1 - 0,2
Диаметр сопла, мм	2,5
Максимальная производительность, л/мин	0,7
Максимальная вязкость используемой краски, DIN-s	35
Объем бачка для краски, л	0,9
Масса, кг	1,42

Краскопульт электрический модели КЭ-400 – машина с рабочим давлением 0,2 бар и достаточно большим объемом бака 0,9 л. При своей высокой производительности машина весит всего 1,4 кг, поэтому работать с этим устройством будет легко и удобно.

КЭ-700
50337

Артикул	50337
Модель	КЭ-700
Номинальное напряжение	220В / 50Гц
Тип краскопульта	со встроенным компрессором
Номинальная потребляемая мощность, Вт	700
Максимальное рабочее давление, бар	0,1 - 0,3
Диаметр сопла, мм	2,5
Максимальная производительность, л/мин	1,1
Максимальная вязкость используемой краски, DIN-s	60
Объем бачка для краски, л	0,9
Масса, кг	3,2

Краскопульт КЭ-700 – профессиональный инструмент, который подойдет для большой строительной площадки. Компрессор отделен от распылителя, что существенно снижает вес инструмента. Для переноски компрессора предусмотрен удобный наплечный ремень. Длина воздушного шланга у данной модели – 1,8 м, производительность достигает 1,1 л/мин, а мощность составляет 700 Вт.

КЭС-700
50338

Артикул	50338
Модель	КЭС-700
Номинальное напряжение	220В / 50Гц
Тип краскопульта	со встроенным компрессором
Номинальная потребляемая мощность, Вт	700
Максимальное рабочее давление, бар	0,1 - 0,3
Диаметр сопла, мм	2,5
Максимальная производительность, л/мин	1
Максимальная вязкость используемой краски, DIN-s	50
Объем бачка для краски, л	0,8
Масса, кг	5,5

Краскопульт электрический модели КЭС-700 – это очень мощный инструмент, который обеспечит высокое качество и эффективную производительность. Корпус компрессора выполнен в виде удобной тележки с телескопической ручкой, которая служит местом хранения и транспортировки воздушного шланга, увеличенного до 3 метров, и распылителя.

ДРЕЛИ АЛМАЗНОГО СВЕРЛЕНИЯ

ДАЭ-2 132Э

48100



Артикул	48100	
Модель	ДАЭ-2 132Э	
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1900	
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	
Тип электродвигателя	Коллекторный	
Количество скоростей	2	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, мин ⁻¹	1-я скорость	1200
	2-я скорость	1750
	3-я скорость	-
Патрон, резьба	1/2" внутренняя и 1 1/4" внешняя	
Масса нетто, кг	7	

ДАЭ-3 165Э

48116



Артикул	48116	
Модель	ДАЭ-3 165Э	
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2300	
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	
Тип электродвигателя	Коллекторный	
Количество скоростей	3	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, мин ⁻¹	1-я скорость	850
	2-я скорость	1650
	3-я скорость	2650
Патрон, резьба	1/2" внутренняя и 1 1/4" внешняя	
Масса нетто, кг	9	

Универсальные модели дрелей алмазного сверления предназначены как для ручного использования, так и для работы со станиной. Благодаря небольшим размерам, могут работать в стесненных условиях. Применяются при сверлении с охлаждением и без него. Многоскоростной редуктор, плавный пуск и возможность регулировки оборотов позволит подобрать оптимальный режим бурения для любого материала. Дрели оснащены персональными блоками PRCD и соответствуют I классу защиты от поражения электрическим током.

ДАЭ-2 255Э

48125



Артикул	48125	
Модель	ДАЭ-2 255Э	
Номинальная потребляемая мощность, Вт	4350	
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	
Тип электродвигателя	Коллекторный	
Количество скоростей	2	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, мин ⁻¹	1-я скорость	400
	2-я скорость	800
	3-я скорость	-
Патрон, резьба	1/2" внутренняя и 1 1/4" внешняя	
Масса нетто, кг	13	

ДАЭ-3 355Э

48138



Артикул	48138	
Модель	ДАЭ-3 355Э	
Номинальная потребляемая мощность, Вт	4880	
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	
Тип электродвигателя	Коллекторный	
Количество скоростей	3	
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, мин ⁻¹	1-я скорость	420
	2-я скорость	520
	3-я скорость	680
Патрон, резьба	1/2" внутренняя и 1 1/4" внешняя	
Масса нетто, кг	14	

Мощные дрели, предназначенные для работы со станинами. Широкий диапазон сверления. Применяются при сверлении с охлаждением и без него. Корпус редуктора и двигателя выполнен из алюминия. Многоскоростной редуктор, плавный пуск и возможность регулировки оборотов позволит подобрать оптимальный режим бурения для любого материала. Дрели оснащены персональными блоками PRCD и соответствуют I классу защиты от поражения электрическим током.

УСТАНОВКА АЛМАЗНОГО СВЕРЛЕНИЯ

ДАЭ-255

48128



Артикул	48128
Модель	ДАЭ-255
Номинальная потребляемая мощность, Вт	4350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	Коллекторный
Количество скоростей	1
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, мин ⁻¹	580
Патрон, резьба	1/2" внутренняя и 1 1/4" внешняя
Масса нетто, кг	23

Готовая к работе установка алмазного сверления, предназначенная для сверления отверстий диаметром до 255 мм. Применяется при сверлении с охлаждением и без него. Корпус редуктора и двигателя выполнен из алюминия. Стойка выполнена из прочного стального профиля, устойчивого к деформации, упорный винт позволит использовать установку в помещении с ограниченным пространством. Установка оснащена персональным блоком PRCD и соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СТАНИНЫ

48004

48006



Артикул	Наименование
48004	Стойка СТ-400
48006	Стойка СТ-600

Универсальные станины подходят для всех моделей дрелей алмазного сверления «Энкор».

Стойка СТ-400

Позволяет работать с коронками диаметром до 400 мм. Односкоростной редуктор с быстросъемным креплением. Длина хода каретки 680 мм. Возможность сверления под углом 0-45. Анкерное крепление основания.

Стойка СТ-600

Позволяет работать с коронками диаметром до 650 мм, оборудована двухскоростным редуктором каретки для выбора оптимальной скорости сверления. Длина хода каретки 680 мм. Возможность сверления под углом 0-45. Анкерное и вакуумное крепление основания.

Ручные портативные электрические приводы предназначены для уплотнения бетонной смеси в колоннах, цоколях и других труднодоступных конструкциях при помощи гибкого вала с вибронаконечником.

ПЭ 700
57270



Артикул	57270
Модель	ПЭ 700
Двигатель	Электрический 220В/50 Гц
Мощность, Вт	750
Частота вращения шпинделя, об/мин	5600
Вес нетто, кг	2,1

Маленький вес и габариты электропривода ПЭ 700 обеспечивают удобство его эксплуатации и транспортировки. Быстрое подключение гибкого вала позволяет сократить время работы. Гибкий вал поставляется отдельно от привода.



Артикул	Наименование	Длина вала, м	Диаметр булавки, мм
57310	Вал гибкий для ПЭ 700	1	25
57311	Вал гибкий для ПЭ 700	1,5	25
57312	Вал гибкий для ПЭ 700	1,5	35
57313	Вал гибкий для ПЭ 700	2	35

ПЭ 2000
57271



Артикул	57271
Модель	ПЭ 2000
Двигатель	Электрический 220В/50 Гц
Мощность, Вт	2000
Частота вращения шпинделя, об/мин	18000
Вес нетто, кг	6,5

Модель электропривода ПЭ 2000 обладает высокой скоростью вращения, а быстрое подключение гибкого вала позволяет сократить время работы и повысить производительность. Гибкий вал поставляется отдельно от привода.



Артикул	Наименование	Длина вала, м	Диаметр булавки, мм
57314	Вал гибкий для ПЭ 2000	4	35
57315	Вал гибкий для ПЭ 2000	4	45
57316	Вал гибкий для ПЭ 2000	6	45

Производство Россия

Б120
56245



Артикул	56245
Модель	Б120
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	600
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Объем бака, л	120
Масса нетто/брутто, кг	44/47
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1212x695x1100

Высокая мощность двигателя, большая толщина бака – 2,3 мм и, соответственно, высокая надежность. Новый, надежный, удобный механизм наклона бака и металлический кожух на нем.

Б140
56250



Артикул	56250
Модель	Б140
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	600
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Объем бака, л	140
Масса нетто/брутто, кг	45/48
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1296x695x1100

Зубчатый ремень передает максимум крутящего момента от двигателя. При перегрузках ремень спасает электродвигатель от выхода из строя. Полиамидный венец обладает большой долговечностью и хорошими акустическими свойствами.

Б160
56253



Артикул	56253
Модель	Б160
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	600
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Объем бака, л	150
Масса нетто/брутто, кг	52/55
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1220x700x1360

Асинхронный двигатель обладает высокой надежностью и выносливостью. Удобная система механизма наклона бака позволяет легко и быстро выгружать и загружать бак бетоносмесителя.

Б180
56260



Артикул	56260
Модель	Б180
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Объем бака, л	175
Масса нетто/брутто, кг	57/60
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1220x700x1360

Бетоносмеситель Б180 оснащен двигателем мощностью 800 Вт. Предназначен для использования на строительных площадках частных домов и коттеджей. Большой объем бака позволяет сократить количество замесов и ускорить строительные работы.

ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ

Тепловентиляторы «Энкор» предназначены для нагрева воздуха в помещениях различных объемов, таких как производственные цеха, складские и офисные помещения. Высокая производительность воздушного потока тепловентиляторов «Энкор» позволяет быстро и равномерно прогреть воздух во всем помещении. Ступенчатая регулировка мощности работы, автоматическая поддержка заданной температуры позволят выбрать оптимальный режим работы.

Энкор ТВЭ-3-1
40952



Артикул	40952
Модель	Энкор ТВЭ-3-1
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Номинальная потребляемая мощность, Вт	3000
Производительность по воздуху, м ³ /ч	450
Масса нетто/брутто, кг	5,4/6,2
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	310x290x440

Энкор ТВЭ-5-3
40954



Артикул	40954
Модель	Энкор ТВЭ-5-3
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Номинальная потребляемая мощность, Вт	5000
Производительность по воздуху, м ³ /ч	540
Масса нетто/брутто, кг	6,1/6,9
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	310x290x440

САДОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ОСНАСТКА ДЛЯ ТРИММЕРОВ

56650



56651



Артикул	Наименование	Упаковка
56650	Леска нейлоновая, Ø1,4 мм x 15 м, круглая	Подвес
56651	Леска нейлоновая, Ø1,4 мм x 15 м, звездочка	Подвес
56652	Леска нейлоновая, Ø1,6 мм x 15 м, круглая	Подвес
56653	Леска нейлоновая, Ø1,6 мм x 15 м, звездочка	Подвес
56654	Леска нейлоновая, Ø2,0 мм x 15 м, круглая	Подвес
56655	Леска нейлоновая, Ø2,0 мм x 15 м, звездочка	Подвес
56656	Леска нейлоновая, Ø2,0 мм x 120 м, круглая	Блистер
56657	Леска нейлоновая, Ø2,0 мм x 120 м, звездочка	Блистер
56658	Леска нейлоновая, Ø2,4 мм x 15 м, круглая	Подвес
56659	Леска нейлоновая, Ø2,4 мм x 15 м, звездочка	Подвес
56660	Леска нейлоновая, Ø2,4 мм x 120 м, круглая	Катушка
56661	Леска нейлоновая, Ø2,4 мм x 120 м, звездочка	Катушка
56662	Леска нейлоновая, Ø3,0 мм x 15 м, круглая	Подвес
56663	Леска нейлоновая, Ø3,0 мм x 15 м, звездочка	Подвес
56664	Леска нейлоновая, Ø3,0 мм x 120 м, круглая	Катушка
56665	Леска нейлоновая, Ø3,0 мм x 120 м, звездочка	Катушка

УДЛИНИТЕЛИ

Все виды удлинителей предназначены для подключения энергоемких электроприборов, удаленных от стационарной розетки. Розетки и вилки удлинителей рассчитаны на российские и европейские стандарты. Удлинители с пластиковой катушкой или пластиковой рамкой удобно сматывать и комфортно хранить.

69570



Артикул	Наименование	Длина кабеля, м
69570	Удлинитель бытовой, 1,5 м, 3 розетки	1,5
69571	Удлинитель бытовой, 3 м, 3 розетки	3
69572	Удлинитель бытовой, 5 м, 3 розетки	5

Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 0,75 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 2200 Вт.

69562



Артикул	Наименование	Длина кабеля, м
69560	Удлинитель на рамке, 10 м, 1 розетка	10
69562	Удлинитель на рамке, 20 м, 1 розетка	20
69564	Удлинитель на рамке, 30 м, 1 розетка	30
69565	Удлинитель на рамке, 40 м, 1 розетка	40
69566	Удлинитель на рамке, 50 м, 1 розетка	50

Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт.

69552



Артикул	Наименование	Длина кабеля, м
69552	Удлинитель на катушке, 20 м, 1 розетка	20
69554	Удлинитель на катушке, 30 м, 1 розетка	30
69555	Удлинитель на катушке, 40 м, 1 розетка	40
69557	Удлинитель на катушке, 50 м, 1 розетка	50

Основное предназначение удлинителей этого типа с одной выносной розеткой – подключение газонокосилок, у которых предусмотрен короткий сетевой провод и фиксатор для соединения кабелей инструмента и удлинителя. Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт.

69620



Артикул	Наименование	Длина кабеля, м
69620	Удлинитель силовой на катушке, 20 м, 4 розетки, ЭНКОР «Призма»	20
69622	Удлинитель силовой на катушке, 30 м, 4 розетки, ЭНКОР «Призма»	30
69623	Удлинитель силовой на катушке, 40 м, 4 розетки, ЭНКОР «Призма»	40
69624	Удлинитель силовой на катушке, 50 м, 4 розетки, ЭНКОР «Призма»	50

Форма катушки имеет форму правильного треугольника, любая сторона которого имеет одинаковую устойчивость и позволяет работать с удлинителем в любых положениях. Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт.

УДЛИНИТЕЛИ

69612



Артикул	Наименование	Длина кабеля, м
69612	Удлинитель катушка-чемодан, 20 м, 4 розетки	20
69614	Удлинитель катушка-чемодан, 30 м, 4 розетки	30
69615	Удлинитель катушка-чемодан, 40 м, 4 розетки	40
69616	Удлинитель катушка-чемодан, 50 м, 4 розетки	50

Удлинители катушка-чемодан предназначены для подключения энергоемких электроприборов, удаленных на значительное расстояние от стационарной розетки. Розетки и вилки удлинителей рассчитаны на российские и европейские стандарты. Пластиковая катушка-чемодан позволяет удобно сматывать и комфортно хранить удлинитель. Удлинитель предназначен для подключения одного-четырёх электроприборов. Пластиковая ручка позволяет комфортно переносить удлинитель. Закрытый корпус удлинителя обеспечивает ему современный и компактный вид. Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт. Удлинитель имеет четыре розетки.

69600



Артикул	Наименование	Длина кабеля, м
69600	Удлинитель на катушке силовой, 20 м, 4 розетки	20
69602	Удлинитель на катушке силовой, 30 м, 4 розетки	30
69603	Удлинитель на катушке силовой, 40 м, 4 розетки	40
69604	Удлинитель на катушке силовой, 50 м, 4 розетки	50

Удлинители на катушке предназначены для подключения энергоемких электроприборов, удаленных на значительное расстояние от стационарной розетки. Розетки и вилки удлинителей рассчитаны на российские и европейские стандарты. Пластиковая катушка позволяет удобно сматывать и комфортно хранить удлинитель. Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1,5 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт. Удлинитель имеет четыре розетки.

69580



Артикул	Наименование	Длина кабеля, м
69580	Удлинитель на мет. катушке силовой, 20 м, 4 розетки	20
69581	Удлинитель на мет. катушке силовой, 30 м, 4 розетки	30
69582	Удлинитель на мет. катушке силовой, 40 м, 4 розетки	40
69583	Удлинитель на мет. катушке силовой, 50 м, 4 розетки	50

Удлинители на катушке предназначены для подключения энергоемких электроприборов, удаленных на значительное расстояние от стационарной розетки. Розетки и вилки удлинителей рассчитаны на российские и европейские стандарты. Металлическая катушка защищает от механических ударов и позволяет удобно сматывать и комфортно хранить удлинитель. Резиновые заглушки защищают от попадания влаги к токоведущим частям. Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1,5 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт. Удлинитель имеет четыре розетки.

69630



Артикул	Наименование	Длина кабеля, м
69630	Удлинитель на катушке, 20 м, 1 розетка, ЭНКОР «Призма»	20
69632	Удлинитель на катушке, 30 м, 1 розетка, ЭНКОР «Призма»	30
69633	Удлинитель на катушке, 40 м, 1 розетка, ЭНКОР «Призма»	40
69634	Удлинитель на катушке, 50 м, 1 розетка, ЭНКОР «Призма»	50

Форма катушки имеет форму правильного треугольника, любая сторона которого имеет одинаковую устойчивость и позволяет работать с удлинителем в любых положениях.

Основное предназначение удлинителей этого типа с одной выносной розеткой – подключение газонокосилок, у которых предусмотрен короткий сетевой провод и фиксатор для соединения кабелей инструмента и удлинителя. Используется трехжильный кабель ПВХ сечением 1 мм. Допустимая максимальная нагрузка на удлинитель в размотанном положении 3500 Вт.

БУРЫ САДОВО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ

83498 81618



Буры универсальные садово-строительные предназначены для бурения грунта любого типа с целью установки столбов, заливки фундаментных опор, для посадки растений и т.д. Глубина бурения до 1,6 м. Возможно бурение неглубоких скважин на воду до 11 м с использованием дополнительных удлинителей.

Артикул	Наименование
81295	Бур универсальный садово-строительный 160 мм
81296	Бур универсальный садово-строительный 195 мм
83498	Бур универсальный садово-строительный 250 мм
81618	Удлинитель для бура садово-строительного 1 м
84520	Бур универсальный садово-строительный 110 мм

ЛОПАТЫ

Высококачественные лопаты произведенные в России, с использованием современных технологий производства.

Штыковые лопаты. Двойное соединение черенка со штыком (сварка + стальная клепка). Штык сделан из закаленной стали (при деформации возвращает свою форму), изгиб ручки обеспечивает комфорт при любых работах.

Совковые лопаты. Двойное соединение черенка со штыком (сварка + стальная клепка), специальная форма черенка обеспечивает комфорт при любом виде работ, удобная ручка.

Лопаты для уборки снега. Классическая лопата с деревянной ручкой для уборки снега на небольших площадях. Лопаты серии «Люкс». Штык из закаленной стали и накладка из ПВХ для тепло- и электроизоляции. Лопаты для уборки снега – обычные и укороченные. Морозостойкий пластик не подведет даже в -30°.

85780 85775 85776 85778 59001 86432



Артикул	Наименование	Вес, г	Длина, см
85775	Лопата совковая Энкор	2500	131
85776	Лопата штыковая Энкор	1900	117
85777	Лопата штыковая «Люкс» Энкор	1960	117
85778	Лопата для снега Энкор	1100	130
85779	Лопата для снега «Люкс» Энкор	1000	131
85780	Лопата штыковая укороченная Энкор	1500	79
85781	Лопата для снега укороченная «Люкс» Энкор	800	101
59001	Скрепер для снега Энкор	1485	152
86432	Ручка для лопаты Энкор	120	

ШЛАНГИ САДОВЫЕ

ШЛАНГ ПОЛИВОЧНЫЙ САДОВЫЙ АРМИРОВАННЫЙ «ВЕДУГА» ЭЛИТ 1/2" И 3/4"



- Изготавливается из наиболее качественного сырья;
- Имеет повышенную эластичность и стойкость к скручиванию и заломам;
- Предназначен для интенсивного использования в течение длительного времени;
- Отвечает самым жестким потребительским требованиям;
- Выдерживает давление воды свыше 10 бар;
- Цвет шланга оранжевый. Внешний слой полупрозрачный, внутренний слой белого цвета;
- Выпускается в бухтах по 10, 15, 20 и 50 м (1/2"), 10, 15, 25 и 50 м (3/4").

артикул	диаметр, дюйм	длина, м
45921	1/2	10
45926	1/2	15
45922	1/2	20
45923	1/2	50
45927	3/4	10
45928	3/4	15
45924	3/4	25
45925	3/4	50

ШЛАНГ ПОЛИВОЧНЫЙ САДОВЫЙ АРМИРОВАННЫЙ «ВЕДУГА» ПРЕМИУМ 1/2", 3/4" И 1"



- Изготавливается из сырья стандартного качества, но при этом сохраняет гибкость и износостойкость даже при интенсивном использовании;
- Отвечает высоким потребительским требованиям;
- Выдерживает давление воды 10 бар;
- Цвет шланга желтый. Внутренний слой черного цвета;
- Выпускается в бухтах по 10, 15, 20 и 50 м (1/2"), 10, 15, 25 и 50 м (3/4") и 10 и 20 м (1").

артикул	диаметр, дюйм	длина, м
45910	1/2	10
45917	1/2	15
45911	1/2	20
45912	1/2	50
45918	3/4	10
45919	3/4	15
45913	3/4	25
45914	3/4	50
45935	1	10
45937	1	20

ШЛАНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ МОЕЧНЫХ АППАРАТОВ

Комплект из шланга длиной 7,5 м, двух быстросъемных коннекторов и штуцера. Для подключения аппарата высокого давления к водопроводу.



артикул	диаметр, дюйм	длина, м
45930	1/2	7,5

ШЛАНГИ ВОЗДУШНЫЕ ИЗ ПВХ ТРЕХСЛОЙНЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ

Прозрачные трехслойные армированные шланги «ЭНКОР» применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи воздуха под давлением. Данные шланги имеют 24-нитевое встречно-диагональное армирование, гарантирующее стойкость к заломам и скручиванию, отсутствие перегибов и узлов, повышенную гибкость и устойчивость к давлению воздуха.

Они обладают небольшим весом и максимально удобны в работе. Безопасны для окружающей среды и здоровья человека из-за отсутствия в их составе вредных токсичных веществ. Устойчивы к УФ-излучению, имеют длительный срок эксплуатации.

Воздушные шланги «ЭНКОР» имеют ряд преимуществ:

- изготавливаются из высококачественного сырья отечественного производства;
- предназначены для интенсивного использования в течение длительного времени;
- выдерживают давление воздуха свыше 20 бар;
- обладают высокой стойкостью к истиранию;
- удобны в использовании, эластичны и легки;
- выпускаются в бухтах по 10, 20 и 50 м, имеют ряд стандартных внутренних диаметров: 6, 8, 10 и 12 мм.



ШЛАНГ ДЛЯ ВОЗДУХА ПВХ (20 БАР)

артикул	диаметр, мм	длина, м
45800	6	10
45801	6	20
45802	6	50
45810	8	10
45811	8	20
45812	8	50
45820	10	10
45821	10	20
45822	10	50
45830	12	10
45831	12	20
45832	12	50

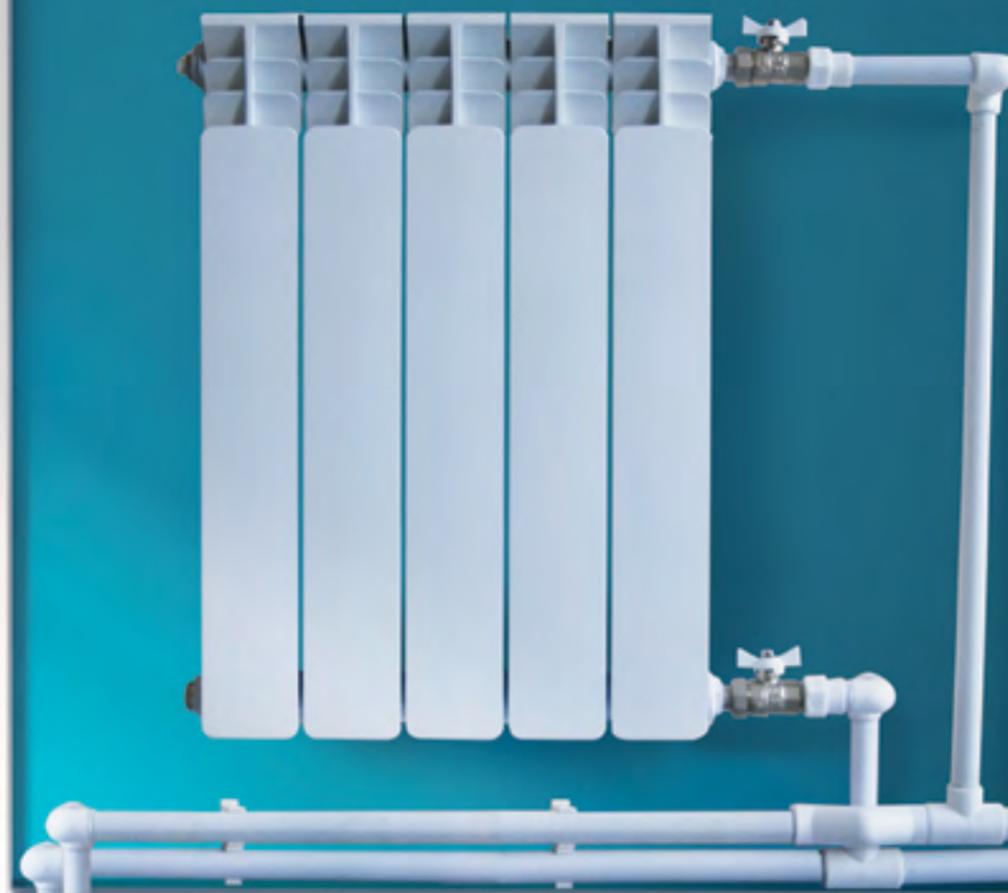


ШЛАНГ ДЛЯ ВОЗДУХА ПВХ С ФИТИНГАМИ (20 БАР)

Воздушные шланги «ЭНКОР» на быстросъемных фитингах – готовое решение для подключения пневмоинструмента.

артикул	диаметр, мм	длина, м
45841	6	10
45842	6	15
45840	6	7,5
45851	8	10
45852	8	15
45850	8	7,5

ВОДОСНАБЖЕНИЕ И ОТОПЛЕНИЕ



ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБЫ

Полиэтиленовые трубы широко используются в системах водоснабжения и канализации. Они завоевали популярность, благодаря своему небольшому весу, высокой прочности и химической стойкости, отсутствию коррозии. Они просты в монтаже и имеют большой срок службы. Полиэтиленовые трубы не требуют дополнительного обслуживания, имеют низкую теплопроводность. Длина бухты труб диаметрами 25, 32, 40 мм – 100 метров. Для удобства на поверхности трубы нанесены метровые разметки.



Артикул	45501	45502	45503	45511	45512
Марка полиэтилена	ПЭ 100				
Наружный диаметр трубы, мм	25	32	40	25	32
Толщина стенки трубы, мм	2	2,4	3	1,4	1,7
Макс. рабочее давление, бар	12,5	12,5	12,5	6	6
Длина бухты, м	100	100	100	100	100
Диапазон рабочих температур, °С	0...+40	0...+40	0...+40	0...+40	0...+40

ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ТРУБЫ

ТРУБА PPR PN 20 АРМИРОВАННАЯ СТЕКЛОВОЛОКНОМ, СЕРАЯ



артикул	размер
44460	20x2,8
44461	25x3,5
44462	32x4,4
44463	40x5,5
44464	50x6,9
44465	63x8,6

ТРУБА PPR PN 20 АРМИРОВАННАЯ СТЕКЛОВОЛОКНОМ, БЕЛАЯ



артикул	размер
45660	20x2,8
45661	25x3,5
45662	32x4,4
45663	40x5,5
45664	50x6,9
45665	63x8,6

Армированные стекловолокном полипропиленовые трубы ЭНКОР PN20 SDR7,4 (S3,2) пригодны для эксплуатации: в классе 1 (горячее водоснабжение) при рабочей температуре +60°C и рабочем давлении 0,8 МПа (8 бар); в классе 2 (горячее водоснабжение) при рабочей температуре +70°C и рабочем давлении 0,6 МПа (6 бар); в классе 4 (низкотемпературное отопление) при рабочей температуре +60°C и рабочем давлении 1,0 МПа (10 бар); в классе 5 (высокотемпературное отопление) при рабочей температуре +80°C и рабочем давлении 0,6 МПа (6 бар).

ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ТРУБЫ

Трубы и соединительные детали из полипропилена обладают рядом преимуществ:

- устойчивостью к высоким температурам;
- высокими санитарно-гигиеническими свойствами;
- шумопоглощающими свойствами;
- абсолютной коррозионной стойкостью;
- высокой химической стойкостью;
- гладкой и неизменяемой со временем в процессе эксплуатации внутренней поверхностью стенки трубы;
- простотой монтажных и ремонтных работ.

Цена полипропиленовых труб и фитингов «ЭНКОР» привлекательна для покупателей всех категорий. Кроме того, наша компания предлагает полный набор инструментов для монтажа полипропиленовых труб (ножницы, аппараты для сварки и т.д.), что позволяет выполнять работы быстро и с гарантией качества.

Полипропиленовые трубы «ЭНКОР» выпускаются в соответствии с требованиями ГОСТ 32415-2013 и применяются в системах холодного водоснабжения, горячего водоснабжения и отопления с температурными режимами и значениями рабочего давления, обеспечивающими срок службы 50 лет.

ТРУБА PPR PN 25 АРМИРОВАННАЯ СТЕКЛОВОЛОКНОМ, СЕРАЯ



артикул	размер
44494	20x3,4
44495	25x4,2
44496	32x5,4
44497	40x6,7
44498	50x8,3
44499	63x10,5

ТРУБА PPR PN 25 АРМИРОВАННАЯ СТЕКЛОВОЛОКНОМ, БЕЛАЯ



артикул	размер
45694	20x3,4
45695	25x4,2
45696	32x5,4
45697	40x6,7
45698	50x8,3
45699	63x10,5

Армированные стекловолокном полипропиленовые трубы ЭНКОР PN25 SDR6 (S2,5) пригодны для эксплуатации: в классе 1 (горячее водоснабжение) при рабочей температуре +60°C и рабочем давлении 1,0 МПа (10 бар); в классе 2 (горячее водоснабжение) при рабочей температуре +70°C и рабочем давлении 0,8 МПа (8 бар); в классе 4 (низкотемпературное отопление) при рабочей температуре +60°C и рабочем давлении 1,0 МПа (10 бар); в классе 5 (высокотемпературное отопление) при рабочей температуре +80°C и рабочем давлении 0,6 МПа (6 бар).

ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ФИТИНГИ

МУФТА PPR, БЕЛАЯ



артикул	размер
45200	20
45201	25
45202	32
45203	40
45204	50
45205	63

МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ PPR, БЕЛАЯ



артикул	размер
45220	25x20
45221	32x20
45222	32x25
45223	40x20
45225	40x32
45229	50x40

МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ PPR, БЕЛАЯ



артикул	размер
45219	25x20
45248	32x20
45249	32x25

УГОЛОК PPR 90°, БЕЛЫЙ



артикул	размер
45330	20
45331	25
45332	32
45333	40
45334	50
45335	63

УГОЛОК PPR 45°, БЕЛЫЙ



артикул	размер
45350	20
45351	25
45352	32
45353	40
45354	50
45355	63

ТРОЙНИК PPR, БЕЛЫЙ



артикул	размер
45400	20
45401	25
45402	32
45403	40
45404	50
45405	63

ТРУБА PPR PN 10, СЕРАЯ



артикул	размер
44400	20x1,9
44401	25x2,3
44402	32x2,9
44403	40x3,7
44404	50x4,6
44405	63x5,8

ТРУБА PPR PN 10, БЕЛАЯ



артикул	размер
45600	20x1,9
45601	25x2,3
45602	32x2,9
45603	40x3,7
45604	50x4,6
45605	63x5,8

Полипропиленовые трубы ЭНКОР PN10 SDR11 (S5) пригодны для эксплуатации в классе ХВ (холодное водоснабжение) при рабочей температуре +20°C и рабочем давлении 1,0 МПа (10 бар).

ТРУБА PPR PN 20, СЕРАЯ



артикул	размер
44487	20x2,8
44488	25x3,5
44489	32x4,4
44490	40x5,5
44491	50x6,9
44492	63x8,6

ТРУБА PPR PN 20, БЕЛАЯ



артикул	размер
45687	20x2,8
45688	25x3,5
45689	32x4,4
45690	40x5,5
45691	50x6,9
45692	63x8,6

Полипропиленовые трубы ЭНКОР PN20 SDR7,4 (S3,2) пригодны для эксплуатации: в классе 1 (горячее водоснабжение) при рабочей температуре +60°C и рабочем давлении 0,8 МПа (8 бар); в классе 2 (горячее водоснабжение) при рабочей температуре +70°C и рабочем давлении 0,6 МПа (6 бар).

ТРУБА PPR PN 25, СЕРАЯ



артикул	размер
44440	20x3,4
44441	25x4,2
44442	32x5,4
44443	40x6,7
44444	50x8,3
44445	63x10,5

ТРУБА PPR PN 25, БЕЛАЯ



артикул	размер
45640	20x3,4
45641	25x4,2
45642	32x5,4
45643	40x6,7
45644	50x8,3
45645	63x10,5

Полипропиленовые трубы ЭНКОР PN25 SDR6 (S2,5) пригодны для эксплуатации: в классе 1 (горячее водоснабжение) при рабочей температуре +60°C и рабочем давлении 1,0 МПа (10 бар); в классе 2 (горячее водоснабжение) при рабочей температуре +70°C и рабочем давлении 0,8 МПа (8 бар).

ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ФИТИНГИ

ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ PPR, БЕЛЫЙ



артикул	размер
45436	25x20x20
45421	25x20x25
45422	32x20x32
45423	32x25x32
45424	40x20x40
45425	40x25x40
45428	50x25x50
45429	50x32x50
45430	50x40x50
45432	63x25x63
45433	63x32x63

СКОБА PPR, БЕЛАЯ



артикул	размер
45576	20

МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ PPR, ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА, БЕЛАЯ



артикул	размер
45250	20x1/2
45251	20x3/4
45253	25x1/2
45254	25x3/4
45259	32x1
45263	40x1 1/4
45266	50x1 1/2

МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ PPR, НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА, БЕЛАЯ



артикул	размер
45270	20x1/2
45273	25x1/2
45274	25x3/4
45279	32x1
45283	40x1 1/4
45286	50x1 1/2

МУФТА РАЗЪЕМНАЯ PPR, БЕЛАЯ



артикул	размер
45290	20x1/2
45291	20x3/4
45294	25x3/4
45295	25x1
45297	32x1

МУФТА РАЗЪЕМНАЯ PPR, НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА, БЕЛАЯ



артикул	размер
45310	20x1/2
45311	20x3/4
45314	25x3/4
45315	25x1
45317	32x1

УГОЛОК КОМБИНИРОВАННЫЙ PPR, ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА, БЕЛЫЙ



артикул	размер
45370	20x1/2
45372	25x1/2
45373	25x3/4
45376	32x1

МУФТА С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ PPR, БЕЛАЯ



артикул	размер
45394	20x3/4
45395	25x3/4

УГОЛОК КОМБИНИРОВАННЫЙ PPR, НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА, БЕЛЫЙ



артикул	размер
45380	20x1/2
45382	25x1/2

СОЕДИНЕНИЕ РАЗБОРНОЕ PPR, БЕЛОЕ



артикул	размер
45504	20
45505	25
45506	32

ТРОЙНИК КОМБИНИРОВАННЫЙ PPR, ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА, БЕЛЫЙ



артикул	размер
45450	20x1/2
45451	25x3/4
45452	32x1

УГОЛОК С КРЕПЛЕНИЕМ, ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА, БЕЛЫЙ



артикул	размер
45390	20x1/2

ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ФИТИНГИ

ТРОЙНИК КОМБИНИРОВАННЫЙ PPR, НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА, БЕЛЫЙ



артикул	размер
45455	20x1/2
45460	25x1/2
45456	25x3/4

ЗАГЛУШКА PPR, БЕЛАЯ



артикул	размер
45570	20
45571	25
45572	32
45573	40

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ТРУБЫ, БЕЛОЕ



артикул	размер
45526	16
45520	20
45521	25
45522	32
45523	40

КРАН ШАРОВОЙ PPR, БЕЛЫЙ



артикул	размер
45530	20
45531	25
45532	32

ПРОБКА С РЕЗЬБОЙ КОРОТКАЯ PPR, БЕЛАЯ



артикул	размер
45580	1/2
45581	3/4

ТРОЙНИК PPR, СЕРЫЙ



артикул	размер
44200	20
44201	25
44202	32
44203	40

МУФТА PPR, СЕРАЯ



артикул	размер
44000	20
44001	25
44002	32
44003	40

СКОБА PPR, СЕРАЯ



артикул	размер
44376	20

МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ PPR, СЕРАЯ



артикул	размер
44020	25x20
44021	32x20
44022	32x25

УГОЛОК PPR 45°, СЕРЫЙ



артикул	размер
44150	20
44151	25
44152	32
44153	40

УГОЛОК PPR 90°, СЕРЫЙ



артикул	размер
44130	20
44131	25
44132	32
44133	40

МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ PPR, ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА, СЕРАЯ



артикул	размер
44050	20x1/2
44054	25x3/4
44059	32x1

ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ФИТИНГИ

**УГОЛОК КОМБИНИРОВАННЫЙ PPR,
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА, СЕРЫЙ**



артикул	размер
44170	20x1/2
44173	25x3/4
44176	32x1

**МУФТА КОМБИНИРОВАННАЯ PPR,
НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА, СЕРАЯ**



артикул	размер
44070	20x1/2
44074	25x3/4
44079	32x1

**ТРОЙНИК КОМБИНИРОВАННЫЙ PPR,
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА, СЕРЫЙ**



артикул	размер
44250	20x1/2
44251	25x3/4
44252	32x1

**КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ТРУБЫ,
СЕРОЕ**



артикул	размер
44326	16
44320	20
44321	25
44322	32
44323	40

**УГОЛОК С КРЕПЛЕНИЕМ,
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА, СЕРЫЙ**



артикул	размер
44190	20x1/2

**КРАН ШАРОВОЙ PPR,
СЕРЫЙ**



артикул	размер
44330	20
44331	25
44332	32

ХОМУТЫ ТРУБНЫЕ

Хомут трубный (сантехнический) используется для крепления сантехнических и других труб, для фиксации жестких, гибких воздуховодов круглого и прямоугольного сечения. Хомут для труб состоит из двух частей, соединенных винтами, имеет резиновую прокладку для звукоизоляции и виброизоляции трубы, которая изготавливается из прочной микропористой резины.

Трубные сантехнические хомуты укомплектованы полипропиленовым пластиковым дюбелем и сантехнической шпилькой-шурупом. В стандартном наборе полипропиленовый дюбель и сантехническая шпилька длиной 80 мм.



Артикул	Наименование
43800	Хомут трубный «ЭНКОР», 1/2", 20 - 24 мм, комплект
43801	Хомут трубный «ЭНКОР», 3/4", 25 - 29 мм, комплект
43802	Хомут трубный «ЭНКОР», 1", 32 - 37 мм, комплект
43803	Хомут трубный «ЭНКОР», 1 1/4", 40 - 45 мм, комплект
43804	Хомут трубный «ЭНКОР», 1 1/2", 47 - 52 мм, комплект
43805	Хомут трубный «ЭНКОР», 2", 58 - 62 мм, комплект
43806	Хомут трубный «ЭНКОР», 2 1/2", 75 - 80 мм, комплект
43807	Хомут трубный «ЭНКОР», 3", 87 - 93 мм, комплект
43808	Хомут трубный «ЭНКОР», 4", 106 - 111 мм, комплект
43809	Хомут трубный «ЭНКОР», 6", 155 - 162 мм, комплект
43810	Хомут трубный «ЭНКОР», 8", 195 - 205 мм, комплект

АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ

**Энкор АСП-800/20-63
56950**



Артикул	56950
Модель	Энкор АСП-800/20-63
Максимальная потребляемая мощность, Вт	800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Количество режимов нагрева	1
Форма нагревателя	мечевидный
Максимальная рабочая температура, град.	280
Регулятор температуры	термостат
Тип сменных насадок	парные
Размер сменных насадок, мм	20, 25, 32, 40, 50, 63
Масса аппарата без насадок, кг	1,1
Масса комплекта, кг	3
Размер упаковки, мм	285x85x190
Вид упаковки	металлический ящик

Аппарат для сварки труб ЭНКОР АСП-800/20-63 поставляется в металлическом кейсе с набором насадок для сварки и комплектуется плоской подставкой. В конструкции аппарата предусмотрен термостат для регулировки температуры нагрева.

**Энкор АСП-1500/20-63
56951**



Артикул	56951
Модель	Энкор АСП-1500/20-63
Максимальная потребляемая мощность, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Количество режимов нагрева	2
Форма нагревателя	мечевидный
Максимальная рабочая температура, град.	300
Регулятор температуры	термостат
Тип сменных насадок	парные
Размер сменных насадок, мм	20, 25, 32, 40, 50, 63
Масса аппарата без насадок, кг	1,3
Масса комплекта, кг	5,2
Размер упаковки, мм	450x100x285
Вид упаковки	металлический ящик

Аппарат для сварки труб ЭНКОР АСП-1500 оснащен подставкой, которая позволяет устанавливать аппарат на плоскую поверхность, а также крепить его к верстаку при помощи встроенной в него струбцины. Имеет 2 ступени мощности нагрева тэна. Поставляется в кейсе с набором насадок.



Артикул	Наименование
56955	Насадка для сварки труб полипропиленовых Ø 20 мм
56956	Насадка для сварки труб полипропиленовых Ø 25 мм
56957	Насадка для сварки труб полипропиленовых Ø 32 мм
56958	Насадка для сварки труб полипропиленовых Ø 40 мм
56959	Насадка для сварки труб полипропиленовых Ø 50 мм
56960	Насадка для сварки труб полипропиленовых Ø 63 мм

МАГИСТРАЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ

Магистральные фильтры устанавливаются непосредственно в водопроводную магистраль. В зависимости от используемых картриджей фильтры очистки удаляют из воды механические нерастворимые примеси (песок, ржавчину, ил, окалину), снижают мутность воды, её жёсткость, устраняют неприятный запах воды, улучшают её вкус. Фильтры защищают трубы, сантехнику, смесители, а также бытовую технику от загрязнений, содержащихся в водопроводной воде, улучшают качество питьевой воды.



артикул	наименование
69320	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1/2" белая
69321	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 3/4" белая
69322	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1" белая
69325	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1/2" прозрачная
69326	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 3/4" прозрачная
69327	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1" прозрачная
69380	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1/2" прозрачная двойная
69381	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 3/4" прозрачная двойная
69383	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 1/2" белая двойная
69384	Колба фильтра «ВЕДУГА» 10" 3/4" белая двойная



параметр	величина
Диаметр колбы, мм	123
Высота колбы с кронштейном, мм	345
Присоединительная резьба, дюймы	1/2, 3/4 или 1
Максимальное рабочее давление, атм	8
Диапазон рабочих температур, °C	от +4 до +52

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ФИЛЬТРОВ

артикул	наименование
69330	Ключ для колбы фильтра
69331	Кронштейн для колбы фильтра
69332	Кольцо уплотнительное для колбы

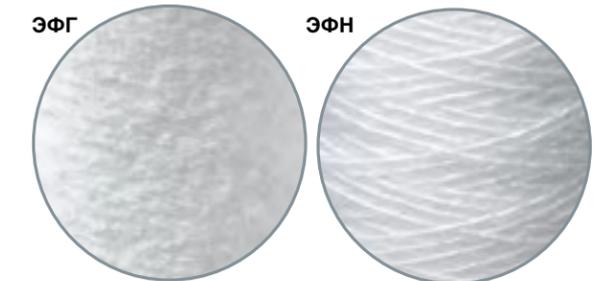


Кольцо уплотнительное для колбы (арт. 69332): сечение – 3,6 мм, внутренний диаметр – 86 мм, наружный диаметр – 92 мм, марка резины 7-9831.

ФИЛЬТРУЮЩИЕ КАРТРИДЖИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ



Фильтрующие картриджи механической очистки предназначены для очистки воды от механических примесей (песка, ржавчины, окалины). Диапазон рабочих температур от +4°C до +52°C (кроме картриджа для горячей воды (арт. 69346) – от +4 °C до +95°C).



ЭФГ – элемент фильтрующий глубинной структуры из «вспененного» полипропилена предназначен для очистки воды от механических примесей.

артикул	наименование	внешний диаметр, мм	высота, мм
69339	Картридж для воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 1мкм	63	250
69340	Картридж для воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 5 мкм	63	250
69341	Картридж для воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 10 мкм	63	250
69342	Картридж для воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 20 мкм	63	250
69343	Картридж для воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 50 мкм	63	250
69346	Картридж для горячей воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 20 мкм	63	250
69349	Картридж для воды 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 10 мкм, «Эконом»	58	250
69291	Картридж для воды 10" Big Blue ЭФГ полипропиленовое волокно 10 мкм	112	250
69297	Картридж для воды 20" Big Blue ЭФГ полипропиленовое волокно 10 мкм	112	508

ЭФН – элемент фильтрующий нитевой изготовлен из полипропиленовой нити, предназначен для очистки воды от механических примесей.

артикул	наименование	внешний диаметр, мм	высота, мм
69350	Картридж для воды 10" ЭФН полипропиленовая нить 5 мкм	60	250
69351	Картридж для воды 10" ЭФН полипропиленовая нить 10 мкм	60	250
69352	Картридж для воды 10" ЭФН полипропиленовая нить 20 мкм	60	250
69353	Картридж для воды 10" ЭФН полипропиленовая нить 50 мкм	60	250
69293	Картридж для воды 10" Big Blue ЭФН полипропиленовая нить 10 мкм	112	250
69298	Картридж для воды 20" Big Blue ЭФН полипропиленовая нить 10 мкм	112	508

ФИЛЬТРУЮЩИЕ КАРТРИДЖИ СОРБЦИОННОЙ ОЧИСТКИ



ЭФАУ (М) – элемент фильтрующий из активированного угля. М – минеральный. Изготовлен по технологии «карбонблок» (прессованием) из смеси активированных углей. Предназначены для сорбционной очистки воды от свободного хлора, пестицидов, органических соединений.

ЭФС – элемент фильтрующий сорбционной очистки воды содержит высококачественный гранулированный активированный уголь из скорлупы кокосового ореха. Предназначен для сорбционной очистки воды от хлора, нефтепродуктов, органических соединений. Диапазон рабочих температур, °C от +4 до +52.

артикул	наименование	внешний диаметр, мм	высота, мм
69355	Картридж для воды 10" прессованный уголь ЭФАУ 5 мкм	63	250
69356	Картридж для воды 10" прессованный уголь ЭФАУ 50 мкм	63	250
69357	Картридж для воды 10" активированный уголь ЭФС	70	250
69294	Картридж для воды 10" Big Blue ЭФАУМ уголь 10 мкм	112	250
69299	Картридж для воды 20" Big Blue ЭФАУМ уголь 10 мкм	112	508

КАРТРИДЖИ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ НАКИПИ

артикул	наименование
69360	Фильтр «ВЕДУГА» для стиральных машин
69361	Картридж для воды 10" полифосфат
69362	Картридж для воды 10" ЭФИО с ионообменной смолой
69364	Засыпка полифосфат 0,4 кг

69360



Фильтр-дозатор полифосфата натрия для стиральных и посудомоечных машин (арт. 69360), подключение 3/4". Содержит кристаллический полифосфат натрия. Защищает трубы, нагревательные элементы стиральных и посудомоечных машин от образования известковых отложений. После растворения кристаллов в половине объема картриджа следует загрузить дополнительную порцию полифосфата натрия.

параметр	величина
Производительность, л/мин	до 12
Диапазон рабочих температур, °С	от +4 до +52

69361



Картридж для воды 10" полифосфат (арт. 69361) предназначен для умягчения воды, применяемой в санитарно-технических целях. Защищает трубы, нагревательные элементы стиральных и посудомоечных машин, бойлеров, газовых колонок от коррозии и образования известковых отложений. Содержит кристаллический полифосфат натрия. Срок службы около 1 года (зависит от содержания солей жесткости в исходной воде). После истечения срока службы картридж подлежит замене или загрузке новой порции полифосфата натрия.

параметр	величина
Производительность, л/мин	до 12
Диапазон рабочих температур, °С	от +4 до +52

69362



Картридж для воды 10" ЭФИО с ионообменной смолой (арт. 69362) предназначен для умягчения питьевой воды. Содержит высококачественную ионообменную смолу. Предотвращает образование накипи. Срок службы – 4 месяца с начала использования (зависит от содержания солей жесткости в исходной воде).

69364



Фасованный полифосфат натрия (арт. 69364) предназначен для умягчения воды, применяемой в санитарно-технических целях. Защищает трубы, нагревательные элементы стиральных и посудомоечных машин, бойлеров, газовых колонок от коррозии и образования известковых отложений.

БЫТОВЫЕ СИСТЕМЫ ОЧИСТКИ ВОДЫ

Фильтр для воды «ВЕДУГА» 3 ступени очистки предназначен для доочистки питьевой водопроводной воды от вредных для здоровья примесей. Очистка воды в данной системе трёхступенчатая. Для очистки воды в водоочистителе используются картриджи, которые со временем вырабатывают свой ресурс очистки воды и подлежат замене на новые. Фильтры комплектуются тремя картриджами. Комплекты из трёх картриджей подбирают в зависимости от исходной воды. Также в комплекте есть кран для чистой воды и всё для подключения фильтра к магистрали трубопровода.

артикул	наименование
69370	Фильтр «ВЕДУГА» Стандарт 3 ступени очистки
69371	Фильтр «ВЕДУГА» для хлорированной воды 3 ступени очистки
69372	Фильтр «ВЕДУГА» для жёсткой воды 3 ступени очистки



69375



Фильтр «ВЕДУГА» Стандарт 3 ступени очистки (арт. 69370) В состав комплекта к фильтру входит набор картриджей 3 шт. Стандарт (арт. 69375). Тройная система очистки фильтра предназначена для механической и сорбционной очистки питьевой воды от хлора.

Фильтр «ВЕДУГА» для хлорированной воды 3 ступени очистки (арт. 69371)

В состав комплекта к фильтру входит набор картриджей 3 шт. для хлорированной воды (арт. 69376). Тройная система очистки фильтра предназначена для механической и усиленной сорбционной очистки питьевой воды от хлора.

Фильтр «ВЕДУГА» для жёсткой воды 3 ступени очистки (арт. 69372)

В состав комплекта к фильтру входит набор картриджей 3 шт. для жёсткой воды (арт. 69377). Тройная система очистки фильтра предназначена для механической, сорбционной очистки от хлора и умягчения питьевой воды.

КОМПЛЕКТЫ СМЕННЫХ ФИЛЬТРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ

артикул	наименование
69375	Набор картриджей 3 шт. Стандарт
69376	Набор картриджей 3 шт. для хлорированной воды
69377	Набор картриджей 3 шт. для жёсткой воды

Набор картриджей 3 шт. Стандарт (арт. 69375) входит в состав фильтра «ВЕДУГА» Стандарт 3 ступени очистки (арт. 69370) и состоит из:

- Картридж 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 5 мкм (арт. 69340) – механическая очистка воды;
- Картридж 10" прессованный уголь ЭФАУ 5 мкм (арт. 69355) – сорбционная очистка воды;
- Картридж 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 1 мкм (арт. 69339) – механическая очистка воды.

Набор картриджей 3 шт. для хлорированной воды (арт. 69376) входит в состав фильтра «ВЕДУГА» для хлорированной воды 3 ступени очистки (арт. 69371) и состоит из:

- Картридж 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 5 мкм (арт. 69340) – механическая очистка воды;
- Картридж 10" активированный уголь ЭФС (арт. 69357) – сорбционная очистка воды;
- Картридж 10" прессованный уголь ЭФАУ 5 мкм (арт. 69355) – сорбционная очистка воды.

Набор картриджей 3 шт. для жёсткой воды (арт. 69377) входит в состав фильтра «ВЕДУГА» для жёсткой воды 3 ступени очистки (арт. 69372) и состоит из:

- Картридж 10" ЭФГ полипропиленовое волокно 5 мкм (арт. 69340) – механическая очистка воды;
- Картридж 10" с ионообменной смолой ЭФИО (арт. 69362) – умягчение питьевой воды;
- Картридж 10" прессованный уголь ЭФАУ 5 мкм (арт. 69355) – сорбционная очистка воды.

Картриджи рекомендовано менять не реже 1 раза в 6 месяцев в зависимости от загрязнения исходной воды.

69376



69377



Наборы инструментов – это оптимальный комплект инструментов, необходимых для ремонтных, монтажных и других задач. Ассортимент представлен различными наборами с сочетанием ключей, торцевых головок, ручного инструмента. Для более удобного хранения и транспортировки наборы упакованы в удобные пластиковые кейсы.

Набор инструментов,
18 предметов
57051



Наименование	Примечание	Кол-во, шт.
Рулетка	3М	1
Тефлоновая лента		1
Ножовка универсальная	150 мм	1
Ножовочное полотно	150 мм	3
Отвертка	шлицевая 6x100 мм	1
Отвертка	PH2x100 мм	1
Нож со сменными лезвиями	Ширина лезвия 18 мм	1
Электрический тестер	AC/DC TEST 12V-220V	1
Отвертка для точных работ	PH: 0	1
Отвертка для точных работ	шлицевая: 2,4 мм	1
Плоскогубцы	150 мм	1
Плоскогубцы с удлиненными губками	150 мм	1
Молоток-гвоздодер	250 г	1
Изолента		1
Разводной ключ	200 мм	1
Пинцет		1

Набор инструментов,
67 предметов
57053



Наименование	Примечание	Кол-во, шт.
Биты для отвертки, 25 мм	вставка шлицевая: 3; 4; 5; 6 вставка PH: 0; 1; 2; 3 вставка PZ: 0; 1; 2; 3 вставка тогх: T15; T20; T25; T30 вставка шестигранная: 2; 3; 4 адаптер 1/4"	20
Рулетка	3М	1
Ключи комбинированные	8; 10; 13; 16; 18 мм	5
Щетка по металлу	18 см	1
Отвертка реверсивная	1/4"	1
Отвертка	шлицевая 6x100 мм	1
Отвертка	PH2x100 мм	1
Изолента	3 м	1
Зажим с фиксатором и регулировкой	180 мм	1
Ключ шестигранный	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 5,5; 6 мм	8
Нож со сменными лезвиями	ширина лезвия 18 мм	1
Напильник	200 мм	1
Ключ разводной	200 мм	1
Молоток-гвоздодер	250 г	1
Плоскогубцы универсальные	180 мм	1
Плоскогубцы с удлиненными губками	150 мм	1
Ключ-трещотка	3/8"	1
Головки торцевые 3/8"	14; 15; 16; 17; 19 мм	5
Адаптер	1/4" - 3/8"	1
Головки торцевые 1/4"	4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм	12
Шарнир-кардан	3/8"	1
Удлинитель 3/8"	75 мм	1



РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Набор инструментов,
28 предметов
57052



Наименование	Примечание	Кол-во, шт.
Сменные лезвия 10 шт.	18 мм	1
Ключи комбинированные	8;10;13;16;18 мм	5
Биты для отвертки, 25 мм	вставка шлицевая: 3; 4; 5; 6 мм вставка PH: 1; 2; 3 вставка PZ: 1; 2; 3	10
Реверсивная отвертка	1/4"	1
Нож со сменными лезвиями	18 мм	1
Рулетка	3 м	1
Отвертки для точных работ	шлицевая: 2,4 мм PH: 0	2
Плоскогубцы	180 мм	1
Плоскогубцы с удлиненными губками	150 мм	1
Молоток-гвоздодер	250 г	1
Изолента		1
Разводной ключ	200 мм	1
Пинцет		1
Пластиковый кейс		1

Набор инструментов,
110 предметов
57054



Наименование	Примечание	Кол., шт.	Наименование	Примечание	Кол., шт.
Биты для отвертки, 25 мм	вставка шлицевая: 3; 4; 5; 6; 7 мм	30	Разводной ключ	200 мм	1
	вставка PH: 0; 1; 2; 3		Ключ шестигранный	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм	9
	вставка PZ: 0; 1; 2; 3		Ключ комбинированный	8; 10; 12; 14; 16 мм	5
	вставка четырехгранная: 0; 1; 2; 3		Зажимы	2" - 2 шт., 4" - 2 шт.	4
	вставка тогх: 10; 15; 20; 25; 27; 30; 40		Линейка	150 мм	1
	вставка шестигранная: 2,5; 3; 4; 5; 6 мм		Нож со сменными лезвиями	18 мм	1
	переходник 1/4"		Изолента		1
Магнитный держатель	Длина 60 мм	1	Напильник универсальный	200 мм	1
Зенкер		1	Удлинитель 3/8"	75 мм	1
Перовое сверло по дереву	13; 16; 19; 22 мм	4	Головка свечная	16 мм	1
Сверло по кирпичу	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм	8	Головки 1/4"	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм	10
Сверло по металлу	3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм	8	Головки 3/8"	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 19 мм	9
Уровень магнитный алюминиевый	22 см	1	Адаптер 3/8"-1/4"		1
Плоскогубцы универсальные	180 мм	1	Ключ-трещотка	3/8"	1
Плоскогубцы с удлиненными губками	150 мм	1	Отвертки	шлиц 6x38 мм, шлиц 6x100 мм, PH 2x38 мм, PH 2x100 мм	4
Бокорезы	150 мм	1	Рулетка	3 м	1
Молоток гвоздодер		1	Отвертка реверсивная	1/4"	1
			Пластиковый коробок с шурупами и дюбелями	Комплект дюбелей и шурупов 32 шт.	1

НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ

Набор инструментов,
59 предметов
57055



Наименование	Примечание	Кол-во, шт.
Плоскогубцы с переставной губкой	250 мм	1
Плоскогубцы с удлиненными губками	150 мм	1
Плоскогубцы	180 мм	1
Зажим с фиксатором и регулировкой	180 мм	1
Отвертка	шлицевая 6x100 мм	1
Отвертка	PH 2x100 мм	1
Биты для отвертки, 25 мм	вставка шлиц: 3; 4; 5; 6	20
	вставка PH: 0; 1; 2; 3	
	вставка тогх: 10; 15; 20; 25	
вставка шестигранная: 2; 3; 4; 5; 6	вставка шлиц: 1; 2; 3	
Отвертка реверсивная с шарниром	1/4"	1
Головка торцевая 1/4"	4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13 мм	12
Головка торцевая 1/2"	14; 15; 16; 17; 19; 21; 22; 24 мм	8
Головка торцевая свечная 1/2"	16 мм	1
Ключ-трещотка	1/4"	1
Ключ-трещотка	1/2"	1
Удлинитель 1/4"	75 мм	1
Удлинитель 1/2"	150 мм	1
Ключи комбинированные	8; 10; 11; 12; 13; 15 мм	6
Алюминиевый кейс		1

СЕРИЯ «МЕХАНИК»

Торцевая головка серии «Механик» – один из наиболее распространенных видов слесарно-монтажного инструмента. Торцевые головки обеспечивают наилучшие условия для приложения крутящего момента к крепежу по сравнению с остальными видами инструмента.

ТОРЦЕВЫЕ ГОЛОВКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ «МЕХАНИК»



Артикул	Наименование
20721	Головка торцевая 1/2" x 10 мм, на пластиковом подвесе
20722	Головка торцевая 1/2" x 11 мм, на пластиковом подвесе
20723	Головка торцевая 1/2" x 12 мм, на пластиковом подвесе
20724	Головка торцевая 1/2" x 13 мм, на пластиковом подвесе
20725	Головка торцевая 1/2" x 14 мм, на пластиковом подвесе
20726	Головка торцевая 1/2" x 15 мм, на пластиковом подвесе
20727	Головка торцевая 1/2" x 16 мм, на пластиковом подвесе
20728	Головка торцевая 1/2" x 17 мм, на пластиковом подвесе
20729	Головка торцевая 1/2" x 18 мм, на пластиковом подвесе
20730	Головка торцевая 1/2" x 19 мм, на пластиковом подвесе
20731	Головка торцевая 1/2" x 20 мм, на пластиковом подвесе
20732	Головка торцевая 1/2" x 21 мм, на пластиковом подвесе
20733	Головка торцевая 1/2" x 22 мм, на пластиковом подвесе
20734	Головка торцевая 1/2" x 23 мм, на пластиковом подвесе
20735	Головка торцевая 1/2" x 24 мм, на пластиковом подвесе
20736	Головка торцевая 1/2" x 27 мм, на пластиковом подвесе
20737	Головка торцевая 1/2" x 30 мм, на пластиковом подвесе
20738	Головка торцевая 1/2" x 32 мм, на пластиковом подвесе
20739	Головка торцевая 1/2" x 16 мм, свечная, на пластиковом подвесе
20740	Головка торцевая 1/2" x 21 мм, свечная, на пластиковом подвесе
20741	Ключ-трещотка 1/2", на пластиковом подвесе
20743	Удлинитель 1/2" 125 мм, на пластиковом подвесе
20744	Рукоятка-шарнир 1/2" 250 мм, на пластиковом подвесе
20745	Шарнир-кардан 1/2", на пластиковом подвесе
20746	Вороток-удлинитель 1/2" 250 мм, на пластиковом подвесе

НАБОРЫ ГОЛОВОК ТОРЦЕВЫХ

Артикул	Наименование
20611	Набор головок торцевых 1/4", 11 предметов, на пластиковом подвесе
20711	Набор головок торцевых 1/2", 11 предметов, на пластиковом подвесе
20718	Набор головок торцевых 1/2", 18 предметов, металлический футляр
20720	Набор головок торцевых 1/2", 26 предметов, металлический футляр
57059	Набор торцевых головок, 1/2", 1/4", 38 предметов, металлический кейс
57060	Набор торцевых головок, 1/2", 1/4", 93 предмета, пластиковый кейс

57060



20711



57059



КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ РОЖКОВЫЕ ДВУСТОРОННИЕ

Все гаечные ключи серии «Механик» изготовлены из хромованадиевой стали методом горячейковки с последующей термической обработкой (отжиг, закалка, отпуск). Тестовые замеры твердости ключей по рабочей части (45-50 HRC) и прочностные испытания на установке калибровки крутящего момента относят данную продукцию к Группе А Ряда 1 (наивысшая категория) по ГОСТ 2838-80.



Артикул	Размеры, мм	Артикул	Размеры, мм
26006	6x7	26023	13x17
26008	8x9	26024	14x17
26009	8x10	26025	16x17
26011	10x11	26027	17x19
26012	10x12	26031	19x22
26013	10x13	26037	22x24
26015	11x13	26040	24x27
26017	12x13	26043	27x30
26018	12x14	26045	30x32
26021	14x15		

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ ГАЕЧНЫХ РОЖКОВЫХ ДВУСТОРОННИХ

Артикул	Кол-во, шт.	Размеры, мм	Упаковка
26058	3	6x7, 8x9, 10x11	пластиковый подвес
26059	3	10x11, 12x13, 14x17	пластиковый подвес
26060	3	8x10, 10x12, 12x14	пластиковый подвес
26061	3	12x14, 14x17, 17x19	пластиковый подвес
26062	3	14x17, 17x19, 19x22	пластиковый подвес
26066	5	6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15	чехол
26067	6	6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17	чехол
26068	6	8x9, 10x11, 11x13, 12x13, 14x15, 14x17	чехол
26069	7	8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 17x19, 19x22	чехол
26070	8	8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 17x19, 19x22, 22x24	чехол
26071	10	6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 17x19, 19x22, 22x24, 27x30	чехол



КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ, КОЛЕНЧАТЫЕ

Артикул	Размеры, мм	Артикул	Размеры, мм
26101	6x7	26119	16x17
26103	8x9	26121	17x19
26106	10x11	26125	19x22
26112	12x13	26132	24x27
26117	14x15	26138	30x32



НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ ГАЕЧНЫХ КОЛЬЦЕВЫХ, КОЛЕНЧАТЫХ

Артикул	Кол-во, шт.	Размеры, мм	Упаковка
26148	3	6x7, 8x9, 10x11	пластиковый подвес
26149	3	12x13, 14x15, 16x17	пластиковый подвес
26153	6	6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17	чехол
26154	7	8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 17x19, 19x22	чехол
26155	8	6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 19x22	чехол
26156	10	6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 19x22, 24x27, 30x32	чехол
26159	6	6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17	пластик



КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ

Артикул	Размеры, мм	Артикул	Размеры, мм
26201	6x6	26211	16x16
26202	7x7	26212	17x17
26203	8x8	26213	18x18
26204	9x9	26214	19x19
26205	10x10	26217	22x22
26206	11x11	26219	24x24
26207	12x12	26222	27x27
26208	13x13	26225	30x30
26209	14x14	26227	32x32
26210	15x15		



НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ ГАЕЧНЫХ КОМБИНИРОВАННЫХ

Артикул	Кол-во, шт.	Размеры, мм	Упаковка
26234	3	8, 10, 12	пластиковый подвес
26235	3	10, 12, 14	пластиковый подвес
26236	3	12, 14, 16	пластиковый подвес
26237	3	11, 13, 15	пластиковый подвес
26238	3	13, 15, 17	пластиковый подвес
26239	3	13, 17, 19	пластиковый подвес
26240	6	8, 10, 12, 13, 14, 17	чехол
26241	8	8, 9, 10, 12, 13, 14, 17, 19	чехол
26242	9	8, 9, 10, 12, 13, 14, 15, 17, 19	чехол
26243	10	8, 9, 10, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 22	чехол
26244	12	6, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 22	чехол
26250	10	7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17	пластик



КЛЮЧИ КОМБИНИРОВАННЫЕ С ТРЕЦОТКОЙ

Артикул	Размеры, мм	Артикул	Размеры, мм
26301	6x6	26311	16x16
26302	7x7	26312	17x17
26303	8x8	26314	19x19
26304	9x9	26316	21x21
26305	10x10	26317	22x22
26306	11x11	26319	24x24
26307	12x12	26321	27x27
26308	13x13	26322	30x30
26309	14x14	26323	32x32
26310	15x15		

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ КОМБИНИРОВАННЫХ С ТРЕЦОТКОЙ

Артикул	Кол-во, шт.	Размеры, мм	Упаковка
26324	5	8, 10, 13, 14, 17	пластиковый подвес
26325	6	8, 10, 13, 14, 17, 19	пластиковый подвес
26326	6	10, 11, 12, 13, 14, 17	пластиковый подвес
26327	7	10, 12, 13, 14, 17, 19, 22	пластиковый подвес
26330	10	8, 10, 12, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27	пластик

КЛЮЧИ КОМБИНИРОВАННЫЕ С ШАРНИРОМ И ТРЕЦОТКОЙ

Артикул	Размеры, мм	Артикул	Размеры, мм
26401	6x6	26412	17x17
26403	8x8	26414	19x19
26405	10x10	26416	21x21
26407	12x12	26417	22x22
26408	13x13	26419	24x24
26409	14x14		

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ КОМБИНИРОВАННЫХ С ШАРНИРОМ И ТРЕЦОТКОЙ

Артикул	Кол-во, шт.	Размеры, мм	Упаковка
26425	6	8, 10, 13, 14, 17, 19	пластиковый подвес
26427	7	8, 10, 13, 14, 17, 19, 22	пластиковый подвес
26430	10	8, 10, 12, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27	пластик

ШАРНИРНО-ГУБЦЕВЫЙ ИНСТРУМЕНТ «МЕХАНИК»

Серия «Механик» изготовлена из высококачественной стали, рабочие поверхности закалены до высокой твердости. Удобные двухкомпонентные пластиковые рукоятки. Каждая модель инструмента представлена 2-3 размерами традиционной конструкции.

19020



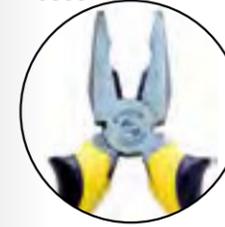
19023



19026



19030



19041



19043



19044



Артикул	Наименование	Длина, мм
19020	Плоскогубцы с удлиненными губками	150
19021	Плоскогубцы с удлиненными губками	180
19022	Плоскогубцы с удлиненными губками	200
19023	Бокорезы	150
19024	Бокорезы	180
19025	Бокорезы	200
19026	Плоскогубцы универсальные	150
19027	Плоскогубцы универсальные	190
19028	Плоскогубцы универсальные	215
19030	Плоскогубцы универсальные	150
19031	Плоскогубцы универсальные	180
19032	Плоскогубцы универсальные	200
19041	Плоскогубцы с изогнутыми губками - 60°	180
19043	Кусачки торцевые для снятия изоляции	150
19044	Кусачки торцевые	150

19076



19071



19052



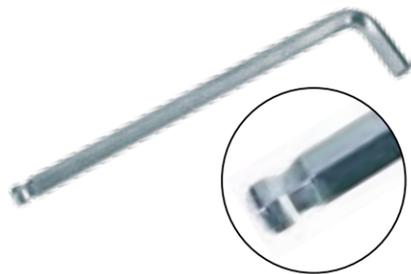
19061



Артикул	Наименование	Длина, мм	Макс. размер захвата, мм
19052	Плоскогубцы регулируемые	250	45
19053	Плоскогубцы регулируемые	300	55
19061	Ключ разводной	150	19,5
19062	Ключ разводной	200	24
19063	Ключ разводной	250	31
19064	Ключ разводной	300	38
19071	Ключ разводной	150	24
19072	Ключ разводной	200	30
19073	Ключ разводной	250	34
19074	Ключ разводной	300	41
19076	Ключ разводной с переставной губкой	250	34

СЕРИЯ «МЕХАНИК»

КЛЮЧИ-ШЕСТИГРАННИКИ



Артикул	Примечание	Размеры, мм
20800	с шаром, удлинённый	1,5x76
20801	с шаром, удлинённый	2x98
20802	с шаром, удлинённый	2,5x112
20803	с шаром, удлинённый	3x126
20804	с шаром, удлинённый	4x142
20805	с шаром, удлинённый	5x162
20806	с шаром, удлинённый	6x180
20807	с шаром, удлинённый	8x200
20808	с шаром, удлинённый	10x228
20809	с шаром, удлинённый	12x260
20810	с шаром, удлинённый	14x292
20813		2,5x112
20814		3x126
20815		4x142
20816		5x162
20817		6x180
20818		8x200
20819		10x228

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ-ШЕСТИГРАННИКОВ

20894



Артикул	Кол-во, шт.	Параметры	Примечание
20876	9	T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40, T45, T50	
20887	7	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8 мм	
20889	9	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм	
20890	8	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм	с шаром
20894	8	2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм	
20895	9	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм	с шаром
20896	9	1/16", 5/64", 3/32", 1/8", 5/32", 3/16", 15/64", 5/16", 3/8"	с шаром

20876



20889



20890



20895



20896



СЪЕМНИКИ

НОВИНКА

19055



Артикул	Наименование	Описание
19055	Съемник стопорных колец универсальный	для снятия внутренних и внешних стопорных колец на валах диаметром от 10 до 50 мм. Длина 150 мм. Прорезиненные рукоятки для удобства работы. Четыре сменные насадки имеют разное положение наконечников: - 2 прямые насадки - 1 угловая насадка 90° - 1 угловая насадка 45°

внешний



внутренний

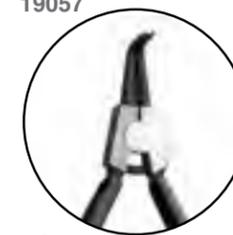


СЪЕМНИКИ

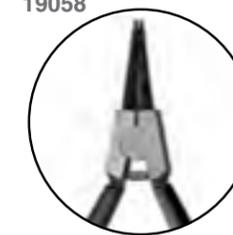
19056



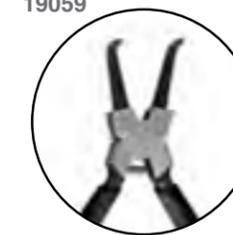
19057



19058



19059



НОВИНКА



НОВИНКА



Артикул	Наименование	Описание
19056	Съемник внешних стопорных колец прямой	для внешних стопорных колец, прямой
19057	Съемник внешних стопорных колец изогнутый, 90°	для внешних стопорных колец, изогнутый, 90°
19058	Съемник внутренних стопорных колец прямой	для внутренних стопорных колец, прямой
19059	Съемник внутренних стопорных колец изогнутый	для внутренних стопорных колец, изогнутый, 90°
19060	Просекатель с револьверной головкой	предназначен для быстрого и аккуратного прокалывания одинаковых отверстий в картоне, ткани, резине, коже, пластике и др. Револьверный механизм оснащен трубчатыми коническими пуансонами разного диаметра: 2 мм, 2,5 мм, 3 мм, 3,5 мм, 4 мм, 4,5 мм, 5 мм, и оснащен системой быстрой очистки. Удобные прорезиненные рукоятки.

СЕРИЯ «ТОЧНАЯ МЕХАНИКА»

Это серия инструмента для точных и мелких работ. Инструмент изготовлен из стали высокого качества, рабочая поверхность закалена до высокой твердости и отполирована. Для удобства эксплуатации, инструмент оснащен плоской пружиной для обеспечения возвратного движения. Рукоятки выполнены из двуслойного пластика с шероховатой внешней поверхностью.

ШАРНИРНО-ГУБЦЕВЫЙ ИНСТРУМЕНТ

19000



19001



19002



19003



19004



19005



19006



19007



Артикул	Наименование	Параметры, мм
19000	Плоскогубцы с удлиненными губками	115
19001	Бокорезы	115
19002	Круглогубцы	115
19003	Плоскогубцы с прямыми губками	115
19004	Плоскогубцы с изогнутыми губками - 60°	115
19005	Плоскогубцы удлиненные	115
19006	Плоскогубцы универсальные	115
19007	Кусачки торцевые	115

СЕРИЯ «ТОЧНАЯ МЕХАНИКА»

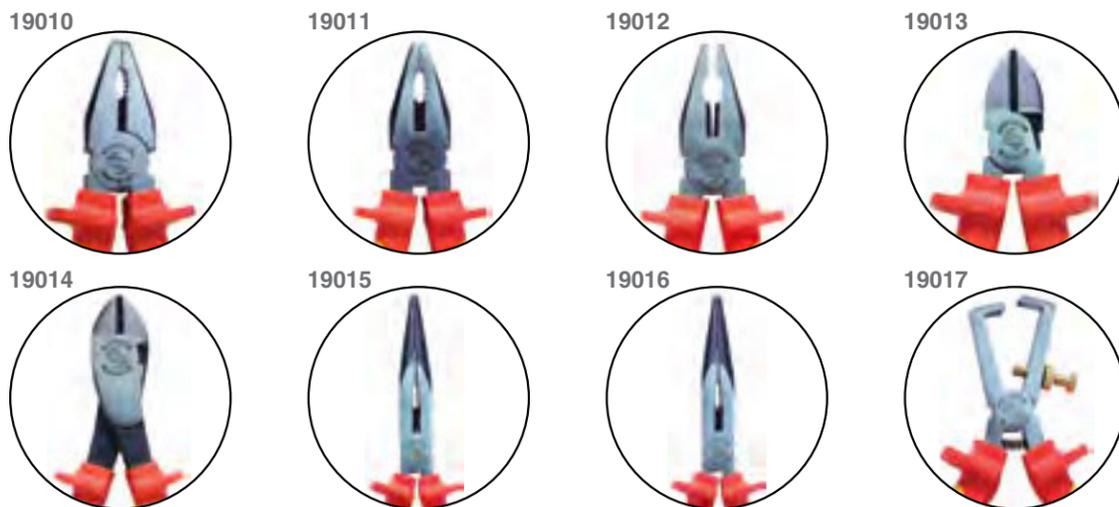


НАБОРЫ ОТВЕРТОК ДЛЯ ТОЧНЫХ РАБОТ

Артикул	Наименование	Состав набора
19840	Набор отверток для точных работ, 6 ед.	PH00; PH0; 1,4; 2; 2,4; 3
19841	Набор отверток для точных работ, 8 ед.	PH000; PH00; PH0; PH1; 1,5; 2; 2,5; 3

СЕРИЯ «ЭЛЕКТРИК»

Губцевый инструмент «Электрик» позволяет безопасно работать с проводкой и прочими электроустановочными изделиями, находящимися под напряжением до 1000 Вольт. Весь инструмент изготовлен из высококачественной стали с закалкой рабочей части. Рукоятки выполнены из термопластичного вулканизированного эластомера TPR.



Артикул	Наименование
19010	Плоскогубцы универсальные диэлектрические 1000 В - 150 мм
19011	Плоскогубцы универсальные диэлектрические 1000 В - 180 мм
19012	Плоскогубцы универсальные диэлектрические 1000 В - 200 мм
19013	Бокорезы диэлектрические 1000 В - 150 мм
19014	Бокорезы усиленные диэлектрические 1000 В - 180 мм
19015	Плоскогубцы с удлиненными губками диэлектрические 1000 В - 150 мм
19016	Плоскогубцы с удлиненными губками диэлектрические 1000 В - 200 мм
19017	Кусачки торцевые для снятия изоляции диэлектрические 1000 В - 150 мм

ЭЛЕКТРОПАССАТИЖИ

НОВИНКА



Артикул	Наименование	Описание
19046	Электропассатижи для снятия изоляции	предназначены для обрезки и снятия изоляции с медных и алюминиевых проводов. Используются со сплошным и витым проводом Ø 0,6 - 2,6 мм
19047	Электропассатижи для снятия изоляции	применяются для снятия изоляции при зачистке проводов и кабелей, обжима изолированных клемм, резки кабелей, отрезания латунных болтов
19048	Съемник изоляции автоматический	предназначен для обрезки и снятия изоляции с медных и алюминиевых проводов 0,13-6 мм. Микрорегулировка позволяет настроить зажимные губки для надежной фиксации и удаление изоляции без повреждения кабеля. Ограничитель длины снимаемой изоляции повышает скорость работ при выполнении однотипных операций. Встроенные кусачки, приспособления для обжимки изолированных и неизолированных наконечников.

ОТВЕРТКИ

Отвертки «Энкор» имеют двух и трехкомпонентную эргономичную рукоятку. Стержень отвертки изготовлен из хромо-ванадиевой стали и имеет намагниченный наконечник. Большая площадь развальцовки стержня не позволяет проворачиваться стержню в рукоятке.



Артикул	Наименование	Параметры
19550	Отвертка шлицевая	0,6x3,0x75 мм
19551	Отвертка шлицевая	0,6x3,0x100 мм
19552	Отвертка шлицевая	0,8x 5,5x100 мм
19553	Отвертка шлицевая	0,8x5,5x125 мм
19554	Отвертка шлицевая	1,0x6,5x38 мм
19555	Отвертка шлицевая	1,0x6,5x125 мм
19556	Отвертка шлицевая	1,0x6,5x150 мм
19557	Отвертка шлицевая	1,4x8,0x150 мм
19558	Отвертка шлицевая	1,4x8,0x200 мм
19560	Отвертка крестовая	PH0x75 мм
19561	Отвертка крестовая	PH1x75 мм
19562	Отвертка крестовая	PH1x100 мм
19563	Отвертка крестовая	PH1x125 мм
19564	Отвертка крестовая	PH2x38 мм
19565	Отвертка крестовая	PH2x100 мм
19566	Отвертка крестовая	PH2x125 мм
19567	Отвертка крестовая	PH2x150 мм
19568	Отвертка крестовая	PH3x150 мм
19569	Отвертка крестовая	PH3x200 мм
19570	Отвертка крестовая	PZ0x75 мм
19571	Отвертка крестовая	PZ1x75 мм
19572	Отвертка крестовая	PZ1x100 мм
19573	Отвертка крестовая	PZ1x125 мм
19574	Отвертка крестовая	PZ1x150 мм
19575	Отвертка крестовая	PZ2x100 мм
19576	Отвертка крестовая	PZ2x125 мм
19577	Отвертка крестовая	PZ2x150 мм
19578	Отвертка крестовая	PZ3x150 мм
19579	Отвертка крестовая	PZ3x200 мм
19580	Отвертка Torx	T6x75 мм
19581	Отвертка Torx	T7x75 мм
19582	Отвертка Torx	T8x75 мм
19583	Отвертка Torx	T9x75 мм
19584	Отвертка Torx	T10x75 мм
19585	Отвертка Torx	T15x75 мм
19586	Отвертка Torx	T20x100 мм
19587	Отвертка Torx	T25x100 мм
19588	Отвертка Torx	T27x100 мм
19589	Отвертка Torx	T30x100 мм

ОТВЕРТКИ С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ



Артикул	Наименование	Параметры
19610	Отвертка шлицевая	0,5x3,0x75 мм
19611	Отвертка шлицевая	0,8x4,0x100 мм
19612	Отвертка шлицевая	1,0x5,5x100 мм
19613	Отвертка шлицевая	1,0x5,5x125 мм
19614	Отвертка шлицевая	1,2x6,5x38 мм
19615	Отвертка шлицевая	1,2x6,5x125 мм
19616	Отвертка шлицевая	1,2x6,5x150 мм
19617	Отвертка шлицевая	1,2x8,0x150 мм
19618	Отвертка шлицевая	1,6x8,0x200 мм
19670	Отвертка крестовая	PH0x75 мм
19671	Отвертка крестовая	PH1x75 мм
19672	Отвертка крестовая	PH1x100 мм
19673	Отвертка крестовая	PH1x125 мм
19674	Отвертка крестовая	PH2x38 мм
19675	Отвертка крестовая	PH2x100 мм
19676	Отвертка шлицевая	PH2x125 мм
19677	Отвертка шлицевая	PH2x150 мм
19678	Отвертка шлицевая	PH3x150 мм
19679	Отвертка шлицевая	PH3x200 мм
19680	Отвертка шлицевая	PZ0x75 мм
19681	Отвертка шлицевая	PZ1x75 мм

ОТВЕРТКИ

ОТВЕРТКИ С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ



Артикул	Наименование	Параметры
19682	Отвертка крестовая	PZ1x100 мм
19683	Отвертка крестовая	PZ1x125 мм
19684	Отвертка крестовая	PZ1x150 мм
19685	Отвертка крестовая	PZ2x100 мм
19686	Отвертка крестовая	PZ2x125 мм
19687	Отвертка крестовая	PZ2x150 мм
19688	Отвертка крестовая	PZ3x150 мм
19689	Отвертка крестовая	PZ3x200 мм

НАБОРЫ ОТВЕРТОК С ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ



Артикул	Наименование	Параметры
19590	Набор	
	Отвертка шлицевая	0,6x3,0x100 мм
	Отвертка шлицевая	0,8x5,5x100 мм
	Отвертка шлицевая	0,8x5,5x125 мм
	Отвертка крестовая	PH1x100 мм
	Отвертка крестовая	PH2x125 мм
19591	Набор	
	Отвертка шлицевая	0,6x3,0x100 мм
	Отвертка шлицевая	0,8x5,5x100 мм
	Отвертка шлицевая	0,8x5,5x125 мм
	Отвертка крестовая	PH1x100 мм
	Отвертка крестовая	PH2x125 мм
	Отвертка крестовая	PZ1x100 мм
	Отвертка крестовая	PZ2x125 мм

НАБОРЫ ОТВЕРТОК С ТРЕХКОМПОНЕНТНОЙ РУКОЯТКОЙ



Артикул	Наименование	Параметры
19836	Набор	
	Отвертка шлицевая	0,5x3,0x75 мм
	Отвертка шлицевая	1,0x5,5x100 мм
	Отвертка шлицевая	1,2x6,5x125 мм
	Отвертка крестовая	PH0x75 мм
	Отвертка крестовая	PH1x100 мм
	Отвертка крестовая	PH2x125 мм
19837	Набор	
	Отвертка шлицевая	0,5x3,0x75 мм
	Отвертка шлицевая	0,8x4,0x100 мм
	Отвертка шлицевая	1,0x5,5x125 мм
	Отвертка шлицевая	1,2x6,5x150 мм
	Отвертка крестовая	PH1x75 мм
	Отвертка крестовая	PH2x100 мм
	Отвертка битодержатель	-
	Вставка шлицевая 1/4"x25 мм	0,5x3,0 мм
	Вставка шлицевая 1/4"x25 мм	1,0x5,5 мм
	Вставка шлицевая 1/4"x25 мм	1,2x6,5 мм
	Вставка крестовая 1/4"x25 мм	PH0
	Вставка крестовая 1/4"x25 мм	PZ1
	Вставка крестовая 1/4"x25 мм	PZ2
	Вставка крестовая 1/4"x25 мм	PZ3
	Вставка-шестигранник 1/4"x25 мм	4
	Вставка-шестигранник 1/4"x25 мм	5
	Вставка-шестигранник 1/4"x25 мм	6
	Вставка Torx 1/4"x25 мм	T15
	Вставка Torx 1/4"x25 мм	T20
	Вставка Torx 1/4"x25 мм	T25
	Вставка Torx 1/4"x25 мм	T30

ОТВЕРТКИ

ОТВЕРТКИ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ 1000 В



Изоляция отвертки гарантированно выдерживает напряжение 1000 вольт. Стержень отвертки изготовлен из хромо-ванадиевой стали и имеет намагниченный наконечник.

Артикул	Наименование	Параметры
19690	Отвертка шлицевая	0,5x3,0x100 мм
19691	Отвертка шлицевая	0,8x4,0x100 мм
19692	Отвертка шлицевая	0,8x5,5x125 мм
19693	Отвертка шлицевая	1,0x6,5x150 мм
19694	Отвертка шлицевая	1,4x8,0x175 мм
19695	Отвертка крестовая	PH0x100 мм
19696	Отвертка крестовая	PH1x100 мм
19697	Отвертка крестовая	PH2x125 мм
19698	Отвертка крестовая	PH2x150 мм
19699	Отвертка крестовая	PH3x175 мм

НАБОРЫ ОТВЕРТОК ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИХ 1000 В



Артикул	Наименование	Параметры
19834	Набор	
	Отвертка шлицевая	0,5x3,0x100 мм
	Отвертка шлицевая	0,8x5,0x125 мм
	Отвертка шлицевая	1,0x6,0x150 мм
	Отвертка крестовая	PH1x100 мм
	Отвертка крестовая	PH2x125 мм
	Отвертка крестовая	PH3x175 мм
	Отвертка-пробник	-
19835	Набор	
	Отвертка шлицевая	0,5x3,0x100 мм
	Отвертка шлицевая	0,8x4,0x100 мм
	Отвертка шлицевая	0,8x5,5x125 мм
	Отвертка шлицевая	1,0x6,5x150 мм
	Отвертка крестовая	PH0x100 мм
	Отвертка крестовая	PH1x100 мм
	Отвертка крестовая	PH2x125 мм
	Отвертка-пробник	-

ВСТАВКИ



Артикул	Наименование	Хвостовик, дюйм	Параметры	Длина, мм
19700	Вставка шлицевая	1/4	3,0x0,5 мм	25
19702	Вставка шлицевая	1/4	4,0x0,6 мм	25
19704	Вставка шлицевая	1/4	5,5x1 мм	25
19705	Вставка шлицевая	1/4	6,5x1,2 мм	25
19706	Вставка шлицевая	1/4	8,0x1,6 мм	25
19708	Вставка крестовая	1/4	PH1	25
19709	Вставка крестовая	1/4	PH2	25
19710	Вставка крестовая	1/4	PH3	25
19713	Вставка крестовая	1/4	PZ1	25
19714	Вставка крестовая	1/4	PZ2	25
19715	Вставка крестовая	1/4	PZ3	25
19751	Вставка шлицевая	1/4	3,5x0,6 мм	50
19754	Вставка шлицевая	1/4	5,5x1 мм	50
19755	Вставка шлицевая	1/4	6,5x1,2 мм	50
19756	Вставка шлицевая	1/4	8x1,6 мм	50
19758	Вставка крестовая	1/4	PH1	50
19759	Вставка крестовая	1/4	PH2	50
19760	Вставка крестовая	1/4	PH3	50
19763	Вставка крестовая	1/4	PZ1	50
19764	Вставка крестовая	1/4	PZ2	50
19765	Вставка крестовая	1/4	PZ3	50
19772	Вставка крестовая	1/4	PH2	110
19775	Вставка крестовая	1/4	PZ2	110
19785	Вставка крестовая	1/4	PH2	150
19795	Вставка двусторонняя	1/4	PH2 - PH2	65
19799	Вставка двусторонняя	1/4	PZ2 - PZ2	65
19802	Вставка двусторонняя	1/4	PH1 - PH2	65
19805	Вставка двусторонняя	1/4	PZ1 - PZ2	65
19808	Вставка двусторонняя	1/4	5,5 мм-PH2	65
19810	Держатель магнитный для вставок	1/4		60

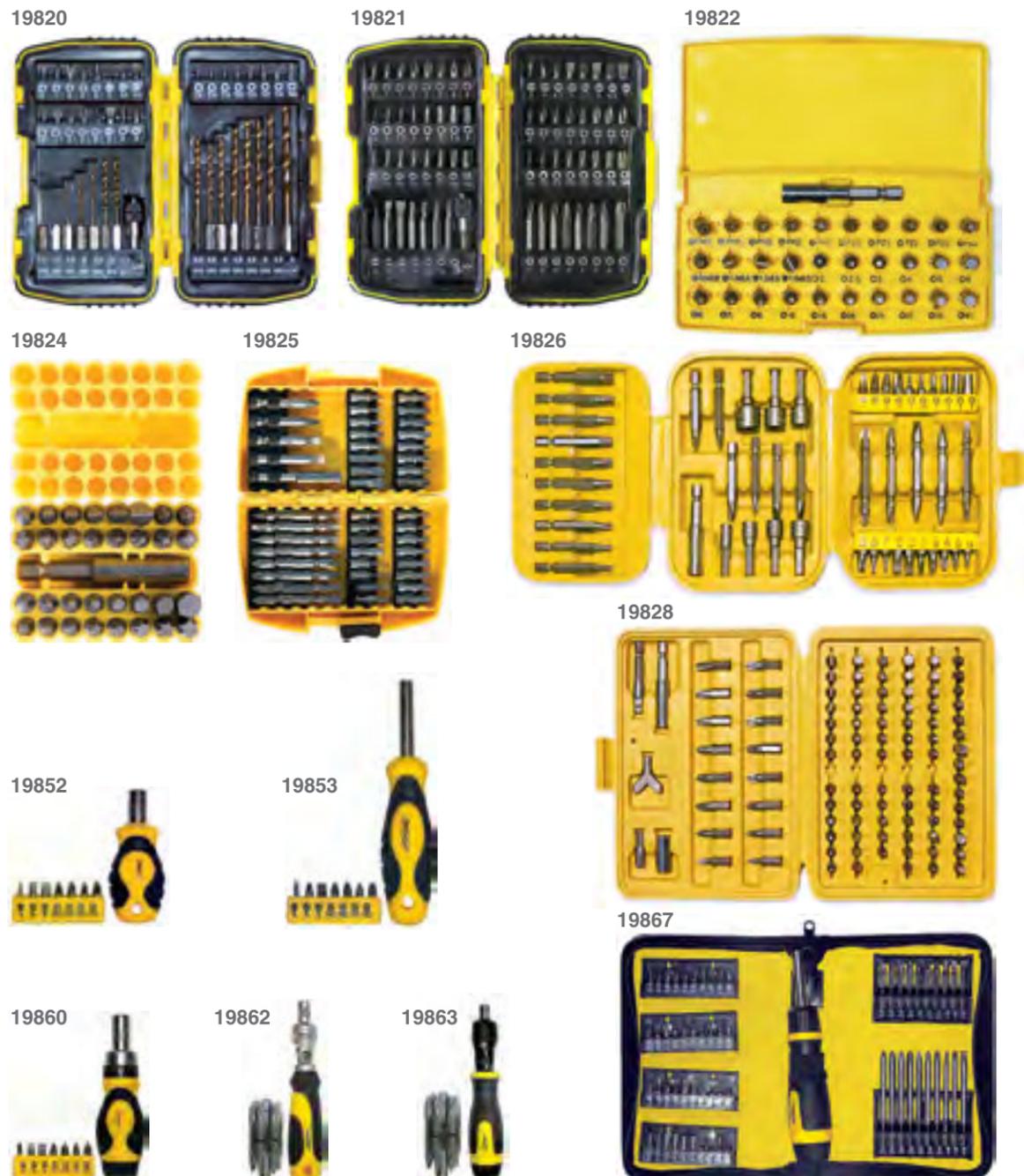
Вставки изготовлены из хромо-ванадиевой стали с последующей термической обработкой. Посадочный размер вставок 1/4". Вставки поставляются в наборах и штучно. При комплектации наборов учитывается востребованность каждого типоразмера.

ВСТАВКИ В БЛИСТЕРАХ



Артикул	Наименование	Кол-во, шт.	Параметры	Длина, мм
19726	Вставка	3	S4	25
19727	Вставка	3	PH2	25
19728	Вставка	3	PZ2	25
19729	Вставка	3	PH2	50
19730	Вставка	2	PH2	110
19731	Вставка	2	PH2	150
19732	Вставка двусторонняя	3	PH2 - PH2	65
19733	Вставка двусторонняя	3	PH1 - PH2	65
19734	Вставка двусторонняя	3	1,0x5,5 - PH2	65
19735	Держатель магнитный для вставок	2		60
19811	Держатель магнитный для вставок	3		110
19812	Держатель магнитный для вставок	3		150

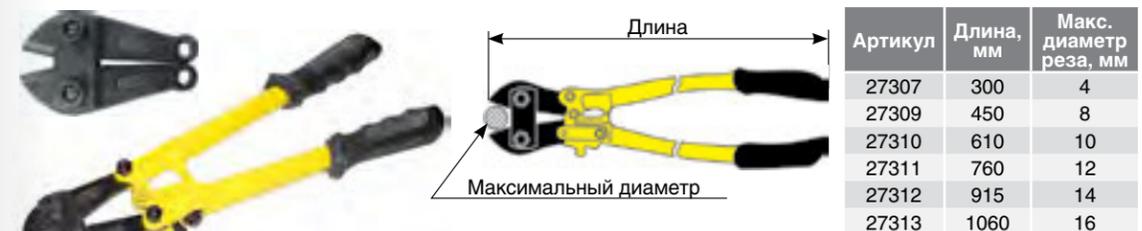
НАБОРЫ ВСТАВОК



Арт.	Наименование	Арт.	Наименование
19820	Набор вставок и сверл, 40 предметов	19853	Отвертка со вставками, 8 предметов
19821	Набор вставок, 64 предмета	19860	Отвертка короткая реверсивная со вставками 1/4", 8 предметов
19822	Набор вставок, 31 предмет	19862	Отвертка реверсивная 1/4", 14 предметов
19823	Набор вставок, 10 предметов	19863	Отвертка реверсивная с шарниром 1/4", 14 пред.
19824	Набор вставок, 33 предмета	19864	Отвертка реверсивная 1/4", 37 предметов
19825	Набор вставок, 45 предметов	19865	Отвертка реверсивная 1/4", 101 предмет
19826	Набор вставок и торцевых головок, 49 предм.	19866	Отвертка реверсивная с шарниром 1/4", 75 пред.
19828	Набор вставок, 100 предметов	19867	Отвертка реверсивная 1/4", 61 предмет
19852	Отвертка короткая со вставками, 8 предметов		

БОЛТОРЕЗЫ

Компания «Энкор» предлагает болторезы различных типоразмеров – от компактной модели с диаметром реза 4 мм до мощного инструмента с диаметром реза 16 мм. Возможность регулировки зазора между лезвиями позволяет снизить излишнюю нагрузку на лезвие болтореза и увеличивает его ресурс. Сменные лезвия для болторезов всех размеров поставляются отдельно.



Артикул	Длина, мм	Макс. диаметр реза, мм
27307	300	4
27309	450	8
27310	610	10
27311	760	12
27312	915	14
27313	1060	16

НОЖНИЦЫ ПО МЕТАЛЛУ



Артикул	Наименование
27340	Ножницы по металлу левосторонние
27341	Ножницы по металлу прямые
27342	Ножницы по металлу правосторонние
27343	Ножницы универсальные

Ножницы по металлу предназначены для резки холоднокатаной стали толщиной до 1,2 мм или нержавеющей стали толщиной до 0,8 мм. Режущие кромки с насечками, препятствующими проскальзыванию материала, термообработаны и имеют твердость 62 HRC.

СЕРИЯ «САНТЕХНИК»

Газовые ключи и сантехнические клещи серии «Сантехник» изготовлены из ковanej хромованадиевой стали. Конструкция рукоятки обеспечивает оптимальный перенос усилия. Закаленные зубья наклонены против направления вращения, что предотвращает проскальзывание.



Артикул	Наименование
19080	Плоскогубцы регулируемые сантехнические 10" (250 мм)
19081	Плоскогубцы регулируемые сантехнические 12" (300 мм)
19991	Ключ для сантехнической арматуры 1", 90°
19992	Ключ газовый 10" СТИЛСОН (алюминиевая ручка)
19994	Ключ газовый 14" СТИЛСОН (алюминиевая ручка)
19995	Ключ газовый 18" СТИЛСОН (алюминиевая ручка)
19985	Ключ трубный 1", 90°
19986	Ключ трубный 1,5", 90°
19987	Ключ трубный 2", 90°
19988	Ключ трубный 1", 45°
19989	Ключ трубный 1,5", 45°
19996	Ключ трубный газовый 7", 90°
19997	Ключ трубный газовый 10,5", 90°
19999	Ключ трубный 12" с фиксатором

НОЖНИЦЫ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВЫХ И ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ



Артикул	Макс. диаметр трубы	Артикул лезвий
9630	42 мм (1 5/8")	9640
9631	35 мм (1 3/8")	9641
9632	35 мм (1 3/8")	9642
9633	42 мм (1 5/8")	9643
9634	63 мм (2 1/2")	9644

ТРУБНЫЕ КЛУППЫ

НОВИНКА

Трубные клуппы «Энкор» предназначены для нарезания наружной резьбы на металлических трубах различного диаметра. Стандарт резьбы BSPT. Резцы клуппов изготовлены из высококачественной инструментальной стали с последующей термообработкой. Твердость резцов не менее 60HRC.



Артикул	Наименование
48480	Набор клуппов трубных 1/2"-3/4"-1" с адаптером
48481	Набор клуппов трубных 3/8"-1/2"-3/4"-1"-1 1/4" с адаптером
48482	Адаптер для клуппа с ручкой
48483	Клупп трубный 3/8"
48484	Клупп трубный 1/2"
48485	Клупп трубный 3/4"
48486	Клупп трубный 1"
48487	Клупп трубный 1-1/4"
48488	Резцы для клуппов 3/8"
48489	Резцы для клуппов 1/2"
48490	Резцы для клуппов 3/4"
48491	Резцы для клуппов 1"
48492	Резцы для клуппов 1-1/4"

НОЖОВКИ

Полотно ножовок «Энкор» полированное, изготавливается из стали 65 Мп с разведенными зубьями. Обрезиненная двухкомпонентная рукоятка из прочного пластика. Зубья ножовок защищены пластиковой защитой с магнитной полосой. В ножовках «Энкор» применяются различные типы режущих зубьев:

- Ножовка «Волчица»: зуб высотой 4,5 мм и шагом 4 мм, заточенный под тремя углами.
- Ножовка «Лисица»: зуб высотой 2,5 мм и шагом 3 мм.
- Ножовка «Бобёр»: универсальный зуб, высотой 3,5 мм, заточенный под двумя углами.

НОЖОВКА «ВОЛЧИЦА»



Артикул	Примечание	Длина полотна, мм
9858	с закаленным зубом	400
9859	с закаленным зубом	450
9860	с закаленным зубом	500
9861	с закаленным зубом	550
9862		400
9863		450

НОЖОВКА «ЛИСИЦА»



Артикул	Примечание	Длина полотна, мм
19180	с закаленным зубом	350
19181	с закаленным зубом	400
19182	с закаленным зубом	450
19183	с закаленным зубом	500

НОЖОВКА «БОБЁР»



Артикул	Примечание	Длина полотна, мм
9850	с закаленным зубом	350
9851	с закаленным зубом	400
9852	с закаленным зубом	450
9853	с закаленным зубом	500
9854		350
9855		400
9856		450
9857		500

пластиковая защита с магнитной полосой

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАЗВОДКИ ЗУБЬЕВ НОЖОВОК

Артикул	Наименование
19199	Приспособление для разводки зубьев ножовок

Приспособление для быстрой и качественной разводки зубьев ножовки.

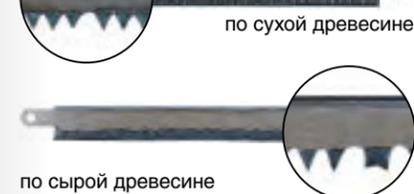
ПИЛА ЛУЧКОВАЯ «БАРСУК»



Артикул	Примечание	Длина полотна, мм
9830	комбинированная	300
9832		610
9834		910

Лучковая пила предназначена для распила сухой и влажной древесины.

ПОЛОТНА ДЛЯ ЛУЧКОВЫХ ПИЛ



Артикул	Примечание	Длина полотна, мм
9835	по сухой древесине	300
9837	по сухой древесине	610
9839	по сухой древесине	910
9840	по мокрой древесине	300
9842	по мокрой древесине	610
9844	по мокрой древесине	910

НОЖОВКИ



САДОВЫЕ НОЖОВКИ «СИНИЦА», «КЛЁСТ», «ДРОЗД»

Трапецевидная форма пильного полотна предотвращает застревание в древесине. Трехгранная заточка зуба обеспечивает чистый и эффективный рез.

Артикул	Наименование	Примечание
19185	«Синица»	в ножнах
19186	«Клест»	складная
9868	«Дрозд»	складная

СТУСЛО РУЧНОЕ



Артикул	Наименование
19187	Стусло ручное на 600 мм
19188	Полотно для стусла 600 мм z14 с закаленным зубом
19189	Полотно для стусла 600 мм z18 с закаленным зубом
19190	Полотно для стусла 600 мм z24 с закаленным зубом

Стол стусла изготовлен из алюминиевого сплава. Пилу можно устанавливать под любым желаемым углом до 45° влево или вправо. Пила имеет фиксируемые положения наклона: 0; 22,5; 45 градусов влево или вправо. Для устойчивости стусло закреплено на двух пластиковых подставках, которые имеют по две резиновые ножки.

НОЖОВКА ПО ГАЗОБЕТОНУ «ВОРОН»



Артикул	Примечание
9847	с твёрдосплавными зубьями

Длина рабочей части 670 мм позволяет распилить стандартный блок (200x300x600 мм) в любом направлении. Полотно толщиной 1,5 мм из стали 65Mn обеспечивает достаточную жесткость для ровных и точных пропилов. Каждый второй зуб оснащен твердосплавной пластиной для долгой работы по пенобетону.

НОЖОВКИ ПО МЕТАЛЛУ



Артикул	Наименование	Длина полотна, мм
20980	Ножовка по металлу «Оса»	300
20981	Ножовка мини по металлу	300
20982	Ножовка по металлу	200-300
20983	Ножовка по металлу со сменными лезвиями	250-300
20987	Полотно по металлу z24 Bi-Metal	300

Ножовка арт. 20982: полностью стальная конструкция, регулируемый размер ножовки позволяет использовать лезвия длиной 200/250/300 мм.

Ножовка арт. 20983: каркас из стальной трубы; литая алюминиевая рукоятка, уникальная система хранения запасных полотен; нескользящий пластиковый захват для направляющей руки улучшает передачу усилия и точность при работе; прорезиненный винт натяжения полотна позволит надежно натянуть и зафиксировать полотно. Комплектуется тремя полотнами.

Полотно ножовки по металлу имеет стандартную длину 300 мм и универсальный шаг (24 зуба на 1").

НОЖОВКИ ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА



Артикул	Наименование	Длина полотна, мм
9869	Ножовка выкружная 150 мм	150

Заостренный передний край полотна этой ножовки позволяет врезаться в материал без предварительного засверливания. Применяется для работ по гипсокартону, древесине, фанере, ДВП, ДСП, пенобетону, асбестосодержащим материалам. Полотно толщиной 1,1 мм из стали 65 Мп обеспечивает достаточную жесткость и точность работ. Имеет двустороннюю заточку зубьев.

СТАМЕСКИ

СТАМЕСКИ ПО ДЕРЕВУ

Полотно стамесок изготовлено из качественной легированной стали с закаленной рабочей частью до 58 HRC, рукоятка выполнена из пластмассы.



Артикул	Наименование	Ширина жала, мм
10402	Стамеска	6
10403	Стамеска	8
10404	Стамеска	10
10405	Стамеска	12
10406	Стамеска	14
10407	Стамеска	16
10408	Стамеска	18
10409	Стамеска	20
10410	Стамеска	22
10411	Стамеска	24
10412	Стамеска	26
10413	Стамеска	28
10414	Стамеска	30
10415	Стамеска	32
10416	Стамеска	38
10400	Набор стамесок из 6 шт. + брусок	6, 8, 10, 12, 16, 24
10401	Набор стамесок из 4 шт.	10, 12, 16, 20

СТАМЕСКИ-ДОЛОТА ПО ДЕРЕВУ

Удобная ударопрочная рукоятка, удлиненное жало. Твёрдость всего полотна составляет 62-64 HRC. В рукоятку установлен металлический стержень. Для демпфирования ударов предусмотрена полость между стержнем и телом стамески.



Артикул	Наименование	Ширина жала, мм
10442	Стамеска-долото	6
10443	Стамеска-долото	8
10444	Стамеска-долото	10
10445	Стамеска-долото	12
10446	Стамеска-долото	14
10447	Стамеска-долото	16
10448	Стамеска-долото	18
10449	Стамеска-долото	20
10450	Стамеска-долото	22
10451	Стамеска-долото	24
10452	Стамеска-долото	26
10453	Стамеска-долото	28
10454	Стамеска-долото	30
10455	Стамеска-долото	32
10456	Стамеска-долото	38
10440	Набор стамесок из 4 шт. + брусок	6; 12; 20; 26
10441	Набор стамесок из 5 шт.	10; 12; 20; 26; 32
10439	Набор стамесок из 3 шт.	12; 16; 20

КАМЕНЬ ЗАТОЧНОЙ

Камень заточной комбинированный выполнен двусторонним. Одна из сторон служит для предварительной заточки, другая – для доводки.



Артикул	Наименование	Зернистость	Параметры
10478	брусок комбинированный заточной	К-240, К-120	206 x 28 x 53 мм 482 г
10479	брусок доводочный	К-240	154 x 13 x 51 мм 162 г

ПЛИТКОРЕЗЫ

ПЛИТКОРЕЗЫ РОЛИКОВЫЕ



Артикул	Длина реза, мм	Артикул ролика
3657	300	4072
3660	400	4072
3662	500	4074
3663	600	4074

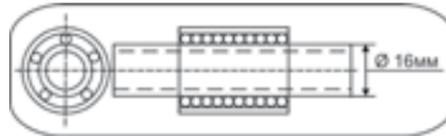
Надрез плитки осуществляется при помощи ролика, закрепленного на подвижном кронштейне, направление реза задается направляющей. Накладки из пористой резины закрывают основание и препятствуют скольжению плитки. Продольный концентратор напряжения, по которому и происходит надлом, служит также ребром жесткости, делая основание устойчивым и прочным.

ПЛИТКОРЕЗЫ РОЛИКОВЫЕ УСИЛЕННЫЕ



Артикул	Длина реза, мм	Примечание	Артикул ролика
3666	600	усиленная рама, подшипник качения	4071
3667	500	усиленная рама, подшипник качения	4071
3668	400	усиленная рама, подшипник качения	4071

В плиткорезах этой серии усилены рама и опоры направляющих. Диаметр ролика увеличен, что повышает его ресурс. Плавность хода и точность реза обеспечиваются подшипниками качения, установленными в каретке.



ПЛИТКОРЕЗЫ РОЛИКОВЫЕ С ЦИРКУЛЕМ



Артикул	Длина реза, мм	Артикул ролика
3661	500	4074
3664	600	4074

Плиткорезы предназначены делать не только прямолинейный рез, но и вырезать круглые отверстия. Устройство, позволяющее это делать, крепится на направляющих плиткореза посредством планки и может быть демонтировано в любой момент.

ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ПЛИТКОРЕЗА



Артикул	Наименование	Примечание
4069	Резец-круглорез сменный	для плиткорезов
4070	Резец по кафелю	для сверления отверстий
4071	Ролик для плиткореза с осью	Ø22/6 x 2 мм
4072	Ролик для плиткореза с осью	Ø15/6 x 1,5 мм
4074	Ролик для плиткореза с осью	Ø16/6 x 3 мм
4076	Рычаг ролика для плиткореза	малый
4077	Рычаг ролика для плиткореза	большой
4078	Упор плиткореза	малый
4079	Упор плиткореза	большой
4080	Упор плиткореза	усиленный

Своевременная замена роликов позволит сохранить плиткорез в рабочем состоянии длительное время.

ПЛИТКОРЕЗЫ

СТЕКЛОРЕЗЫ

НОВИНКА



Артикул	Наименование	Описание
9391	Стеклорез с устройством для смазывания ролика	
9394	Стеклорез 6 лезвий	предназначен для резки стекла толщиной 2 - 6 мм; 6 твердосплавных роликовых режущих элементов, две выемки для отламывания надрезанного стекла

ПЛИТКОРЕЗ РУЧНОЙ

Артикул	Наименование
3656	Плиткорез ручной

СТЕКЛОДОМКРАТЫ

НОВИНКА



ABC пластиковый корпус. Резиновое нескользящее основание прочно фиксируется на предмете по вакуумному принципу, что позволяет поднимать груз весом от 40/80/140 кг соответственно.

Артикул	Наименование
9395	Стеклодомкрат одинарный
9396	Стеклодомкрат двойной
9397	Стеклодомкрат тройной

НОЖИ СО СМЕННЫМИ ЛЕЗВИЯМИ



Артикул	Корпус	Лезвие	Описание
9660	металл	9 мм	Клипса для крепления
9661	пластик	9 мм	Обойма с лезвиями (3 лезвия)
9665	пластик	18 мм	Обойма с лезвиями (8 лезвий)
9667	пластик	18 мм	Контейнер для лезвий (5 лезвий), фиксатор, крепление на пояс
9668	пластик	18 мм	
9670	металл	18 мм	Корпус с резиновыми вставками, дополнительная фиксация лезвия винтом
9671	металл	18 мм	Обойма с лезвиями (5 лезвий)
9675	металл	трапеция	Винт для фиксации ножа
9676	металл	трапеция	Винт для фиксации ножа, кнопка-рычаг для регулирования длины выхода ножа
9688	пластик	трапеция	Скребок для удаления краски со стекла

НОВИНКА

Артикул	Наименование	Описание
9689	Скребок по кафелю со сменным лезвием	для зачистки межплиточных швов от излишков затвердевшей затирки, краски и загрязнений, снятия излишков клея с рабочей поверхности кафеля. Лезвие имеет карбидно-вольфрамовое напыление. Обрезиненная рукоятка
9699	Лезвие для скребка	лезвие с карбидно-вольфрамовым напылением в блистере, 3 шт.

НОЖИ СО СМЕННЫМИ ЛЕЗВИЯМИ

СМЕННЫЕ ЛЕЗВИЯ ДЛЯ НОЖЕЙ



Артикул	Наименование
9695	Лезвия сменные для ножей, 9 мм, 12 сегментов (10 шт.)
9696	Лезвия сменные для ножей, 18 мм, 7 сегментов (10 шт.)
9697	Лезвия сменные для ножей, 18 мм, 14 сегментов (10 шт.)
9698	Лезвия сменные для ножей, трапеция (10 шт.)

КЛЕПАЛЬНЫЕ КЛЕЩИ



Ассортимент клепальных клещей «Энкор» представлен большим модельным рядом. Клещи арт. 69170 и 69171 представляют собой классические модели и отличаются материалом подвижной рукоятки и корпуса (алюминиевый и стальной материал). Преимуществом клещей арт. 69172 является возможность поворота рабочей части на 360°. Клещи-гармошка арт. 69175 относятся к профессиональным и обладают высокой надежностью и долговечностью.

Артикул	Наименование
69170	Клещи для установки заклепок с алюминиевыми рукоятками
69171	Клещи для установки заклепок со стальными рукоятками
69172	Клещи для установки заклепок, поворотные 360°
69174	Клещи для установки заклепок с удлиненными рукоятками
69175	Клещи-гармошка для установки заклепок, профессиональные
69189	Ремкомплект для клещей клепальных арт. 69170 - 69172

ЗАКЛЕПКИ ВЫТЯЖНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ СО СТАЛЬНЫМ НАКОНЕЧНИКОМ



Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
9150	2,4 x 6 (100/1000 шт.)	9160	4,0 x 12 (100/1000 шт.)
9151	2,4 x 8 (100/1000 шт.)	9161	4,0 x 16 (100/1000 шт.)
9152	2,4 x 10 (100/1000 шт.)	9162	4,8 x 6 (100/1000 шт.)
9153	3,2 x 6 (100/1000 шт.)	9163	4,8 x 8 (100/1000 шт.)
9154	3,2 x 8 (100/1000 шт.)	9164	4,8 x 10 (100/1000 шт.)
9155	3,2 x 10 (100/1000 шт.)	9165	4,8 x 12 (100/1000 шт.)
9156	3,2 x 12 (100/1000 шт.)	9166	4,8 x 16 (100/1000 шт.)
9157	4,0 x 6 (100/1000 шт.)	9167	4,8 x 18 (100/1000 шт.)
9158	4,0 x 8 (100/1000 шт.)	9168	4,8 x 20 (100/1000 шт.)
9159	4,0 x 10 (100/1000 шт.)		

СТЕПЛЕРЫ РУЧНЫЕ



Артикул	Наименование	Описание
51700	Степлер ручной 53 (6-10 мм)	Пластиковый прочный корпус, металлическая рукоятка. Степлер предназначен для работы со скобами тип 53, размер 6-10 мм.
51705	Степлер ручной 3 в 1	Полностью металлический корпус. Степлер предназначен для работы со скобами трех типоразмеров: тип скобы 140, размер 4-14 мм; тип скобы 28, размер 10-12 мм; тип гвоздей 300, размер 10-14 мм
51710	Степлер ручной 53 (4-8 мм)	Полностью металлический корпус. Степлер предназначен для работы со скобами тип 53, размер 4-8 мм.
51711	Степлер ручной 53 (4-14 мм)	Полностью металлический корпус. Предусмотрена регулировка силы удара в зависимости от плотности материала. Степлер предназначен для работы со скобами тип 53, размер 4-14 мм.

ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ ГЕРМЕТИКА

Прочная стальная конструкция пистолетов, рукоятки выполнены из металла или алюминия в зависимости от модели. Пистолеты предназначены для работы с герметиками в пластиковых тубах объемом 320 мл.



Артикул	Наименование	Толщина корпуса, мм
56351	Пистолет для герметика полукорпусной	1
56352	Пистолет для герметика скелетный	1,5
56353	Пистолет для герметика скелетный усиленный	2
56354	Пистолет для герметика закрытый *	1

* предназначен для выдавливания герметика и клеев, поставляемых в мягких тубах.

ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ МОНТАЖНОЙ ПЕНЫ



Артикул	Наименование
56358	Пистолет для пены монтажной
56359	Пистолет для пены монтажной
56356	Пистолет для пены монтажной

Арт. 56358 и 56359. Механизм регулировки подачи пены с трещоткой. Тефлоновое покрытие адаптера и шарик-клапана. Запатентованная система уплотнений обеспечивает герметичность корпуса пистолета. Игла пистолета выполнена из нержавеющей стали.
Арт. 56356. Игла и ствол пистолета выполнены из нержавеющей стали. Алюминиевый адаптер. Стальной курок.

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ С ГИПСОКАРТОНОМ

НОВИНКА

Специализированный инструмент для работы с гипсокартоном существенно облегчает и ускоряет работу по монтажу конструкции. Просекатели используются для соединения металлических профилей толщиной 0,5 - 0,8 мм методом просечки с отгибом без использования дополнительного крепежа. Рубанок с корпусом из пластика повышенной прочности служит для обработки кромок. Сменные ножи для рубанка продлевают срок службы инструмента. Набор бит с ограничителем помогает контролировать глубину вкручивания, не позволяя портить поверхность изделия. Ручка-переноска и ручные захваты помогают легко и безопасно транспортировать гипсокартонные плиты.



Артикул	Наименование
51650	Просекатель для металлического профиля 300 мм
51651	Просекатель для металлического профиля 250 мм
51652	Просекатель для металлического профиля
51660	Рубанок кромочный для гипсокартона
51662	Ножи трапециевидные для рубанка 5 шт.
51663	Ножи прямые для рубанка 5 шт.
51675	Набор бит PH2 25 мм для гипсокартона с ограничителем 10 шт.
51680	Ручка-переноска для гипсокартона
51683	Захваты для переноса гипсокартона 2 шт.



РАШПИЛИ

НОВИНКА

Рашпили предназначены для обработки гипсокартона, пластмассы, дерева и других легкообрабатываемых материалов.

Артикул	Наименование	Описание
51665	Рашпиль обдирочный пластиковый 60x40 мм	Прочный пластиковый корпус. Стальное рабочее полотно имеет специальные отверстия для вывода стружки, специальное крепление обеспечит быструю замену
51666	Рашпиль обдирочный пластиковый 140x40 мм	
51667	Рашпиль обдирочный пластиковый 250x40 мм	
51668	Рашпиль обдирочный алюминиевый 140x40 мм	Алюминиевый корпус. Стальное рабочее полотно имеет специальные отверстия для вывода стружки, специальное крепление обеспечит быструю замену
51669	Рашпиль обдирочный алюминиевый 250x40 мм	
51671	Лезвие для рашпиля 60x40 мм	
51672	Лезвие для рашпиля 140x40 мм	лезвие для рашпелей арт. 51666 и 51668
51673	Лезвие для рашпиля 250x40 мм	лезвие для рашпиля арт. 51667
51674	Лезвие для рашпиля 250x40 мм	лезвие для рашпиля арт. 51669



ПРАВИЛА

Артикул	Профиль	Параметры
9490	трапеция	1,0
9491	трапеция	1,5
9492	трапеция	2,0
9493	трапеция	2,5
9494	трапеция	3,0



Правила выполнены из алюминия, профиль в виде прямой трапеции с радиусным рельефом на рабочей поверхности. Внутри профиля имеется ребро жесткости. Торцы правила закрыты пластиковыми заглушками.

ШТУКАТУРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Артикул	Наименование
9904	Гладилка 130x280 мм
9905	Гладилка 130x280 мм зуб 4x4 мм
9906	Гладилка 130x280 мм зуб 6x6 мм
9908	Гладилка 130x280 мм зуб 10x10 мм
9914	Кельма плиточника 160 мм
9916	Кельма плиточника 200 мм
9921	Кельма бетонщика 150 мм
9923	Кельма бетонщика 200 мм
9930	Кельма каменщика 160 мм
9932	Кельма каменщика 200 мм
9940	Ковш штукатурный металлический
9946	Расшивка 100 мм
9950	Шпатель 40 мм
9951	Шпатель 60 мм
9952	Шпатель 80 мм
9953	Шпатель 160 мм
9954	Шпатель 100 мм
9955	Шпатель 200 мм
9956	Шпатель 250 мм
9957	Шпатель 300 мм
9958	Шпатель 350 мм
9960	Шпатель 450 мм
9962	Шпатель 600 мм
9963	Шпатель-скребок многофункциональный 63,5 мм
9970	Шпатель 160 мм, зуб 6x6 мм
9971	Шпатель 160 мм, зуб 10x10 мм
9974	Шпатель 200 мм, зуб 6x6 мм
9975	Шпатель 200 мм, зуб 10x10 мм
9976	Шпатель 250 мм, зуб 6x6 мм
9977	Шпатель 250 мм, зуб 10x10 мм
9978	Шпатель 300 мм, зуб 6x6 мм
9979	Шпатель 300 мм, зуб 10x10 мм
9980	Шпатель 350 мм, зуб 6x6 мм
9981	Шпатель 350 мм, зуб 10x10 мм
9991	Набор шпателей "япончик", пластик
9992	Набор шпателей "япончик", металл

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ШТУКАТУРНО-МАЛЯРНЫХ РАБОТ



Артикул	Наименование
75787	Ванночка для краски 15x29 см
75788	Ванночка для краски 25x32 см
75789	Ванночка для краски 33x35 см
75790	Ведро пластиковое 12 л круглое
75792	Ведро пластиковое 20 л круглое
75793	Таз пластиковый для растворов 40 л круглый
75795	Таз пластиковый для растворов 40 л прямоугольный
75794	Таз пластиковый для растворов 65 л круглый
75796	Таз пластиковый для растворов 65 л прямоугольный
75908	Таз пластиковый для растворов 90 л круглый
77105	Таз пластиковый для растворов 90 л прямоугольный
81807	Ведро пластиковое 16 л круглое

МОЛОТКИ, КУВАЛДЫ, ТОПОРЫ



Корпуса (головки) молотков выполнены из высококачественной стали методомковки, рабочие поверхности закалены и отшлифованы, имеют твердость 52-58 НРс. Рукоятки молотков, киянок выполнены из дерева или фиброгласса в зависимости от серии. Рукоятки молотков, киянок и кувалд с фиброглассом содержат 70% стекловолокна, что гарантирует высокую устойчивость к деформациям. Накладки рукояток выполнены не из традиционного поливинилхлорида (PVC), а из мягкого и нескользкого термопластичного вулканизированного эластомера (TPR).

Артикул	Наименование
23000	Молоток слесарный 100 г с фиброгл. рукояткой
23001	Молоток слесарный 300 г с фиброгл. рукояткой
23002	Молоток слесарный 400 г с фиброгл. рукояткой
23003	Молоток слесарный 500 г с фиброгл. рукояткой
23004	Молоток слесарный 600 г с фиброгл. рукояткой
23005	Молоток слесарный 800 г с фиброгл. рукояткой
23006	Молоток слесарный 1000 г с фиброгл. рукояткой
23014	Молоток слесарный 200 г с фиброгл. рукояткой
23021	Молоток-гвоздодёр 450 г с фиброгл. рукояткой
23022	Молоток-гвоздодёр 450 г с фиброгл. рукояткой с магн.
23029	Молоток столярный 25 мм с фиброгл. рукояткой
23037	Молоток кровельщика 600 г с фиброгл. рукояткой
23040	Молоток каменщика 500 г с фиброгл. рукояткой
23045	Кувалда 1000 г с фиброгл. рукояткой
23046	Кувалда 1500 г с фиброгл. рукояткой
23047	Кувалда 2000 г с фиброгл. рукояткой
23051	Кувалда 3000 г с удлиненной фиброгл. рукояткой
23052	Кувалда 5000 г с удлиненной фиброгл. рукояткой
23055	Киянка резиновая 225 г с фиброгл. рукояткой
23056	Киянка резиновая 340 г с фиброгл. рукояткой
23057	Киянка резиновая 450 г с фиброгл. рукояткой
23058	Киянка резиновая 680 г с фиброгл. рукояткой
23059	Киянка резиновая 900 г с фиброгл. рукояткой
23070	Зубило 16x200 мм с резиновым протектором
23071	Зубило 16x300 мм с резиновым протектором
23075	Топор туристический 600 г с фиброгл. рукояткой
23076	Топор туристический 800 г с фиброгл. рукояткой
23077	Топор валочный 1000 г с фиброгл. рукояткой
23085	Топор валочный 1250 г с фиброгл. рукояткой
23086	Топор валочный 1600 г с фиброгл. рукояткой
23091	Топор-колун 2700 г с фиброгл. рукояткой
23007	Молоток слесарный 100 г с деревянной рукояткой
23008	Молоток слесарный 300 г с деревянной рукояткой
23009	Молоток слесарный 400 г с деревянной рукояткой
23010	Молоток слесарный 500 г с деревянной рукояткой
23011	Молоток слесарный 600 г с деревянной рукояткой
23012	Молоток слесарный 800 г с деревянной рукояткой
23013	Молоток слесарный 1000 г с деревянной рукояткой
23060	Киянка резиновая 225 г с деревянной рукояткой
23061	Киянка резиновая 340 г с деревянной рукояткой
23062	Киянка резиновая 450 г с деревянной рукояткой
23063	Киянка резиновая 680 г с деревянной рукояткой
23064	Киянка резиновая 900 г с деревянной рукояткой
23065	Молоток-киянка 35 мм с деревянной рукояткой, пластико-резиновый боек

ГВОЗДОДЕРЫ

НОВИНКА



Артикул	Наименование	Описание
23093	Гвоздодер 450x14	Шестигранный профиль, материал – конструкционная сталь
23094	Гвоздодер 600x16	Шестигранный профиль, материал – конструкционная сталь
23095	Гвоздодер 750x18	Шестигранный профиль, материал – конструкционная сталь
23096	Гвоздодер 600x30x16	Овальный профиль, материал – конструкционная сталь
23097	Гвоздодер 900x30x16	Овальный профиль, материал – конструкционная сталь

РУЛЕТКИ



РУЛЕТКИ СЕРИИ РФ2

Артикул	Модель	Ширина ленты, мм	Длина ленты, м
4152	Рулетка-брелок (без марк.)	6	1
14221	Рулетка-брелок (с марк.)	6	1
4124	Рулетка-брелок (с марк.)	6	2
6824	РФ2	16	2
6825	РФ2	16	3
6826	РФ2	19	5
6827	РФ2	25	7,5
6828	РФ2	25	10

Белая желобчатая лента, подвижный «нулевой» крючок с усиливающей пластиной на наружной стороне ленты, лента с износостойким покрытием. Рулетки оснащены фиксатором, кнопкой «пауза» и пластиковой петлей для подвеса на руку.

РУЛЕТКИ СЕРИИ «КАУЧУК»

Артикул	Модель	Ширина ленты, мм	Длина ленты, м
14205	РФ3	16	2
14206	РФ3	16	3
14207	РФ3	19	5
14208	РФ3	32	7,5

Ударопрочные рулетки с резиновой облицовкой корпуса. Широкая лента обеспечивает увеличенную длину свободного вылета ленты без опоры. Один фиксатор, тканевая петля для подвеса на руку, металлический зажим-клипса для крепления на ремне.

РУЛЕТКИ СЕРИИ «ЛУНОХОД»

Артикул	Модель	Ширина ленты, мм	Длина ленты, м
11203	РФ4	16	2
11204	РФ4	16	3
11205	РФ4	19	5

Жесткий пластиковый корпус, резиновые вставки для удобства работы. Один фиксатор, зажим-клипса для удобства ношения на поясе.

РУЛЕТКИ СЕРИИ «ВЕЛЮР»

Артикул	Модель	Ширина ленты, мм	Длина ленты, м
10100	РФ5	13	2
10101	РФ5	13	3
10102	РФ5	19	5
10103	РФ5	25	7,5

Мягкий, «бархатистый» пластиковый корпус рулетки. Кнопка «пауза» расположена снизу, фиксатор, металлический зажим-клипса, пластиковая петля для подвеса на руку.

РУЛЕТКИ СЕРИИ «МЕТКА»

Артикул	Модель	Ширина ленты, мм	Длина ленты, м
10104	РФ6	13	2
10105	РФ6	16	3
10106	РФ6	19	5
10107	РФ6	25	7,5
10109	РФ6	25	10

Эргономичный дизайн обрезиненного корпуса. Яркая, контрастная лента. Усиленное крепление крючка. Углубленное крепление ремешка, что позволяет с упором задней стороны рулетки снимать размеры. Рулетка 10 метров не имеет возвратного механизма в виде пружины, вместо этого на нее установлена складная рукоятка для сматывания ленты.

РУЛЕТКИ

РУЛЕТКИ СЕРИИ «НАУТИЛУС»

Артикул	Модель	Ширина ленты, мм	Длина ленты, м
10165	РФ9	16	3
10166	РФ9	19	5
10167	РФ9	25	7,5

Высокопрочный корпус из армированного полиамида с рельефной резиновой накладкой. Термообработанная лента из углеродистой стали высокого качества с эмалевым покрытием. Информативная, четкая, точная размерная шкала. Надежные фиксатор и механизм возврата ленты с функцией Auto-Lock. Крючок с функцией «реального нуля». Зажим-клипса для фиксации рулетки на поясе и петлевой ремешок-подвес для ношения на руке.

РУЛЕТКИ С ОТКРЫТЫМ КОРПУСОМ

Артикул	Ширина ленты, мм	Длина ленты, м
4127	13	30
4134	13	50

Широкая металлическая лента, открытый корпус с рукояткой для переноски и ручкой для сматывания.



ШНУР РАЗМЕТОЧНЫЙ

НОВИНКА

Шнур разметочный (отбивочный шнур) предназначен для разметки прямых линий методом отбивки нити красящим порошком.

Артикул	Наименование
10120	Шнур разметочный (пластиковый корпус, хлопковая прочная нить, длина 30 м)
10121	Шнур разметочный (металлический корпус, хлопковая прочная нить, длина 30 м)
10125	Набор разметочный (пластиковый корпус, хлопковая прочная нить, длина 30 м, краска синяя 115 г)
10126	Набор разметочный (металлический корпус, хлопковая прочная нить, длина 30 м, краска красная 115 г)
10130	Краска для разметочной нити синяя, 115 г
10131	Краска для разметочной нити красная, 115 г



УРОВНИ

Уровни изготовлены из дюралюминия, имеют коробчатое сечение и три рабочие колбы. В ассортиментном перечне есть три основных подраздела: строительные уровни, специальные и лазерные.

УРОВНИ «ТОРПЕДО»

Артикул	Модель	Длина, мм
5432	торпедо	230

Уровень имеет легкий пластиковый корпус. База уровня имеет магнит для удобства работы с металлическими поверхностями.



УРОВНИ

УРОВНИ УС1-3

Артикул	Модель	Длина, мм
5434	УС1-3	300
5446	УС1-3	400
5451	УС1-3	600
5455	УС1-3	800
5401	УС1-3	1000
5405	УС1-3	1200
8329	УС1-3	1500
8208	УС1-3	1800

Ударопрочные уровни с жестким профилем (300 г/м.п.). Рабочие колбы защищены пластиковыми кольцами, амортизирующими при ударе.

УРОВНИ УС2-3

Артикул	Модель	Длина, мм
8570	УС2-3	400
8571	УС2-3	600
8572	УС2-3	800
8573	УС2-3	1000
8574	УС2-3	1200
8575	УС2-3	1500
8576	УС2-3	1800
8577	УС2-3	2000

Уровень УС2-3 с еще более жестким профилем, чем у серии УС1-3 (406 г/п.м.) имеет ребра жесткости и одну фрезерованную базу.

УРОВНИ УС4-3

Артикул	Модель	Длина, мм
6700	УС4-3	400
8331	УС4-3	600
8332	УС4-3	800
8209	УС4-3	1000
8210	УС4-3	1200
8333	УС4-3	1500
5409	УС4-3	2000

Серия УС4-3 имеют усиленный профиль (640 г/п.м.) с дополнительными ребрами жесткости, а также две фрезерованные базовые поверхности.

УРОВНИ УС5-3

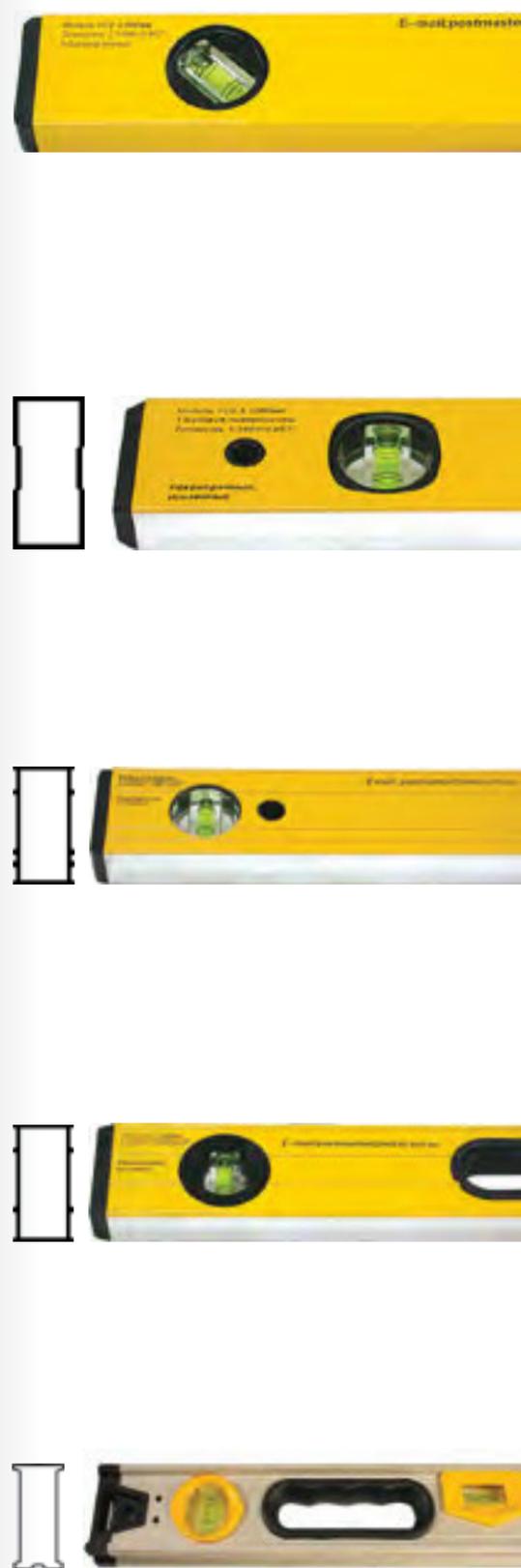
Артикул	Модель	Длина, мм
5452	УС5-3	600
6699	УС5-3	800
8211	УС5-3	1000
5406	УС5-3	1200
8334	УС5-3	2000

Серия УС5-3 характеризуется усиленным профилем (716 г/п.м.) с дополнительными рукоятками для удобства в работе, плюс резиновые вставки для предотвращения скольжения при работе на наклонных поверхностях.

УРОВНИ УС6-3

Артикул	Модель	Длина, мм
10113	УС6-3	600
10114	УС6-3	800
10115	УС6-3	1000
10116	УС6-3	1200
10117	УС6-3	1500
10118	УС6-3	1800

Уровни удобны как при работе на трубах, так и на плоскости. Дополнительные рукоятки с резиновыми вставками предотвращают скольжение при работе на наклонных поверхностях. Колбы находятся в съемных пластмассовых вставках, амортизирующих удар при падении. Имеется возможность регулировки положения колбы.



УРОВНИ

УРОВНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ



Артикул	Модель	Длина, мм
10110	УС-П-3	400
10111	УС-П-3	800
10112	УС-П-3	1200

Уровень УС-П-3 отличают от серии УС4-3 три фрезерованные поверхности, одна из которых имеет V-образную форму. Эти уровни удобны как при работе на трубах, так и на плоскости. Профиль 765 г/п.м.

УРОВНИ УСИЛЕННЫЕ С УГЛОМЕРОМ



Артикул	Модель	Длина, мм
5453	УС-3-ЗУ	600

Профиль уровней этой серии аналогичен уровням УС1-3. Третья поворотная колба имеет шкалу с нанесенными делениями в градусах, позволяющую выставить необходимый угол или замерить имеющийся угол.

УРОВНИ МАГНИТНЫЕ



Артикул	Модель	Длина, мм
8212	УМ1-3	600
8213	УМ1-3	1200

Профиль у этой серии аналогичен уровням УС1-3. На базовой поверхности уровня вставлены магниты. Уровни данной серии удобны при работе с металлическими конструкциями.



УРОВНИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ

Артикул	Модель
13484	Уровень лазерный самовыравнивающийся УЛ-С1

Лазерные уровни предназначены для разметки вертикальных и горизонтальных линий, а также для переноса углов. Источником питания являются обычные батарейки.

ТОЧНЫЙ МЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ



Артикул	Модель	Параметры, мм
10740	с цифровым индикатором	0 - 150 / 0,01
10741	с цифровым индикатором	0 - 300 / 0,01
10745	с глубиномером	0 - 150 / 0,05
10746	с глубиномером	0 - 200 / 0,05
10747	с глубиномером	0 - 300 / 0,05

МИКРОМЕТРЫ

Артикул	Параметры, мм
10770	0 - 25 / 0,01
10771	25 - 50 / 0,01
10772	50 - 75 / 0,01
10773	75 - 100 / 0,01



МЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ЛИНЕЙКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

6723



6724



10854



Артикул	Параметры
6723	150 мм, матовая
6724	300 мм, матовая
6725	500 мм, матовая
6726	1000 мм, матовая
10850	150 мм, блестящая
10851	300 мм, блестящая
10852	500 мм, блестящая
10853	1000 мм, блестящая
10854	1500 мм, блестящая

Линейки металлические с глубоко гравированной шкалой, цифры черные, десятки сантиметров выделены красным цветом, начало шкалы с шагом 0,5 мм. Ширина и толщина линеек больше, чем по Российским стандартам.

МАЛКА ПЕРЕСТАВНАЯ

Артикул	Параметры
10871	Малка переставная, 250 мм



УГЛОМЕР ПЕРЕСТАВНОЙ

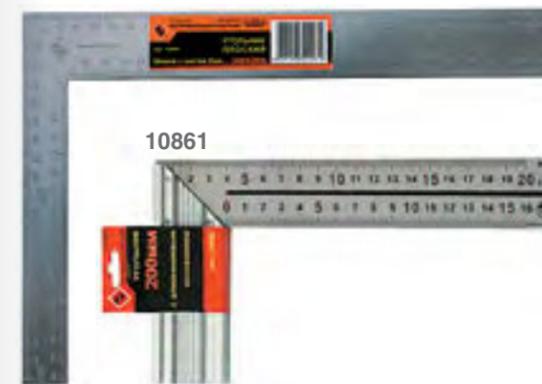
Артикул	Параметры
10873	0 - 180°, с линейкой, 150 мм



УГОЛЬНИКИ РАЗМЕТОЧНЫЕ

Артикул	Параметры
6719	стальной, 150 мм
6720	стальной, 200 мм
6721	стальной, 300 мм
6722	стальной, 500 мм
10856	с чугунным основанием, 150 мм
10857	с чугунным основанием, 200 мм
10858	с чугунным основанием, 250 мм
10859	с чугунным основанием, 300 мм
10860	с чугунным основанием, 500 мм
10861	с алюминиевым основанием, 150 мм
10862	с алюминиевым основанием, 200 мм
10864	с алюминиевым основанием, 300 мм
10867	с алюминиевым основанием, 500 мм
10868	плоский 600 x 400 мм, шкала 2 мм
10869	плоский 300 x 200 мм, шкала 2 мм
10870	угольник переставной с уровнем

10868



6720



10870



КАРАНДАШИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ

Артикул	Наименование
9899	Карандаш строительный
9900	Набор строительных карандашей



Строительные карандаши предназначены для нанесения разметки при строительстве. Овальная форма позволяет удобно держать карандаш в руке, мягкий грифель оставит точные отметки на заготовке.

ОСНАСТКА



СВЕРЛА ПО ДЕРЕВУ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ

Спиральные сверла предназначены для сверления относительно глубоких отверстий малого диаметра.

Артикул	Диаметр, мм	Количество, шт.
19123	3	10
19124	4	10
19125	5	10
19126	6	10
19127	7	10
19128	8	10
19129	9	5
19130	10	5



НАБОРЫ СВЕРЛ СПИРАЛЬНЫХ

Артикул	Кол-во, шт.	Диаметр, мм	Упаковка
19131	5	4, 5, 6, 8, 10	пластиковая коробка
19132	8	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	пластиковая коробка

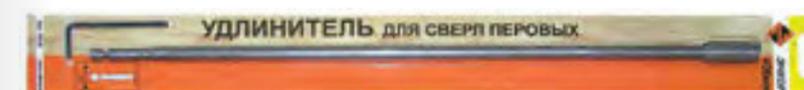
СВЕРЛА ПЕРОВЫЕ

Перовые сверла предназначены для сверления в заготовках из мягких и твердых пород дерева отверстий небольшого диаметра. Хвостовик 1/4" позволяет без переходников работать с электроинструментом.

Артикул	Параметры, мм	Артикул	Параметры, мм
19159	∅10x152	19109	∅22x152
19100	∅12x152	19134	∅23x152
19101	∅13x152	19110	∅24x152
19102	∅14x152	19111	∅25x152
19103	∅15x152	19112	∅26x152
19104	∅16x152	19113	∅28x152
19105	∅17x152	19114	∅30x152
19106	∅18x152	19115	∅32x152
19107	∅19x152	19116	∅35x152
19108	∅20x152		



УДЛИНИТЕЛИ ДЛЯ СВЕРЛ ПЕРОВЫХ



Артикул	Длина, мм
19118	152
19119	305
19120	406

НАБОРЫ СВЕРЛ ПЕРОВЫХ

Артикул	Кол-во, шт.	Параметры, мм	Упаковка
19117	13	L 152 ∅6, 8, 10, 11, 13, 14, 16, 18, 19, 21, 22, 24, 25	деревянная коробка
19121	6	∅12 - 25	сумка
19122	6	∅12 - 25 + 1 удлинитель	сумка
19184	6	∅10, 12, 16, 18, 20, 25	блистер



СВЕРЛА ПО ДЕРЕВУ

ФРЕЗЕРОВАЛЬНОЕ СВЕРЛО «КУКУРУЗА»

Позволяет сверлить и фрезеровать одним инструментом такие материалы как жель, пластик, гипсокартон. Сверло состоит из короткой спиральной части с углом заточки 118 градусов, фрезерной части и хвостовика. Имеет износостойкое покрытие TiN. Несмотря на маленький диаметр, сверло позволяет получить большие отверстия.

Артикул	Диаметр, мм
19152	8

СВЕРЛА ВИНТОВЫЕ

Для сверления отверстий в заготовках из дерева мягких пород. Хвостовик-шестигранник.

Артикул	Диаметр, мм	Общая длина, мм	Артикул	Диаметр, мм	Общая длина, мм
20900	6	230	20923	20	460
20901	8	230	20924	22	460
20902	10	230	20925	25	460
20903	12	230	20926	28	460
20904	14	230	20927	30	460
20905	15	230	20928	32	460
20906	16	230	20929	35	460
20907	18	230	20930	38	460
20908	20	230	20931	40	460
20909	22	230	20932	12	600
20910	25	230	20933	14	600
20911	28	230	20934	15	600
20912	30	230	20935	16	600
20913	32	230	20936	18	600
20914	35	230	20937	20	600
20915	38	230	20938	22	600
20916	40	230	20939	25	600
20917	10	460	20940	28	600
20918	12	460	20941	30	600
20919	14	460	20942	32	600
20920	15	460	20943	35	600
20921	16	460	20944	38	600
20922	18	460	20945	40	600

НАБОРЫ СВЕРЛ ВИНТОВЫХ

Артикул	Кол-во, шт.	Диаметр, мм	Общая длина, мм	Упаковка
20947	6	10, 12, 14, 16, 18, 20	230	деревянная коробка
20949	8	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24	230	деревянная коробка
20951	6	10, 12, 14, 16, 18, 20	460	деревянная коробка
20953	8	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24	460	деревянная коробка

СВЕРЛА ФОРСТНЕРА HSS

Предназначены для сверления глухих отверстий в заготовках из мягких и твердых пород древесины. Имеет износостойкое покрытие TiN.

Артикул	Диаметр, мм	Артикул	Диаметр, мм
19162	15	19167	40
19163	20	19168	45
19164	25	19169	50
19165	30	19170	54
19166	35		

НАБОР СВЕРЛ ФОРСТНЕРА HSS

Артикул	Кол-во, шт.	Диаметр, мм	Упаковка
19161	5	15, 20, 25, 30, 35	деревянная коробка



20953



СВЕРЛА ФОРСТНЕРА ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

Предназначены для сверления глухих отверстий в заготовках из мягких и твердых пород древесины, ДСП и ЛДСП. Отличаются высокой износостойкостью.

Артикул	Диаметр, мм	Артикул	Диаметр, мм
19172	15	19176	35
19173	20	19177	40
19174	25	19178	45
19175	30	19179	50

НАБОР СВЕРЛ ФОРСТНЕРА ТВЕРДОСПЛАВНЫХ

Артикул	Кол-во, шт.	Диаметр, мм	Упаковка
19171	5	15, 20, 25, 30, 35	пластиковая коробка



НАБОРЫ КОРОНОК (КОЛЬЦЕВЫЕ ПИЛЫ)

19153



19154



19156



19157



19158



Наборы коронок комплектуются кольцевыми пилами разного диаметра, адаптером и шестигранным ключом. Поставляются в пластиковом кейсе.

Область применения: дерево, пластик, гипсокартон, фанера, ДСП.

Артикул	Кол-во, шт.	Параметры	Упаковка
19153	11	Ø 19, 22, 30, 32, 38, 44, 51, 64 мм, 2 оправки, ключ	пластиковый футляр
19154	16	Ø 19, 22, 30, 32, 38, 44, 51, 64, 76, 89, 102, 127 мм, 2 оправки, ключ, фиксатор	пластиковый футляр
19156	3	Сверло Ø23 мм, кольцевая пила Ø54 мм, сверло Ø6 мм	блистер
19157	4	Ø 67, 73, 83 мм, адаптер	картонная коробка
19158	9	Ø 22, 41, 54, 57, 60, 64, 67 мм, 2 адаптера	картонная коробка

СВЕРЛО РЕГУЛИРУЕМОЕ «БАЛЕРИНКА»

НОВИНКА



Сверло регулируемое «Балеринка» предназначено для высверливания круглых отверстий больших диаметров (30 - 120 мм) в таких материалах как ламинат, ДСП, фанера, дерево, ДВП, гипсокартон, пластик и др. В комплекте с «Балеринкой» идет шестигранный ключ для регулировки положения резцов относительно направляющего сверла и керн центрирующий. Материал резцов – сталь 65 Мн.

Артикул	Наименование	Комплектация	Параметры	Упаковка
19155	Сверло регулируемое «Балеринка»	сверло направляющее ключ шестигранный керн центрирующий	Ø 30-120 мм	блистер

Фрезы «ЭНКОР» изготавливаются из высококачественных материалов и характеризуются точно рассчитанной геометрией режущей кромки, обработанной алмазными дисками до точности биения 0,02 мм. Мелкозернистая и равномерная структура твердого сплава гарантирует его высокую стойкость к выщерблению по режущей кромке и, следовательно, качество обработки изделия. Широкий ассортимент фрез позволяет не только получать сложные и оригинальные профили, но и применять простые фрезы при первичной обработке материала для облегчения работы фрезами со сложным профилем или большим рабочим диаметром.

ПАЗОВЫЕ ПРЯМЫЕ «ПРОФ»



Фрезы арт. 46000 - 46003, 46040 - 46042 имеют специальную геометрию резцов, что позволяет добиться более чистой обработки дна паза.

Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
46000	8	8	20	51
46001	12	8	20	51
46002	12	12	50	102
46003	19	12	50	102
46040	12	12	30	120
46041	14	12	30	120
46042	16	12	30	120
46010	6	8	16	48
46011	8	8	20	51
46012	10	8	20	51
46013	12	8	20	51
46014	14	8	20	51
46015	15	8	25	57
46016	16	8	20	51
46017	18	8	20	51
46018	20	8	20	51
46019	22	8	25	57
46020	24	8	25	57
46021	6	8	20	51
46022	8	8	26	57
46023	10	8	26	57
46024	12	8	26	57
46025	35	12	32	73
46026	44,5	12	32	73
46027	12	12	51	102
46028	14	12	51	102
46029	16	12	51	102
46055	3	8	6	51
46056	4	8	13	51

ПАЗОВЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ «ПРОФ»



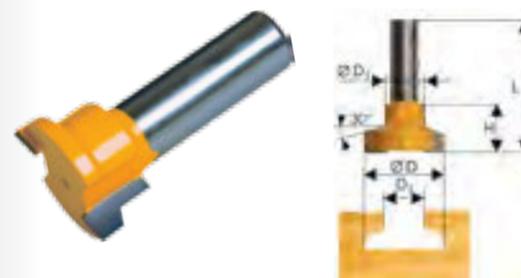
Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
46060	6,4	8	3,2	12,7	44
46061	9,5	8	4,8	10	40
46062	12,7	8	6,35	9,5	40
46063	12,7	8	6,35	25	57
46064	15,9	8	7,9	12,7	45
46065	19	8	9,5	12	44
46066	19	12	9,5	32	70
46067	25,4	8	12,7	15	48

ПАЗОВЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ V-ОБРАЗНЫЕ 90° «ПРОФ»



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
46090	12,7	8	12,7	44
46094	6,35	8	8	40
46095	9,5	8	12,7	44

ПАЗОВЫЕ КОНСТРУКЦИОННЫЕ Т-ОБРАЗНЫЕ «ПРОФ»



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	Угол наклона режущей кромки, град.	H, мм	L, мм
46105	25,4	12	30	12,7	48



Арт. 46160 - 46163, 46165 - 46167

Арт. 46164, 46168, 46169

КРОМОЧНЫЕ ПРЯМЫЕ «ПРОФ»

Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм	Артикул подшипника
46160	9,5	9,5	8	13	54	46870
46161	9,5	9,5	8	26	67	
46162	12,7	12,7	8	13	67	16410
46163	12,7	12,7	8	26	67	
46165	12,7	12,7	12	38	91	23656
46166	12,7	12,7	12	51	91	
46164	19	19	8	25,4	71	46876
46168	19	19	12	25,4	70	
46169	19	19	12	50,8	101	

Фрезы арт. 46160 - 46163, 46165 - 46167 имеют прямые пластины, фрезы арт. 46164, 46168, 46169 имеют спиральные пластины.



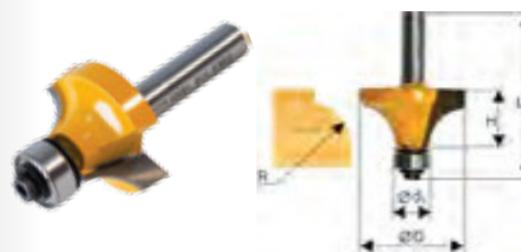
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм	Артикул подшипника
46180	6,35	12,7	8	20	63	23665
46181	12,7	12,7	8	26	67	23665
46182	16	16	8	26	67	23658
46183	19	19	8	26	67	23651
46184	19	19	12	38	84	23666
46185	28,6	28,6	12	38	84	23661



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
46190	12,7	12,7	8	13	56
46191	12,7	12,7	8	26	69
46192	12,7	12,7	12	26	77
46193	12,7	12,7	12	38	92

Фрезы арт. 46190 - 46193 имеют 3 режущие пластины. Артикул подшипника: 16410.

КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ «ПРОФ»



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
46230	15,9	12,7	8	1,6	5	48
46231	17,5	12,7	8	2,4	8	51
46232	19,1	12,7	8	3,2	10	54
46233	22,3	12,7	8	4,8	13	54
46234	25,4	12,7	8	6,3	11	55
46235	28,6	12,7	8	8	16	57
46236	31,8	12,7	8	9,5	16	59
46237	38,1	12,7	8	12,7	19	62
46238	44,5	12,7	12	15,9	21,5	75
46239	50,8	12,7	12	19	25	78
46241	63,5	12,7	12	25,4	32	84

Артикул подшипника: 16410.

КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ «ПРОФ»



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
46245	19,1	9,5	8	3,2	9,5	54
46246	22,3	9,5	8	4,8	12,5	54
46247	25,4	9,5	8	6,3	10,5	55
46248	28,6	9,5	8	8	15,5	57
46249	31,8	9,5	8	9,5	15,5	59
46250	38,1	9,5	8	12,7	18,5	62

Артикул подшипника: 46870.

КРОМОЧНЫЕ ФАЛЬЦЕВЫЕ «ПРОФ»



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	W, мм	L, мм
46325	25,4	12,7	8	13	6,35	54
46326	31,8	12,7	8	13	9,5	54
46327	38,1	12,7	8	13	12,7	54
46328	38,1	12,7	12	13	12,7	64

Артикул подшипника: 16410.



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	W, мм	H, мм	L, мм
46345	50,8	22	8	14,4	2	59
46346	50,8	22	8	14,4	2,5	59
46347	50,8	22	8	14,4	3	59
46348	50,8	22	8/12	14,4	4	59
46349	50,8	22	8	14,4	5	59
46350	50,8	22	8	14,4	6	59

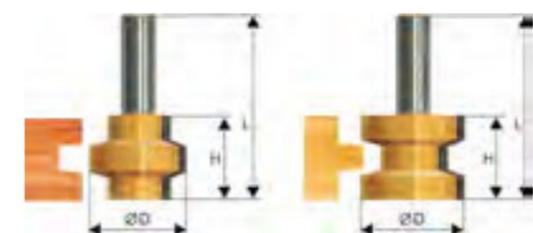
Артикул подшипника: 23656.

КОМБИНИРОВАННЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ «ПРОФ»



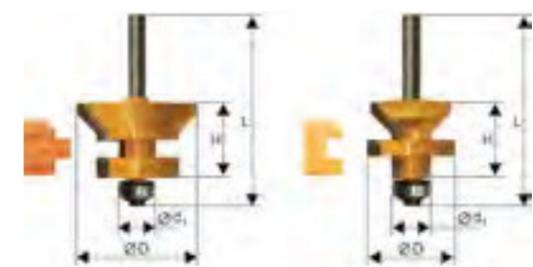
Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
46505	30,5	12	26	76

ПАЗО-ШИПОВЫЕ «ПРОФ»



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
46515	38,1	8	28,6	61
46516	38,1	12	28,6	67

ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВАГОНКИ «ПРОФ»



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
46520	набор из 2 фрез				
	49,2	16	8	31,8	79
	32,6	16	8	31,8	79

Артикул подшипника: 46874

КОМБИНИРОВАННЫЕ РАМОЧНЫЕ «ПРОФ»



Артикул набора	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
46535	41	22	12	24,8	74

Артикул подшипника: 23656.

Набор из двух фрез.

ФИГУРНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ «ПРОФ»



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
46564	89	12,7	12	15,9	19	79

Артикул подшипника: 16410.

ФИГУРНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ДВУСТОРОННИЕ «ПРОФ»



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
46580	79,4	16	12	30	84

Артикул подшипника: 23658.

Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
46581	79,4	16	12	30	84

Артикул подшипника: 23658.

НАБОРЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ИЗДЕЛИЙ



ПАЗОВЫЕ ПРЯМЫЕ



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
9200	8	8	19	51
9201	12	8	19	51
9202	12	12	51	102
9203	19	12	51	102
9206	6	8	16	48
9208	8	8	19	51
9210	10	8	19	51
9212	12	8	19	51
9214	14	8	19	51
9215	15	8	25	57
9216	16	8	19	51
9218	18	8	19	51
9220	20	8	19	51
9222	22	8	25	57
9224	24	8	25	57
9226	6	8	19	51
9227	8	8	25	57
9228	10	8	25	57
9229	12	8	25	57
10500	35	12	32	72,9
10501	44,5	12	32	72,9
10502	12	12	51	102
10503	14	12	51	102
10504	16	12	51	102

Фрезы арт. 9200 - 9203 имеют специальную геометрию резцов, что позволяет добиваться более чистой обработки дна паза.

ПАЗОВЫЕ ПРЯМЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10654	3	8	6	51
10655	4	8	13	51

ПАЗОВЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9296	9,5	8	4,8	10	40
9297	12,7	8	6,35	10	40
9298	15,8	8	7,9	13	44
10505	19	8	9,5	13	44
9299	25,4	8	12,7	16	48
10506	6,4	8	3,2	13	44
10507	12,7	8	6,35	25	57
10508	19	12	9,5	32	73
10509	25,4	12	12,7	32	70

ЛАСТОЧКИН ХВОСТ



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	Угол наклона, град.	H, мм	L, мм
9315	9,5	8	9	10	40
9316	12,7	8	14	13	44
9317	15,8	8	7	22	54
9318	19	8	7	22	54
9319	25,4	12	14	22,2	64

ПАЗОВЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ V-ОБРАЗНЫЕ 90°



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	W, мм	H, мм	L, мм
9304	19	12	9,5	16	57
9305	25,4	12	12,7	19	60
9306	6,3	8	3,15	8	40
9307	9,5	8	4,75	13	44
9308	12,7	8	6,35	13	44
9309	15,8	8	7,9	13	44

ПАЗОВЫЕ КОНСТРУКЦИОННЫЕ Т-ОБРАЗНЫЕ



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	D1, мм	H1, мм	H, мм	L, мм
10514	9,5	12	5	5	11	60
10515	9,5	8	5	5	11	48
10516	12,7	8	6,35	5	13	51



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	D1, мм	Угол наклона режущей кромки, град.	H, мм	L, мм
10517	25,4	12	19	30	12,7	48
10519	50,8	12	44,6	30	13	51

ПАЗОВЫЕ ФАСОННЫЕ



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9277	23,8	8	4,8	16	48
9278	31,3	8	6,35	16	48

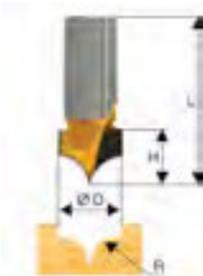


Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9290	19	8	3,2	11	43
9291	25,4	8	6,35	14	46
9292	31,8	8	9,5	16	48
9293	38,1	8	12,7	19	51
9294	50,8	12	19	25	64
9295	57,1	12	22,2	28,6	66,7

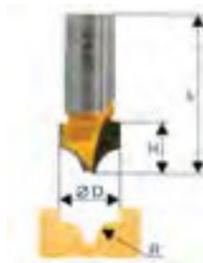


Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	Угол наклона, град.	H, мм	L, мм
10510	11,1	8	22	11	48
10511	11,9	8	22	13	48
10512	11,9	8	30	13	48
10513	11,9	8	45	13	48

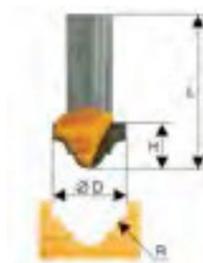
ПАЗОВЫЕ ФАСОННЫЕ



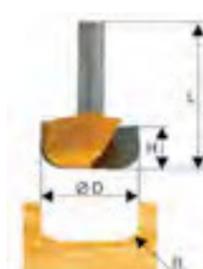
Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10638	9,5	8	4,8	8	45
10639	19	12	10	16	54



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10630	9,5	8	4	8	38
10631	22,2	12	9,5	15	53



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10632	12,7	8	2,4	10	42
10633	19	12	4	13	51
10634	25,4	12	5,6	16	54

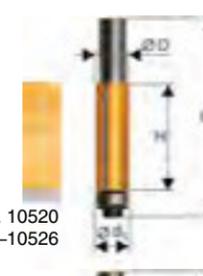


Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10635	28,6	8	5	13	45



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм	Артикул подшипника
10636	22	22	8	3,2	13	54	23656
10637	35	35	12	5,5	16	69	23668

КРОМОЧНЫЕ ПРЯМЫЕ

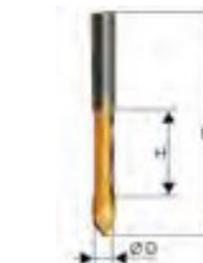


Арт. 10520 - 10526

Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм	Артикул подшипника
10520	9,5	9,5	8	13	54	16409
10521	9,5	9,5	8	25	67	
10522	12,7	12,7	8	13	54	16410
10523	12,7	12,7	8	25	67	
10524	12,7	12,7	12	38	91	
10525	12,7	12,7	12	51	91	23652
10526	22,2	22,2	12	26	77	
10527	19	19	8	25,4	71	23664
10528	19	19	12	25,4	69,8	
10529	19	19	12	50,8	101,6	

Фрезы арт. 10520 - 10526 имеют прямые пластины, фрезы арт. 10527 - 10529 имеют спиральные пластины.

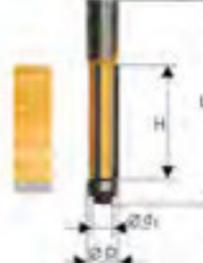
Арт. 10527 - 10529



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10530	6	8	19	65
10531	10	8	25	76
10532	12	12	26	76



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм	Артикул подшипника
10533	6,35	12,7	8	19	63	23665
10534	12,7	12,7	8	26	67	
10535	15,8	15,8	8	26	67	23658
10536	19	19	8	26	67	23651
10537	19	19	12	26	71	23666
10538	19	19	12	38	84	
10539	28,6	28,6	12	38	84	23661



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10650	12,7	12,7	8	13	57
10651	12,7	12,7	8	25	67
10652	12,7	12,7	12	25	79
10653	12,7	12,7	12	38	92

Фрезы арт. 10650 - 10653 имеют 3 режущие пластины. Артикул подшипника: 16410

КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9258	15,8	12,7	8	1,6	6	48
9259	17,3	12,7	8	2,4	8	51
9240	19	12,7	8	3,2	10	54
10540	22,2	12,7	8	4,8	13	54
9241	25,4	12,7	8	6,3	13	55
9242	28,6	12,7	8	8	16	57
9243	31,8	12,7	8	9,5	17	59
9244	38,1	12,7	8	12,7	19	62
10541	44,5	12,7	12	15,9	22	75
10542	50,8	12,7	12	19	25	78
10543	57,1	12,7	12	22,2	29	79
10544	63,5	12,7	12	25,4	32	84

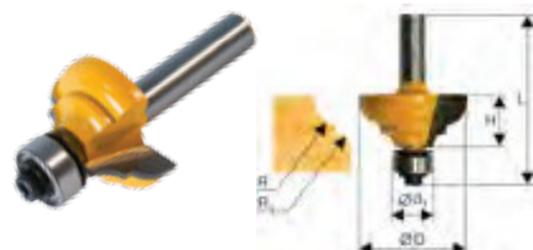
Артикул подшипника: 16410

КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9245	19	9,5	8	3,2	10	54
10545	22,2	9,5	8	4,8	13	54
9246	25,4	9,5	8	6,3	13	55
9247	28,6	9,5	8	7,9	14	57
9248	31,8	9,5	8	9,5	16	59
9249	38,1	9,5	8	12,7	19	62
10546	44,5	9,5	12	15,8	22	71
10547	50,8	9,5	12	19	25,4	75
10548	57,1	9,5	12	22,2	29	79
10549	63,5	9,5	12	25,4	32	84

Артикул подшипника: 16409



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	R ₁ , мм	H, мм	L, мм
9250	28,6	12,7	8	4	4	13	54
9251	33,3	12,7	8	6,35	4	16	57

Артикул подшипника: 16410



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	R ₁ , мм	H, мм	L, мм
9252	28,6	9,5	8	4	4	13	54
9253	33,3	9,5	8	6,35	4	16	57

Артикул подшипника: 16409



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9254	31,8	12,7	8	4,8	13	54
9255	38,1	12,7	8	6,35	16	57

Артикул подшипника: 16410



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9256	31,8	9,5	8	4,8	13	54
9257	38,1	9,5	8	6,3	16	57

Артикул подшипника: 16409



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9260	33,3	12,7	8	4	13	54
9261	42,8	12,7	8	6,35	19	60

Артикул подшипника: 16410

КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9262	28,6	12,7	8	4	13	54
9263	38,1	12,7	8	6,35	17	60

Артикул подшипника: 16410



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	R ₁ , мм	H, мм	L, мм
9264	34,9	12,7	8	4	4,8	13	54
9265	41,3	12,7	8	4,8	6,35	19	62

Артикул подшипника: 16410



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	R ₁ , мм	H, мм	L, мм
9266	34,9	9,5	8	4	4,8	13	54
9267	41,3	9,5	8	4,8	6,35	19	62

Артикул подшипника: 16409



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9270	22,2	12,7	8	4,8	13	54
9271	25,4	12,7	8	6,35	13	54
9272	28,6	12,7	8	7,9	13	54
9273	31,8	12,7	8	9,5	14	56
9274	38,1	12,7	8	12,7	16	59
9275	44,5	12,7	8	15,8	19	60
9276	50,8	12,7	12	19	22,2	73

Артикул подшипника: 16410



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9280	25,4	12,7	8	4,8	13	54
9281	28,6	12,7	8	6,35	14	56
9282	31,8	12,7	8	7,9	15	57
9283	34,9	12,7	8	9,5	17	59

Артикул подшипника: 16410



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9284	25,4	9,5	8	4,8	13	54
9285	28,6	9,5	8	6,35	14	56
9286	31,8	9,5	8	7,9	15	57
9287	34,9	9,5	8	9,5	17	59

Артикул подшипника: 16409

КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ РЕГУЛИРУЕМЫЕ

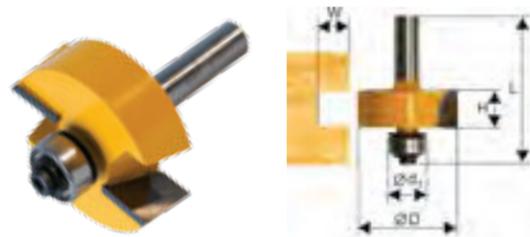


Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10696	35	22	12	4,8 6,35	9,5-35 12,7-38	105

Артикул подшипника: 23656.

Данные фрезы предназначены для скругления верхнего и нижнего ребра кромки за один проход.

КРОМОЧНЫЕ ФАЛЬЦЕВЫЕ



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H, мм	W, мм	L, мм
9300	25,4	12,7	8	13	6,35	54
9301	31,8	12,7	8	13	9,5	54
9302	38,1	12,7	8	13	12,7	54
9303	38,1	12,7	12	13	12,7	64

Артикул подшипника: 16410

Фреза арт. 9303 поставляется в наборе арт. 10625 с комплектом подшипников.

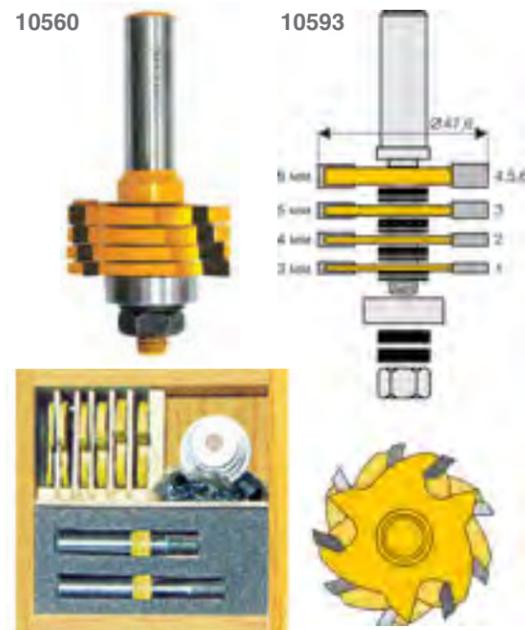
Артикул подшипника	16410	16411	16412	16413	23653	23667
Диаметр подшипника	12,7	16	19	22,3	25,5	31,8



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10561	50,8	22	8	2	59
10569	50,8	22	8	2,5	59
10562	50,8	22	8	3	59
10563	50,8	22	8	4	59
10564	50,8	22	8	5	59
10565	50,8	22	8	6	59
10566	50,8	22	12	4	67
10567	50,8	22	12	5	67
10568	50,8	22	12	6	67

Артикул подшипника: 23656

НАБОРЫ КРОМОЧНЫХ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ



Комбинация дисков	Минимальная толщина, мм	Максимальная толщина, мм
1		3
2		4
3		5
4		6
1+2	6,4	6,9
1+3	7,3	7,9
1+4	8,1	8,9
2+3	8,3	8,9
2+4	9,1	9,9
3+4	10,1	10,9
1+2+3	10,7	11,8
4+5	11,1	11,9
1+2+4	11,5	12,8
1+3+4	12,4	13,8
2+3+4	13,4	14,8
4+5+1	13,2	14,8
4+5+2	14,2	15,8
4+5+3	15,2	16,8
4+5+6	16,2	17,8

Артикулы подшипников: 23656, 23657, 16414, 23663

Комплект дисковых фрез, арт. 10593. Многофункциональный комплект высококачественных дисковых фрез позволит вам создать декоративный эффект или выполнить функциональные соединения. Меняя положение шайб и комбинацию фрез, вы можете выполнять пазы, выступы, шпунтовые соединения, прорези. Используя данный комплект, вы можете вырезать любой паз в пределах от 6,4 до 17,8 мм. Кроме того, вы можете использовать отдельные фрезы для прецизионных пазов. В комплект входят 6 фрез, 2 хвостовика с посадкой 12 мм длиной 67 и 79 мм, 4 подшипника диаметром 22; 25,6; 28,6; 35 мм, 8 шайб-вставок толщиной 1,6 мм, 32 шайбы-вставки толщиной 0,1 мм.

Комплект дисковых фрез, арт. 10560. По назначению набор аналогичен набору арт. 10593. Отличается тем, что на хвостовик можно установить сразу 4 диска и комплектацию. В комплект входит 4 фрезы диаметром 50,8 мм и толщиной 3, 4, 5, 6 мм; комплект шайб-вставок толщиной от 0,1 до 1,6 мм; подшипник диаметром 25,4 мм; хвостовик с посадкой 12 мм и общей длиной 79 мм; гайка.

При установке четырех фрез, применяя разное количество шайб-вставок, можно получить паз от 16 до 17,4 мм. Для получения пазов различной ширины можно пользоваться таблицей для набора фрез арт. 10593.

КРОМОЧНЫЕ КОНУСНЫЕ



Артикул	D, мм	Угол, град.	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10640	41,3	30+60	12	22,2	70
10641	38,1	45	12	22,2	70
10642	38,1	22,5	12	22,2	70



Артикул	D, мм	Угол, град.	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10643	28,6	14	12	45	83



Артикул	D, мм	d, мм	Угол, град.	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
9231	19	12,7	15	8	13	56
9232	22,2	12,7	25	8	13	56
9233	31,8	12,7	22,5	8	22,2	66
9234	25,4	12,7	45	8	11	51
9230	30,2	12,7	45	8	13	54
9235	31,8	12,7	45	8	13,5	54
9238	34,9	12,7	45	8	16	56
9236	38,1	12,7	45	8	15,7	57
9237	44,5	12,7	45	8	23	62
9239	50,8	12,7	45	12	22,2	73

Артикул подшипника: 16410

КРОМОЧНЫЕ ГАЛТЕЛЬНЫЕ



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10694	22,2	16	8	3,2	6	54
10695	25,4	16	8	4,8	10	58

Артикул подшипника: 23650

Применяются для декоративной обработки кромок изделий и получения гибких столярных соединений.

КРОМОЧНЫЕ ФИГУРНЫЕ



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H, мм	W, мм	L, мм
10572	22,2	12,7	12	41	4,8	91

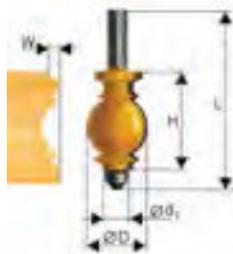
Артикул подшипника: 16410



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H, мм	W, мм	L, мм
10573	22,2	12,7	12	41	4,8	91

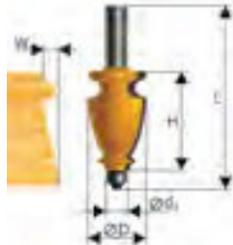
Артикул подшипника: 16410

КРОМОЧНЫЕ ФИГУРНЫЕ



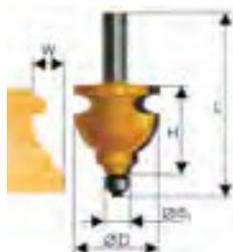
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	W, мм	L, мм
10574	25,4	12,7	12	35	6,35	86

Артикул подшипника: 16410



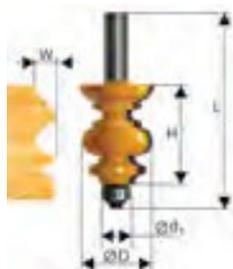
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	W, мм	L, мм
10575	28,6	12,7	12	41	7,9	90

Артикул подшипника: 16410



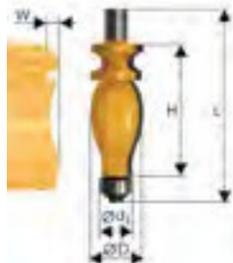
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	W, мм	L, мм
10576	44,5	12,7	12	28	15,9	79

Артикул подшипника: 16410



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	W, мм	L, мм
10577	38,1	12,7	12	38	12,7	88

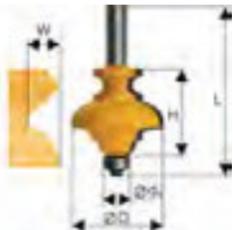
Артикул подшипника: 16410



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	W, мм	L, мм
10578	25,4	12,7	12	41	6,35	91

Артикул подшипника: 16410

МУЛЬТИПРОФИЛЬНЫЕ



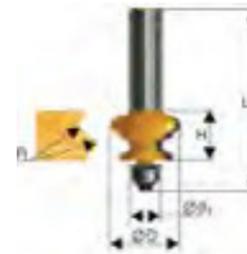
Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	W, мм	L, мм
10570	34,9	12,7	8	25,4	11,1	70
10571	57	12,7	12	47,6	22,2	102

Артикул подшипника: 16410

Мультiproфильная фреза позволяет получать сложный профиль за один проход. При этом можно использовать отдельные части фрезы для обработки изделия.

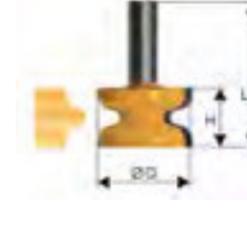


КРОМОЧНЫЕ ФИГУРНЫЕ

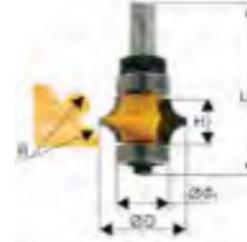


Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10692	25,4	12,7	8	3,2	16	60
10693	25,4	12,7	12	3,2	16	66

Артикул подшипника: 16410

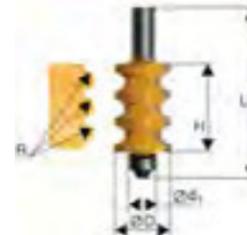


Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10579	41,3	12	25,4	64



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10690	22	16	8	3,2	13	61

Артикул подшипника: 23658



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10691	22,2	15,9	12	3	26	74

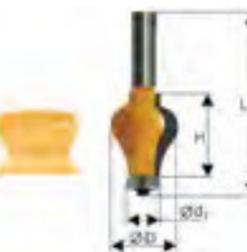
Артикул подшипника: 23650



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10680	35	12,7	12	38	86

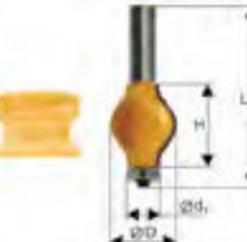
Артикул подшипника: 16410

Фрезы арт. **10680-10683** предназначены для декоративной обработки кромок перил.



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10681	32	16	12	38	86

Артикул подшипника: 23650



Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10682	31,8	16	12	38	86

Артикул подшипника: 23650

КРОМОЧНЫЕ ФИГУРНЫЕ



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10683	38	12	19	57



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10684	32	12	57	95



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10685	32	12	57	95



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10686	32	12	57	95



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10687	32	12	57	95



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10688	32	12	57	95

КРОМОЧНЫЕ ПОЛУСТЕРЖНЕВЫЕ



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9310	22,2	8	3,2	19	51
9311	25,4	8	4,8	22	54
9312	28,6	8	6,35	25	57
9313	34,9	12	9,5	35	76
9314	44,5	12	12,7	41	83

КРОМОЧНЫЕ ПОЛУСТЕРЖНЕВЫЕ



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10550	22,2	12,7	8	3,2	14	56
10551	28,6	12,7	8	6,3	19	62
10552	34,9	12,7	12	9,5	29	80
10553	41,3	12,7	12	12,7	35	86
10554	54	12,7	12	19	51	102

Артикул подшипника: 16410



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10555	19	12,7	12	3,2	16	65
10556	22,2	12,7	12	4,8	25,4	75
10557	25,4	12,7	12	6,35	25,4	74
10558	31,8	12,7	12	9,5	44,5	95

Артикул подшипника: 16410

КОМБИНИРОВАННЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10610	38,1	12	14,3	56
10611	44,5	12	21	59
10612	50,8	12	22,2	62
10613	69,9	12	30	75



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10614	31,8	12	26	76
10615	41,3	12	29	79



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10616	35	12	46	97

Артикул подшипника: 23656



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10618	22,2	12	44	96

Артикул подшипника: 23655

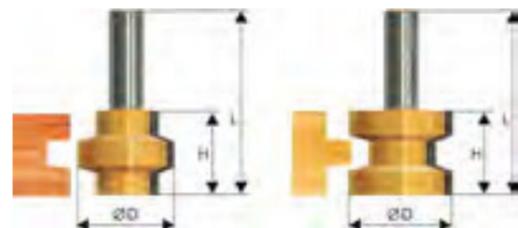
МИКРОШИПОВЫЕ



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10617	42	12	38	100

Артикул подшипника: 23662

ПАЗО-ШИПОВЫЕ



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10600	набор из 2 фрез			
10601	38,1	8	28,6	61
10602	38,1	8	28,6	61
10603	набор из 2 фрез			
10604	38,1	12	28,6	67
10605	38,1	12	28,6	67



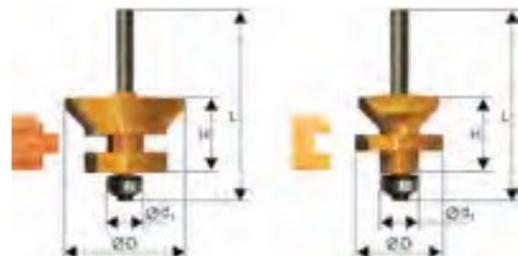
КОМБИНИРОВАННАЯ ПАЗОВАЯ ФРЕЗА



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10606	41	24	12	19	71

Артикул подшипника: 23657

ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВАГОНКИ



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10607	набор из 2 фрез				
10608	50	16	8	30	79
10609	35	16	8	30	79

Артикул подшипника: 23650



КОМБИНИРОВАННЫЕ РАМОЧНЫЕ



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H _{max} , мм	H _{min} , мм	L, мм
9333	41,3	22	12	26	17,5	75

Артикул подшипника: 23656



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H _{max} , мм	H _{min} , мм	L, мм
9334	41,3	22	12	26	17,5	75

Артикул подшипника: 23656



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H _{max} , мм	H _{min} , мм	L, мм
9335	41,3	22	12	26	17,5	75

Артикул подшипника: 23656

КОМБИНИРОВАННЫЕ РАМОЧНЫЕ



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H _{max} , мм	H _{min} , мм	L, мм
9346	41,3	22	12	26	17,5	75

Артикул подшипника: 23656



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9340	набор из 2 фрез					
9336	41,3	22	12	12	23	74
9337	41,3	22	12	12	23	74
9341	набор из 2 фрез					
9338	41,3	22	12	12	23	74
9339	41,3	22	12	12	23	74

Артикул подшипника: 23656

Наборы из двух фрез арт. **9340, 9341, 10590** по своему применению аналогичны комбинированным фрезам арт. **9333, 9334, 9335, 9346**. Но, если для изготовления обратного профиля при использовании этих фрез следует переустановить режущие кромки, при использовании наборов фрез достаточно переустановить фрезу. Данные фрезы поставляются как в наборах, так и в индивидуальной упаковке.



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
10590	набор из 2 фрез					
10591	41,3	22	12	12	23	74
10592	41,3	22	12	12	23	74

ФИГУРНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9320	50,8	12,7	12	19	13	64

Артикул подшипника: 16410



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9321	51	12,7	12	9,5	13	64
10580	63,5	12,7	12	15,8	16	67
9322	70	12,7	12	15,8	16	73
9323	89	12,7	12	22,2	15,9	79

Артикул подшипника: 16410



Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	R, мм	H, мм	L, мм
9324	51	12,7	12	19	13	64
9325	63,5	12,7	12	25,4	13	67
9326	89	12,7	12	38,1	16	76

Артикул подшипника: 16410

ФИГУРЕЙНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10581	41,3	12,7	8	13	56
9327	63,5	12,7	12	16	70
9328	83	12,7	12	19	79
9329	89	12,7	12	16	79

Артикул подшипника: 16410

Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10587	63,5	12,7	12	19	72

Артикул подшипника: 16410

Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10588	63,5	12,7	12	19	68

Артикул подшипника: 16410

Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10589	38,1	12,7	12	17	64

Артикул подшипника: 16410

ФИГУРЕЙНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ДВУСТОРОННИЕ

Двусторонние фигурейные горизонтальные фрезы оснащены дополнительной режущей фрезой для обработки кромки изделия с двух сторон.

Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
9330	79,4	16	12	30	84

Артикул подшипника: 23658

Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
9331	79,4	16	12	30	84

Артикул подшипника: 23658

Артикул	D, мм	d, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
9332	79,4	16	12	25,4	84

Артикул подшипника: 23658

ФИГУРЕЙНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10585	25,4	12	41,3	81

Фигурейные вертикальные фрезы предназначены для глубокого фрезерования кромок столярных изделий (филёнок). Данные фрезы позволяют получить за один проход декоративное обрамление и шип по кромке заготовки.

Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
10586	25,4	12	41,3	81

НАБОРЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ИЗДЕЛИЙ

Набор из 6 фрез
10620

Набор из 6 фрез
10627

Набор из 3 фрез
9347

Набор из 2 фрез
9343

Набор из 3 фрез
9344

Набор из 2 фрез
9342

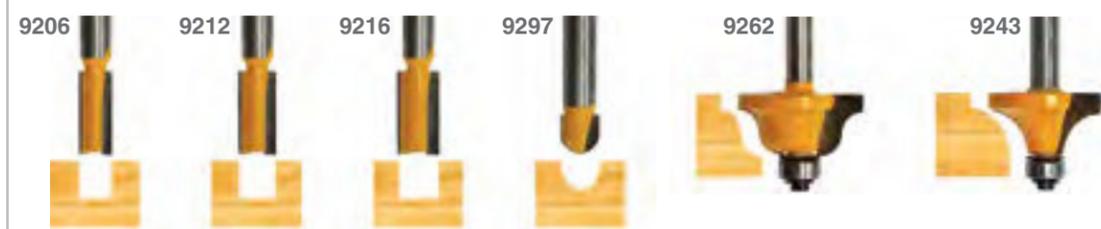
Набор из 2 фрез для изготовления вагонки
10607

НАБОРЫ ДЛЯ ДЕКОРАТИВНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Набор из 12 фрез
10621



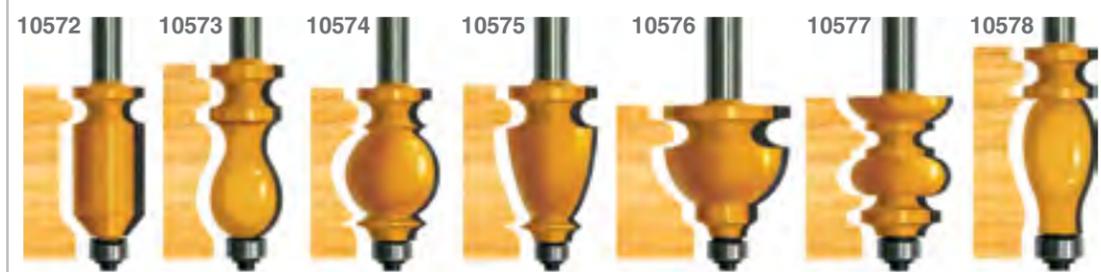
Набор из 6 фрез
10622



Набор из 6 фрез
10623



Набор из 7 кромочных фигурных фрез
10628

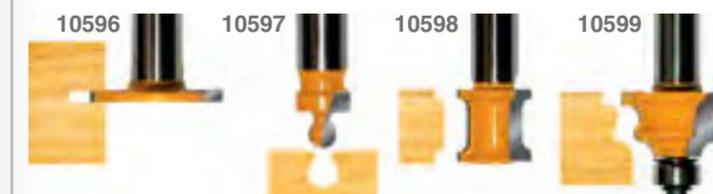


Набор из 4 кромочных калевочных фрез для закругления ребра
10624



НАБОРЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШАРНИРНЫХ РЕЕЧНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Набор из 4 фрез
10595



Набор фрез арт. 10595 предназначен для изготовления шарнирных реечных соединений, применяемых в производстве подвижных декоративных перегородок, жалюзи, сдвижных крышек мебельных ящиков.

Артикул	Наименование	Радиус, мм	Диаметр, мм	Рабочая высота, мм	Общая высота, мм	Диаметр хвостовика, мм	Максимальные обороты, мин ⁻¹
10596	Фреза кромочная фальцевая	-	31,5	3	41	12	24000
10597	Фреза пазовая фасонная	3,2	6,4	8,3	76	12	24000
10598	Фреза кромочная фигурная	2,4	18	19	56	12	24000
10599	Фреза кромочная фигурная	3,2	28,6	16	65	12	24000

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШАРНИРНЫХ РЕЕЧНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С ПОМОЩЬЮ НАБОРА 10595

1. Фреза кромочная арт. 10596
предназначена для изготовления черного паза по кромке рейки.

2. Фреза пазовая арт. 10597
предназначена для чистового профилирования шарнирного паза.

3. Фреза кромочная фигурная арт. 10598
предназначена для скругления фасок и обработки кромки рейки (делянки) со стороны паза.

4. Фреза кромочная фигурная арт. 10599
предназначена для изготовления фигурного шипа. Профилирование производится в два прохода.

Фрезы серии «Эксперт» отличаются от серии фрез «Энкор» качеством твердого сплава, из которого изготовлены режущие пластины. Твердый сплав имеет более высокую износостойкость, и соответственно, данные фрезы имеют больший ресурс. Фрезы серии «Эксперт» особенно рекомендуется использовать при работе по ДСП и ЛДСП.

ПАЗОВЫЕ ПРЯМЫЕ «ЭКСПЕРТ»



Артикул	D, мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм
28006	6	8	16	48
28008	8	8	19	51
28010	10	8	19	51
28012	12	8	19	51
28014	14	8	19	51
28015	16	8	19	51
28016	18	8	19	51
28017	20	8	19	51
28018	22	8	25	57
28007	6	8	19	51
28009	8	8	25	57
28011	10	8	25	57
28013	12	8	25	57
28021	10	12	32	70
28023	12	12	32	73
28024	12	12	51	102
28025	14	12	51	102
28026	16	12	51	102

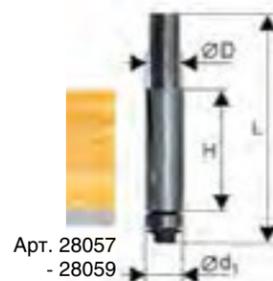
КРОМОЧНЫЕ ПРЯМЫЕ «ЭКСПЕРТ»



Арт. 28051 - 28055

Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм	Артикул подшипника
28051	9,5	9,5	8	25	67	16409
28053	12,7	12,7	8	25	67	
28054	12,7	12,7	12	38	91	16410
28055	12,7	12,7	12	51	102	
28057	19	19	8	25,4	70	
28058	19	19	12	25,4	70	23664
28059	19	19	12	51	102	

Фрезы арт. 28051 - 28055 имеют прямые твердосплавные пластины. Фрезы арт. 28057 - 28059 имеют спиральные твердосплавные пластины.



Арт. 28057 - 28059

Артикул	D, мм	d ₁ , мм	d хвостовика, мм	H, мм	L, мм	Артикул подшипника
28061	12,7	12,7	8	26	67	23665
28062	15,8	15,8	8	26	67	23658
28063	19	19	8	26	67	23651
28064	19	19	12	38	84	23666



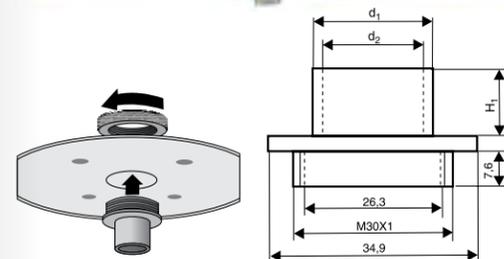
НАБОР КОПИРОВ (10 ШТ.)

10626



Копировальные втулки позволяют обрабатывать криволинейные кромки параллельно образцу. Также с их помощью можно выполнять соединения типа «ласточкин хвост», ступенчатую обработку, выточку букв и цифр. В комплект входит 2 стопорные гайки и 8 копировальных втулок. Копировальная втулка вставляется в отверстие станины фрезера и фиксируется контргайкой.

Втулки на станину фрезера можно крепить через переходную пластину с отверстием 3 мм и креплением, соответствующим креплению вашего фрезера. Фреза вставляется в отверстие втулки и крепится в цанге фрезера. Таким образом, направляющая втулки скользит по шаблону и копирует его профиль на обрабатываемую деталь. Копировальные втулки и контргайки изготовлены из латуни.



Размер	Втулка							
	1	2	3	4	5	6	7	8
d ₁	7,9	9,5	11,1	12,7	15,8	25,4	19	20,2
d ₂	6,4	7,1	8,7	10,3	13,5	22,6	16,7	15,9
H ₁	4	7,9	4	7,9	14,3	11,1	14,3	14,3
H	15,9	19,8	15,9	19,8	26,2	23	26,2	26,2

ПОДШИПНИКИ ДЛЯ ФРЕЗ



Радиальные шариковые подшипники закрытого типа повышенного класса точности устанавливаются на кромочные, пазо-шпоровые, комбинированные и другие типы фрез. Предназначены для направления движения фрезы вдоль кромки обрабатываемой заготовки для обеспечения равномерной обработки кромки. Обеспечивают плавное движение фрезы по кромке и предохраняют кромку от прижогов.

Артикул	Внешний диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Толщина, мм
46870	9,5	4	4
16409	9,5	4,8	3,2
16410	12,7	4,8	5
23665	12,7	8	4
23655	14	5	5
23650	15,86	6,35	5
16411	15,9	4,76	5
46874	16	5	5
23658	16	8	5
16412	19	4,76	5
46876	19	6	6
23664	19	6,35	7,14
23651	19	8	6
23666	19	12,7	4
23656	22	8	7
16413	22,2	4,76	5
23659	22,22	6,35	6,35
23657	24	8	8
23653	25,4	4,76	5
23660	25,4	8	6,35
16414	28,6	8	6,35
23661	28,6	12,7	8
23662	29,37	8	7
23667	31,8	6,35	6,35
23663	34,93	8	6,35
23668	34,93	12,7	7,9

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО ДЕРЕВУ



Артикул	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Кол-во зубьев, шт.	Толщина тела диска, мм	Толщина напайки, мм	Материал применения
48516	130	16	24	1,25	1,8	древесина
48517	130	16	48	1,25	1,8	древесина
48523	140	16	20	1,25	1,8	древесина
48524	140	20	20	1,25	1,8	древесина
48525	150	20	20	1,25	1,8	древесина
48526	150	20	36	1,25	1,8	древесина
48527	160	16	24	1,45	2,2	древесина
48528	160	20	24	1,45	2,2	древесина
48529	160	16	32	1,45	2,2	древесина
48530	160	20	32	1,45	2,2	древесина
48532	160	32	16	1,45	2,2	древесина
48533	165	20	24	1,45	2,2	древесина
48534	165	20	48	1,45	2,2	древесина
48537	180	20	40	1,45	2,2	древесина
48539	190	16	48	1,45	2,2	древесина
48540	190	16	24	1,45	2,2	древесина
48541	190	30	12	1,45	2,2	древесина
48542	190	20	24	1,45	2,2	древесина
48543	190	30	24	1,45	2,2	древесина
48544	190	30	32	1,45	2,2	древесина
48546	190	20	48	1,45	2,2	древесина
48547	190	30	50	1,45	2,2	древесина
48548	200	30	24	1,45	2,2	древесина
48549	200	32	24	1,45	2,2	древесина
48550	200	30	40	1,45	2,2	древесина
48551	200	32	48	1,45	2,2	древесина
48552	200	32	56	1,45	2,2	древесина
48553	205	30	24	1,45	2,2	древесина
48556	210	30	60	1,45	2,2	древесина
48558	216	30	60	1,45	2,2	древесина
48559	216	30	24	1,45	2,2	древесина
48563	230	30	30	1,65	2,6	древесина
48565	230	30	50	1,65	2,6	древесина
48567	235	30	48	1,65	2,6	древесина
48568	250	30	60	1,8	2,6	древесина
48569	250	32	60	1,9	2,9	древесина
48570	250	32	24	1,9	2,9	древесина
48571	250	30	40	1,9	2,9	древесина
48572	250	32	40	1,9	2,9	древесина
48573	250	30	80	1,9	2,9	древесина
48574	250	32	80	1,9	2,9	древесина
48580	255	30	32	1,9	2,9	древесина
48583	300	50	40	2,05	3,05	древесина
48584	300	32	32	2,05	3,05	древесина
48585	300	50	32	2,05	3,05	древесина
48586	300	32	48	2,05	3,05	древесина
48587	300	50	48	2,05	3,05	древесина
48588	300	32	60	2,05	3,05	древесина
48591	305	30	60	2,05	3,05	древесина
48592	350	50	40	2,15	3,05	древесина
48594	350	50	60	2,15	3,05	древесина
48595	350	50	80	2,15	3,05	древесина
48598	400	50	40	2,3	3,3	древесина
48599	400	50	60	2,3	3,3	древесина
48600	400	50	80	2,3	3,3	древесина
48602	450	50	40	2,5	3,4	древесина
48603	450	50	60	2,5	3,4	древесина
48607	500	50	60	2,5	3,4	древесина
48608	500	50	80	2,5	3,4	древесина

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ТОНКИЕ



Артикул	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Кол-во зубьев, шт.	Толщина тела диска, мм	Толщина напайки, мм	Материал применения
48771	160	20	32	1	1,6	древесина
48774	165	20	32	1,1	1,7	древесина
48775	184	16	40	1,1	1,7	древесина
48777	190	20	48	1,1	1,7	древесина
48779	200	32	48	1,1	1,7	древесина
48781	200	30	48	1,45	2,2	древесина
48784	210	32	40	1,8	2,6	древесина
48785	250	30	60	1,8	2,6	древесина
48786	250	32	60	1,8	2,6	древесина

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО ЛАМИНАТУ



Артикул	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Кол-во зубьев, шт.	Толщина тела диска, мм	Толщина напайки, мм	Материал применения
48800	160	16	48	1,45	2,2	мебельный щит, ламинат
48801	165	20	48	1,45	2,2	мебельный щит, ламинат
48802	160	32	48	1,45	2,2	мебельный щит, ламинат
48804	190	30	48	1,45	2,2	мебельный щит, ламинат
48805	200	30	48	1,45	2,2	мебельный щит, ламинат
48806	200	32	48	1,45	2,2	мебельный щит, ламинат
48807	200	30	56	1,1	1,7	мебельный щит, ламинат
48808	200	32	56	1,45	2,2	мебельный щит, ламинат
48811	250	32	60	1,9	2,9	мебельный щит, ламинат
48812	250	32	80	1,9	2,9	мебельный щит, ламинат
48814	300	30	100	1,9	2,9	мебельный щит, ламинат

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ПО АЛЮМИНИЮ



Артикул	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Кол-во зубьев, шт.	Толщина тела диска, мм	Толщина напайки, мм	Материал применения
48850	190	30	48	1,45	2,2	алюминий
48852	210	30	48	1,45	2,2	алюминий
48855	216	30	60	1,45	2,2	алюминий
48856	216	30	80	1,45	2,2	алюминий
48857	250	30	100	1,9	2,9	алюминий
48858	250	30	80	1,9	2,9	алюминий
48859	250	32	80	1,9	2,9	алюминий
48860	255	30	100	1,9	2,9	алюминий

НОВИНКА



Артикул	Наименование	Состав набора	Артикул
27192	Набор пил по дереву, 5 шт.	Пилка для электролобзика T119 BO	27103
		Пилка для электролобзика T101 AO	27117
		Пилка для электролобзика T244 D	27109
		Пилка для электролобзика T144 D	27107
		Пилка для электролобзика T101 B	27119
27196	Набор пил по дереву и металлу, 5 шт.	Пилка для электролобзика T118 A	27156
		Пилка для электролобзика T118 B	27161
		Пилка для электролобзика T111 C	27105
		Пилка для электролобзика T144 D	27107
		Пилка для электролобзика T101 B	27119

Артикул	Наименование	Материал	Рабочая длина, мм	Шаг зубьев, мм	Назначение	Материалы применения / толщина
27103	Пилка для электролобзика T119 BO, 2 шт.	HCS	50	2	Для чистых криволинейных пропилов	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 2-17 мм
27105	Пилка для электролобзика T111 C, 2 шт.	HCS	75	3	Для грубых быстрых пропилов	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 4-50 мм
27107	Пилка для электролобзика T144 D, 2 шт.	HCS	75	4-5,2	Для грубых быстрых пропилов	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 5-50 мм
27109	Пилка для электролобзика T244 D, 2 шт.	HCS	75	4-5,2	Для грубых быстрых криволинейных пропилов	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 5-50 мм
27117	Пилка для электролобзика T101 AO, 2 шт.	HCS	50	1,4	Для чистых криволинейных пропилов	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты с покрытием, ДВП / 1,5-15 мм
27119	Пилка для электролобзика T101 B, 2 шт.	HCS	75	2,7	Для чистых пропилов	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 3-30 мм
27121	Пилка для электролобзика T101 BR, 2 шт.	HCS	75	2,5	Для чистых пропилов	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты с покрытием, ДВП, чистая поверхность / 3-30 мм
27123	Пилка для электролобзика T101 D, 2 шт.	HCS	75	4-5,2	Для чистых пропилов	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 10-45 мм
27129	Пилка для электролобзика T101 AIF, 2 шт.	BiM	75	1,7	Для чистых пропилов в твердой древесине	Твердая древесина, ДСП, столлярные плиты с покрытием, ДВП / 2-30 мм
27143	Пилка для электролобзика T144 DP, 2 шт.	HCS	75	4	Для грубых пропилов под точным углом	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП, двери, столешницы / 5-50 мм
27145	Пилка для электролобзика T344 DP, 2 шт.	HCS	106	4	Для грубых пропилов под точным углом	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП, двери, столешницы / 5-100 мм
27148	Пилка для электролобзика T234 X, 2 шт.	HCS	90	2-3	Для чистых пропилов	Мягкая древесина, фанера, ДСП, столлярные плиты, ДВП / 3-65 мм
27150	Пилка для электролобзика T345 XF, 2 шт.	BiM	110	2,4-5	Универсальная	Строительная древесина с гвоздями (до 65 мм), древесные материалы, пластик, листовой металл, трубы/профили, в том числе из алюминия (3-10 мм)
27156	Пилка для электролобзика T118 A, 2 шт.	HSS	50	1,1-1,5	Для тонких листов	Тонкие листы металла / 1-3 мм
27161	Пилка для электролобзика T118 B, 2 шт.	HSS	50	1,9-2,3	Для листов средней толщины	Листы металла средней толщины / 2,5-6 мм



Ассортимент пил достаточно широк. Модельный ряд покрывает весь спектр задач при работе по мягкому и твердому дереву, фанере, ДСП, ДВП, столлярным плитам: от быстрого и грубого, до аккуратного пропила и криволинейных резцов; есть в нём и пилки для металла. Пилки изготовлены в Швейцарии, на заводе Scintilla AG, г. Санкт-Никлаус (St. Niklaus). При изготовлении применяются самые современные технологии и материалы: высокоуглеродистые (HCS) и быстрорежущие (HSS) стали, а также их высокоэффективное сочетание, биметалл (BiM). Все лобзиковые пилки компании «Энкор» имеют Т-образный хвостовик.



Артикул	Наименование	Рабочая длина, мм	Применение
27000	T101B	74	Мягкая древесина, фанера, столлярные плиты, ДВП (3-30 мм), полимерные материалы, эпоксидные вещества
27002	T144D	74	Мягкая древесина (5-50 мм), столлярные плиты, ДВП, ДСП
27004	T244D	74	Мягкая древесина (5-50 мм), столлярные плиты, ДВП, ДСП
27006	T101D	74	Мягкая древесина, фанера, столлярные плиты, ДВП (10-45 мм)
27008	T119BO	51	Мягкая древесина (2-15 мм), фанера, столлярные плиты, ДВП, ДСП
27010	T111C	74	Мягкая древесина (4-50 мм), столлярные плиты, ДВП, ДСП
27012	T101AO	51	Мягкая древесина, фанера, плиты с покрытием (1,5-15 мм)
27014	T101BR	74	Мягкая древесина (3-30 мм), фанера, столлярные плиты, ДВП, ДСП
27016	T144DR	74	Мягкая древесина, фанера, столлярные плиты, ДВП (5-50 мм), двери, столешницы
27018	T101AIF	77	Твердая древесина, ламинат, полимерные/эпоксидные материалы (D < 30 мм)
27020	T234X progressor	91	Древесина, ЛДСП, фанера (2-65 мм)
27024	T144DF	74	Твердая древесина, ламинат, полимерные/эпоксидные материалы (D < 30 мм)
27035	T118A	51	Тонкие листы металла (1-3 мм)
27039	T127D	74	Листы металла различной толщины (3-15 мм), трубы/профили (D < 30 мм)
27041	7T118B	67	Листы металла средней толщины (2,5-6 мм)
27043	T118EOF	57	Тонкие листы металла (1,5-4 мм)
27045	T123X progr	74	Листы металла различной толщины (1,5-10 мм), трубы/профиль, в т.ч. из алюминия (D < 30 мм)
27047	7T118G	67	Очень тонкие листы металла (0,5-1,5 мм) Строительная древесина с гвоздями (< 65 мм),
27058	T345XF progr	106	Древесные материалы, пластик, листовой материал, трубы/профиль, в т.ч. из алюминия (D < 3-10 мм)
27059	T118 AF BiM	69	Тонкий листовой и перфорированный металл (1-3 мм)
27060	T101 AOF BiM	60	Твердая древесина, ламинат (1,5-15 мм) плиты с покрытием (2-30 мм)
27061	T344 DP HCS	129	Строительная древесина большой толщины, мягкая древесина (5-100 мм), ДСП, столлярные плиты, ДВП
27062	T101 BF BiM	77	Твердая древесина, ламинат, плиты с покрытием (2-30 мм)
27063	T301 CD HCS	94	Мягкая древесина, ДСП, столлярные плиты, ДВП (10-65 мм)
27064	T308 BF BiM	94	Твердая древесина и абразивные древесные материалы

ЛЕНТЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ШЛИФМАШИН

Шлифовальная лента применяется для обработки металлических поверхностей, поверхностей из твердых и мягких пород дерева и других древесосодержащих материалов. В основе шлифовальных лент лежит тяжелая ткань (натуральные волокна, малый удельный вес, водонепроницаемость, гибкость), обладающая высоким сопротивлением на разрыв. Абразив дает микропрочность, равную 20ГПа. Связующий элемент базового и дополнительного покрытия – смола.

Закрытое покрытие, состоящее из абразивных зерен, занимает 90-95% поверхности, что обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности. Прочный шов выполнен внахлест под углом.

Подходит для любых машин с аналогичными размерами ленты.



Артикул	Размеры, мм	Кол-во, шт.	Зернистость
20220	Набор абразивных лент 75 x 457	3	K-60 K-80 K-100
20221	75 x 457	3	K-40
20222	75 x 457	3	K-60
20223	75 x 457	3	K-80
20224	75 x 457	3	K-100
20225	75 x 457	3	K-120
20226	75 x 457	3	K-150
20227	75 x 457	3	K-180
20228	75 x 457	3	K-220
20229	75 x 457	3	K-280
20230	Набор абразивных лент 75 x 533	3	K-60 K-80 K-100
20231	75 x 533	3	K-40
20232	75 x 533	3	K-60
20233	75 x 533	3	K-80
20234	75 x 533	3	K-100
20235	75 x 533	3	K-120
20236	75 x 533	3	K-150
20237	75 x 533	3	K-180
20238	75 x 533	3	K-220
20239	75 x 533	3	K-280
20240	Набор абразивных лент 100 x 610	3	K-220 K-280 K-320
20241	100 x 610	3	K-40
20242	100 x 610	3	K-60
20243	100 x 610	3	K-80
20244	100 x 610	3	K-100
20245	100 x 610	3	K-120
20246	100 x 610	3	K-150
20247	100 x 610	3	K-220
20248	100 x 610	3	K-280
20249	100 x 610	3	K-320



Артикул	Размеры, мм	Материал применения	Зернистость
55106	13x457	дерево и металл	K-40
55107	13x457	дерево и металл	K-80
55108	13x457	дерево и металл	K-120
55109	13x457	дерево и металл	K-180
55110	13x457	нержавеющая сталь	K-40
55111	13x457	нержавеющая сталь	K-80
55112	13x457	нержавеющая сталь	K-100
55113	13x457	нержавеющая сталь	K-120

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ЛИСТ

Применяется для обработки металлических поверхностей, поверхностей из твердых и мягких пород дерева и других древесосодержащих материалов, а также для снятия лакокрасочных покрытий. Рекомендуется при ручной шлифовке использовать совместно с держателем для шкурки.

Два варианта исполнения: для сухого и мокрого шлифования. В случае, когда выполняется сухое шлифование, листы изготавливаются на бумажной основе малой плотности для придания гибкости.

Для мокрого шлифования используется бумажная основа средней плотности. Абразивные материалы с закрытым покрытием рекомендуются для обработки деталей с твердой поверхностью.

Размер шлифовального листа 230 x 280 мм.



Артикул	Параметры	Кол-во, шт.	Зернистость
20250	влагостойкий	10	K-80
20251	влагостойкий	10	K-100
20252	влагостойкий	10	K-120
20253	влагостойкий	10	K-150
20254	влагостойкий	10	K-180
20255	влагостойкий	10	K-240
20256	влагостойкий	10	K-320
20257	влагостойкий	10	K-400
20258	влагостойкий	10	K-600
20259	влагостойкий	10	K-1000
20260		10	K-60
20261		10	K-80
20262		10	K-100
20263		10	K-180
20264		10	K-240

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ЛИСТ НА ТКАНЕВОЙ ОСНОВЕ

Артикул	Параметры	Кол-во, шт.	Зернистость
20300		10	K-40
20301		10	K-60
20302		10	K-80
20303		10	K-100
20304		10	K-120
20305		10	K-150
20306		10	K-180
20307		10	K-240
20310	влагостойкий	10	K-40
20311	влагостойкий	10	K-60
20312	влагостойкий	10	K-80
20313	влагостойкий	10	K-100
20314	влагостойкий	10	K-120
20315	влагостойкий	10	K-150
20316	влагостойкий	10	K-180
20317	влагостойкий	10	K-240



ШЛИФКРУГИ

Предназначены для использования совместно с эксцентриковыми шлифовальными машинами. Имеется перфорация для отвода продуктов шлифования. Липучая основа для быстрой замены круга. Шлифовальные круги для работ по дереву изготовлены на бумажной основе средней плотности. Связующий элемент покрытия – смола, что дает хороший сьем припуска обработки, препятствует перегреву абразива и обеспечивает высокий срок службы абразива. Для работ по камню используется бумажная основа средней плотности, абразив – карбид кремния. Подходит для любых эксцентриковых шлифмашин с аналогичными типоразмерами круга.



Артикул	Параметры	Кол-во, шт.	Зернистость
20200	Набор абразивных кругов Ø 125, на тканевой основе	6	K-60 K-120 K-240
20201	Ø 125, по дереву и металлу	5	K-40
20202	Ø 125, по дереву и металлу	5	K-60
20203	Ø 125, по дереву и металлу	5	K-80
20204	Ø 125, по дереву и металлу	5	K-100
20205	Ø 125, по дереву и металлу	5	K-120
20206	Ø 125, по дереву и металлу	5	K-180
20207	Ø 125, по дереву и металлу	5	K-240
20208	Ø 125, по дереву и металлу	5	K-320
20209	Ø 125, по дереву и металлу	5	K-400
20210	Ø 125, по камню	5	K-80
20211	Ø 125, по камню	5	K-100
20212	Ø 125, по камню	5	K-120
20213	Ø 125, по камню	5	K-180
20214	Ø 125, по камню	5	K-240
20215	Ø 125, по камню	5	K-320
20216	Ø 125, по камню	5	K-400
20217	Ø 125, по камню	5	K-600
20218	Ø 125, по камню	5	K-1200
20191	Ø 150, по дереву и металлу	5	K-40
20192	Ø 150, по дереву и металлу	5	K-60
20193	Ø 150, по дереву и металлу	5	K-80
20194	Ø 150, по дереву и металлу	5	K-100
20195	Ø 150, по дереву и металлу	5	K-120

КРУГ ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ МЯГКИЙ НА ЛИПУЧЕЙ ОСНОВЕ

Круги полировальные из шерсти предназначены для окончательной обработки поверхности после полировки. Доводят заготовку до зеркального блеска. Также в ассортименте представлены шлифкруги для опорной тарелки на бумажной основе и на липучей основе.

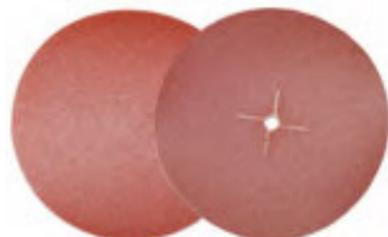


НОВИНКА

Артикул	Параметры
20580	Круг полировальный, войлок Ø 125x7 мм
20585	Круг полировальный, шерсть Ø 125 мм
20586	Круг полировальный, шерсть Ø 150 мм

ШЛИФКРУГ ДЛЯ ТАРЕЛКИ ОПОРНОЙ

Диаметр кругов 125 мм. Предназначены для использования совместно с электрическими дрелями при помощи опорных тарелок. Зернистость K-40-60-80-100-120-180-240-320-400. Липучая основа для быстрой замены круга.



Артикул	Параметры	Кол-во, шт.	Зернистость
20271	на липкой основе	5	K-40
20272	на липкой основе	5	K-60
20273	на липкой основе	5	K-80
20274	на липкой основе	5	K-100
20275	на липкой основе	5	K-120
20276	на липкой основе	5	K-180
20277	на липкой основе	5	K-240
20278	на липкой основе	5	K-320
20281	на бумажной основе	5	K-40
20282	на бумажной основе	5	K-60
20283	на бумажной основе	5	K-80
20284	на бумажной основе	5	K-100
20285	на бумажной основе	5	K-120
20286	на бумажной основе	5	K-180
20287	на бумажной основе	5	K-240
20288	на бумажной основе	5	K-320

КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ КОНИЧЕСКИЙ

Круги лепестковые применяются совместно с угловыми шлифмашинами и идеально подходят для зачистки металлических поверхностей от старой краски и ржавчины; для подготовки деревянных и металлических поверхностей под покраску. Имеют коническую форму, для увеличения площади контакта с обрабатываемой поверхностью. Подложка выполнена из стекловолокна, что делает круг легким. Металлическая втулка обеспечивает легкую и надежную посадку на шпindel. Круги идеально сбалансированы, что исключает вибрацию. Прерывистое расположение лепестков исключает засаливание.



Артикул	Параметры, мм	Зернистость
20510	Ø 115x22,2	K-40
20511	Ø 115x22,2	K-60
20512	Ø 115x22,2	K-80
20513	Ø 115x22,2	K-100
20514	Ø 115x22,2	K-120
20520	Ø 125x22,2	K-40
20521	Ø 125x22,2	K-60
20522	Ø 125x22,2	K-80
20523	Ø 125x22,2	K-100
20524	Ø 125x22,2	K-120
20540	Ø 180x22,2	K-40
20541	Ø 180x22,2	K-60
20542	Ø 180x22,2	K-80
20543	Ø 180x22,2	K-100
20544	Ø 180x22,2	K-120



ОПОРНАЯ ТАРЕЛКА

Артикул	Параметры
19262	резиновая, M14, для УШМ, Ø 125 мм
19263	мягкая, на липучей основе, M14, для УШМ, Ø 125 мм
19264	резиновая, для дрели, Ø 125 мм
19265	мягкая, на липучей основе, для дрели, Ø 125 мм
19266	жесткая, на липучей основе, M14, для УШМ, Ø 125 мм
19267	мягкая, M14, для УШМ, Ø 150 мм
19268	резиновая, M14, для УШМ, Ø 178 мм
19269	мягкая, M14, для УШМ, Ø 178 мм

ШЛИФОВАЛЬНАЯ СЕТКА

Структура основы способствует максимальному удалению продуктов шлифования из рабочей зоны. Влагостойкое исполнение, высокая износостойкость. Двустороннее покрытие абразивом позволяет использовать обе стороны сетки. Идеально подходит для работы с использованием держателя для шлифшкурки арт. 19260.



Артикул	Размеры, мм	Кол-во, шт.	Зернистость
20505	110x270	10	K-60
20506	110x270	10	K-80
20507	110x270	10	K-100
20508	110x270	10	K-120
20509	110x270	10	K-150

ГУБКА АБРАЗИВНАЯ

Полировочный брусок из эластичного пенополиуритана с закрепленным с 4-х сторон абразивным материалом. Подходит для чистовой обработки поверхности.



Артикул	Размеры, мм	Зернистость
20500	100x70x25	K-40
20501	100x70x25	K-60
20502	100x70x25	K-80
20503	100x70x25	K-100
20504	100x70x25	K-120

ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ШЛИФШКУРКИ



Артикул	Размеры, мм
19260	70x130

АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ

Алмазные отрезные круги «Энкор» изготовлены по технологии холодного прессования с использованием методики формирования режущей кромки из алмазосодержащей смеси высоким давлением непосредственно на корпусе круга с последующим спеканием.

Алмазные сегментные отрезные круги «Энкор Эксперт» изготовлены методом горячего прессования с применением лазерной сварки из алмазного сырья самого высокого качества. Готовые сегменты соединяются с корпусом методом двусторонней лазерной сварки. Процесс сварки полностью автоматизирован и выполняется на высококачественном современном оборудовании с последующим контролем каждого соединения.



Артикул	Наименование	Размер, мм
Серия «Энкор»		
25700	Сегментный универсальный	115 x 22,2
25701	Сегментный универсальный	125 x 22,2
25702	Сегментный универсальный	150 x 22,2
25703	Сегментный универсальный	180 x 22,2
25704	Сегментный универсальный	230 x 22,2
25705	Турбо универсальный	115 x 22,2
25706	Турбо универсальный	125 x 22,2
25707	Турбо универсальный	150 x 22,2
25708	Турбо универсальный	180 x 22,2
25709	Турбо универсальный	230 x 22,2
25710	Сплошной универсальный	115 x 22,2
25711	Сплошной универсальный	125 x 22,2
25712	Сплошной универсальный	150 x 22,2
25713	Сплошной универсальный	180 x 22,2
25714	Сплошной универсальный	230 x 22,2
Серия «Энкор Эксперт»		
25721	Сегментный универсальный	115 x 22,2
25722	Сегментный универсальный	125 x 22,2
25725	Сегментный универсальный	230 x 22,2
25726	Турбо универсальный	115 x 22,2
25727	Турбо универсальный	125 x 22,2
25728	Турбо универсальный	150 x 22,2
25729	Турбо универсальный	180 x 22,2
25730	Турбо универсальный	230 x 22,2
25731	Сплошной универсальный	115 x 22,2
25732	Сплошной универсальный	125 x 22,2
25735	Сплошной универсальный	230 x 22,2



Артикул	Наименование	Размер, мм
25801	Сплошной Эксперт керамогранит	180 x 25,4
25802	Сплошной Эксперт керамогранит	200 x 25,4
25804	Сплошной Эксперт керамогранит	250 x 25,4
25809	Сплошной Эксперт керамика	115 x 22,23
25810	Сплошной Эксперт керамика	125 x 22,23
25811	Сплошной Эксперт керамика	150 x 22,23
25816	Турбо Эксперт универсальный	125 x 22,23
25819	Турбо Эксперт универсальный	230 x 22,23
25820	Турбо Эксперт бетон	115 x 22,23
25821	Турбо Эксперт бетон	125 x 22,23
25822	Турбо Эксперт бетон	150 x 22,23
25824	Турбо Эксперт бетон	230 x 22,23
25826	Турбо Эксперт железобетон	125 x 22,23
25829	Турбо Эксперт железобетон	230 x 22,23
25831	Турбо Эксперт гранит	125 x 22,23
25834	Турбо Эксперт гранит	230 x 22,23
25841	Сегмент Эксперт кирпич	125 x 22,23
25844	Сегмент Эксперт кирпич	230 x 22,23
25846	Сегмент Эксперт бетон	350 x 25,4
25851	Сегмент Эксперт асфальт	350 x 25,4
25852	Сегмент Эксперт асфальт	400 x 25,4
25880	Чашка алм сегмент Эксперт бетон	100 x 22,23
25882	Чашка алм сегмент Эксперт бетон	125 x 22,23

ОСНАСТКА ПО КЕРАМОГРАНИТУ

КОРОНКИ И СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ДЛЯ МОКРОГО РЕЗА

Коронки алмазные предназначены для сверления керамогранита, керамики и подобных материалов. Оптимально подобранный размер и шаг алмазных сегментов позволил получить высокую скорость сверления, хороший подвод воды в зону реза, что увеличило ресурс коронок. При изготовлении коронок применяется гальванический метод нанесения алмазов. Этот метод позволяет получить плотность размещения алмазных зерен в 16 раз выше, чем методом спекания. Для легкого засверливания в керамограните предусмотрены кондукторы, а для керамики – сверла центрирующие. Конструкция кондукторов позволяет использовать метод «мокрого» сверления.



Артикул	Наименование
9420	Сверло алмазное по керамограниту Ø5 мм
9421	Сверло алмазное по керамограниту Ø6 мм
9422	Сверло алмазное по керамограниту Ø8 мм
9423	Сверло алмазное по керамограниту Ø10 мм
9424	Сверло алмазное по керамограниту Ø12 мм
9428	Коронка алмазная по керамограниту Ø20 мм
9430	Коронка алмазная по керамограниту Ø25 мм
9432	Коронка алмазная по керамограниту Ø29 мм
9434	Коронка алмазная по керамограниту Ø35 мм
9435	Коронка алмазная по керамограниту Ø38 мм
9437	Коронка алмазная по керамограниту Ø44 мм
9440	Коронка алмазная по керамограниту Ø54 мм
9441	Коронка алмазная по керамограниту Ø57 мм
9443	Коронка алмазная по керамограниту Ø64 мм
9445	Коронка алмазная по керамограниту Ø68 мм
9446	Коронка алмазная по керамограниту Ø70 мм
9447	Коронка алмазная по керамограниту Ø73 мм
9450	Коронка алмазная по керамограниту Ø83 мм
9451	Адаптер для коронок алмазных Ø20-25 мм
9452	Адаптер для коронок алмазных Ø29-83 мм
9453	Сверло центрирующее для коронок алмазных
9454	Кондуктор для сверл алмазных
9455	Кондуктор для сверл алмазных и коронок Ø4-70 мм
9456	Кондуктор для сверл алмазных и коронок Ø5-90 мм



Артикул	Наименование
9457	Набор коронок алмазных по керамограниту, 9 шт. Состав набора:
9430	Коронка алмазная по керамограниту Ø25 мм
9432	Коронка алмазная по керамограниту Ø29 мм
9435	Коронка алмазная по керамограниту Ø38 мм
9437	Коронка алмазная по керамограниту Ø44 мм
9446	Коронка алмазная по керамограниту Ø70 мм
9447	Коронка алмазная по керамограниту Ø73 мм
9451	Адаптер для коронок алмазных Ø20-25 мм
9452	Адаптер для коронок алмазных Ø29-83 мм
	Шестигранник 2,5 мм, 1 шт.

НОВИНКА

КОРОНКИ И СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ДЛЯ СУХОГО РЕЗА

Коронки и сверла алмазные предназначены для сверления гранита, мрамора, бетона, кирпича, керамической плитки, стекла. Тело коронки – цельнокованое с последующей механической обработкой. При изготовлении коронок используется метод спекания алмазных сегментов в вакууме, что повышает ресурс и позволяет использовать коронки для сухого реза. Преимуществами сухого сверления является отсутствие необходимости в воде и специальных устройствах подачи и сбора воды. Высота алмазного слоя 10 мм. Использование коронок с УШМ значительно увеличивает скорость сверления.



Артикул	Наименование
48300	Коронка алмазная по керамограниту Ø6 мм для УШМ
48301	Коронка алмазная по керамограниту Ø8 мм для УШМ
48302	Коронка алмазная по керамограниту Ø10 мм для УШМ
48303	Коронка алмазная по керамограниту Ø12 мм для УШМ
48304	Коронка алмазная по керамограниту Ø16 мм для УШМ
48305	Коронка алмазная по керамограниту Ø21 мм для УШМ
48306	Коронка алмазная по керамограниту Ø25 мм для УШМ
48307	Коронка алмазная по керамограниту Ø30 мм для УШМ
48308	Коронка алмазная по керамограниту Ø35 мм для УШМ
48309	Коронка алмазная по керамограниту Ø38 мм для УШМ
48310	Коронка алмазная по керамограниту Ø44 мм для УШМ
48311	Коронка алмазная по керамограниту Ø48 мм для УШМ
48312	Коронка алмазная по керамограниту Ø54 мм для УШМ
48313	Коронка алмазная по керамограниту Ø57 мм для УШМ
48314	Коронка алмазная по керамограниту Ø64 мм для УШМ
48315	Коронка алмазная по керамограниту Ø68 мм для УШМ
48316	Коронка алмазная по керамограниту Ø70 мм для УШМ
48317	Коронка алмазная по керамограниту Ø73 мм для УШМ
48318	Коронка алмазная по керамограниту Ø83 мм для УШМ
48320	Сверло алмазное по керамограниту Ø6 мм
48321	Сверло алмазное по керамограниту Ø8 мм
48322	Сверло алмазное по керамограниту Ø10 мм
48323	Сверло алмазное по керамограниту Ø12 мм
48324	Сверло алмазное по керамограниту Ø16 мм

ОСНАСТКА ПО КЕРАМИКЕ

КОРОНКИ КАРБИДНЫЕ

Карбидные коронки предназначены для сверления мягкой керамики, газосиликата и подобных материалов. Программа состоит из коронок диаметром от 33 мм до 83 мм, адаптера и направляющего сверла и набора коронок (6 предметов). Крупное зерно карбида вольфрама на рабочей поверхности и большая рабочая высота коронки позволяют быстро и глубоко засверливать отверстия. Применение воды для охлаждения коронки при сверлении увеличивает ресурс.



Артикул	Наименование
57008	Коронка карбидная по керамике Ø33 мм
57009	Коронка карбидная по керамике Ø43 мм
57010	Коронка карбидная по керамике Ø53 мм
57011	Коронка карбидная по керамике Ø63 мм
57012	Коронка карбидная по керамике Ø67 мм
57013	Коронка карбидная по керамике Ø73 мм
57014	Коронка карбидная по керамике Ø83 мм
57015	Набор коронок карбидных по керамике, 6 предметов
57022	Адаптер и направляющее сверло для карбидных коронок
57016	Полотно по керамике L 300 мм карбид-вольфрам. напыл.



Артикул	Наименование
57015	Набор коронок карбидных по керамике, 6 шт. Состав набора:
57008	Коронка карбидная по керамике Ø33
57010	Коронка карбидная по керамике Ø53
57012	Коронка карбидная по керамике Ø67
57013	Коронка карбидная по керамике Ø73
57022	Адаптер и направляющее сверло для карбидных коронок



АЛМАЗНЫЕ КОРОНКИ

Алмазные сверлильные коронки «Энкор» применяются при бурении (сверлении) отверстий с охлаждением в армированном и неармированном бетоне. Позволяют быстро, бесшумно и безопасно выполнить идеально круглые отверстия разных диаметров, не требующие дополнительной обработки.



Артикул	Наименование	Посадка	Диаметр, мм	Рабочая длина, мм	Количество алмазных сегментов, шт.
48030	Удлинитель	1 1/4" UNC		250	
48221	Коронка алмазная для железобетона	1 1/4" UNC	32	450	3
48222	Коронка алмазная для железобетона	1 1/4" UNC	42	450	3
48224	Коронка алмазная для железобетона	1 1/4" UNC	52	450	4
48226	Коронка алмазная для железобетона	1 1/4" UNC	62	450	5
48228	Коронка алмазная для железобетона	1 1/4" UNC	72	450	6
48230	Коронка алмазная для железобетона	1 1/4" UNC	82	450	7
48231	Коронка алмазная для железобетона	1 1/4" UNC	92	450	8
48232	Коронка алмазная для железобетона	1 1/4" UNC	102	450	9
48233	Коронка алмазная для железобетона	1 1/4" UNC	112	450	10
48234	Коронка алмазная для железобетона	1 1/4" UNC	122	450	11
48236	Коронка алмазная для железобетона	1 1/4" UNC	132	450	11
48237	Коронка алмазная для железобетона	1 1/4" UNC	142	450	12
48238	Коронка алмазная для железобетона	1 1/4" UNC	152	450	13
48239	Коронка алмазная для железобетона	1 1/4" UNC	162	450	13
48240	Коронка алмазная для железобетона	1 1/4" UNC	172	450	14
48241	Коронка алмазная для железобетона	1 1/4" UNC	182	450	15
48242	Коронка алмазная для железобетона	1 1/4" UNC	200	450	15
48243	Коронка алмазная для железобетона	1 1/4" UNC	225	450	16
48244	Коронка алмазная для железобетона	1 1/4" UNC	250	450	17
48246	Коронка алмазная для железобетона	1 1/4" UNC	350	450	23



Сегментные алмазные коронки предназначены для безударного сверления отверстий в конструкциях, выполненных из кирпича, неармированного и слабоармированного бетона, без охлаждения.

Артикул	Наименование	Посадка	Диаметр, мм	Рабочая длина, мм	Количество алмазных сегментов, шт.
48280	Коронка алмазная	SDSplus/M16	68	70	5
48282	Коронка алмазная	SDSplus/M16	72	70	5

СВЕРЛА ПО СТЕКЛУ И КЕРАМИКЕ

Сверление по стеклу осуществляется без удара на низких оборотах с охлаждением. При помощи данной оснастки выполняется сверление стекла (в т.ч. зеркального), керамической плитки, фаянса, фарфора.



Артикул	Диаметр, мм
9600	3
9601	4
9602	5
9603	6
9604	8
9605	10
9606	12

СВЁРЛА ПО БЕТОНУ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Сверло по бетону предназначено для сверления с ударом бетона, кирпича, мягкого натурального камня (песчаник и т.п.).



Артикул	Диаметр, мм	Артикул	Диаметр, мм
9350	4x75	9358	10x200
9351	5x85	9359	12x150
9352	5x150	9360	12x200
9353	6x100	9361	12x400
9354	6x150	9363	6x200
9355	8x120	9364	8x400
9356	8x200	9365	10x400
9357	10x120	9366	12x600

Артикул	Параметры
24591	Ø5x85 мм (50 шт.)
24593	Ø6x100 мм (50 шт.)
24594	Ø6x150 мм (50 шт.)
24596	Ø8x120 мм (50 шт.)

НАБОРЫ СВЁРЛ ПО БЕТОНУ И КАМНЮ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



Артикул	Наименование
9362	Набор из 7 штук: Ø4; 5; 6; 8; 10; 12 мм, в металлическом футляре
9372	Набор из 220 штук, в металлическом футляре
9350	Сверло 4x75 мм, 20 шт.
9351	Сверло 5x85 мм, 50 шт.
9353	Сверло 6x100 мм, 50 шт.
9355	Сверло 8x120 мм, 50 шт.
9357	Сверло 10x120 мм, 20 шт.
9358	Сверло 10x200 мм, 10 шт.
9359	Сверло 12x150 мм, 20 шт.
9373	Набор из 3 штук: Ø5; 6; 8 мм, блистер

СМАЗКА ДЛЯ БУРОВ

Смазка для буров «МеталлПлакЭлектра» применяется для смазывания хвостовиков буров и долот в легких и тяжелых перфораторах и отбойных молотках. Выделяется своей отличной водостойкостью, антикоррозионными и консервационными свойствами. Превосходна при работе в условиях вибрации и ударных нагрузок. Температурный диапазон использования от -50°C до +130°C.



Артикул	Наименование
10896	Смазка для буров, 125 мл
85956	Смазка для буров, 100 мл

БУРЫ SDS-PLUS, УСИЛЕННАЯ СПИРАЛЬ

Стандартный бур для выполнения большинства работ. Хвостовик SDS-plus. Спираль четырехзаходная с усиленным сердечником.



Артикул	Параметры, мм	Артикул	Параметры, мм	Артикул	Параметры, мм
10900	Ø4x50/110	10932	Ø24x200/260	10961	Ø22x400/460
10901	Ø5x50/110	10933	Ø25x200/260	10962	Ø24x400/460
10902	Ø6x50/110	10994	Ø6x250/310	10963	Ø25x400/460
10903	Ø7x50/110	10934	Ø8x250/310	10964	Ø8x540/600
10904	Ø8x50/110	10935	Ø10x250/310	10965	Ø10x540/600
10905	Ø10x50/110	10936	Ø12x250/310	10966	Ø12x540/600
10906	Ø5x100/160	10937	Ø14x250/310	10967	Ø14x540/600
10907	Ø6x100/160	10938	Ø16x250/310	10968	Ø16x540/600
10908	Ø7x100/160	10939	Ø18x250/310	10969	Ø18x540/600
10909	Ø8x100/160	10940	Ø20x250/310	10970	Ø20x540/600
10910	Ø10x100/160	10941	Ø22x250/310	10971	Ø22x540/600
10911	Ø12x100/160	10942	Ø24x250/310	10972	Ø24x540/600
10912	Ø5x150/210	10943	Ø25x250/310	10973	Ø25x540/600
10913	Ø6x150/210	9790	Ø28x400/460	10974	Ø10x740/800
10914	Ø7x150/210	9791	Ø28x540/600	10975	Ø12x740/800
10915	Ø8x150/210	9792	Ø30x400/460	10976	Ø14x740/800
10916	Ø10x150/210	10944	Ø8x350/410	10977	Ø16x740/800
10917	Ø12x150/210	10945	Ø10x350/410	10978	Ø18x740/800
10918	Ø14x150/210	10946	Ø12x350/410	10979	Ø20x740/800
10919	Ø16x150/210	10947	Ø14x350/410	10980	Ø22x740/800
10920	Ø18x150/210	10948	Ø16x350/410	10982	Ø25x740/800
10921	Ø20x150/210	10949	Ø18x350/410	10983	Ø10x940/1000
10922	Ø22x150/210	10950	Ø20x350/410	10984	Ø12x940/1000
10923	Ø25x150/210	10951	Ø22x350/410	10985	Ø14x940/1000
10993	Ø6x200/260	10952	Ø24x350/410	10986	Ø16x940/1000
10924	Ø8x200/260	10953	Ø25x350/410	10987	Ø18x940/1000
10925	Ø10x200/260	10954	Ø8x400/460	10988	Ø20x940/1000
10926	Ø12x200/260	10955	Ø10x400/460	10989	Ø22x940/1000
10927	Ø14x200/260	10956	Ø12x400/460	10990	Ø25x940/1000
10928	Ø16x200/260	10957	Ø14x400/460	9793	Ø30x540/600
10929	Ø18x200/260	10958	Ø16x400/460	9794	Ø32x400/460
10930	Ø20x200/260	10959	Ø18x400/460	9795	Ø32x540/600
10931	Ø22x200/260	10960	Ø20x400/460		

10995

10996

19407



Артикул	Параметры	Упаковка
19402	Ø6x50/110 мм (25 шт.)	картонная коробка
19407	Ø6x100/160 мм (25 шт.)	картонная коробка
19409	Ø8x100/160 мм (25 шт.)	картонная коробка
19413	Ø6x150/210 мм (25 шт.)	картонная коробка

НАБОРЫ БУРОВ SDS-PLUS

Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
10995	Набор буров	10997	Набор буров
10901	Ø5x110	10901	Ø5x110
10902	Ø6x110	10902	Ø6x110
10907	Ø6x160	10904	Ø8x110
10909	Ø8x160	10907	Ø6x160
10910	Ø10x160	10909	Ø8x160
		10910	Ø10x160
		10911	Ø12x160
10996	Набор буров	10998	Набор буров
10902	Ø6x110	10901	Ø5x110
10904	Ø8x110	10902	Ø6x110
10905	Ø10x110	10904	Ø8x110
10907	Ø6x160	10907	Ø6x160
10909	Ø8x160	10909	Ø8x160
10910	Ø10x160	10910	Ø10x160
		10915	Ø8x210
		10916	Ø10x210

НАБОР БУРОВ И ПИК SDS-PLUS
В ПЛАСТИКОВОМ ЧЕМОДАНЕ (13 ПРЕДМЕТОВ)

Артикул	Наименование
11000	Набор буров и пик
10907	Бур 6x160
10909	Бур 8x160
10910	Бур 10x160
10915	Бур 8x210
10916	Бур 10x210
10917	Бур 12x210
10925	Бур 10x260
10926	Бур 12x260
10927	Бур 14x260
9871	Пика 250мм
9872	Зубило 20x250 мм
9873	Зубило 40x250 мм
9875	Зубило 22x250 мм канальное

АДАПТЕРЫ ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ

Артикул	Наименование
10898	Адаптер под патрон 1/2" - 20 UNF
10899	Адаптер под биты 1/4"

ПИКИ И ЗУБИЛА ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ

Высококачественный инструмент с повышенным ресурсом. Хвостовик SDS-Plus.

Артикул	Наименование
9871	Пика SDS+ L250 мм
9872	Зубило SDS+ 20x250 мм
9873	Зубило SDS+ 40x250 мм
9874	Зубило канальное SDS+ 22x400 мм
9875	Зубило канальное SDS+ 22x250 мм
9878	Пика SDS max L280 мм
9879	Пика SDS max L400 мм
9880	Пика SDS max L600 мм
9881	Зубило SDS max 25x280 мм
9882	Зубило SDS max 25x400 мм
9883	Зубило SDS max 25x600 мм

КОРОНКИ СБОРНЫЕ ПО КИРПИЧУ С РЕЗЬБОЙ M22

Предназначены для сверления с ударом газобетона, кирпича, мягкого натурального камня, легкого бетона. Посадочная резьба M22 увеличивает надежность соединения коронки и хвостовика. Использование соответствующего хвостовика позволяет применять их как с легкими перфораторами SDS-Plus, так и с тяжелыми перфораторами SDS max.



Артикул	Наименование	Параметры
9468	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø68 мм
9470	Сверло центрирующее для коронки	Ø8 мм
9471	Хвостовик SDS+	M22 мм
9472	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø65 мм
9473	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø80 мм
9474	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø35 мм
9475	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø40 мм
9476	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø45 мм
9477	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø50 мм
9478	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø55 мм
9479	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø60 мм
9480	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø70 мм
9481	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø75 мм
9482	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø85 мм
9483	Коронка SDS+ по кирпичу в сборе	Ø90 мм
9484	Коронка по кирпичу	Ø100 мм
9485	Коронка по кирпичу	Ø110 мм
9486	Коронка по кирпичу	Ø120 мм
9489	Хвостовик SDS+	M22x350 мм
9487	Хвостовик SDS max	M22x200 мм
9488	Хвостовик SDS max	M22x350 мм

БУРЫ SDS-MAX

Цельная крестообразная твердосплавная пластина. Такая конструкция характеризуется большей прочностью и износостойкостью.



Артикул	Параметры	Артикул	Параметры	Артикул	Параметры
24015	Ø10x400 1/40	24043	Ø30x520 1/15	24071	Ø35x670 1/10
24016	Ø12x400 1/40	24044	Ø32x520 1/15	24072	Ø38x670 1/8
24017	Ø13x400 1/40	24045	Ø35x520 1/20	24073	Ø40x670 1/8
24018	Ø14x400 1/40	24046	Ø38x520 1/10	24074	Ø18x920 1/10
24019	Ø15x400 1/40	24047	Ø40x520 1/10	24075	Ø20x920 1/10
24020	Ø16x400 1/40	24048	Ø14x570 1/20	24076	Ø22x920 1/10
24021	Ø18x400 1/40	24049	Ø16x570 1/20	24077	Ø24x920 1/10
24022	Ø20x400 1/40	24050	Ø18x570 1/20	24078	Ø25x920 1/10
24023	Ø22x400 1/40	24051	Ø20x570 1/20	24079	Ø28x920 1/8
24024	Ø24x400 1/30	24052	Ø22x570 1/20	24080	Ø30x920 1/8
24025	Ø25x400 1/30	24053	Ø24x570 1/20	24081	Ø32x920 1/8
24026	Ø28x400 1/25	24054	Ø25x570 1/20	24082	Ø35x920 1/5
24027	Ø30x400 1/20	24055	Ø28x570 1/15	24083	Ø38x920 1/5
24028	Ø32x400 1/20	24056	Ø30x570 1/15	24084	Ø40x920 1/5
24029	Ø35x400 1/20	24057	Ø32x570 1/10	24085	Ø16x1000 1/10
24030	Ø38x400 1/15	24058	Ø35x570 1/10	24086	Ø18x1000 1/10
24031	Ø40x400 1/15	24059	Ø38x570 1/10	24087	Ø20x1000 1/10
24032	Ø12x520 1/20	24060	Ø40x570 1/10	24088	Ø22x1000 1/10
24033	Ø13x520 1/20	24061	Ø14x670 1/20	24089	Ø24x1000 1/10
24034	Ø14x520 1/20	24062	Ø16x670 1/20	24090	Ø25x1000 1/10
24035	Ø15x520 1/20	24063	Ø18x670 1/20	24091	Ø28x1000 1/8
24036	Ø16x520 1/20	24064	Ø20x670 1/20	24092	Ø30x1000 1/8
24037	Ø18x520 1/20	24065	Ø22x670 1/20	24093	Ø32x1000 1/5
24038	Ø20x520 1/20	24066	Ø24x670 1/15	24094	Ø35x1000 1/5
24039	Ø22x520 1/20	24067	Ø25x670 1/15	24095	Ø38x1000 1/5
24040	Ø24x520 1/15	24068	Ø28x670 1/15	24096	Ø40x1000 1/5
24041	Ø25x520 1/15	24069	Ø30x670 1/10		
24042	Ø28x520 1/15	24070	Ø32x670 1/10		

ОСНАСТКА С ШЕСТИГРАННИКОМ 30 ММ

Пики и зубила с шестигранным хвостовиком HEX 30 для соответствующих патронов отбойных молотков. Предназначены для самых высоких нагрузок.



Артикул	Наименование
9780	Пика Hex 30
9781	Зубило Hex 30

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НАБОР «АККУРАТНЫЙ МАСТЕР»

Артикул	Наименование
19133	Набор сверл и бит из 24 шт.
	Сверла по бетону HM 4; 5; 6; 8; 10 мм
	Сверла по металлу HSS 2; 3; 4; 5; 6; 8; 10 мм
	Сверла по дереву HSS 4; 5; 6; 8; 10 мм
	Вставки CR-V шлиц 1 мм, шлиц 2 мм, PH1, PH2, PZ1, PZ2
	Магнитный держатель



КОРОНКИ BI-METAL

Коронки Bi-Metal применяются для сверления отверстий больших диаметров в различных материалах. Пильное полотно из качественной быстрорежущей стали HSS монтируется на основании из конструкционной стали методом лазерной сварки. Прогрессивная расстановка зубьев обеспечивает отличную зацепляемость и правильный, беспрепятственный отвод стружки из рабочей зоны. Универсальные коронки Bi-Metal рекомендуется использовать для сверления чёрных металлов толщиной до 4 мм, цветных металлов, пластиков, древесины и её производных. Коронки Bi-Metal представлены из двух марок быстрорежущей стали HSS- M42 и M3. Вместе с коронками поставляются адаптеры, центрирующие свёрла из быстрорежущей стали P6M5, переходники.



Артикул	Диаметр, мм	Марка стали	Артикул	Диаметр, мм	Марка стали	Артикул	Диаметр, мм	Марка стали
24314	14	M42	24338	38	M42	24368	68	M42
24316	16	M42	24340	40	M42	24370	70	M42
24317	17	M42	24341	41	M42	24373	73	M42
24319	19	M42	24343	43	M42	24376	76	M42
24320	20	M42	24344	44	M42	24379	79	M42
24321	21	M42	24346	46	M42	24383	83	M42
24322	22	M42	24348	48	M42	24389	89	M42
24324	24	M42	24351	51	M42	24402	102	M42
24325	25	M42	24352	52	M42	24405	105	M42
24327	27	M42	24354	54	M42	24414	114	M42
24329	29	M42	24357	57	M42	24421	121	M42
24330	30	M42	24360	60	M42	24427	127	M42
24332	32	M42	24364	64	M42	24440	140	M42
24333	33	M42	24365	65	M42	24452	152	M42
24335	35	M42	24367	67	M42	24477	177	M42



Артикул	Диаметр, мм	Марка стали	Артикул	Диаметр, мм	Марка стали	Артикул	Диаметр, мм	Марка стали
24116	16	M3	24129	29	M3	24151	51	M3
24119	19	M3	24130	30	M3	24157	57	M3
24120	20	M3	24132	32	M3	24160	60	M3
24122	22	M3	24135	35	M3	24164	64	M3
24124	24	M3	24138	38	M3	24165	65	M3
24125	22	M3	24140	40	M3	24167	67	M3
24127	27	M3	24144	44	M3	24168	68	M3

24570

24557

24586



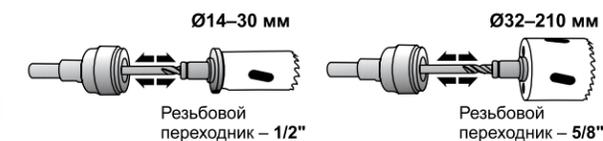
Артикул	Наименование
24520	Адаптер быстросъемный для коронок S 7/16", Ø 14-210 мм
24521	Адаптер для коронок Ø 1/4", Ø 14-30 мм
24522	Адаптер для коронок S 3/8", Ø 14-30 мм
24526	Адаптер для коронок S 7/6", Ø 32-210 мм
24535	Сверло центрирующее, Ø 6,35x80 мм, P6M5
24536	Сверло центрирующее, Ø 6,35x104 мм, P6M5
24570	Набор коронок Bi-Metal, 13 шт: Ø 19; 22; 29; 35; 38; 44; 51; 57; 64 мм, 2 адаптера, ключ S 4 мм, сверло Ø 6,35x105 мм
24557	Набор коронок Bi-Metal, 10 шт: Ø 22; 29; 35; 44; 51; 64 мм, 2 адаптера, ключ S 4 мм, переходник M12xM14
24558	Набор коронок Bi-Metal, 10 шт: Ø 19; 22; 29; 38; 44; 57 мм, 2 адаптера, ключ S 4 мм, переходник M12xM15
24586	Стенд с коронками, 36 шт.

НОВИНКА

Быстросъемный адаптер (арт. 24520) позволяет производить быструю смену коронок диаметром 14-210 мм. Для это в комплекте имеются 2 переходника: 1/2" для коронок Ø 14-30 мм и 5/8" для коронок Ø 32-210 мм, которые предварительно вкручиваются в коронку соответствующего диаметра.



24520



СВЁРЛА ПО МЕТАЛЛУ HSS

Сверла серии HSS изготавливаются с применением процесса азотирования. Благодаря этому процессу химико-термической обработки, поверхность насыщается азотом, увеличивая коррозионную стойкость и твердость. Угол заточки режущей части сверла составляет 118°. Серия HSS расширена серией удлиненных сверл.



Артикул	Параметры	Артикул	Параметры
21008	Ø 0,8 x 30/10 мм 1 шт./10	21059	Ø 5,9 x 93/57 мм 1 шт./10
21010	Ø 1,0 x 34/12 мм 1 шт./10	21060	Ø 6,0 x 93/57 мм 1 шт./10
21011	Ø 1,1 x 36/14 мм 1 шт./10	21061	Ø 6,1 x 101/63 мм 1 шт./10
21012	Ø 1,2 x 38/16 мм 1 шт./10	21062	Ø 6,2 x 101/63 мм 1 шт./10
21013	Ø 1,3 x 38/16 мм 1 шт./10	21063	Ø 6,3 x 101/63 мм 1 шт./10
21014	Ø 1,4 x 40/18 мм 1 шт./10	21064	Ø 6,4 x 101/63 мм 1 шт./10
21015	Ø 1,5 x 40/18 мм 1 шт./10	21065	Ø 6,5 x 101/63 мм 1 шт./10
21016	Ø 1,6 x 43/20 мм 1 шт./10	21066	Ø 6,6 x 101/63 мм 1 шт./10
21017	Ø 1,7 x 43/20 мм 1 шт./10	21067	Ø 6,7 x 101/63 мм 1 шт./10
21018	Ø 1,8 x 46/22 мм 1 шт./10	21068	Ø 6,8 x 109/69 мм 1 шт./10
21019	Ø 1,9 x 46/22 мм 1 шт./10	21069	Ø 6,9 x 109/69 мм 1 шт./10
21020	Ø 2,0 x 49/24 мм 1 шт./10	21070	Ø 7,0 x 109/69 мм 1 шт./10
21021	Ø 2,1 x 49/24 мм 1 шт./10	21071	Ø 7,1 x 109/69 мм 1 шт./10
21022	Ø 2,2 x 53/27 мм 1 шт./10	21072	Ø 7,2 x 109/69 мм 1 шт./10
21023	Ø 2,3 x 53/27 мм 1 шт./10	21073	Ø 7,3 x 109/69 мм 1 шт./10
21024	Ø 2,4 x 57/30 мм 1 шт./10	21074	Ø 7,4 x 109/69 мм 1 шт./10
21025	Ø 2,5 x 57/30 мм 1 шт./10	21075	Ø 7,5 x 109/69 мм 1 шт./10
21026	Ø 2,6 x 57/30 мм 1 шт./10	21076	Ø 7,6 x 117/75 мм 1 шт./10
21027	Ø 2,7 x 61/33 мм 1 шт./10	21077	Ø 7,7 x 117/75 мм 1 шт./10
21028	Ø 2,8 x 61/33 мм 1 шт./10	21078	Ø 7,8 x 117/75 мм 1 шт./10
21029	Ø 2,9 x 61/33 мм 1 шт./10	21079	Ø 7,9 x 117/75 мм 1 шт./10
21030	Ø 3,0 x 61/33 мм 1 шт./10	21080	Ø 8,0 x 117/75 мм 1 шт./10
21031	Ø 3,1 x 65/36 мм 1 шт./10	21081	Ø 8,1 x 117/75 мм 1 шт./5
21032	Ø 3,2 x 65/36 мм 1 шт./10	21082	Ø 8,2 x 117/75 мм 1 шт./5
21033	Ø 3,3 x 65/36 мм 1 шт./10	21083	Ø 8,3 x 117/75 мм 1 шт./5
21034	Ø 3,4 x 70/39 мм 1 шт./10	21084	Ø 8,4 x 117/75 мм 1 шт./5
21035	Ø 3,5 x 70/39 мм 1 шт./10	21085	Ø 8,5 x 117/75 мм 1 шт./5
21036	Ø 3,6 x 70/39 мм 1 шт./10	21086	Ø 8,6 x 125/81 мм 1 шт./5
21037	Ø 3,7 x 70/39 мм 1 шт./10	21087	Ø 8,7 x 125/81 мм 1 шт./5
21038	Ø 3,8 x 75/39 мм 1 шт./10	21088	Ø 8,8 x 125/81 мм 1 шт./5
21039	Ø 3,9 x 75/43 мм 1 шт./10	21089	Ø 8,9 x 125/81 мм 1 шт./5
21040	Ø 4,0 x 75/43 мм 1 шт./10	21090	Ø 9,0 x 125/81 мм 1 шт./5
21041	Ø 4,1 x 75/43 мм 1 шт./10	21091	Ø 9,1 x 125/81 мм 1 шт./5
21042	Ø 4,2 x 75/43 мм 1 шт./10	21092	Ø 9,2 x 125/81 мм 1 шт./5
21043	Ø 4,3 x 80/47 мм 1 шт./10	21093	Ø 9,3 x 125/81 мм 1 шт./5
21044	Ø 4,4 x 80/47 мм 1 шт./10	21094	Ø 9,4 x 125/81 мм 1 шт./5
21045	Ø 4,5 x 80/47 мм 1 шт./10	21095	Ø 9,5 x 125/81 мм 1 шт./5
21046	Ø 4,6 x 80/47 мм 1 шт./10	21096	Ø 9,6 x 133/87 мм 1 шт./5
21047	Ø 4,7 x 80/47 мм 1 шт./10	21097	Ø 9,7 x 133/87 мм 1 шт./5
21048	Ø 4,8 x 86/52 мм 1 шт./10	21098	Ø 9,8 x 133/87 мм 1 шт./5
21049	Ø 4,9 x 86/52 мм 1 шт./10	21099	Ø 9,9 x 133/87 мм 1 шт./5
21050	Ø 5,0 x 86/52 мм 1 шт./10	21100	Ø 10,0 x 133/87 мм 1 шт./5
21051	Ø 5,1 x 86/52 мм 1 шт./10	21102	Ø 10,2 x 133/87 мм 1 шт./5
21052	Ø 5,2 x 86/52 мм 1 шт./10	21105	Ø 10,5 x 133/87 мм 1 шт./5
21053	Ø 5,3 x 86/52 мм 1 шт./10	21110	Ø 11,0 x 142/94 мм 1 шт./5
21054	Ø 5,4 x 93/57 мм 1 шт./10	21115	Ø 11,5 x 142/94 мм 1 шт./5
21055	Ø 5,5 x 93/57 мм 1 шт./10	21120	Ø 12,0 x 151/101 мм 1 шт./5
21056	Ø 5,6 x 93/57 мм 1 шт./10	21125	Ø 12,5 x 151/101 мм 1 шт./5
21057	Ø 5,7 x 93/57 мм 1 шт./10	21130	Ø 13,0 x 151/101 мм 1 шт./5
21058	Ø 5,8 x 93/57 мм 1 шт./10		

СВЁРЛА ПО МЕТАЛЛУ HSS. УДЛИНЕННАЯ СЕРИЯ



Артикул	Параметры	Артикул	Параметры
22010	Ø 1,0 x 56/33 мм 1шт./10	22060	Ø 6,0 x 139/91 мм 1шт./10
22015	Ø 1,5 x 70/45 мм 1шт./10	22065	Ø 6,5 x 148/97 мм 1шт./10
22020	Ø 2,0 x 85/56 мм 1шт./10	22070	Ø 7,0 x 156/102 мм 1шт./10
22025	Ø 2,5 x 95/62 мм 1шт./10	22075	Ø 7,5 x 156/102 мм 1шт./10
22028	Ø 2,8 x 100/66 мм 1шт./10	22080	Ø 8,0 x 165/109 мм 1шт./5
22030	Ø 3,0 x 100/66 мм 1шт./10	22085	Ø 8,5 x 165/109 мм 1шт./5
22032	Ø 3,2 x 106/69 мм 1шт./10	22090	Ø 9,0 x 175/115 мм 1шт./5
22035	Ø 3,5 x 112/73 мм 1шт./10	22095	Ø 9,5 x 175/115 мм 1шт./5
22038	Ø 3,8 x 119/78 мм 1шт./10	22100	Ø 10,0 x 184/121 мм 1шт./5
22040	Ø 4,0 x 119/78 мм 1шт./10	22102	Ø 10,2 x 184/121 мм 1шт./5
22042	Ø 4,2 x 119/78 мм 1шт./10	22105	Ø 10,5 x 184/121 мм 1шт./5
22045	Ø 4,5 x 126/82 мм 1шт./10	22110	Ø 11,0 x 195/128 мм 1шт./5
22048	Ø 4,8 x 132/87 мм 1шт./10	22120	Ø 12,0 x 205/134 мм 1шт./5
22050	Ø 5,0 x 132/87 мм 1шт./10	22130	Ø 13,0 x 205/134 мм 1шт./5
22055	Ø 5,5 x 139/91 мм 1шт./10		

НАБОРЫ СВЁРЛ HSS ПО МЕТАЛЛУ



Артикул 21170	Артикул 21171
Набор сверл по металлу, HSS, 170 шт., Ø 1-10 мм.	Набор сверл по металлу, HSS, 375 шт., Ø 1-10 мм
Ø 1,0 x 34/12 мм - 10 шт.	Ø 1,0 x 34/12 мм - 30 шт.
Ø 1,5 x 40/18 мм - 10 шт.	Ø 1,5 x 40/18 мм - 50 шт.
Ø 2,0 x 49/24 мм - 10 шт.	Ø 2,0 x 49/24 мм - 50 шт.
Ø 2,5 x 57/30 мм - 10 шт.	Ø 2,5 x 57/30 мм - 40 шт.
Ø 3,0 x 61/33 мм - 10 шт.	Ø 3,0 x 61/33 мм - 30 шт.
Ø 3,5 x 70/39 мм - 10 шт.	Ø 3,5 x 70/39 мм - 30 шт.
Ø 4,0 x 75/43 мм - 10 шт.	Ø 4,0 x 75/43 мм - 20 шт.
Ø 4,5 x 80/47 мм - 10 шт.	Ø 4,5 x 80/47 мм - 20 шт.
Ø 5,0 x 86/52 мм - 10 шт.	Ø 5,0 x 86/52 мм - 15 шт.
Ø 5,5 x 93/57 мм - 10 шт.	Ø 5,5 x 93/57 мм - 10 шт.
Ø 6,0 x 93/57 мм - 10 шт.	Ø 6,0 x 93/57 мм - 10 шт.
Ø 6,5 x 101/63 мм - 10 шт.	Ø 6,5 x 101/63 мм - 10 шт.
Ø 7,0 x 109/69 мм - 10 шт.	Ø 7,0 x 109/69 мм - 10 шт.
Ø 7,5 x 109/69 мм - 10 шт.	Ø 7,5 x 109/69 мм - 10 шт.
Ø 8,0 x 117/75 мм - 10 шт.	Ø 8,0 x 117/75 мм - 10 шт.
Ø 8,5 x 117/75 мм - 5 шт.	Ø 8,5 x 117/75 мм - 10 шт.
Ø 9,0 x 125/81 мм - 5 шт.	Ø 9,0 x 125/81 мм - 10 шт.
Ø 9,5 x 125/81 мм - 5 шт.	Ø 9,5 x 125/81 мм - 5 шт.
Ø 10,0 x 133/87 мм - 5 шт.	Ø 10,0 x 133/87 мм - 5 шт.

21223



Артикул	Наименование
21175	Набор сверл по металлу, 5 шт., 4; 5; 6; 8; 10 мм, в пластиковом футляре
21176	Набор сверл по металлу, 13 шт., 1,5 - 6,5 мм, в пластиковом футляре
21178	Набор сверл по металлу, 8 шт., 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10 мм, в пластиковом футляре
21219	Набор сверл по металлу, 19 шт., полированные, HSS, Ø 1-10 мм, шаг 0,5 мм, в металлическом футляре
21220	Набор сверл по металлу, 19 шт., покрытие TiN, HSS, Ø 1-10 мм, шаг 0,5 мм, в металлическом футляре
21223	Набор сверл по металлу, 23 шт., Ø 1-10 мм, шаг 0,5 мм, Ø 3,3; 4,2; 6,8; 10,2
21225	Набор сверл по металлу, 25 шт., HSS, Ø 1-13 мм, шаг 0,5 мм, в металлическом футляре

СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ Р6М5

Свёрла Р6М5 от «Энкор» рассчитаны на профессионалов и требовательных пользователей. Они изготовлены из высокопроизводительной быстрорежущей стали с высоким содержанием вольфрама и молибдена. Поверхность сверл отшлифована. Угол режущей части 135° в сочетании с крестообразной подточкой перемычки позволяет работать без предварительного кернения заготовки.



Артикул	Параметры	Артикул	Параметры
25010	Ø 1,0 x 34/12 мм 1шт./10	25059	Ø 5,9 x 93/57 мм 1шт./10
25011	Ø 1,1 x 36/14 мм 1шт./10	25060	Ø 6,0 x 93/57 мм 1шт./10
25012	Ø 1,2 x 38/16 мм 1шт./10	25061	Ø 6,1 x 101/63 мм 1шт./10
25013	Ø 1,3 x 40/18 мм 1шт./10	25062	Ø 6,2 x 101/63 мм 1шт./10
25014	Ø 1,4 x 40/18 мм 1шт./10	25063	Ø 6,3 x 101/63 мм 1шт./10
25015	Ø 1,5 x 40/18 мм 1шт./10	25064	Ø 6,4 x 101/63 мм 1шт./10
25016	Ø 1,6 x 40/18 мм 1шт./10	25065	Ø 6,5 x 101/63 мм 1шт./10
25017	Ø 1,7 x 46/22 мм 1шт./10	25066	Ø 6,6 x 101/63 мм 1шт./10
25018	Ø 1,8 x 49/24 мм 1шт./10	25067	Ø 6,7 x 101/63 мм 1шт./10
25019	Ø 1,9 x 49/24 мм 1шт./10	25068	Ø 6,8 x 109/69 мм 1шт./10
25020	Ø 2,0 x 49/24 мм 1шт./10	25069	Ø 6,9 x 109/69 мм 1шт./10
25021	Ø 2,1 x 49/24 мм 1шт./10	25070	Ø 7,0 x 109/69 мм 1шт./10
25022	Ø 2,2 x 53/27 мм 1шт./10	25071	Ø 7,1 x 109/69 мм 1шт./10
25023	Ø 2,3 x 53/27 мм 1шт./10	25072	Ø 7,2 x 109/69 мм 1шт./10
25024	Ø 2,4 x 57/30 мм 1шт./10	25073	Ø 7,3 x 109/69 мм 1шт./10
25025	Ø 2,5 x 57/30 мм 1шт./10	25074	Ø 7,4 x 109/69 мм 1шт./10
25026	Ø 2,6 x 57/30 мм 1шт./10	25075	Ø 7,5 x 109/69 мм 1шт./10
25027	Ø 2,7 x 61/33 мм 1шт./10	25076	Ø 7,6 x 117/75 мм 1шт./10
25028	Ø 2,8 x 61/33 мм 1шт./10	25077	Ø 7,7 x 117/75 мм 1шт./10
25029	Ø 2,9 x 61/33 мм 1шт./10	25078	Ø 7,8 x 117/75 мм 1шт./10
25030	Ø 3,0 x 61/33 мм 1шт./10	25079	Ø 7,9 x 117/75 мм 1шт./10
25031	Ø 3,1 x 65/36 мм 1шт./10	25080	Ø 8,0 x 117/75 мм 1шт./5
25032	Ø 3,2 x 65/36 мм 1шт./10	25081	Ø 8,1 x 117/75 мм 1шт./5
25033	Ø 3,3 x 65/36 мм 1шт./10	25082	Ø 8,2 x 117/75 мм 1шт./5
25034	Ø 3,4 x 70/39 мм 1шт./10	25083	Ø 8,3 x 117/75 мм 1шт./5
25035	Ø 3,5 x 70/39 мм 1шт./10	25084	Ø 8,4 x 117/75 мм 1шт./5
25036	Ø 3,6 x 70/39 мм 1шт./10	25085	Ø 8,5 x 117/75 мм 1шт./5
25037	Ø 3,7 x 70/39 мм 1шт./10	25086	Ø 8,6 x 125/81 мм 1шт./5
25038	Ø 3,8 x 75/43 мм 1шт./10	25087	Ø 8,7 x 125/81 мм 1шт./5
25039	Ø 3,9 x 75/43 мм 1шт./10	25088	Ø 8,8 x 125/81 мм 1шт./5
25040	Ø 4,0 x 75/43 мм 1шт./10	25089	Ø 8,9 x 125/81 мм 1шт./5
25041	Ø 4,1 x 75/43 мм 1шт./10	25090	Ø 9,0 x 125/81 мм 1шт./5
25042	Ø 4,2 x 75/43 мм 1шт./10	25091	Ø 9,1 x 125/81 мм 1шт./5
25043	Ø 4,3 x 80/47 мм 1шт./10	25092	Ø 9,2 x 125/81 мм 1шт./5
25044	Ø 4,4 x 80/47 мм 1шт./10	25093	Ø 9,3 x 125/81 мм 1шт./5
25045	Ø 4,5 x 80/47 мм 1шт./10	25094	Ø 9,4 x 125/81 мм 1шт./5
25046	Ø 4,6 x 80/47 мм 1шт./10	25095	Ø 9,5 x 125/81 мм 1шт./5
25047	Ø 4,7 x 80/47 мм 1шт./10	25096	Ø 9,6 x 133/87 мм 1шт./5
25048	Ø 4,8 x 86/52 мм 1шт./10	25097	Ø 9,7 x 133/87 мм 1шт./5
25049	Ø 4,9 x 86/52 мм 1шт./10	25098	Ø 9,8 x 133/87 мм 1шт./5
25050	Ø 5,0 x 86/52 мм 1шт./10	25099	Ø 9,9 x 133/87 мм 1шт./5
25051	Ø 5,1 x 86/52 мм 1шт./10	25100	Ø 10,0 x 133/87 мм 1шт./5
25052	Ø 5,2 x 86/52 мм 1шт./10	25102	Ø 10,2 x 133/87 мм 1шт./5
25053	Ø 5,3 x 86/52 мм 1шт./10	25105	Ø 10,5 x 133/87 мм 1шт./5
25054	Ø 5,4 x 93/57 мм 1шт./10	25110	Ø 11,0 x 142/94 мм 1шт./5
25055	Ø 5,5 x 93/57 мм 1шт./10	25115	Ø 11,5 x 142/94 мм 1шт./5
25056	Ø 5,6 x 93/57 мм 1шт./10	25120	Ø 12,0 x 151/101 мм 1шт./5
25057	Ø 5,7 x 93/57 мм 1шт./10	25125	Ø 12,5 x 151/101 мм 1шт./5
25058	Ø 5,8 x 93/57 мм 1шт./10	25130	Ø 13,0 x 151/101 мм 1шт./5

СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ Р6М5 (В БЛИСТЕРЕ)



Артикул	Параметры	Артикул	Параметры
25310	Ø1,0 x 34/12 мм, 3 шт.	25350	Ø5,0 x 86/52 мм, 2 шт.
25312	Ø1,2 x 38/16 мм, 3 шт.	25355	Ø5,5 x 93/57 мм, 1 шт.
25315	Ø1,5 x 40/18 мм, 3 шт.	25360	Ø6,0 x 93/57 мм, 1 шт.
25320	Ø2,0 x 49/24 мм, 3 шт.	25365	Ø6,5 x 101/63 мм, 1 шт.
25325	Ø2,5 x 57/30 мм, 3 шт.	25370	Ø7,0 x 109/69 мм, 1 шт.
25328	Ø2,8 x 61/33 мм, 3 шт.	25375	Ø7,5 x 109/69 мм, 1 шт.
25330	Ø3,0 x 61/33 мм, 3 шт.	25380	Ø8,0 x 117/75 мм, 1 шт.
25332	Ø3,2 x 65/36 мм, 2 шт.	25385	Ø8,5 x 117/75 мм, 1 шт.
25333	Ø3,3 x 65/36 мм, 2 шт.	25390	Ø9,0 x 125/81 мм, 1 шт.
25335	Ø3,5 x 70/39 мм, 2 шт.	25395	Ø9,5 x 125/81 мм, 1 шт.
25338	Ø3,8 x 75/43 мм, 2 шт.	25400	Ø10,0 x 133/87 мм, 1 шт.
25340	Ø4,0 x 75/43 мм, 2 шт.	25402	Ø10,2 x 133/87 мм, 1 шт.
25341	Ø4,1 x 75/43 мм, 2 шт.	25405	Ø10,5 x 133/87 мм, 1 шт.
25342	Ø4,2 x 75/43 мм, 2 шт.	25410	Ø11,0 x 142/94 мм, 1 шт.
25343	Ø4,3 x 80/47 мм, 2 шт.	25420	Ø12,0 x 151/101 мм, 1 шт.
25345	Ø4,5 x 80/47 мм, 2 шт.	25430	Ø13,0 x 151/101 мм, 1 шт.



НАБОРЫ СВЁРЛ ПО МЕТАЛЛУ Р6М5

Артикул	Наименование
25213	Р6М5, Ø1,5 – 6,5 шаг 0,5 + Ø3,2; 4,8
25219	Р6М5, Ø1 – 10 шаг 0,5
25210	Р6М5, Ø1,5 – 5 шаг 0,5 + Ø3,2; 6,5
25211	Р6М5, Ø1,5 – 5,5 шаг 0,5 + Ø3,2; 5,2; 6,5; 8
25271	Р6М5, 375 шт., полированные

СТУПЕНЧАТЫЕ СВЁРЛА

Упростить и ускорить сверление отверстий большого диаметра в листовом металле можно, применив ступенчатое сверло. Все сверла изготовлены из качественной инструментальной стали. Каждая ступенька сверла имеет маркировку фактического диаметра. Лыски на хвостовике препятствуют проскальзыванию сверла в патроне.



Артикул	Параметры	Диаметр хвостовика, мм
21620	6-20 мм, 6*8*10*12*14*16*18*20*, ход 4,5 мм	10
21625	6-25 мм, 6*9*12*16*20*22,5*25*, ход 4,5 мм	10
21630	6-30 мм, 6*9*10*12*14*16*18*20*22*24*26*28*30*, ход 4,5 мм	10
21632	6-32 мм, 6*10*14*18*22*26*29*32*, ход 4,5 мм	10
21638	6-38 мм, 6*9*13*16*19*21*23*26*29*32*35*38*, ход 4,5 мм	10

КРУГИ ОТРЕЗНЫЕ

Абразивные отрезные и шлифовальные круги высокого качества от «Энкор» предназначены для резки и зачистки деталей из различных марок стали. Абразивные круги «Энкор» изготавливаются из высококачественного сырья на современном оборудовании, что позволяет получить высокие показатели по ресурсу.



Артикул	Наименование
57101	Круг отрезной Ø115 x 1,2 x 22,2 для металла
57102	Круг отрезной Ø115 x 2,0 x 22,2 для металла
57103	Круг отрезной Ø125 x 1,2 x 22,2 для металла
57104	Круг отрезной Ø125 x 1,6 x 22,2 для металла
57105	Круг отрезной Ø125 x 2,0 x 22,2 для металла
57106	Круг отрезной Ø150 x 1,6 x 22,2 для металла
57107	Круг отрезной Ø150 x 2,0 x 22,2 для металла
57108	Круг отрезной Ø180 x 1,6 x 22,2 для металла
57109	Круг отрезной Ø180 x 2,0 x 22,2 для металла
57110	Круг отрезной Ø230 x 2,0 x 22,2 для металла
57111	Круг отрезной Ø230 x 2,5 x 22,2 для металла
57112	Круг отрезной Ø355 x 3,2 x 25,4 для металла
57113	Круг отрезной Ø400 x 4,0 x 32 для металла
57146	Круг шлифовальный Ø115 x 6,0 x 22,2 для металла
57147	Круг шлифовальный Ø125 x 6,0 x 22,2 для металла
57148	Круг шлифовальный Ø150 x 6,0 x 22,2 для металла
57149	Круг шлифовальный Ø180 x 6,0 x 22,2 для металла
57150	Круг шлифовальный Ø230 x 6,0 x 22,2 для металла

ПРОВОЛОЧНЫЕ ЩЁТКИ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ РАБОТ

Щетки используются с угловыми шлифмашинами и дрелями для обработки больших площадей и выполнения трудоёмких операций. Щетки из стальной витой проволоки применяют для грубых и тяжелых работ. Для работ, требующих бережного и более тщательного удаления, применяют щетки с латунной проволокой.



Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
51501	Щетка концевая для дрели Ø12 мм	51547	Щетка чашечная для УШМ М14 Ø100 мм
51504	Щетка концевая для дрели Ø25 мм	51548	Щетка чашечная для УШМ М14 Ø125 мм
51508	Щетка чашечная для дрели Ø50 мм	51561	Щетка выгнутая для УШМ М14 Ø100 мм
51510	Щетка чашечная для дрели Ø75 мм	51571	Щетка выгнутая для УШМ М14 Ø100 мм
51512	Щетка дисковая для дрели Ø40 мм	51572	Щетка выгнутая для УШМ М14 Ø115 мм
51513	Щетка дисковая для дрели Ø50 мм	51583	Щетка дисковая для УШМ Ø22,2/115 мм
51515	Щетка дисковая для дрели Ø75 мм	51584	Щетка дисковая для УШМ Ø22,2/125 мм
51516	Щетка дисковая для дрели Ø100 мм	51585	Щетка дисковая для УШМ Ø22,2/150 мм
51530	Щетка чашечная для УШМ М14 Ø65 мм	51586	Щетка дисковая для УШМ Ø22,2/178 мм
51532	Щетка чашечная для УШМ М14 Ø85 мм	51587	Щетка дисковая для УШМ Ø22,2/200 мм
51533	Щетка чашечная для УШМ М14 Ø100 мм	51600	Щетка металлическая с пластиковой ручкой
51536	Щетка чашечная для УШМ М14 Ø65 мм	9536	Щетка ручная с деревянной ручкой 5-ти рядная
51545	Щетка чашечная для УШМ М14 Ø80 мм		

ОСНАСТКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА

МИКСЕРЫ ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ КРАСКИ

Артикул	Параметры	Артикул	Параметры
27405	60x400x8	27413	120x600x10
27406	80x400x8	27414	120x600xM14
27407	100x600x10	27417	85x400x8
27411	80x400x8	27422	120x600xM14
27412	100x600x10		



Краски, клеевые и штукатурные смеси, специальные жидкости – весь спектр отделочных материалов требует тщательной предварительной подготовки. Механизировать этот процесс, даже в сочетании с обычной дрелью, помогут миксеры для перемешивания краски. Профессионалам, владельцам мощных электрических миксеров с внутренней резьбой М14х2 – специальное предложение – код 27422 и 27414.

Состав	Артикул			
	27405 27406 27407	27411 27412 27413	27417	27422
Краски	***	***	*	*
Лаки	***	**	*	*
Цементные растворы	*	***	*	**
Клеи	**	*	***	***
Мастики	*	*	***	***
Шпатлевки	*	**	***	***
Готовые смеси	*	*	***	***
Огнестойкие шпатлевки	*	**	**	***
Бетон	*	*	**	***

* Допустимо; ** Подходит; *** Оптимально

НАСАДКА НА ДРЕЛЬ (НОЖНИЦЫ ПО МЕТАЛЛУ) «СВЕРЧОК»

Насадка-ножницы «СВЕРЧОК» предназначена для прямолинейного и криволинейного (с радиусом не менее 12 мм) резания листового металла. Насадка работает как съемный режущий инструмент, установленный в сверлильный патрон электро- или пневмодрели, аккумуляторного шуруповерта. Резание производится от края листа или от предварительно просверленного отверстия диаметром не менее 11 мм. Резание происходит по принципу высечных ножниц. Насадка не требует регулировки, проста в применении и обслуживании и будет вашим незаменимым помощником.



Артикул	Состав
14209	(сверчок, ручка, ключ) в блистере
14210	(сверчок, ручка, ключ, пуансон, матрица) в металлическом футляре

Наименование	Параметры
Рекомендуемая частота вращения привода	3000 об/мин
Рекомендуемая мощность дрели	не менее 350 Вт
Скорость резания (при скорости вращения 3000 об/мин)	до 2 м/мин
Минимальный радиус резания	12 мм
Резание листового металла (сталь до 400 Н/мм ²)	до 1,6 мм
Резание листового металла (нержавеющая сталь)	до 1,0 мм
Резание листового металла (медь, алюминий)	до 2,0 мм

ПАТРОНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ

Программа сверлильных патронов и ключей, предлагаемая компанией «Энкор», включает в себя патроны для ручного электроинструмента и различных станков. В ней учтены наиболее востребованные соотношения параметров самих патронов с различными системами их адаптации с инструментом.



Артикул	Наименование
23514	10 - 1/2 ЗВП
23515	10 - В12 ЗВП
23516	13 - 1/2 ЗВП
23517	13 - М12х1,25 ЗВП
23518	13 - В12 ЗВП
23519	16 - 1/2 ЗВП
23520	16 - В16 ЗВП
23521	16 - В18 ЗВП
23522	13 - 1/2 защита от пыли
23523	10 - 3/8 БЗП
23524	10 - 1/2 БЗП
23527	13 - 1/2 БЗП
23529	13 - 1/2 ЗВП
23534	13 - 1/2 БЗП
23547	Ключ для патрона К10
23548	Ключ для патрона К13
23549	Ключ для патрона К16

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ МАГНИТНЫЕ

Компания «Энкор» поставляет на российский рынок магнитные головки самых востребованных размеров. Все инструменты изготовлены из качественной хромованадиевой стали, термообработаны и полированы.



Артикул	Наименование
22814	Головка торцевая магн. S6 мм 6-г хв. 1/4" 48 мм
22815	Головка торцевая магн. S8 мм 6-г хв. 1/4" 48 мм
22816	Головка торцевая магн. S10 мм, 6-г хв. 1/4" 48 мм
22818	Головка торцевая магн. S12 мм, 6-г хв. 1/4" 48 мм
22819	Головка торцевая магн. S13 мм, 6-г хв. 1/4" 48 мм

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ УДАРНЫЕ

Серия торцевых ударных головок предназначена для пневматических и электрических ударных гайковёртов. Все ударные головки, переходники и удлинители изготовлены из высококачественной хромомолибденовой стали, поверхности фосфотированы марганцем, что, в сочетании со строгим соблюдением технологии, позволяет говорить о высоком качестве, особенно важном в жестких условиях эксплуатации данных изделий.



Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
26802	Головка торцевая, ударная, 1/2", 38x10 мм	26913	Головка торцевая, ударная, 3/4", 53x30 мм
26803	Головка торцевая, ударная, 1/2", 38x11 мм	26915	Головка торцевая, ударная, 3/4", 53x32 мм
26805	Головка торцевая, ударная, 1/2", 38x13 мм	26919	Головка торцевая, ударная, 3/4", 53x36 мм
26806	Головка торцевая, ударная, 1/2", 38x14 мм	26922	Головка торцевая, ударная, 3/4", 58x41 мм
26807	Головка торцевая, ударная, 1/2", 38x15 мм	26948	Головка торцевая, ударная, 1", 80x27 мм
26809	Головка торцевая, ударная, 1/2", 38x17 мм	26951	Головка торцевая, ударная, 1", 80x30 мм
26811	Головка торцевая, ударная, 1/2", 40x19 мм	26952	Головка торцевая, ударная, 1", 80x32 мм
26813	Головка торцевая, ударная, 1/2", 40x21 мм	26956	Головка торцевая, ударная, 1", 80x36 мм
26814	Головка торцевая, ударная, 1/2", 42x22 мм	26959	Головка торцевая, ударная, 1", 80x41 мм
26816	Головка торцевая, ударная, 1/2", 44x24 мм	26962	Головка торцевая, ударная, 1", 90x46 мм
26819	Головка торцевая, ударная, 1/2", 46x27 мм	26964	Головка торцевая, ударная, 1", 100x50 мм
26900	Головка торцевая, ударная, 3/4", 53x17 мм	26967	Головка торцевая, ударная, 1", 110x55 мм
26902	Головка торцевая, ударная, 3/4", 53x19 мм	26972	Головка торцевая, ударная, 1", 120x70 мм
26904	Головка торцевая, ударная, 3/4", 53x21 мм	26980	Переходник головок торцевых ударных, 3/4"- 1/2", L 72 мм
26905	Головка торцевая, ударная, 3/4", 53x22 мм	26982	Переходник головок торцевых ударных, 1"- 3/4", L 72 мм
26907	Головка торцевая, ударная, 3/4", 53x24 мм	26984	Удлинитель головок торцевых ударных, 1/2", L 125 мм
26910	Головка торцевая, ударная, 3/4", 53x27 мм	26985	Удлинитель головок торцевых ударных, 3/4", L 200 мм

СТОЙКА ДЛЯ ДРЕЛЕЙ

Артикул	Наименование
20090	Стойка для дрели
50429	Стойка для дрели СД-43



НОЖИ ДЛЯ ЭЛЕКТРУРУБАНКОВ



Артикул	Наименование	Материал	Размеры, мм
23900	Ножи для рубанка (2 шт.)	HSS	82x5,5x1,2
23901	Ножи для рубанка (2 шт.)	TCT	82x5,5x1,2
23906	Ножи для рубанка (2 шт.)	HSS	110x29x3
23907	Ножи для рубанка (2 шт.)	TCT	110x29x3

СТЕРЖНИ КЛЕЕВЫЕ

Клеевые стержни «Энкор» – это универсальный, прозрачный термоплавкий клей, обладающий великолепными клеящими свойствами. Он позволяет склеивать широкий спектр материалов: дерево, текстиль, пластмассы, картон, кожа, керамика, стекло и другие подобные материалы.

Клей может использоваться при монтажных работах, сборке и ремонте различных изделий, оформлении интерьеров, а также при заделке швов и герметизации.

Клеевые стержни «Энкор» можно использовать совместно с любыми термоклеевыми пистолетами, которые предназначены для работы с клеевыми стержнями диаметром 11-12 мм.

Они отлично подходят к пистолетам марок BOSCH, BÜHNEN, KLEBBER, METABO, STEINEL, UHU и других.



Артикул	Наименование
50432	Стержень клеевой 11x190 мм, "ЭНКОР 432", 5 шт., черный
50433	Стержень клеевой 11x190 мм, "ЭНКОР 433", 20 шт., черный
50434	Стержень клеевой 11x190 мм, "ЭНКОР 434", 5 шт., красный
50435	Стержень клеевой 11x300 мм, "ЭНКОР 435", 4 шт., бесцветный
50436	Стержень клеевой 11x300 мм, "ЭНКОР 436", 34 шт., бесцветный
50439	Стержень клеевой 11x300 мм, "ЭНКОР 439", 34 шт., желтый
50440	Стержень клеевой 11x300 мм, "ЭНКОР 440", 17 шт., бесцветный
50443	Стержень клеевой 7x200 мм, "ЭНКОР 443", 20 шт., бесцветный
50444	Стержень клеевой 7x200 мм, "ЭНКОР 444", 10 шт., бесцветный
50437	Стержень клеевой 7x300 мм, "ЭНКОР 437", 80 шт., бесцветный
50441	Стержень клеевой 7x300 мм, "ЭНКОР 441", 20 шт., бесцветный
50442	Стержень клеевой 7x300 мм, "ЭНКОР 442", 10 шт., бесцветный

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ХОМУТЫ МОНТАЖНЫЕ

Пластиковые хомуты изготовлены из материала Nylon 66 самого высокого качества на современном оборудовании. Производитель гарантирует надёжность монтажных соединений в диапазоне температур от -40 до +85°C и способность противостоять статической нагрузке от 18 до 22 кг.



Артикул	Наименование
29977	Хомут монтажный пластиковый 3x100 мм, 100 шт.
29978	Хомут монтажный пластиковый 3x150 мм, 100 шт.
29980	Хомут монтажный пластиковый 3,6x100 мм, 100 шт.
29983	Хомут монтажный пластиковый 3,6x150 мм, 100 шт.
29985	Хомут монтажный пластиковый 3,6x200 мм, 100 шт.
29990	Хомут монтажный пластиковый 3,6x300 мм, 100 шт.
29986	Хомут монтажный пластиковый 4,8x200 мм, 100 шт.
29988	Хомут монтажный пластиковый 4,8x250 мм, 100 шт.
29991	Хомут монтажный пластиковый 4,8x300 мм, 100 шт.
29995	Хомут монтажный пластиковый 4,8x400 мм, 100 шт.

КРЕСТИКИ ДЛЯ КАФЕЛЯ

Артикул	Наименование
69890	Крестики для кафеля 1,5 мм, уп. 200 шт.
69891	Крестики для кафеля 2,0 мм, уп. 200 шт.
69892	Крестики для кафеля 2,5 мм, уп. 200 шт.
69893	Крестики для кафеля 3,0 мм, уп. 150 шт.
69894	Крестики для кафеля 4,0 мм, уп. 100 шт.
69895	Крестики для кафеля 5,0 мм, уп. 100 шт.



«Энкор» представляет широкую линейку смазочных материалов: минеральные, полусинтетические и синтетические масла для двухтактных двигателей, для смазывания пильного механизма цепных бензо- и электропил и для поршневых воздушных компрессоров.

МАСЛО ДЛЯ ЦЕПЕЙ

Артикул	Наименование
40542	Масло для пильных цепей минеральное ЭНКОР 1 л, ТМ Стандарт
40543	Масло для пильных цепей минеральное ЭНКОР 3 л, ТМ Стандарт
40544	Масло для пильных цепей минеральное ЭНКОР 5 л, ТМ Стандарт
85948	Масло для смазки цепи ЭНКОР 1 л

«ТМ Стандарт» – это высококачественное минеральное масло с высокими эксплуатационными характеристиками для смазывания пильного механизма цепных бензо- и электропил, обеспечивающее защиту от износа, снижение энергопотребления и увеличение срока службы пильного механизма. Надежная смазка трущихся деталей при температуре до -25°C.

МАСЛО КОМПРЕССОРНОЕ

Артикул	Наименование
40612	Масло компрессорное полусинт. КМ100 ЭНКОР 1 л, КМ Премиум
85954	Масло компрессорное ЭНКОР 1 л

«КМ Премиум» – высококачественное полусинтетическое масло для поршневых воздушных компрессоров. Обладает отличными противозадирными свойствами при перегрузках, снижает энергопотребление. Надежный запуск и длительная эксплуатация при температуре до -30°C.

МАСЛО ДЛЯ 2-ТАКТНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

Артикул	Наименование
40512	Масло для 2-такт.дв. полусинт. ЭНКОР 1 л, 2Т Премиум
40513	Масло для 2-такт.дв. полусинт. ЭНКОР 3 л, 2Т Премиум
40514	Масло для 2-такт.дв. полусинт. ЭНКОР 5 л, 2Т Премиум
85947	Масло для 2-такт.дв. полусинт. ЭНКОР 1 л

«2Т Премиум» – высококачественное полусинтетическое масло для двухтактных двигателей воздушного охлаждения бензопил, садовой техники, мотоциклов, снегоходов и т.д., эксплуатируемых в тяжелых условиях. Обеспечивает надежную защиту от износа и бездымное горение смеси на различных режимах работы. Пригодно для раздельной смазки (система Autolub), отличная смешиваемость с любыми марками бензина. Температура застывания не выше -30°C.

МАСЛО ДЛЯ 4-ТАКТНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

Артикул	Наименование
40571	Масло для 4-такт.дв. SAE 30 минер., Энкор 4TD Стандарт, 1 л
40577	Масло для 4-такт.дв. SAE 5W30 синт., Энкор 4TD Ультра, 1 л
85949	Масло для 4-такт. дв SAE10W40 полусинт., ЭНКОР, 1 л

«4TD Стандарт» – минеральное масло для использования в 4-х тактных бензиновых и дизельных двигателях воздушного охлаждения малой техники (электрогенераторы, газонокосилки, мотоблоки, культиваторы). Обеспечивает длительную и стабильную работу двигателей во всем диапазоне нагрузок. Рекомендуются для использования в летний период, а также в климатических зонах с температурой окружающей среды в диапазоне от -5°C до +40°C.

МАСЛО ДЛЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА

Артикул	Наименование
85955	Масло для пневмоинстр. ЭНКОР 1 л, WH 45

Масло для пневмоинструмента предназначено для смазывания ударных и вращательных пневматических инструментов. Отличные водоотталкивающие свойства, высокая ударопрочность, защита от ледовых пробок, долгий срок службы.



ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



ЯЩИКИ И ОРГАНАЙЗЕРЫ

6710



6712



6713



6714



6715



8569



12329



12330



12331



Ящики изготовлены из конструкционной стали толщиной 1мм. Окрашены в красный цвет по технологии электростатического напыления, что намного повышает их потребительские свойства. Имеют возможность запираения на замок. Подразделяются на односекционные и многосекционные. У переносного ящика с выдвижными полками отделы выстланы микропористым поролоном.

Артикул	Код	Примечание	Размеры, см
6710	ТВ101	Двойное дно	48x15x16
6712	ТВ123	Раскладной, 5 отделений	40x20x19
6713	ТВ124	Раскладной, 5 отделений	37x16x16
6714	ТВ134	3 выдвижные полки	43x24x27
6715	ТВ136	Двойное дно	51x22x22
8569	ТВ122В	Раскладной, 5 отделений	50x20x23
12329	ТВ127	Раскладной, 5 отделений	46x25x33
12330	ТВ139	Съемное отделение	48x18x18
12331	ТВ140	Съемное отделение	51x22x24

52344



52345



52346



78156



76083



76078



При производстве ящиков и органайзеров используются современные материалы, новые технологии и оборудование. Ящики комплектуются внутренним лотком, а в крышке есть отсек для мелочей. Внутреннее пространство органайзеров можно изменять под свои потребности. Преимуществом наших пластмассовых ящиков и органайзеров являются легкость, прочность и долговечность.

Артикул	Наименование	Размеры, мм
52344	Ящик для инструментов 16" Boombox	390x210x160
52345	Ящик для инструментов 19" Boombox	480x270x240
52346	Ящик для инструментов 24" Boombox	590x270x250
78156	Органайзер	430x330x90
76083	Органайзер	460x360x80
76078	Ящик для инструментов	285x155x125

ЯЩИКИ И ОРГАНИЗЕРЫ



Артикул	Наименование	Размеры, мм	Артикул	Наименование	Размеры, мм
76079	Ящик для инструментов	500x250x260	80080	Ящик для инстр 16", метал. замки	410x210x175
76098	Ящик для инструментов	585x295x295	80082	Ящик для инстр 20", метал. замки	510x260x220
76099	Ящик для инструментов	420x220x180	80083	Ящик для инстр 22", метал. замки	560x280x235

ТИСКИ СЛЕСАРНЫЕ НАСТОЛЬНЫЕ

Артикул	Параметры зажима	Размеры, мм
20081	6878 Поворотные ТСС-80	255x135x120
	6871 Поворотные ТСС-100	345x190x160
	6876 Поворотные ТСС-125	380x190x175
	6877 Поворотные ТСС-140	415x190x190
	14581 Настольные ТСС-63	
	14995 TCM-160	160
	14996 TCM-180	180
	18064 TCM-180	180



Артикул	Наименование	Размер, дюймы	Масса, кг нетто/брутто
20080	Тиски машинные, крестовинные, 75 мм	3	6 / 7
20081	Тиски машинные, крестовинные, 100 мм	4	9,5 / 10,5
20082	Тиски машинные, крестовинные, 125 мм	5	13,5 / 14,5
20083	Тиски машинные, крестовинные, 150 мм	6	16,5 / 17,5
20084	Тиски слесарные, 100 мм, поворотные, с наковальней	4	11 / 13
20085	Тиски слесарные, 125 мм, поворотные, с наковальней	5	14 / 16
20086	Тиски слесарные, 150 мм, поворотные, с наковальней	6	23 / 25
20087	Тиски слесарные, 200 мм, поворотные, с наковальней	8	35 / 37
20088	Тиски слесарные, поворотные в двух плоскостях, с дополнительными губками (100 мм) для зажима круглых заготовок, с наковальней	4	10 / 12
20008	Тиски слесарные цилиндрические, поворотные, с наковальней, имеют две пары губок 63 мм/38 мм, одна из которых позволяет зажимать заготовки различной формы. Максимальное расстояние между губками 58 мм	2 - 1/2	3,8 / 4,2
20009	Тиски слесарные, 60 мм, поворотные, с наковальней. Максимальное расстояние между губками 50 мм. На струбцине	2 - 1/2	2,6 / 2,8

ЗАЖИМЫ РУЧНЫЕ

НОВИНКА

Зажимы представляют собой приспособление для захвата и фиксации заготовок при монтажных, кузовных и сварочных работах. Возможна регулировка толщины фиксируемого зажима. Изготовлены из высококачественной инструментальной стали с никелированным покрытием.

Артикул	Наименование	Тип
20002	Зажим ручной 180 мм	WR
20003	Зажим ручной 255 мм	WR
20004	Зажим ручной с удлиненными губками 150 мм	CD
20005	Зажим ручной с удлиненными губками 230 мм	CD
20006	Зажим ручной специальный 280 мм	C
20007	Зажим ручной специальный 255 мм	CM

СТРУБЦИНЫ ПОД ТРУБУ



Универсальные струбцины: позволяют фиксировать детали практически любого размера в пределах длины трубы. Механизм быстрой фиксации очень удобен и надежен в эксплуатации. Поставляются в картонных коробках. Два типоразмера: 1/2 дюйма и 3/4 дюйма.

Арт. 20067, 20068, 20069 комплектуются мягкими накладками на губки. **Арт. 20069** поставляется в блистере.

Артикул	Наименование
20078	Струбцина трубная 1/2"
20079	Струбцина трубная 3/4"
20067	Струбцина трубная 1/2"
20068	Струбцина трубная 3/4"
20069	Струбцина трубная 3/4" на ножках



СТРУБЦИНЫ ТИП F

20010-20036



НОВИНКА

48410-48417

Артикул	Наименование	Сечение направляющего стержня, мм
20010	Струбцина кованая тип F 80x100 мм	15x7
20011	Струбцина кованая тип F 80x160 мм	15x7
20012	Струбцина кованая тип F 80x200 мм	15x7
20013	Струбцина кованая тип F 80x250 мм	15x7
20014	Струбцина кованая тип F 80x300 мм	15x7
20015	Струбцина кованая тип F 80x450 мм	15x7
20016	Струбцина кованая тип F 80x600 мм	15x7
20017	Струбцина кованая тип F 80x800 мм	15x7
20018	Струбцина кованая тип F 80x1000 мм	15x7
20028	Струбцина кованая тип F 120x100 мм	20x9
20029	Струбцина кованая тип F 120x160 мм	20x9
20030	Струбцина кованая тип F 120x200 мм	20x9
20031	Струбцина кованая тип F 120x250 мм	20x9
20032	Струбцина кованая тип F 120x300 мм	20x9
20033	Струбцина кованая тип F 120x450 мм	20x9
20034	Струбцина кованая тип F 120x600 мм	20x9
20035	Струбцина кованая тип F 120x800 мм	20x9
20036	Струбцина кованая тип F 120x1000 мм	20x9
48410	Струбцина тип F 50x100 мм	15x5
48411	Струбцина тип F 50x150 мм	15x5
48412	Струбцина тип F 50x200 мм	15x5
48413	Струбцина тип F 50x250 мм	15x5
48414	Струбцина тип F 80x300 мм	22x6
48415	Струбцина тип F 120x500 мм	30x8
48416	Струбцина тип F 120x800 мм	30x8
48417	Струбцина тип F 120x1000 мм	30x8

Струбцины F-образные являются надежным зажимным инструментом и состоят из рамы и подвижной части с винтовым зажимом. Винт зажима имеет трапециевидальную однозаходную резьбу. Накладки на губках защищают обрабатываемые предметы от повреждений. Обеспечивают зажим по всей длине штанги.

СТРУБЦИНЫ ТИП G

Струбцины G-образные обеспечивают надежную фиксацию различных деталей и заготовок. Прочный винтовой механизм имеет трапециевидальную однозаходную резьбу. Ассортимент представлен коваными струбцинами, изготовленными из конструкционной стали, и усиленными струбцинами, изготовленными из высокопрочного чугуна.

20048-20055



НОВИНКА

48400-48406

Артикул	Наименование
20048	Струбцина кованая G 38 мм
20049	Струбцина кованая G 50 мм
20050	Струбцина кованая G 75 мм
20051	Струбцина кованая G 100 мм
20052	Струбцина кованая G 125 мм
20053	Струбцина кованая G 150 мм
20054	Струбцина кованая G 200 мм
20055	Струбцина кованая G 250 мм
48400	Струбцина усиленная тип G 50 мм
48401	Струбцина усиленная тип G 75 мм
48402	Струбцина усиленная тип G 100 мм
48403	Струбцина усиленная тип G 125 мм
48404	Струбцина усиленная тип G 150 мм
48405	Струбцина усиленная тип G 200 мм
48406	Струбцина усиленная тип G 250 мм

СТРУБЦИНЫ-ПРИЩЕПКИ

НОВИНКА



Струбцины-прищепки «Энкор» предназначены для зажима и фиксации предметов, где не требуется большого усилия сжатия. Рукоятки имеют нескользящее покрытие, обеспечивая удобство при работе.

Артикул	Длина струбцины, мм	Максимальный захват, мм
48420	75	42
48421	100	51
48422	150	82
48423	225	109

СТРУБЦИНЫ РУЧНЫЕ ПИСТОЛЕТНЫЕ

НОВИНКА

Струбцина ручная пистолетная применяется для быстрого захвата или разжатия деталей. Корпус из нейлона, армированного фиброглассом, и стальной стержень обеспечивают высокий рабочий ресурс. Мягкие накладки на губки для бережного обращения с поверхностью деталей.



Артикул	Макс. размер сжатия, мм	Макс. размер на разжатие, мм	Высота губок, мм	Сечение стержня, мм
48430	150	350	62	5x13
48431	300	560	85	6x20
48432	450	710	85	6x20
48433	600	860	85	6x20

ВЕРСТАКИ СКЛАДНЫЕ

14217



14218



14220



Складные верстаки служат для удобства работы с деталями сложной формы, фиксации заготовок. Они различаются размерами стола, весом и функциями. Столешницы изготовлены из прочной ДСП, на них имеется ряд отверстий для установки съёмных поворотных пластиковых упоров для фиксации заготовок. Металлические опоры легко складываются для хранения.

Артикул	Вес, кг	Размеры столешницы, мм	Зажим до, мм	Макс. нагрузка, кг
14217	4,4	560x200	225	60
14218	8,3	605x240	260	80
14220	5	605x240	245	60

СТЕНД ДЛЯ РАСПИЛОВКИ ДРОВА



Артикул	Наименование
22517	Стенд для распиловки дров

Стенд позволяет комфортно распиливать и заготавливать дрова на зиму.

СТРЕМЯНКИ АЛЮМИНИЕВЫЕ



Стремянки – это вспомогательные бытовые лестницы, которые характеризуются высокой степенью востребованности. Сфера их применения весьма широка, поскольку очень часто людям приходится взаимодействовать с предметами, расположенными выше роста человека.

Артикул	Количество ступенек	Рабочая высота, см	Вес, кг	Макс. нагрузка, кг
69650	3	60	2,8	150
69651	4	82	3,3	150
69652	5	103	3,8	150
69653	6	124	4,6	150
69654	7	145	5,3	150
69655	8	166	5,9	150

СТРЕМЯНКИ СТАЛЬНЫЕ



Стремянка предназначена для выполнения различных задач в быту и в строительстве. Это складная конструкция, которая незаменима при выполнении монтажных и отделочных работ. Особенностью данного приспособления является его компактность, а также окрашенный стойкой краской надежный каркас из стали. Основание стремянки оцинковано, а в верхней части конструкция оборудована удобной полочкой для инструмента.

Артикул	Количество ступенек	Рабочая высота, см	Вес, кг	Макс. нагрузка, кг
69660	3	60	4,8	150
69661	4	82	5	150
69662	5	103	5,8	150
69663	6	124	6,6	150
69664	7	145	7,5	150
69665	8	166	8,1	150

СТРЕМЯНКИ СТАЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ



Артикул	Количество ступенек	Рабочая высота, см	Вес, кг	Макс. нагрузка, кг
69670	3	68	4,8	150
69671	4	88	5,8	150
69672	5	110	6,6	150
69673	6	130	8	150
69674	7	153	9	150
69675	8	174	10,3	150
69676	9	196	11,6	150
69677	10	218	12,8	150

ЛЕСТНИЦЫ



Лестницы односекционные состоят из одного блока и используются как приставные лестницы. Лестницы двухсекционные состоят из двух частей, что позволяет использовать лестницу как стремянку и как приставную лестницу. Лестницы трехсекционные состоят из трех блоков, выполненных из алюминия и соединенных шарнирными механизмами, которые позволяют выдвигать секции в разных направлениях. Лестницы четырехсекционные или трансформеры – это универсальное оборудование как для строителей, так и для тех, кто самостоятельно делает ремонт в своей квартире. От обычных лестниц трансформеры отличаются тем, что обладают шарнирными механизмами, которые позволяют менять форму лестницы.

Артикул	Кол-во секций и ступенек	Высота лестницы в разложенном положении, см	Высота лестницы в сложенном виде, см	Вес, кг	Макс. нагрузка, кг
69694	2 x 6	261	175	5,4	150
69695	2 x 7	316	202	6	150
69696	2 x 8	371	230	6,7	150
69697	2 x 9	426	257	7,4	150
69698	2 x 10	481	285	8	150

Артикул	Кол-во секций и ступенек	Высота лестницы в приставном положении, см	Вес, кг	Макс. нагрузка, кг
69306	1 x 6	175	2,07	150
69307	1 x 7	202	2,39	150
69308	1 x 8	230	2,71	150
69309	1 x 9	257	3,03	150
69310	1 x 10	285	3,36	150
69311	1 x 11	312	4,46	150
69312	1 x 12	340	4,85	150

Артикул	Кол-во секций и ступенек	Высота лестницы в разложенном положении, см	Высота лестницы в приставном положении, см	Высота лестницы в сложенном виде, см	Вес, кг	Макс. нагрузка, кг
69680	3 x 6	336	251	168	7,8	150
69681	3 x 7	393	307	196	8,9	150
69682	3 x 8	504	363	224	10,7	150
69683	3 x 9	588	419	252	11,9	150
69684	3 x 10	646	476	282	14,3	150
69685	3 x 11	702	504	310	16,1	150

Артикул	Кол-во секций и ступенек	Высота лестницы в разложенном положении, см	Высота лестницы в виде стремянки, см	Высота лестницы в сложенном виде, см	Вес, кг	Макс. нагрузка, кг
69691	4 x 3	348	178	94	12,9	150
69692	4 x 4	466	233	122	14,9	150
69693	4 x 5	578	291	157	16,8	150



МАСКА СВАРЩИКА

Артикул	56849	56848
Модель	Энкор-НН «Фантом»	Энкор-НН «Фантом 2»
Размер смотрового окна, мм	90x45	90x35
Время затемнения, с	1/25000	1/25000
Регулируемое затемнение, DIN	9-13	9-13
Рабочая температура, С°	-5...+55	-5...+55
Автоматическое выключение	да	да
Масса нетто/брутто, г	440/600	440/600
Размеры упаковки (ДхВхШ), мм	230x230x320	230x230x320

Маски сварщика «Энкор» используются во время сварки для защиты лица и органов зрения от ультрафиолетового излучения, резко-яркого света, брызг расплавленного металла. Высокая скорость срабатывания светофильтра. Возможность регулировки уровня затемнения и чувствительности светофильтра. Комбинированное питание.

ОЧКИ ЗАЩИТНЫЕ



Артикул	Наименование
56600	Очки защитные «Классик» с прямой вентиляцией
56601	Очки защитные «Классик» с непрямой вентиляцией
56602	Очки защитные «Классик» не запотевающие с прямой вентиляцией
56603	Очки защитные «Классик» не запотевающие с непрямой вентиляцией
56604	Очки защитные «Мастер» прозрачные
56605	Очки защитные «Мастер» дымчатые
56606	Очки защитные «Мастер» желтые
56607	Очки защитные «Мастер» не запотевающие
56608	Очки защитные «Эксперт» прозрачные с регулируемой длиной дужек
56609	Очки защитные «Эксперт» дымчатые с регулируемой длиной дужек
56610	Очки защитные «Креатив»
56611	Очки защитные «Эргономик»
56612	Очки защитные «Супер» с регулируемой длиной и наклоном дужек
56620	Очки защитные ЗП 8 «Эталон»
56621	Очки защитные ЗН 4 «Эталон»
56622	Очки защитные ЗН11 PANORAMA
56623	Очки защитные UNIVERSAL TITAN прозрачные
56624	Очки защитные 045 ВИЗИОН прозрачные

Очки выполнены в современном и эргономичном дизайне. Высокое качество изготовления, высокий оптический класс. При изготовлении очкового стекла используют высококачественный поликарбонат, произведенный фирмой Mitsubishi. Серия состоит из очков с прямой вентиляцией, очков с непрямой вентиляцией для работ с жидкостями, где возможно появление брызг, очков прозрачных для разных типов работ и очков, имеющие разный цвет линз, что позволяет более широко использовать их в рабочем процессе.

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ РУК



Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
56101	Перчатки х/б	58734	Перчатки трикотажные с латексом Энкор
56102	Перчатки х/б с ПВХ Энкор	58735	Перчатки стекольщика Энкор
56103	Перчатки х/б с ПВХ Энкор пов. прочности	58736	Перчатки Нейлон Энкор с нитриловым покрыт.
58726	Краги сварщика Трек Экстра Энкор	58740	Перчатки нейлоновые Фиалка Энкор
58728	Краги сварщика Трек Энкор	58741	Перчатки спилковые Ангара Энкор
58729	Краги сварщика Трек Энкор без подкладки	58742	Перчатки нейлоновые Камелия Энкор
58730	Перчатки спилковые комбинированные Энкор	58743	Перчатки Драйвер Энкор цельноспилковые
58731	Перчатки спилковые Энкор мех мутон	58744	Перчатки Бизон Энкор цельноспилковые
58732	Перчатки Нитрил Энкор крага	58746	Перчатки Нитрил Лайт Энкор
58733	Перчатки Нитрил Энкор манжет резинка		

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ РУК



Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
58747	Перчатки нейлоновые с ПВХ Энкор	58759	Рукавицы х/б с брез. нал.
58748	Перчатки нейлоновые Латекс Энкор	58760	Рукавицы х/б с ПВХ наладонником
58749	Перчатки нейлоновые Пульс Энкор	62193	Перчатки х/б с ПВХ Энкор черные
58750	Перчатки х/б с двойным латексным обливом	62194	Перчатки х/б с ПВХ Энкор Березка
58752	Перчатки полушерстяные Энкор	63205	Перчатки кожаные комбинированные Энкор
58753	Перчатки кожаные Защита Экстра с иск. мехом	63206	Перчатки строительные Кирпич Энкор
58756	Перчатки хозяйственные Люкс Энкор	67209	Перчатки полушерстяные черные
58758	Рукавицы х/б с 2-м наладонником	67214	Перчатки бензостойкие Аляска утепленные

Современная торговля сейчас немыслима без качественного и разнообразного торгового оборудования. Компания «Энкор» предлагает торговое оборудование для магазинов и торговых точек любого формата. Предлагаемая продукция включает в себя островные и пристенные перфорированные стеллажи, средне-грузовые стеллажи и широкий ассортимент дополнительного оборудования. В совокупности весь ассортимент представляемого торгового оборудования позволяет эффективно и компактно выложить товар на витрине вашего магазина или торговой точки. Торговое оборудование, предлагаемое компанией «Энкор», позволяет сделать самый обычный участок торговой площади настоящим торговым Клондайком!

ЭЛЕМЕНТЫ ПРИСТЕННОГО СТЕНДА БЕЗ КРЫШИ

Артикул	Наименование	Штук
22205	стойка формованная 2,4 м универсальная	1
22232	стенная панель с универсальной перфорацией	9
22286	полка формованная универсальная 0,5 м	1



ЭЛЕМЕНТЫ ПРИСТЕННОГО СТЕНДА БЕЗ КРЫШИ

Артикул	Наименование	Штук
22205	стойка формованная универсальная 2,40 м	1
22230	стенная панель	9
22283	полка формованная 0,25 м	1
22322	кронштейн формованный 0,25 м	2
22284	полка формованная 0,32 м	2
22323	кронштейн формованный 0,32 м	4
22285	полка формованная 0,4 м	1
22324	кронштейн формованный 0,4 м	2
22286	полка формованная универсальная 0,5 м	1



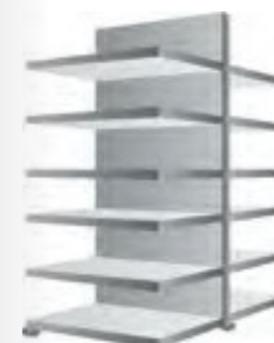
ЭЛЕМЕНТЫ ПРИСТЕННОГО СТЕНДА С КРЫШЕЙ

Артикул	Наименование	Штук
22205	стойка формованная универсальная 2,40 м	1
22232	стенная панель с универсальной перфорацией	9
22300	крыша	1
22310	панель лицевая крыши белая	1
22320	кронштейн крыши левый	1
22321	кронштейн крыши правый	1
22286	полка формованная универсальная 0,5 м	1



ЭЛЕМЕНТЫ ОСТРОВНОГО СТЕНДА БЕЗ КРЫШИ

Артикул	Наименование	Штук
22215	стойка формованная островная 2,65 м	1
22230	стенная панель	10
22283	полка формованная 0,25 м	1
22322	кронштейн формованный 0,25 м	2
22284	полка формованная 0,32 м	2
22323	кронштейн формованный 0,32 м	4
22285	полка формованная 0,4 м	1
22324	кронштейн формованный 0,4 м	2
22286	полка формованная универсальная 0,5 м	1



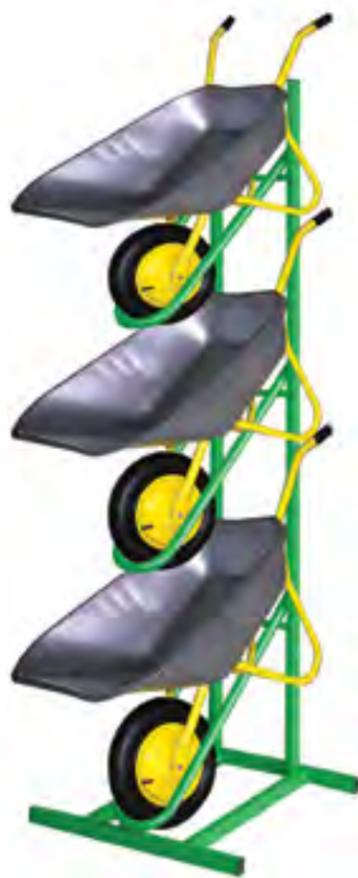
Стенд для косилок
22526



Стенд для тачек
22527



Стенд под тарелки
22528



Стойка кулерная
22516

Кулерная стойка имеет разборную конструкцию, что позволяет экономить место при транспортировке.



Стенд для ванн
22529



Рекламная стойка
«Парус»
22550, 22551



Держатели
для триммеров
(комплект)
22508



Крепежная балка
(ширина 1 м)
22513

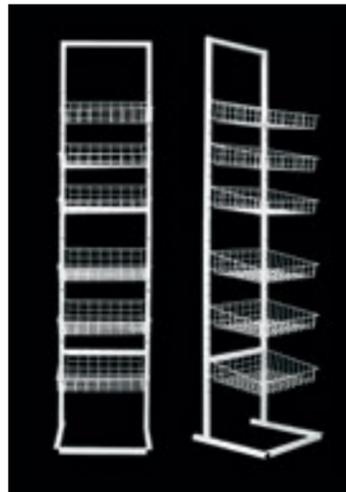


СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ СТЕНДЫ

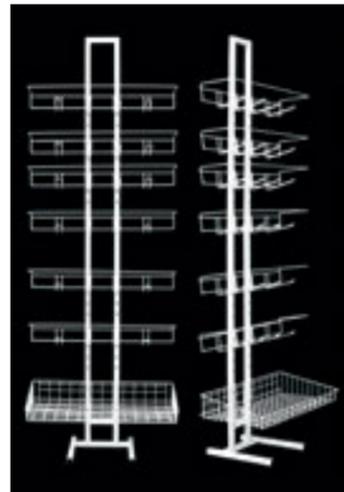
Стенд универсальный ПР 23
(круглые корзины 5 шт.)
22521



Стенд универсальный ПР 41
(корзины 415x330x100x50, 6 шт.)
22522



Стенд универсальный ПР 22
(24 крючка+корзина)
22523



Стенд для распиловки дров
22517



Шкафы для сверл по металлу
(98 и 29 ячеек)
22560



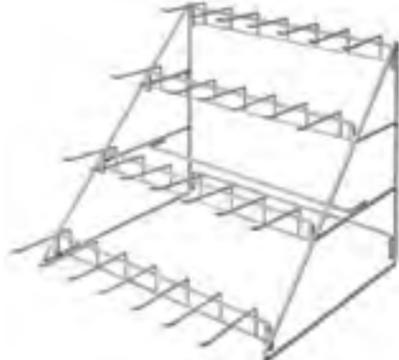
Универсальные разборные
стеллажи
22465 - 22467



Крючок одинарный
22426 - 22429



Стенд для буров
22541



Карман универсальный
22547 - 22549,
22552 - 22554



ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

Торцово-усовочные пилы 4
Пильные станки 8
Форматно-раскромочные станки 11
Рейсмусы 12
Фуговально-рейсмусовые станки 17
Строгальные станки 19
Ленточные электропилы 20
Сверлильные станки 23
Шлифовальные станки 26
Токарные станки 30
Копиры 31
Токарные резцы по дереву 32
Фрезерные станки 33
Насадные твердосплавные фрезы 36
Столы фрезерные 38
Электрические лобзики 39
Долбежно-сверлильные станки 40
Комбинированные станки 41
Пылесосы для сбора стружки 44
Устройство для фильтрации воздуха 46
Пылесосы 46
Заточные станки 47
Стол опорный 48
Роликовые опоры 48

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

Токарные станки по металлу 50
Прецизионный станок по металлу 53
Фрезерные станки по металлу 53
Ленточно-пильные станки 59
Отрезные дисковые машины 60
Вертикально-сверлильные станки 60
Листогибочные станки 61
Комбинированный станок 62
Кромкогибочные станки 63
Трубогибы 63
Ножницы 63
Прессы 65
Заточные станки 66

ПЛИТКОРЕЗЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

СЕРИЯ ACCUMASTER

ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ

Аккумуляторный инструмент 86
Шуруповёрты сетевые 87
Дрели 88
Дрели-миксеры 89
Миксеры 90
Перфораторы 91
Отбойные молотки 93
Многофункциональный инструмент 94
УШМ 96
Машина полировальная 98
Шлифовальные машины 98
Рубанки 100
Лобзики 101
Пилы ножовочные 102
Дисковые электропилы 103
Тепловые пистолеты 103
Фрезерные машины 104
Краскопульта 105
Дрели алмазного сверления 106

ДОРОЖНАЯ ТЕХНИКА

БЕТОНОСМЕСИТЕЛИ

ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ

САДОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Оснастка для триммеров 112
Удлинитель 112
Буры садово-строительные 114
Лопаты 114
Шланги садовые 115
Шланги воздушные 116

ВОДОСНАБЖЕНИЕ И ОТОПЛЕНИЕ

Полиэтиленовые трубы 118
Полипропиленовые трубы 118
Полипропиленовые фитинги 119
Хомуты трубные 122
Аппараты для сварки полипропиленовых труб 123
Бытовые фильтры и картриджи для воды 124

РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

Наборы инструментов 129
Серия «Механик» 131
Съемники 136
Серия «Точная механика» 137
Серия «Электрик» 138
Электропассатижи 138
Отвертки 139
Вставки 141
Болторезы 143
Ножницы по металлу 143

РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

Серия «Сантехник» 144
Трубные клуппы 144
Ножовки и пилы 145
Стамески 147
Плиткорезы 148
Стеклодомкраты 149
Ножи со сменными лезвиями 149
Клепальные клещи 150
Заклепки 150
Степлеры ручные 151
Пистолеты для герметика 151
Пистолеты для монтажной пены 151
Инструмент для работы с гипсокартоном 152
Рашпили 152
Правила 153
Штукатурный инструмент 153
Молотки, кувалды, топоры 154
Гвоздомеры 154

МЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ОСНАСТКА ПО ДЕРЕВУ

Сверла спиральные 161
Сверла перовые 161
Фрезервальное сверло «Кукуруза» 162
Сверла винтовые 162
Сверла форстнера HSS 162
Сверла форстнера твердосплавные 163
Наборы коронок (кольцевые пилы) 163
Сверло регулируемое «Балеринка» 163
Фрезы «Проф» 164
Фрезы «Энкор» 168
Фрезы «Эксперт» 186
Пильные диски 188
Пилки для электролобзика 190

ШЛИФОВАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

Ленты шлифовальные 192
Шлифовальный лист 193
Шлифкруги 194
Круг полировальный мягкий на липучей основе 194
Круг лепестковый торцевой конический 195
Опорная тарелка 195
Шлифовальная сетка 195
Губка абразивная 195
Держатель для шлифшкурки 195

ОСНАСТКА ПО БЕТОНУ И КАМНЮ

Алмазные отрезные круги 196
Коронки и сверла алмазные для мокрого реза 197
Коронки и сверла алмазные для сухого реза 198
Коронки карбидные 198
Алмазные коронки 199
Сверла по стеклу и керамике 199
Сверла по бетону 200
Смазка для буров 200
Буры SDS-Plus, усиленная спираль 201
Адаптеры для перфораторов 202
Пики и зубила для перфораторов 202
Коронки сборные по кирпичу с резьбой M22 202
Буры SDS-Max 203
Оснастка с шестигранником 30 мм 203
Универсальный набор «Аккуратный мастер» 203

ОСНАСТКА ПО МЕТАЛЛУ

Коронки BI-Metal 204
Сверла по металлу HSS 205
Сверла по металлу HSS. Удлиненная серия 206
Сверла по металлу P6M5 207
Ступенчатые сверла 208
Круги отрезные 208
Проволочные щетки для шлифовальных работ 209

ОСНАСТКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА

Миксеры для перемешивания краски 209
Насадка на дрель «Сверчок» 210
Патроны сверлильные 210
Головки торцевые магнитные 210
Головки торцевые ударные 211
Стойка для дрелей 211
Ножи для электрорубанков 211
Стержни клеевые 212

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

МАСЛО И СМАЗКА

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Ящики и органайзеры 215
Тиски слесарные настольные 216
Зажимы ручные 217
Струбцины под трубу 217

ВЕРСТАКИ СКЛАДНЫЕ

Стенд для распиловки дров 219
Стремянки и лестницы 220

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ

ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

..... 225



* - ременная передача



* - выпускается в кейсе



* - выпускается в коробке



* - видеоролик на сайте www.enkor.ru в разделе «Видео ЭНКОР»



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС:

394026, Воронеж, ул. Текстильщиков, 2Д
Тел./факс: (473) 239-03-33 (многоканальный)
E-mail: opt@enkor.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ:

Московская обл., г. Подольск, ул. Комсомольская, д. 1, стр. 62
Тел.: (496) 758-36-25
E-mail: moscow2@enkor.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ:

г. Санкт-Петербург, ул. Латышских стрелков, 23
Тел.: (812) 318-72-11
318-72-12
318-72-13
E-mail: spb@enkor.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В РОСТОВЕ-НА-ДОНУ:

г. Ростов-на-Дону, ул. Орская, 31Б
Тел.: (863) 223-36-80
223-36-81
E-mail: rostov-manager@enkor.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В ЕКАТЕРИНБУРГЕ:

ООО "Энергия-Сервис"
г. Екатеринбург, ул. Фрунзе, 35А (СИЗ)
Тел.: (343) 257-57-08
270-73-11
216-71-76
(912) 232-32-29
E-mail: instrument@esins.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В НОВОСИБИРСКЕ:

ООО «Стройинструмент»
630123, г. Новосибирск, Мочищенское 1-ое шоссе, 20,
ТК "Малая медведица"
Тел.: (383) 363-90-80
E-mail: opt@stroy-instrument54.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В УКРАИНЕ:

69037, Украина, г. Запорожье,
ул. 40 лет Советской Украины, 60 Б, офис 107
Тел.: 8-10-38-061-228-21-10
E-mail: 2282110@mail.ru



www.enkor.ru



Арт. 27861